

3440 - 30/5.01 - 28

Ruhrchemie Aktiengesellschaft  
Oberhausen-Holten

26. August 1942

Abt. HL - Cl./Fk.

Herrn H e g e r

P. 522

Betr.: Kontrolle Ofen 15, 1. Füllung

Wir erhielten von Ihnen am 21.7.42 eine Probe der Versuchsreihe Ofen 15, 1. Füllung, Wassergaskreislauf über Kobaltnischkontakt, aus der Produktion vom 20. bis 21. 7.42.

*1.3-fache Probe*

Unsere Untersuchung ergab:

1) Atmosphärische Destillation des Gesamtproduktes mit Paraffin

Fraktion bis 60°	= 7,2 %
60 - 200°	= 33,- %
200 - 320°	= 32,5 %
Rstds 320°	= 26,3 %
Verlust	= 1,- %
	<u>100 %</u>

2) Englerdestillation der Fraktion 60 - 200°

siedet ab 62°	50 Vol %	= 137°
5 Vol % = 85	60	= 148
10 " = 90	70	= 166
20 " = 101	80	= 175
30 " = 115	90	= 190
40 " = 125	95	= 201

Siedekennziffer = 139,8

3) Analyse

SP Zahl Ges. Benzol	= 53 %
Frakt. 60 - 200°	= 57 %
" 200 - 320°	= 38 %

Fraktion 60 - 200°

d <sub>20</sub>	= 0,717
NZ <sub>20</sub>	= 1,09
VZ	= 1,39
OH Zahl	= 12,3

4) Ölsynthese aus vorbehandelter Fraktion 60 - 200°

Diese Fraktion wurde mit 80 %iger ZnCl<sub>2</sub>-Lauge kalt geschüttelt, um die Alkohole zu entfernen, dann zur Ölsynthese 3mal ange-  
setzt

Das gereinigte Benzin hatte:

d <sub>20</sub>	= 0,724	OH Zahl	= 0,17
NZ <sub>20</sub>	= 0,12	Ölefine	= 54 %
VZ	= 0,65		

Die Synthesereihe ergab (Versuch 3395):

	Nr. II	Nr. III
Zugabe $\text{AlCl}_3$	2 %	2 %
Restolefine	9 %	8 %
Vak. Destillat	15,5%	15,7%
n-Öl Ausbeute	38,7%	42,8%
" $d_{20}$	0,840	0,840
" $v_{50}$	7,5°	7,5°
" VPH	1,76	1,72

*Clav*

Ofen 107, 117, 118 (Antriebsleistung aus G.-Kontaktd.)  
 Leistungsbeurteilung nach V.P.H. im Abhängigkeit vom Betriebs- und -zeit, sowie  
 verschiedenen anderen Betriebsbedingungen.

