

10.3.1941

Charakteristische Daten der Aufarbeitung der Syntheseprodukte auf Schmieröl bzw. Spezialkennz.... Schmieröl.

A. 60 % der Normalprodukte (Siedebeginn etwa 130°) lassen sich mit einer Ausbeute von 42 % in ein gutes Autoöl überführen.

V.P.H.: 1,7 = Index 108

Viskosität: 9 - 10° Engler/50° = 76 C.St.

Fl.P.: 230°

Stckp.: -40°

Oxydationsbeständigkeit: Sehr gut

Bei Anwendung des gleichen Ausgangsproduktes läßt sich die Fraktion 180 - 300 mit etwa 45 % Ausbeute zu einem normalen Schmieröl mit nachfolgenden Daten verarbeiten:

V.P.H.: 1,793 = Index 95

Viskosität: 10° Engler

Fl.P.: 230°

Stckp.: -40°

Oxydationsbeständigkeit: gut

Aus der Fraktion 300° und höher läßt sich mit 40 % Ausbeute ein vorzügliches Spezialöl mit nachfolgenden Daten gewinnen:

V.P.H.: 1,55 / Index 117

Viskosität 18° Engler

Fl.P.: 260°

Stckp.: -40°

Bei Anwendung von olefinreichen Produkten als Ausgangsmaterial lassen sich 40 % der Gesamtprodukte (Siedelage 10 - 150°) zu einem Öl mit der Poolhöhe 1,9 umsetzen. Weitere 30 % der Gesamtprodukte ~~EMMMMM~~ (Siedelage 150 - 270°) lassen sich mit gleichfalls 40 %iger Ausbeute zu einem vorzüglichen Spezialöl mit

V.P.H. 1,55 / Index 117.

Viskosität 18° Encler

Flp.: 260°

Stckp.: -40°

Weitere 30 % der Gesamtprodukte (über 270° siedend) lassen sich gleichfalls zu einem Öl mit V.P.H. 1,55 / Index 117 verarbeiten, sodass mithin bei dieser Art der Syntheselenkung 42 % ~~MMMMMMMM~~ hochwertiges Öl mit durchschnittlicher Poolhöhe von 1,7 = Index 108 anfällt.

2.) Spezialbenzin

Bei Anwendung der bei uns entwickelten Methoden der katalytischen Spaltung und Aromatisierung lässt sich aus den Produkten der Mitteldruck-Synthese insgesamt ein Anteil von 85 % mit 50 %iger Ausbeute auf hochwertiges Spezialbenzin mit nachfolgenden Daten verarbeiten:

Spez. Gew.:	0,740
Dampfdruck (Reid):	0,26
Jodzahl:	0
Siedebeginn:	50°
Sieende:	170°
Motor-OZ mit 0,09 % Blei:	90