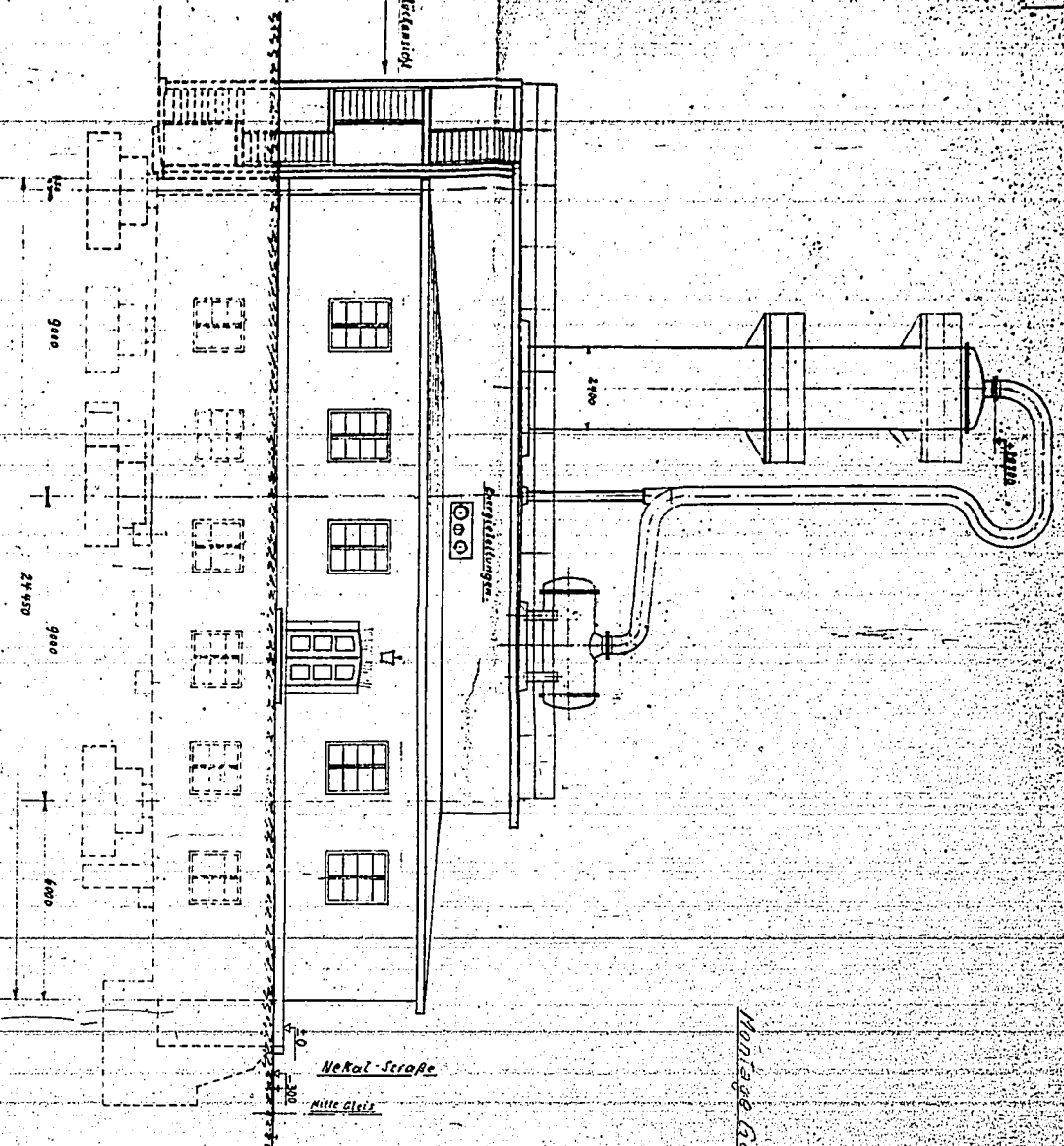
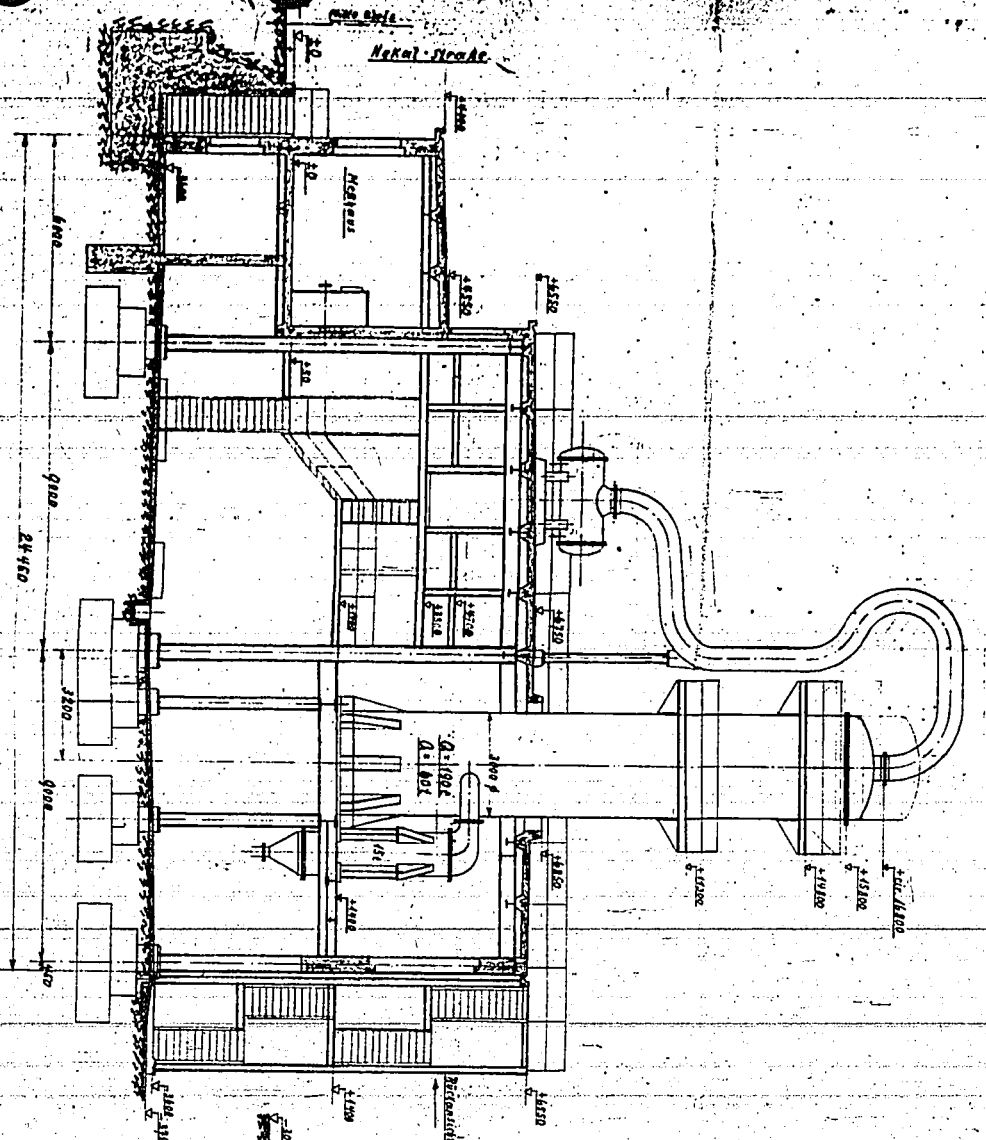


