

4.12.40.

Herrn Dr. H a g e m a n n
 Dr. V e l d e
 H e g e r

Betrifft: Untersuchung eines Benzins aus Drucksynthese.

Ofen 11, 5. Füllung Wassergas im Kreislauf 1 + 3, Fe-Kontakt
 bei 20 atü Gasdruck, Produkt vom April 40.

AK Benzin und Kondensatöl wurden getrennt untersucht.

1.) AK Benzin

Olefine = 66 %

Engleranalyse	Vol %	°C
	siedet ab	40°
	5	50
	10	56
	20	68
	30	80
	40	92
	50	108
	60	130
	70	157
	80	188
	90	258
	95	310

Feindestillation

2968

Fraktion	Vol %	d ₂₀	Jodzähl	Olefine		n _D ²⁰
				ber. aus Jodzähl	nach Kattw. (verdünnt)	
Tiefkond.	21,5	-	-	-	-	-
bis 51°	10,-	0,648	208	57	76	1,3738
51 - 71	16,5	666	189	63	74	3870
71 - 101	14,5	698	150	58	72	3987
101 - 125	12,-	718	118	52	62	4080
125 - 135	1,1	724	107	50	56	4116
Rstd. 135	24,4	735	68	37	59	4253

2.) Kondensat

Oelfine = 60 %

Engleranalyse: Die Destillation erfolgte ohne K hler,
da sonst im K hler das Paraffin erstarrte.

<u>Vol %</u>	<u>°C</u>
siedet ab	110°
5	155
10	180
20	208
30	226
40	242
50	260
60	280
70	301
80	335
90	370
95	386.

Paraffin