

27 of 3457-30 / Sol-44

Rubelbenzin-Aktiengesellschaft
Ebermann-Fabrik
Schmieroelanlage Goe/Mat.

Oberhausen-Holten, den 31. März 1941.

- Herrn Prof. Dr. Martin
- Herrn Dr. Hagemann
- Herrn Dir. Alberts
- Herrn Dr. Tramm
- Herrn Dr. Schuff
- Herrn Heger.

Handwritten notes:
 falls die Benzine für jetzt gebildet werden
 die Wertstoffe
 bei ungenügender Menge und Herr Heger hat zu folgen

Betr. Kreislaufbenzin.

Das Kreislaufbenzin vom Ofen 10 der 11. Füllung (MD-Synthese mit Wassergas im Kreislauf 1+3) wurde in die vier Fraktionen aufgeteilt, bis 150°C, 150 bis 220°C, 220 bis 270°C und die Gesamtfraktion bis 280°C. Die Polymerisation der einzelnen Fraktionen wurde unter den bisherigen Bedingungen ausgeführt. Die Ergebnisse sind aus beiliegender Tabelle ersichtlich.

Sowohl in der Ausbeute, als auch in der Qualität (Viskositäts-Polhöhe) sind die aus diesem Kreislaufbenzin erhaltenen Öle die besten von den bisher untersuchten Kreislaufprodukten. Nach der Erfahrung mit der 10. Füllung verschlechtern sich mit längerer Kontaktdauer die Werte der Qualität und der Ausbeute. Anscheinend verändert sich die Art der gebildeten Olefine mit dem Alter des Kontaktes. Zum Vergleich werden einige Werte vom Benzin der 10. Füllung nochmals angeführt (vergl. Bericht vom 10.3.41).

Bemerkenswert ist, dass bei der 10. Füllung die höchsten Olefin-Werte erst bei einer Kontaktdauer von ca. 3 Monaten erreicht wurden, während das Kreislaufbenzin vom 11.3.41 aus der 11. Füllung bereits sehr hohe Olefinwerte aufweist, die teilweise um 20 % höher liegen, als die höchsten der 10. Füllung.

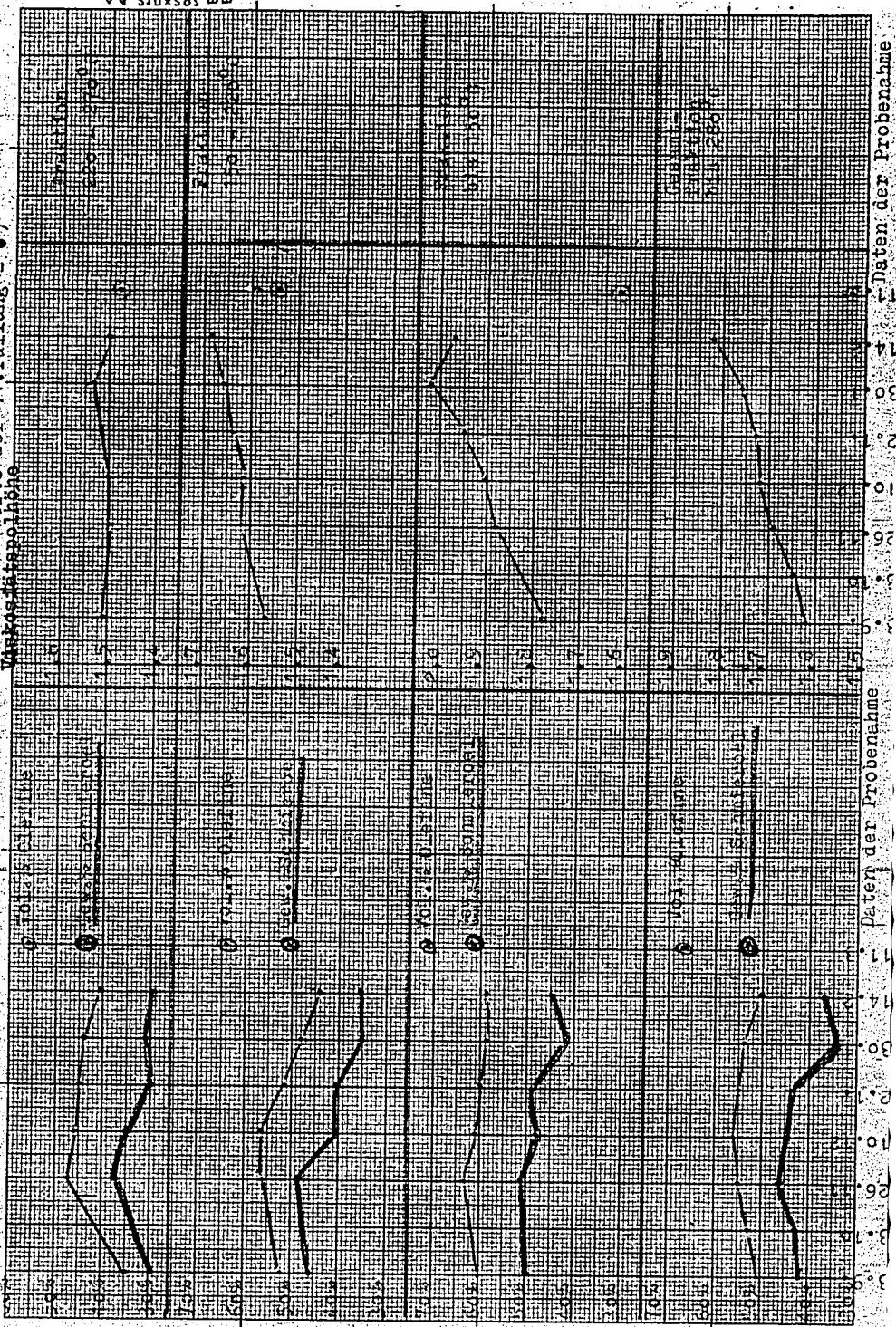
2 Anlagen.