Leistung in %  
 230  
 220  
 210  
 200  
 150

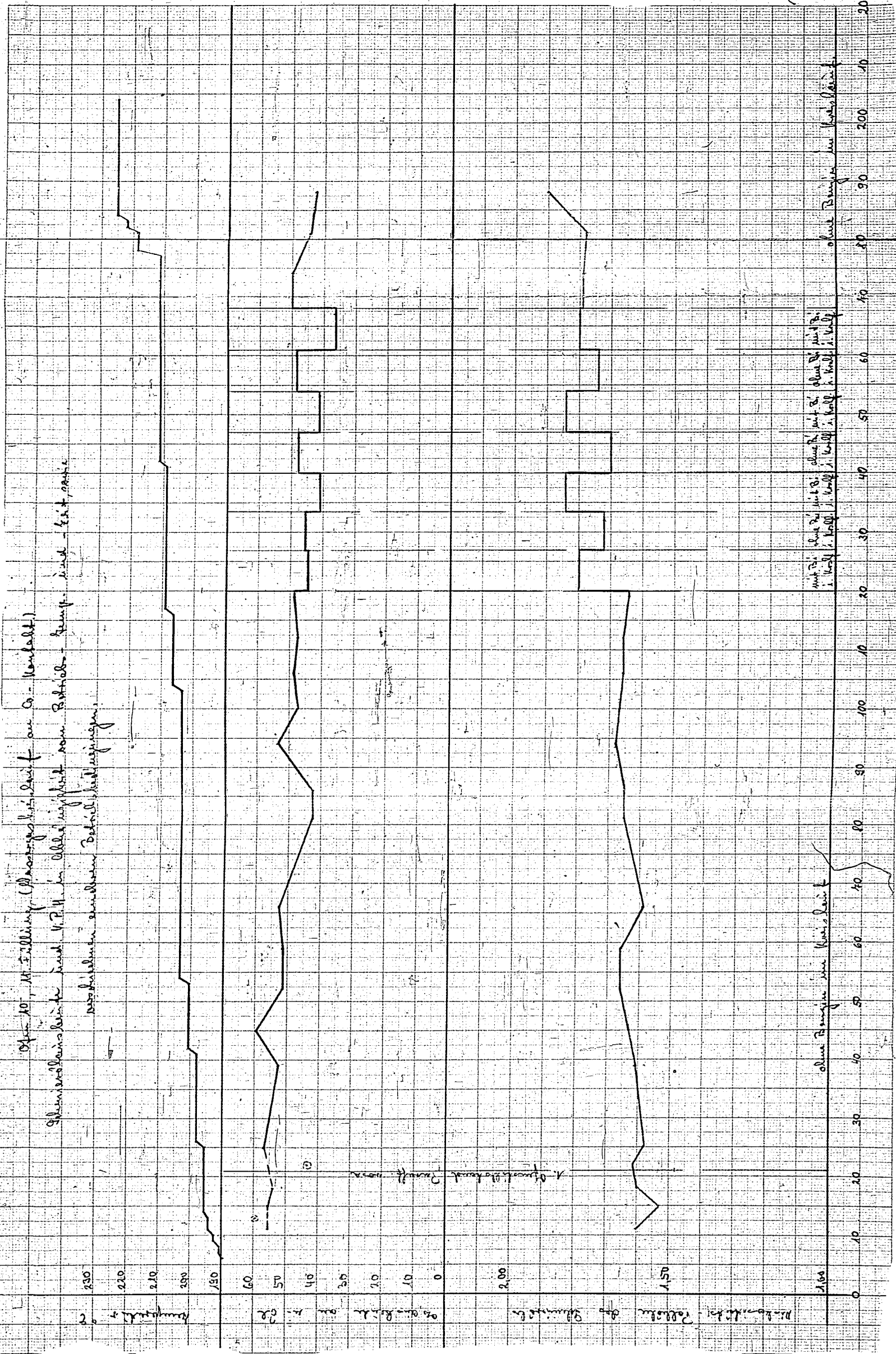
0  
 0.1  
 0.2  
 0.3  
 0.4  
 0.5  
 0.6  
 0.7  
 0.8  
 0.9  
 1.0

1. Abweichung vom Sollwert  
 2. Abweichung vom Sollwert  
 3. Abweichung vom Sollwert  
 4. Abweichung vom Sollwert  
 5. Abweichung vom Sollwert  
 6. Abweichung vom Sollwert  
 7. Abweichung vom Sollwert  
 8. Abweichung vom Sollwert  
 9. Abweichung vom Sollwert  
 10. Abweichung vom Sollwert