Reifungslicht
von A. Weidmann 1899

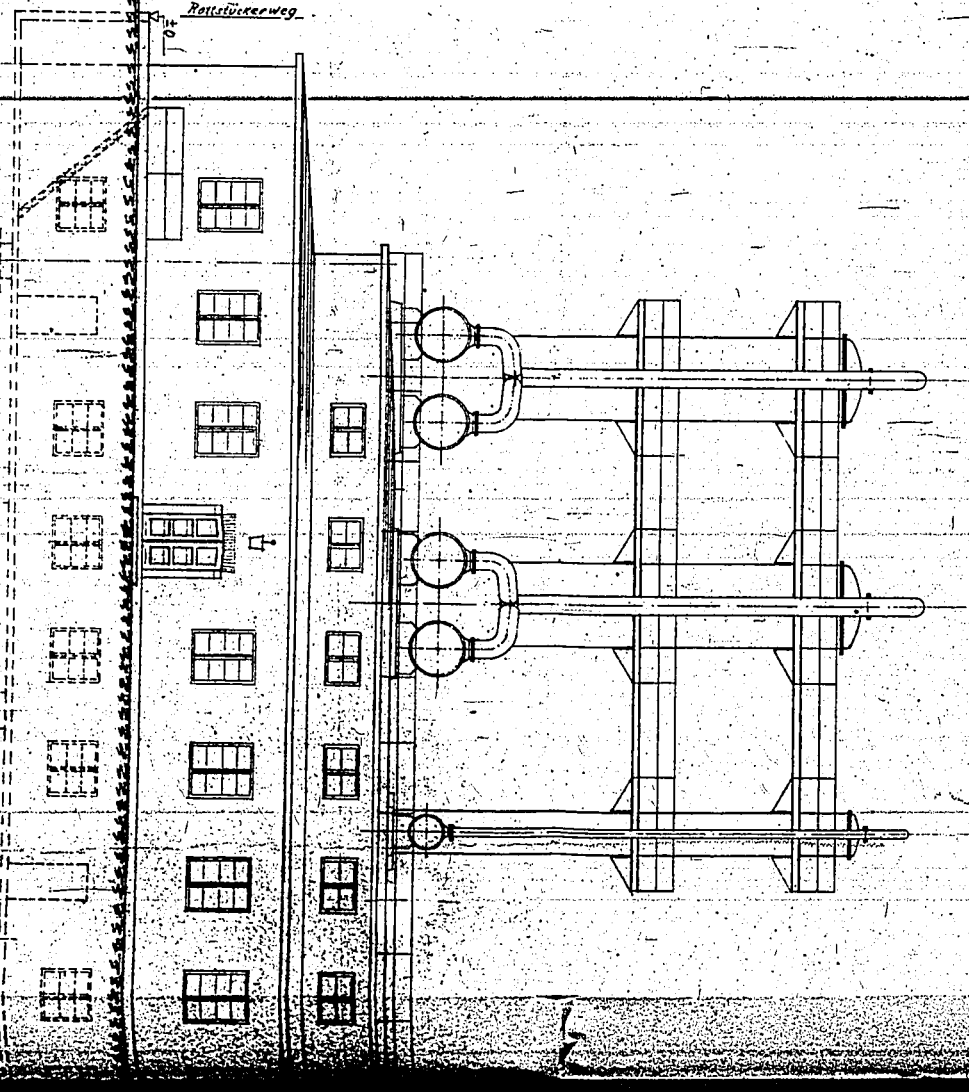
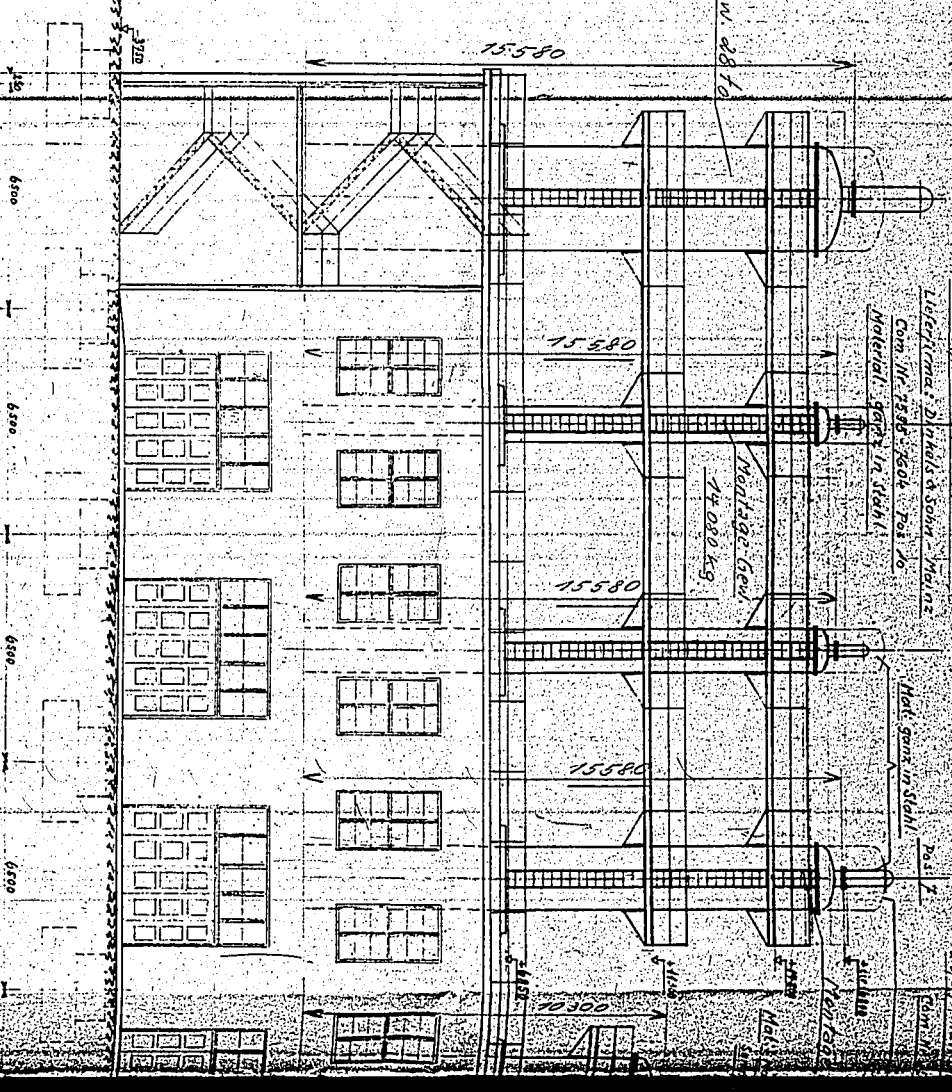