Handwritten signature: Heger

Kreislaufbenzin vom 11.3.41, Ofen 10 (10. Füllung) MD-Synthese mit Wassergas in
 Kreislauf 1 + 3, Benzolzahl 86,5, Schwefel 0,05, Stickstoff 0,05, Oxid 0,05

Fraktion	bis 150°0	150-220°0	220-270°0	Gesamtfraktion bis 280°0	Siedeanalyse vom Gesamtbenzin	
Olefingehalt	72 %	64 %	56 %	67 %	D 15 0,768	
Zusammensetzung der oberschicht in Gew.-%:	bis 150°0 24,7 % Restolef. 7,5 % 150-220°0 5,9 % 220-345°0 4,0 % 345-370°0 1,8 %	bis 220°0 5,2 % 150-220°0 15,7 % Restolef. 4,0 % 220-345°0 25,6 % 345-370°0 1,9 %	bis 220°0 19,2 % 220-270°0 11,6 % Restolef. 12,0 % 270-345°0 2,5 % 345-370°0 2,5 %	bis 180°0 13,0 % 180-220°0 9,8 % 220-280°0 13,0 % Restolef. 5,0 % 280-345°0 8,1 % 345-370°0 2,4 %	Siedebeginn bis 60°0 80°0 100°0 120°0 140°0 160°0 180°0 200°0 220°0 240°0 260°0 280°0 300°0	3,0 Vol.-% 9,0 20,0 28,0 37,0 42,0 52,0 58,0 64,0 70,0 77,0 82,0 86,0
Ölmenge	62,0 %	50,8 %	44,4 %	53,6 %	180°0	
D ₂₀ 0 F	0,846	0,848	0,845	0,848	200°0	
V ₅₀ F	19,22	27,7	15,40	27,5	220°0	
V.P.H.	1,62	1,54	1,48	1,53	240°0	
Jodzahl	19,5	-	-	11,5	260°0	
					280°0	
					300°0	
					Nachlauf	
					Rückstand	
					Dest. Verl.	
					0,5	
					8,5	
					5,0	

Tabelle der Oefin zahlen, Schmieroelausbeuten und Viskositätspolhöhe der Oele von den Kreislaufbenzinen vom Ofen, im Vergleich dazu die Ergebnisse vom 11.3.41 der 1. Füllung (Verte der 1. Füllung = e)



Daten der Probenahme