ohne Benzin im Kreislauf

ohne Benzin im Kreislauf

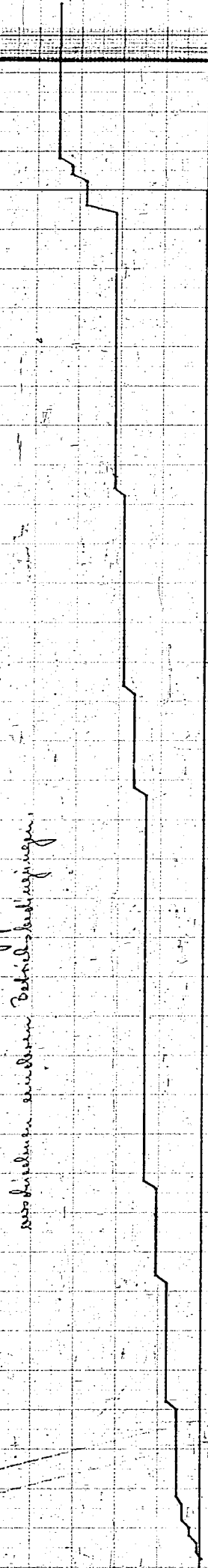
ohne Benzin im Kreislauf



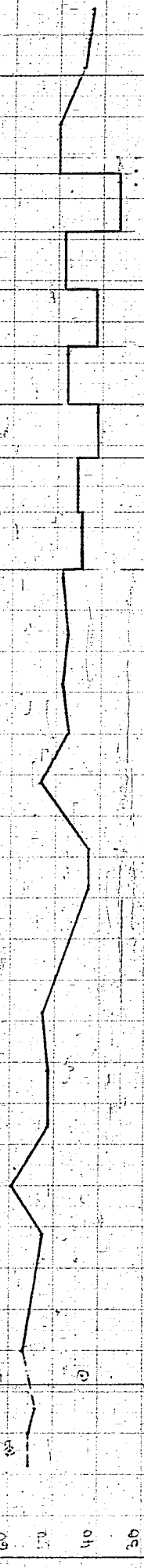
Apr. 10, M. Föllmer (Phosphorsäure) an Co. - Verkauf

Phosphorsäure und V.P.H. in Abhängigkeit vom Betriebs- Temp. und -Zeit sowie verschiedenen anderen Betriebsbedingungen.

