

14. August 1942

Herrn H e g e r

Betr.: Kontrolle Ofen 11, 11. Füllung

Wir erhielten von Ihnen am 2.7.42 eine Probe der Versuchsreihe Ofen 11, 11. Füllung, Wassergaskreislauf, Eisenkontakt aus der Produktion vom 1./2. Juli 1942.

Unsere Untersuchung ergab:

1) Atmosphärische Destillation des Gesamtbenzins, kein Paraffin

Fraktion bis 60°	= 22,2 %
" 60 - 200°	= 61,7 %
" 200 - 320°	= 11,8 %
Rückstand 320°	= 3,8 %
Verlust	= 0,5 %
	100 %

2) Englerdestillation der Fraktion 60 - 200°

siedet ab	62°	50 Vol %	114°
5 Vol %	76	60	123
10	84	70	134
20	91	80	147
30	98	90	168
40	105	95	179

Siedekennziffer = 119,2

3) Analyse

SP. Zahl	Ges. Benzin nicht bestimmbar	Fraktion 60 - 200°
"	Fr. 60 - 200° = 56 %	d ₂₀ = 0,731
"	Fr. 200 - 320° = 30 %	NZ = 1,59
		VZ = 7,60
		OH Zahl = 165 !

Der Alkoholgehalt ist demnach ganz ungewöhnlich hoch.

4) Ölsynthese aus vorbehandelter Fraktion 60 - 200°

Diese Fraktion wurde mit 80 %iger Zinkchloridlauge kalt geschüttelt, um die Alkohole zu entfernen, dann zur Ölsynthese mehrfach angesetzt.

Das gereinigte Benzin hatte:

d ₂₀	= 0,710	OH Zahl	= 2,6
NZ	= 0,02	Olefine	= 42 %
VZ	= 2,32		

Durchschrift

Die Syntheseriehe ergab bei Mehrfacher Benutzung des
erhaltenen Kontaktöles (Versuch 3392):

	Nr. I ²	III	IV	V
Zugabe AlCl ₃	2 %	2 %	2,5 %	4, - %
Restolefine ³	9 %	18 %	10 %	4 %
Vak. Destillat	23, - %	18,2 %	16 %	15,3 %
n-Öl Ausbeute	13,5 %	13,5 %	17,7	21,4 %
d ₂₀	0,845	0,846	0,843	0,840
v ₅₀	6,4	5,8	5,7	5,4
VPH	2,07	2,07	2,05	2,13

Handwritten signature or mark