Schnitt A-A
von A. Geisen

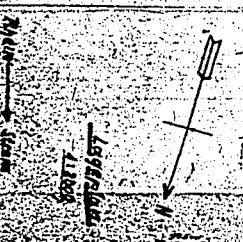


Alkohol-Destillation - AII

Die Vorlage 3000 p. 1/11 v. 1894
 Bauart: Gussstahl, von 1894
 Lieferant: Carl Geisen, 2400/1111
 Material: Mandel in Stahl
 Simpel, 700/1111
 Bauart: Gussstahl, 2400/1111
 Lieferant: Carl Geisen, 2400/1111
 Material: Mandel in Stahl
 Simpel, 700/1111
 Bauart: Gussstahl, 2400/1111
 Lieferant: Carl Geisen, 2400/1111
 Material: Mandel in Stahl
 Simpel, 700/1111



Alkoholdestillation, Gegenstand, Ansicht, Schnitt, Original, für, 1894

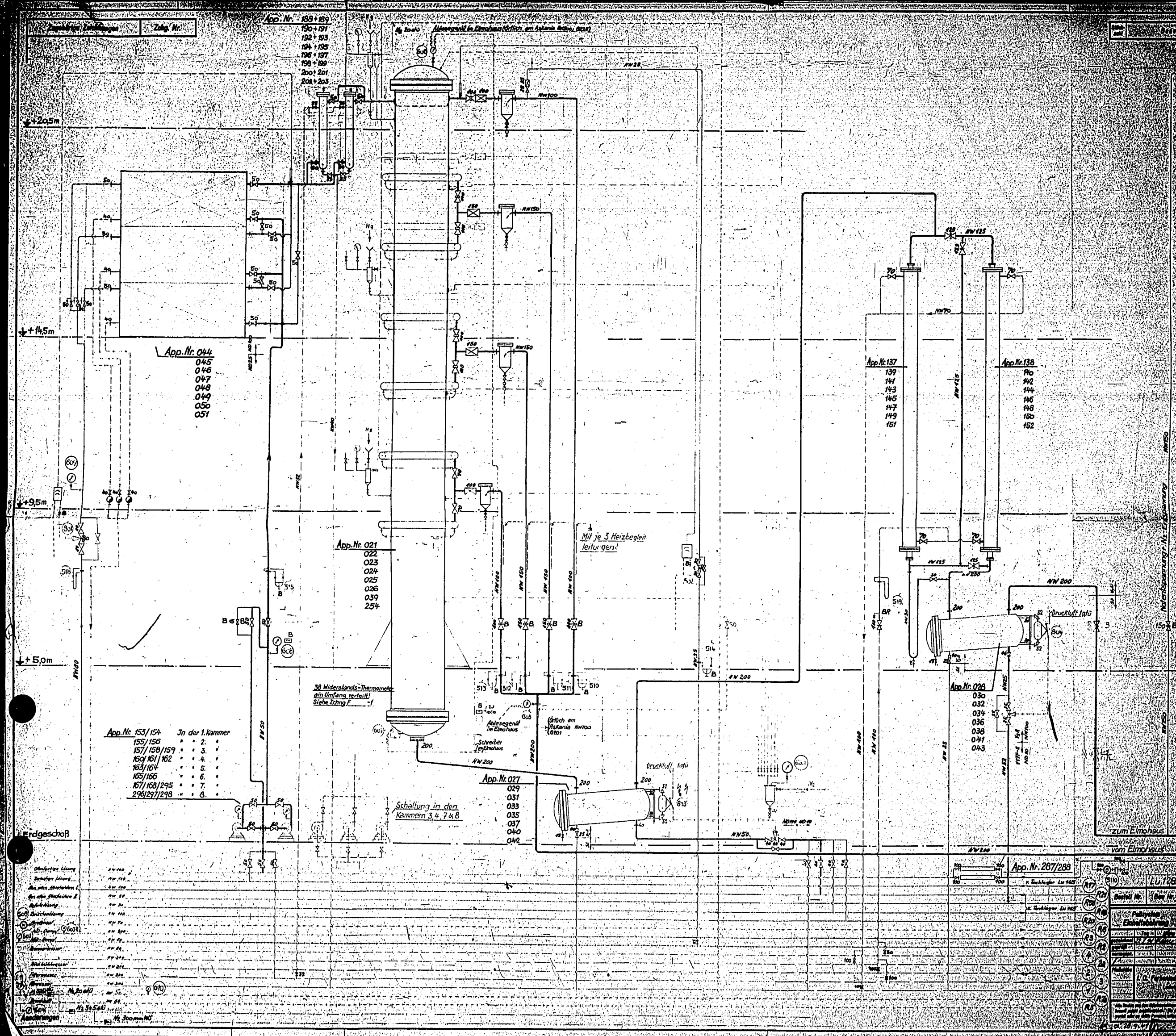


~~480000246~~

2077

30/4-03

Butinediol Mfg



App. Nr. 044
 045
 046
 047
 048
 049
 050
 051

App. Nr. 021
 022
 023
 024
 025
 026
 029
 254

App. Nr. 137
 139
 141
 143
 145
 147
 149
 151

App. Nr. 138
 140
 142
 144
 146
 148
 150
 152

App. Nr. 153/154 In der 1. Kammer
 155/156 " " 2. "
 157/158/159 " " 3. "
 160/161/162 " " 4. "
 163/164 " " 5. "
 165/166 " " 6. "
 167/168/169 " " 7. "
 298/299/300 " " 8. "

App. Nr. 027
 029
 031
 033
 035
 037
 040
 042

App. Nr. 028
 030
 032
 034
 036
 038
 041
 043

App. Nr. 287/288

Oberrichter	1000
Schalter	100
Leuchte	100
Abkühlung	100
Druckluft	100
Wasser	100
Öl	100
Gas	100
Strom	100
Wärme	100
Druck	100
Temperatur	100
Zeit	100
Wasser	100
Öl	100
Gas	100
Strom	100
Wärme	100
Druck	100
Temperatur	100
Zeit	100

Zum Brief vom 1900/00...
 Alle Rechte sind dem Urheber vorbehalten...
 I. O. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSBACH

Alle Rechte sind dem Urheber vorbehalten...
 I. O. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSBACH

Alle Rechte sind dem Urheber vorbehalten...
 I. O. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSBACH

Alle Rechte sind dem Urheber vorbehalten...
 I. O. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSBACH

