

3450 - 30/5.01-20

Analytical Methods
for a synthesis factory

D.5

Analysenvorschriften

Seite 1 - 510

05

05

Deutscher Verlag
28 JUN 1939

Inhaltsangabe.

Seite	Nr.	
8	1)	Ammoniakasser.
9	2)	Abfallkalk.
13	3)	Gesehlener Kalkstein.
17	4)	Gebraunter Kalk.
19	5)	Naatronlauge (technisch).
22	6)	Soda (technisch).
26	7)	Salpetersäure.
34	8)	Schwefelsäure.
49	9)	Bestimmung des Heizwertes von Kohlen.
54	10)	Bestimmung geringer Mengen Sauerstoff in Gasen.
61	11)	Bestimmung von Schwefelwasserstoff im Koksgas.
75	12)	Ausgebrauchte Gasreinigungsmasse.
83	13)	Untersuchung von frischer Gasreinigungsmasse auf ihre Aufnahmefähigkeit für Schwefelwasserstoff.
86	14)	Raseneisenerz.
88	15)	Luzmasse.
100	16)	Bestimmung der Verbrennungsausbeute bei der katalytischen Ammoniakoxydation an Platinkontakten.
115	17)	Untersuchung des Reaktionsgases bei der Verbrennung von Ammoniak zu Salpetersäure.
130	18)	Untersuchung der Brüden des Montan-Sättigers und Bestimmung des N ₂ -Verlustes.
142	19)	Untersuchung von flüssigem und gasförmigem Ammoniak.
157	20)	Ausblasegas.
162	21)	Gasdauerproben.
173	22)	Gasdichte und Litergewicht.
179	23)	Untersuchung von Girb. tollösung. (Ethanolamin-Kaliumphosphatlösung).
189	24)	Untersuchung von reinem Girb. tol.
201	25)	Untersuchung der alkal. Waschlauge aus der Kohlensäurewäsche des Koksgases sowie einiger anderer alk. Betriebslaug.
211	26)	Bestimmung geringer Mengen von Acetylen in Gasen.
213	27)	Bestimmung des Chlorgehaltes im Restgas.
218	28)	Bestimmung kleiner Ammoniakmengen im Gas.
224	29)	Bestimmung des Gesamt- und des organ. gebundenen Schwefels im Koksgas.
233	30)	Bestimmung kleiner Mengen Kohlenoxyd im Synthesegas der Ammoniaksynthese.
249	31)	Ammonitrat.
272	32)	Untersuchung der ausgebrauchten Kontaktmasse aus dem Lösebehälter auf Kobalt und Thoriumoxyd.
282	33)	Frische Katalysatormasse (Fertigkorn). 255 32 a Potentiometrische Co-Titration
285	34)	Bestimmung des Naphthalins im Koksgas. 259 32 b Über die titrimetrische Bestimmung des Sulfations nach W.C. Schroeder
288	35)	Untersuchung der ausgebrauchten Kieselgur.
293	36)	Bestimmung von Methan im Wasserstoff.
297	37)	Flammpunkt von Schmierölen.
304	38)	Spezifisches Gewicht, Dichte von Schmierölen.
306	39)	Stockpunkt von Schmierölen.
308	40)	Aschegehalt von Schmierölen und Schmierfetten.
311	41)	Bestimmung der Neutralisationszahl und der Verseifungszahlen in Ölen.
313	42)	Bestimmung der festen Fremdstoffe und des Asphaltes in Öl.
321	43)	Kieselgur.
325	44)	Bestimmung kleinster Wassermengen in Kohlenwasserstoffen, insbesondere in Motorenbenzol und Benzin.
339	45)	Naatronseifen.
345	46)	Bestimmung kleiner Mengen von Chloriden.
349	47)	Bestimmung von Wasser in Mineralölen.
353	48)	Bestimmung von Wasser in Alkoholen.
355	49)	Bestimmung von Peroxyden in Mineralölen.
358	50)	Alterungsneigung von Ölen. (Bestimmung der Peroxzahl, Wertenzahl und Kokzahl nach der Method des BV in Bochum.)
362	51)	Bestimmung der Jodzahl von Benzin und Ölen.
363	52)	Tränköhl.
368	53)	Feinreinigungsmasse.
372	54)	Bestimmung von Isobutylen in Gasolen.
393	55)	Heizwert von Gasen.
409	56)	Alterung von Schmierölen (Verhalten gegen Sauerstoff).
	57)	Bestimmung von Blausäure im Koksgas.

Reubenzin Aktiengesellschaft
Oberhausen-Stollor

<u>Seite</u>	<u>Nr.</u>
417	58 Tabellen zur Berechnung der Dichte und des Heizwertes von Gasen.
454	59 Prüfung der Aktivität von Katalysatoren für die Ammoniaksynthese nach Casale.
476	60 Bestimmung von Isobutylen in Gasolen durch Addition von Chlorwasserstoff (vgl. Anal. Meth. Nr. 54)
485	61 Bestimmung der Kohlenwasserstoffe mit 1 - 5 C-Atomen und den Isomeren des Butans und Butylens durch fraktionierte Feindestillation.
