

27.12.40

3453 - 30/501 - 22

Herrn Dr. Hagemann

Betrifft: Fall 8
Unterlagen für Auto-Benzin Qualitäten.

Oktanzahl von Mischungen des Polymerbenzins mit Restbenzin aus Ölsynthesen, die mit vorbehandeltem, unter Druck hergestelltem Primärbenzin durchgeführt waren.

1.) Mischungskomponente Polymertenzin bis 200°D.

Ein in Abteilung Spiske hergestelltes Rohpolymerbenzin wurde bis 200° (Dampf) abdestilliert. Die Ausbeute dieses Destillates aus 6000 kg betrug 5354 g = 89,2 Gew. % .
 $d_{20} = 0,715$.

2.) Mischungskomponente Restbenzin aus Ölsynthesen.

In mehreren Versuchsreihen war Primärbenzin, das aus der Drucksynthese stammte, in verschiedenster Weise, z.B. mit PCl_5 oder ZnCl_2 oder anderen geeigneten Stoffen, zur Entfernung der Alkohole vorbehandelt und dann mit AlCl_3 auf Öl verarbeitet worden. Das Chlor-haltige Gemisch der bei diesen Ölsynthesen anfallenden Restbenzine wurde im Autoklaven in der üblichen Weise entchlort und nach der Filtration bis 200°(D.) abdestilliert.

Die analytischen Daten dieses Benzinanteils bis 200° waren:

$$d_{20} = 0,707$$

$$\text{NZ} = 0,01$$

$$\text{VZ} = 2,05$$

$$\text{Olef. n.Kattw.} = 10 \%$$

Die Stoffe 1) und 2), deren Engleranalyse aus Anl.1 zu ersehen ist, wurden in verschiedenem Verhältnis gemischt und auf Oktanzahl untersucht. Dabei ergab sich (vgl. Kurvenblatt Anl.2):

Gemisch 1) und 2)				OZ
100 Vol T Polymerbz.	+ 0 Vol T Restbenzin			95,5
80	"	+20	"	87,5
70	"	+30	"	80,1
50	"	+50	"	61,7

Anlagen.



Engleranalyse der Mischungskomponenten.

Vol %	Polymerbens. bis 200°	Restbensin bis 200°
siodet ab	32°	65°
5	Tiefkondens.	86
10	"	93
15	71	98
20	92	103
25	106	108
30	114	113
35	118	118
40	121	125
45	125	131
50	128	136
55	131	141
60	135	146
65	140	150
70	145	155
75	153	160
80	165	167
85	175	174
90	183	183
95	194	202
4,5	Rstd.	Rstd.
0,5	Verlust	Verlust

Salzgehalt von Kirschen Pflanzensapfen + Restbezug

Anlage 2

Wassergehalt