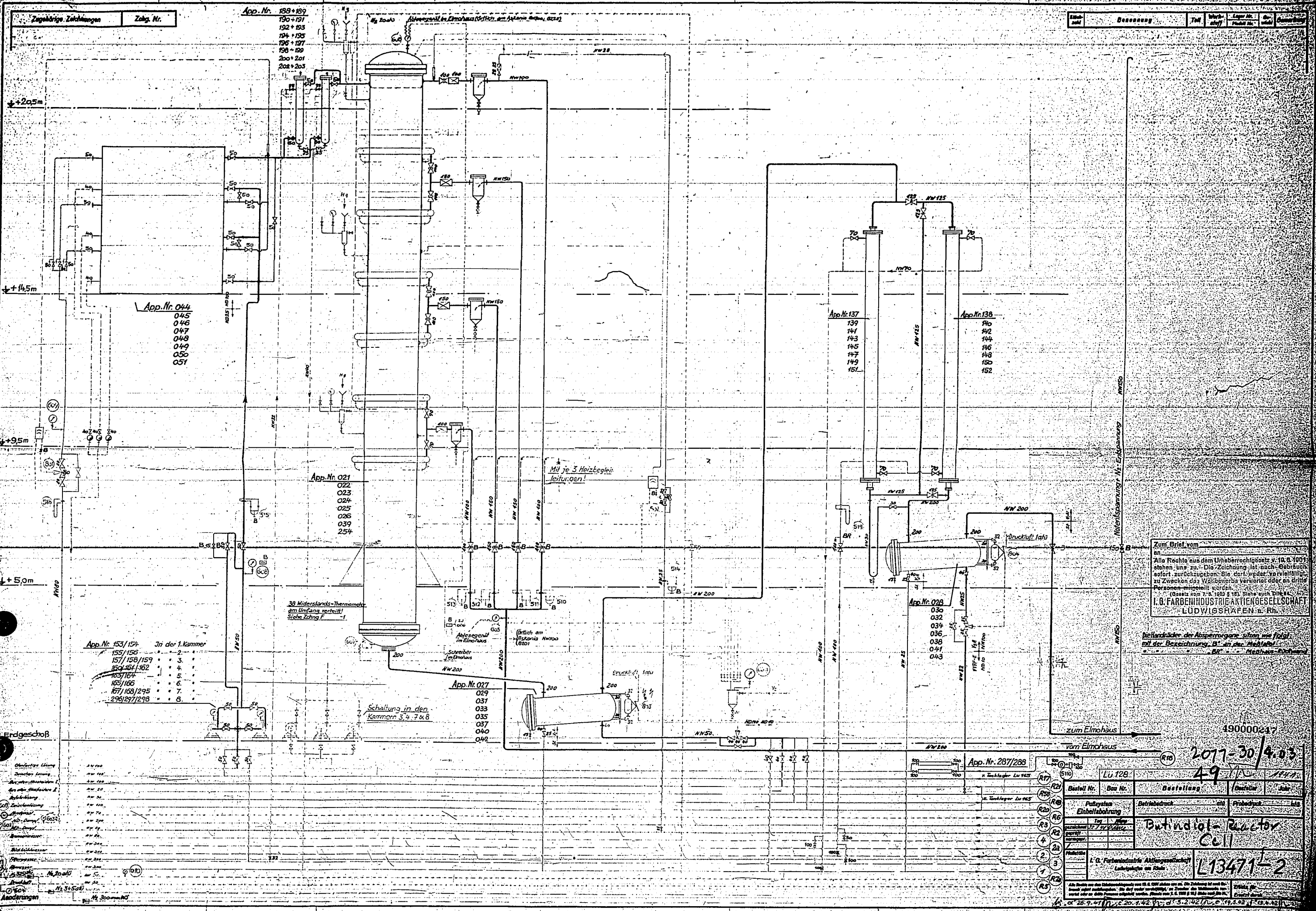
Alle Rechte sind dem Urheber vorbehalten...
 I. O. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSBACH

Alle Rechte sind dem Urheber vorbehalten...
 I. O. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSBACH

Alle Rechte sind dem Urheber vorbehalten...
 I. O. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSBACH

Alle Rechte sind dem Urheber vorbehalten...
 I. O. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSBACH

Alle Rechte sind dem Urheber vorbehalten...
 I. O. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSBACH



Zugehörige Zeichnungen
 Zähl. Nr.
 App. Nr. 188+189
 190+191
 192+193
 194+195
 196+197
 198+199
 200+201
 202+203

Best.-
 zähl.
 Bezeichnung
 Teil
 Werk-
 stoff
 Lager-
 Platz Nr.
 Ein-
 zeichn.
 Datum

App. Nr. 044
 045
 046
 047
 048
 049
 050
 051

App. Nr. 021
 022
 023
 024
 025
 026
 029
 254

App. Nr. 153/154
 In der 1. Kammer
 155/156 2.
 157/158/159 3.
 160/161/162 4.
 163/164 5.
 165/166 6.
 167/168/169 7.
 170/171/172 8.

App. Nr. 027
 029
 031
 033
 035
 037
 040
 042

App. Nr. 137
 139
 141
 143
 145
 147
 149
 151

App. Nr. 138
 140
 142
 144
 146
 148
 150
 152

App. Nr. 028
 030
 032
 034
 036
 038
 041
 043

App. Nr. 287/288

Zum Brief vom
 an
 Alle Rechte aus dem Urheberrechtsgesetz v. 10.6.1907
 stehen uns zu. Die Zeichnung ist nach Gebrauch
 sofort zurückzugeben. Sie darf weder vervielfältigt
 zu Zwecken des Weiterverkaufs vertrieben oder an Dritte
 Personen mitgeteilt werden.
 (Gesetz vom 7.6.1907 § 18). Siehe auch Dinkler
 I. B. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT
 LUDWIGSHAFEN a. Rh.

Die Handräder der Absperrorgane sitzen wie folgt
 auf der Bezeichnung "B" an der Maßstäbe
 "BR" = Methan-Rückwand