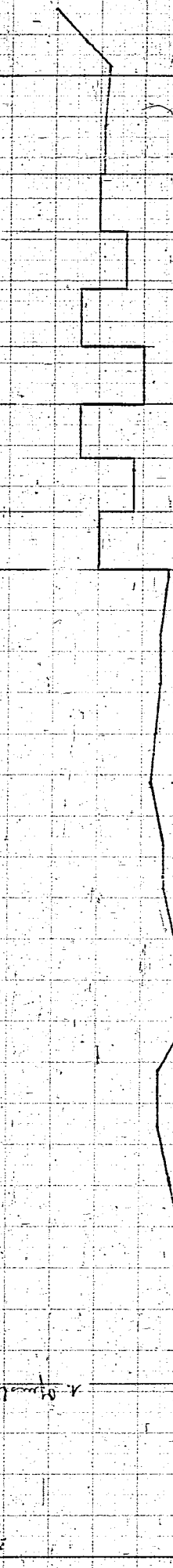
Temperatur °C



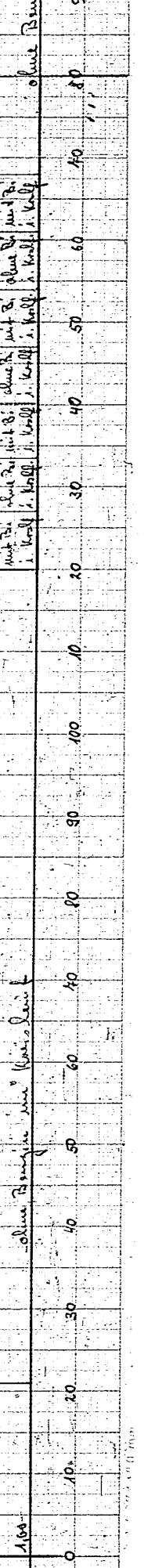
Phosphorsäure



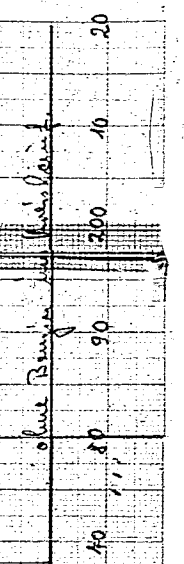
Phosphorsäure



Phosphorsäure

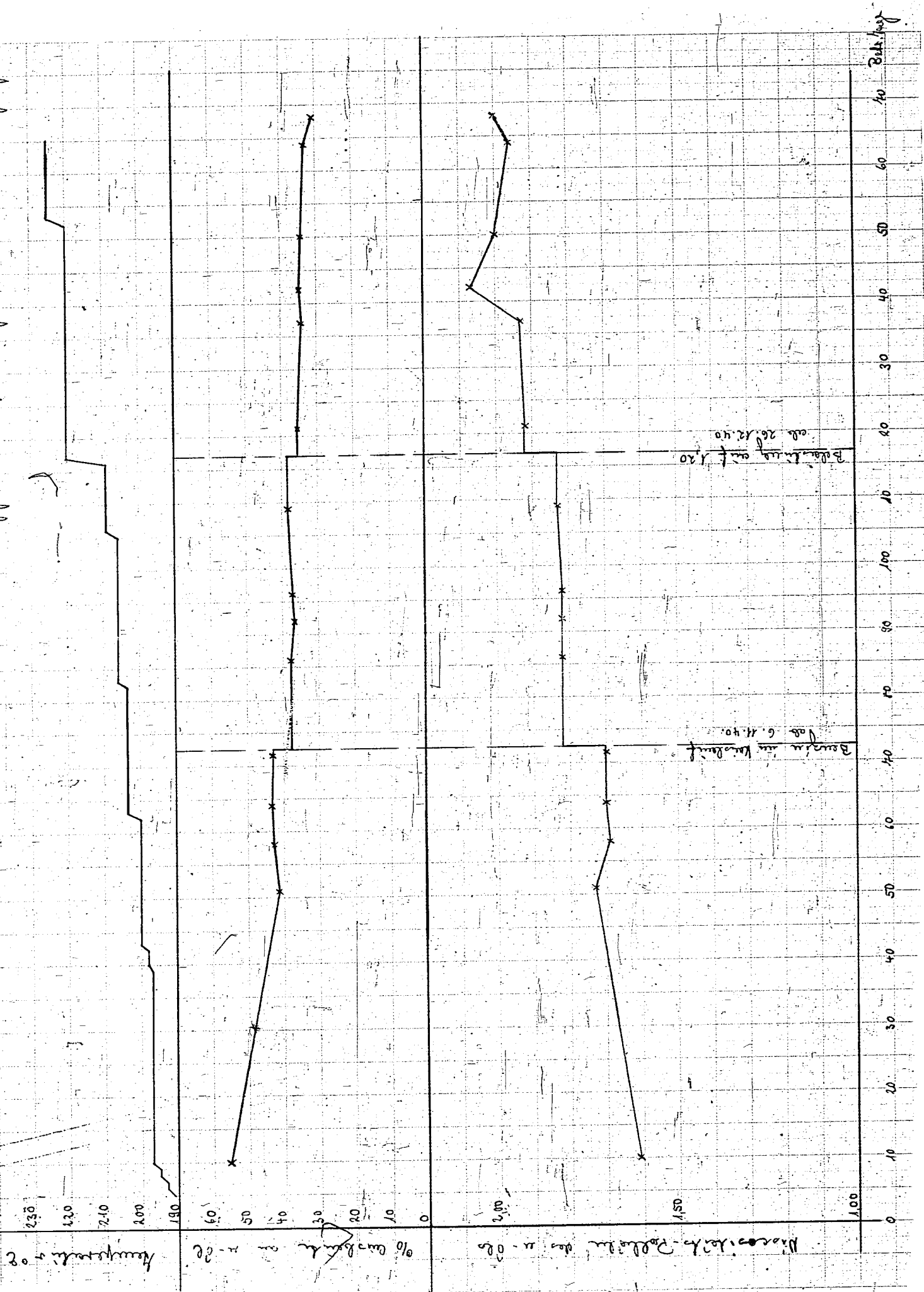


Phosphorsäure



Opus 10, 10. Fällung (Nasserguss) an Co-Konzentrat

Schwinden-binder und V.P.H. in Abhängigkeit von Temp, Feuchtigkeit und versch. Betriebsbedingungen.



Schmieröl "Opfen 10" - Wassergerührte Saure 1+3 (z. Bunde v. Gerühröl 19.6.41 an; Trümmen 24.6.)

- VPH - Opfen 10 - 10. Füllung
- - - Gerühröl
- - - VPH - Opfen 10 - M. Füllung
- - - Gerühröl
- - - VPH - Opfen 10 - 10. Füllung
- - - Gerühröl
- Schmieröl ausw. 10. Füllung
- Trümmen

