

3440 - 30/5 01 - 85

Ruhrchemie Aktiengesellschaft  
Oberhausen-Holten

Oberhausen-Holten, den 1. März 1943

Betriebsbüro KW  
D/Gst.

EASE OF EMPTYING OVENS

Herrn Direktor Alberts!

Betrifft: Trocknungsversuche mit Sy-Gas 3 und Dampf in der D-Anlage

Um Vergleiche über die Resultate der Gas- und Dampftrocknung ziehen zu können, wurden von Nov. 1942 bis Febr. 1943 ein Teil der D-Öfen mit Gas, ein anderer mit Dampf getrocknet. Bei der Gastrocknung wird Sy-Gas 3 benutzt, und zwar werden ca. 500 m<sup>3</sup>/h 24 Stunden durch den Ofen geleitet. Bei der Dampftrocknung sind 2 Öfen parallel an eine 1"-Leitung mit 18 atü Dampf angeschlossen. Auch hier dauert die Trocknung ca. 24 Stunden. Der direkte Dampfverbrauch beträgt 200 - 250 Kg/h Ofen. Zur indirekten Heizung werden ca. 350 Kg/h Ofen gebraucht.

Ein Unterschied in der Entleerbarkeit der Öfen wurde bei diesen beiden Trocknungsarten nicht festgestellt. Die Zahl der schwer entleerbaren Öfen verteilt sich gleichmässig auf gas- und dampfgetrocknete Öfen. Die Entleerungsschwierigkeiten traten aber stets dann auf, wenn die Öfen wasserseitig undicht waren.

Die Paraffinreste in den ausgebrauchten Kontaktmassen schwanken sehr stark, sowohl bei der einen als auch bei der anderen Trocknungsart. Ein Nachteil der Dampftrocknung gegenüber der Gastrocknung lässt sich also auch hier nicht erkennen. Es wird lediglich bei fast allen dampfgetrockneten Öfen festgestellt, dass mit dem Dampf Salznebel auf den Öfen getragen werden. Diese Salzbeschläge müssen nach der Entleerung sorgfältig mit Frischwasser abgewaschen werden, da sonst eine Schädigung des neuen Kontaktes eintritt.

b.w.

Ruhrchemie Aktiengesellschaft  
Oberhausen-Holten

Oberhausen-Holten, den 1. März 1943  
Betriebsbüro KW/D/Gst

Dampftrocknung

Gastrocknung

Ofen	Entleerbarkeit	Paraffin	Ofen	Entleerbarkeit	Paraffin
143	mittel	0,6 %	144	mittel	1,9 %
142	gut	1,9	311	schlecht	8,7
302	mittel	1,5	312	schlecht	0,3
313	gut	5,7	361	gut	0,3
314	gut	1,1	363	gut	0,7
362			364	gut	0,5
212	schlecht	(12,2)	211	schlecht	8,3
214	schlecht	(14,3)	271	schlecht	1,4
272	mässig-	4,6	273	gut	5,2
274	gut	5,1	223	schlecht	8,0
222	gut	9,0	231	mässig	0,5
224	mittel	8,8	301	mittel	1,6
293	gut	6,0	304	mittel	2,5
294	mittel	5,5			
291	sehr gut	6,1			
292	mittel	5,1			
283	gut	0,06			
284	gut	0,7			
281	gut	0,8			
282	gut	2,0			
		∅ 3,8 %			∅ 3,2 %

x Ofen stark undicht