490000217

2077-30/4.03
 49

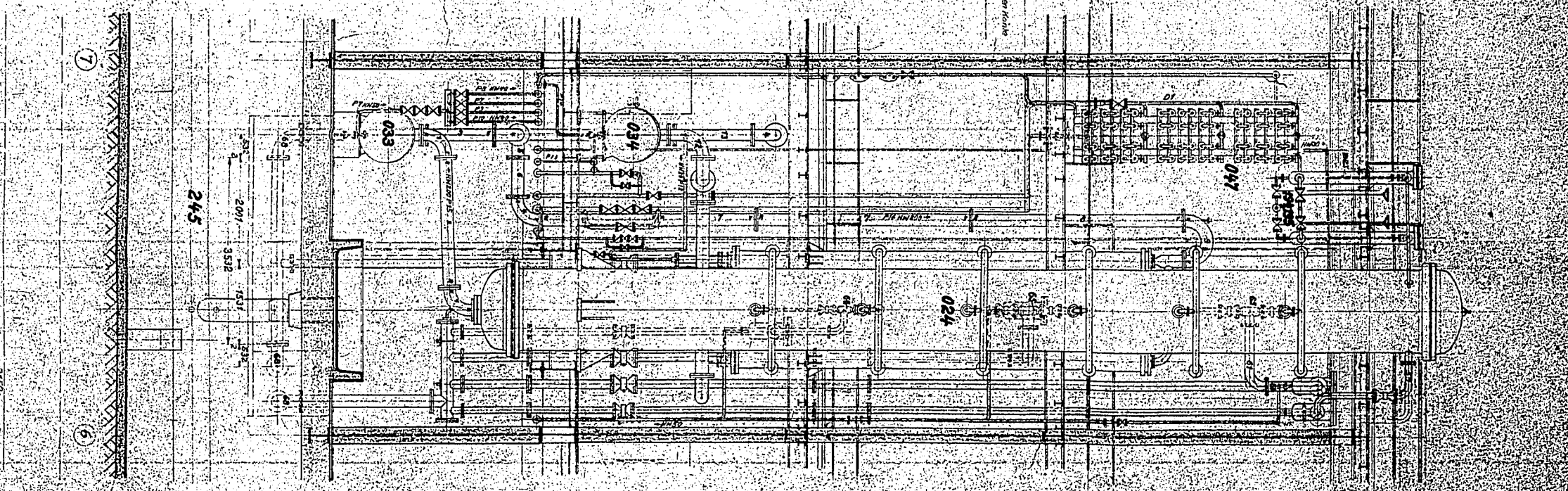
Bestell. Nr.	Pos. Nr.	Bezeichnung	Einheit	Jahr
Lu 128				
128				
129				
130				
131				
132				
133				
134				
135				
136				
137				
138				
139				
140				
141				
142				
143				
144				
145				
146				
147				
148				
149				
150				
151				
152				

