

Abt. III - Cl./Pk.

Herrn Dr. H a g e m a n n
H e s s e r

Betr.: Druckversuchsanlage - Analyse und Polymerisation von 6 Proben
aus der Versuchsreihe: Ofen 15. 3. Füllung über Ringkontakt.

I. Untersuchung der benzine.

	1	2	3	4	5	6
Ofenprobe vom	31.8./1.9. 7/8.9.	15/16.9.	21./22.9.	28/29.9.	5/6.10.	
Versuchs Nr.	3424	3425	3428	3435	3438	3440
Ofenprodukt besteht aus:						
AK Bezn. %	12,5	8,5	7,6	8,-	8,8	9,-
Ölkondens. %	27,6	26,5	22,4	22,-	24,6	25,-
Paraffingehalt %	<u>60,1</u>	<u>65,-</u>	<u>70,-</u>	<u>70,-</u>	<u>66,6</u>	<u>66,-</u>
	100 %	100,-	100,-	100,-	100,-	100,-

Atmosphärische Destillation der Gesamtöfenprodukte (in Gew.%):

	1	2	3	4	5	6
Fraktion < 60°	8,3	7,7	3,2	in	2,-	5,8
" 60-200°	21,6	21,7	19,7	Verlust	28,4	24,7
" 200-320°	20,-	20,5	15,-	geraten	25,8	20,5
Rstd. 320°	48,6	49,3	60,5		43,-	48,5
Rest-Verlust	<u>1,5</u>	<u>0,8</u>	<u>1,6</u>		<u>0,8</u>	<u>0,5</u>
	100 %	100 %	100 %		100 %	100 %

Englerdestillation der Fraktion 60-200°

	1	2	3	4	5	6
siedet ab	55°	55°	59°	60°	63°	50°
5 Vol. %	70	75	73	74	78	68
10	79	83	81	82	88	79
20	91	95	94	91	97	92
30	101	100	101	100	108	104
40	112	114	115	111	118	115
50	124	127	128	123	130	127
60	137	142	143	135	143	138
70	150	153	152	148	155	150
80	163	167	165	158	170	163
90	178	184	183	177	188	180
95	193	197	196	191	203	197
Siedekennziffer	126,6	130,2	129,8	126,3	134,1	127,8

	1	2	3	4	5	6
<u>Analyse verschiedener Benzinfractionen</u>						
SP Zahl Ges. Bz.	50	54	59	-	59	58
" Fr. 60-200°	52	56	62	59	60	60
" "200-320°	38	33	49	-	46	47
<u>Fraktion 60-200°</u>						
d ₂₀	0,718	0,720	0,720	0,716	0,717	0,713
NZ	0,75	1,09	1,45	0,82	1,01	0,84
VZ	2,39	2,77	3,07	2,15	2,30	2,29
OH Zahl	52	65	46	32	26	37
<u>Fraktion 60-200° nach der Raffination mit 80 %iger ZnCl₂-Lösung</u>						
d ₂₀	0,713	0,726	0,728	0,724	0,719	0,716
NZ	0,-	0,05	0,03	0,-	0,01	0,09
VZ	0,72	1,08	0,89	0,93	0,95	1,48
Olefine	45	49	55	55	56	57
OH Zahl	0,17	0,54	1,3 ?	0,31	0,55	0,55

Die Olefingehalte haben also steigende Tendenz !

II. Ölsynthese aus Fraktion 60 - 200°

Auswertung der Synthese II. Synthese I diente der Kontaktölgewinnung.						
Zugabe AlCl ₃	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %	2 %
Ktöl neu	4,- %	5,- %	3,7 %	4,5 %	4,3 %	3,8 %
Restolefine	7 %	7 %	9 %	10 %	5 %	9 %
n-Öl Ausbeute	29,7 %	33,5 %	40,2 %	38,7 %	43,8 %	38,5 %
" d ₂₀	0,841	0,845	0,841	0,842	0,841	0,842
" "50	7,2	7,5	7,3	7,9	8,3	7,3
" VPH	1,81	1,68	1,67	1,77	1,73	1,77