

Oberhausen-Holten, den 25. August 1942

Herrn Hoger

Betr.: Kontrolle Ofen 11, 11. Füllung.
Fortsetzung des Berichtes vom 14. August 1942.

Wir erhielten von Ihnen am 30.7. eine Probe der obigen Versuchsreihe, Wassergaskreislauf über Eisenkontakt, aus der Produktion vom 29./30. Juli.

Unsere Untersuchung ergab:

1) Atmosphärische Destillation des Gesamtbenzins, kein Paraffin

Fraktion bis 60°	= 17,- %
" 60-200°	= 64,2 %
" 200-320°	= 15,3 %
Rückstand 320°	= 2,8 %
Verlust	= 0,7 %
	100 %

2) Englerdestillation der Fraktion 60 - 200°

siedet ab	60°	50 Vol %	131°
5 Vol %	82	60	143
10	87	70	156
20	98	80	171
30	107	90	188
40	117	95	200

Siedekennziffer = 134,1

3) Analyse

SP Zahl	Ges. Benzin	= 54 %
"	Fr. 60-200°	= 57 %
"	Fr. 200-320°	= 38 %

Fraktion 60 - 200°

d ₂₀	= 0,731
NZ ₂₀	= 1,4
VZ	= 5,3
OH Zahl	= 46

4) Ölsynthese aus vorbehandelter Fraktion 60 - 200°

Die Fraktion wurde mit 80 %iger ZnCl₂-Lösung kalt geschüttelt, um die alkoholischen Bestandteile zu entfernen, dann zur Ölpolymerisation mehrfach angesetzt:

Das gereinigte Benzin hatte:

d ₂₀	= 0,721	OH Zahl	= 0,-
NZ ₂₀	= 0,-	Olefine	= 46 %
VZ	= 1,50		

Die Synthesereihe ergab bei mehrfacher Benutzung des erkahtenen Kontaktbles (Vorsuch 3398):

	Mr. II	Mr. III
Zugabe $AlCl_3$	2 %	3 %
Restolefine	8 %	7 %
Vak. Destillat	16,8 %	15, - %
n-Öl Ausbeute	25,5 %	28,3 %
" d_{20}	0,840	0,843
" V_{50}	5,8	6,7
" VPH	1,78	1,77

Mr. II	Mr. III
0,840	0,843
5,8	6,7
1,78	1,77

Clav

Mr. II	Mr. III
0,840	0,843
5,8	6,7
1,78	1,77

Die Reaktion wurde im 250-ml. Reagenzglas bei 100°C durchgeführt. Die Reaktionszeit betrug 10 Minuten. Die Reaktionsbedingungen sind in der Tabelle angegeben.

Mr. II	Mr. III
0,840	0,843
5,8	6,7
1,78	1,77