Butindiol-Reacto
 Cell
 L13471-2

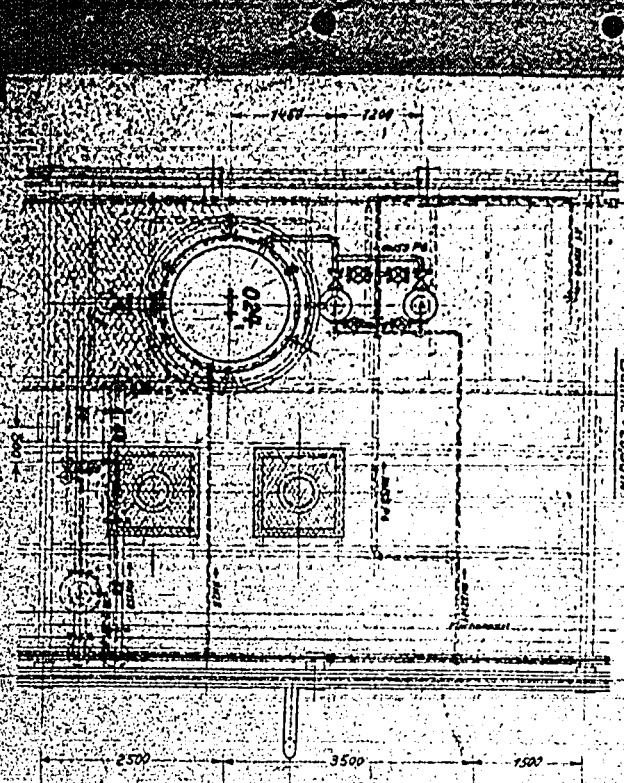
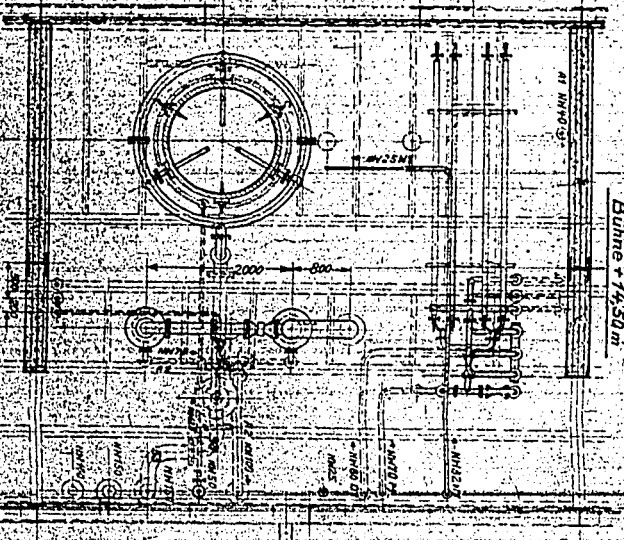
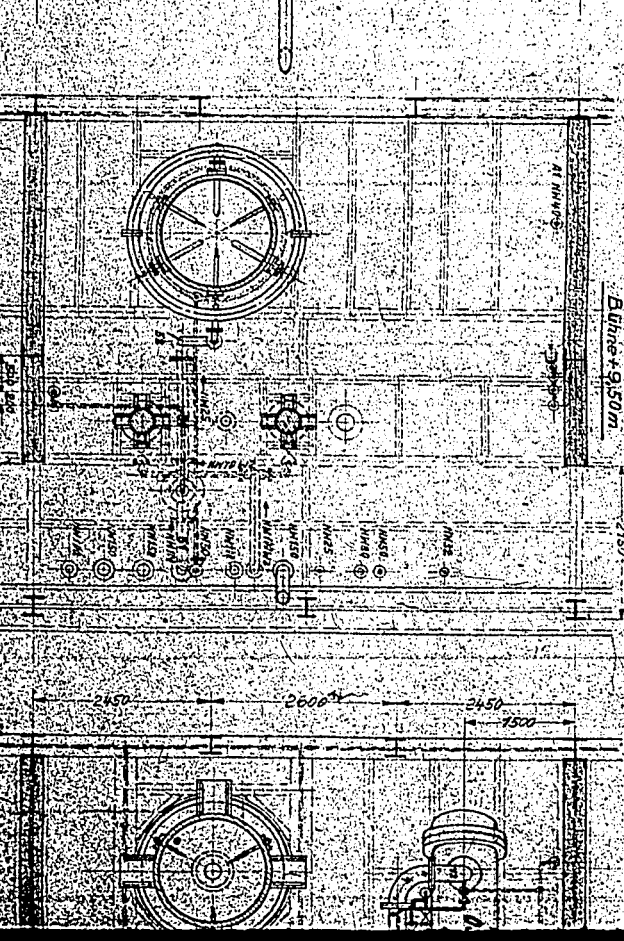
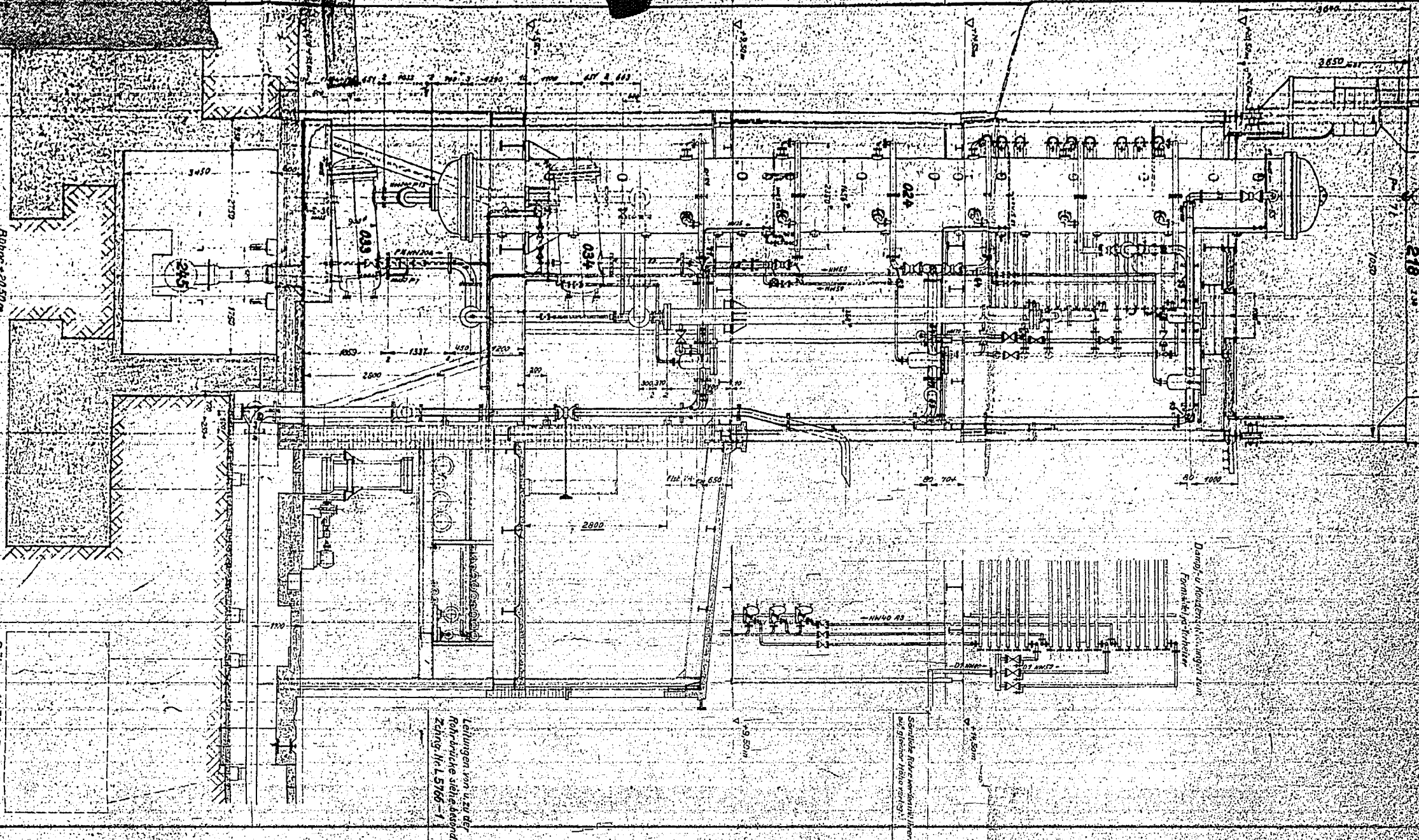
L. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
 Ludwigshafen am Rhein

Lu 128 Betrieb: Butindiol-Fabrikation Gegenstand: Schema einer Vorstufe

Schnitt CD



Schnitt AB



Die im Bild gezeichneten Apparate, Leitungen- u. Rohr-Verbindungsplan sind in der Zeichnung

Leitungen von 1.5 zu der Rohrweite siehe Zeichnung L 5706-1

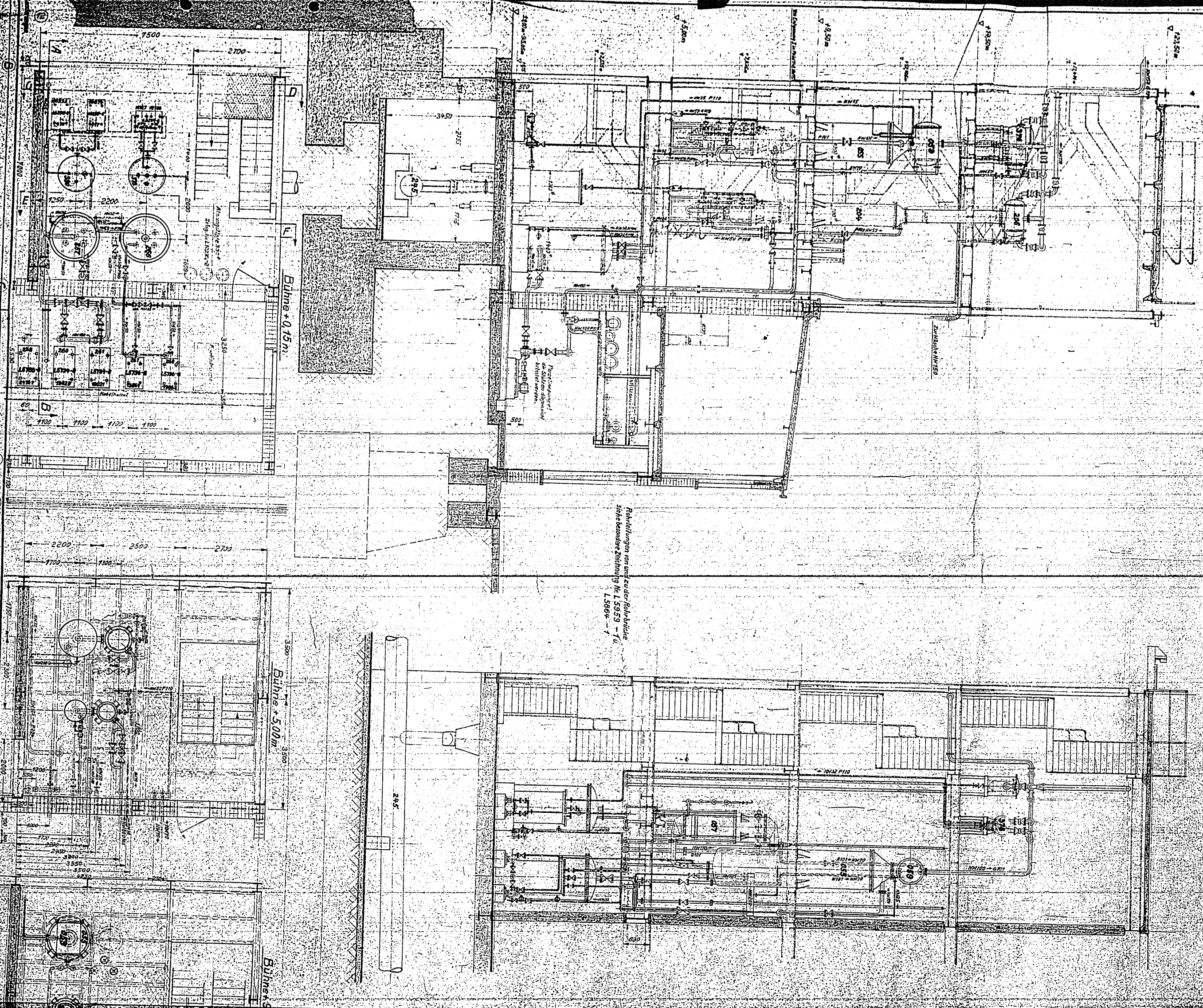
Siedler-Rohr nach dem in den Zeichnungen

Dampf- u. Heißdampfleitungen zu Frischdampf-Heizer

Die Zeichnung ist im Maßstab 1:50 gezeichnet

Schnitt AB

Schnitt CD



Planleistungen von und zu der Rohrbühne
 siehe besondere Zeichnung Nr. L 5959 - 1 u.
 L 5960 - 1

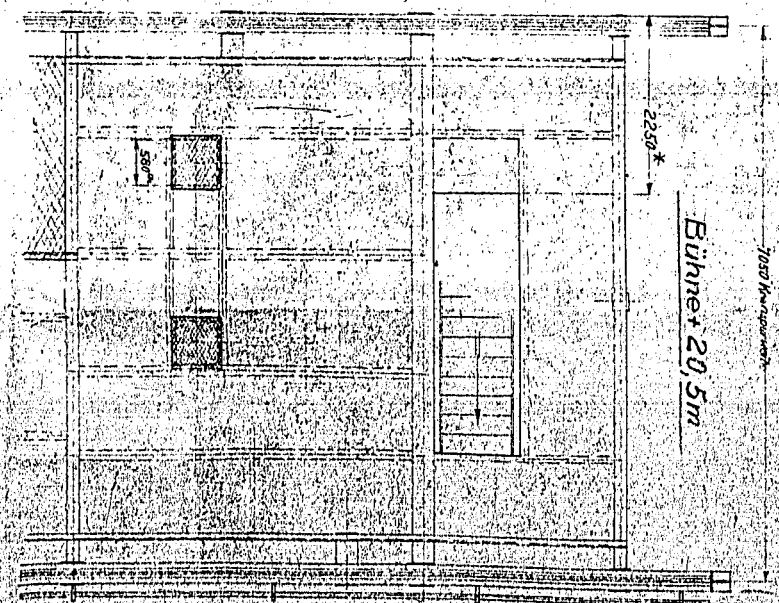
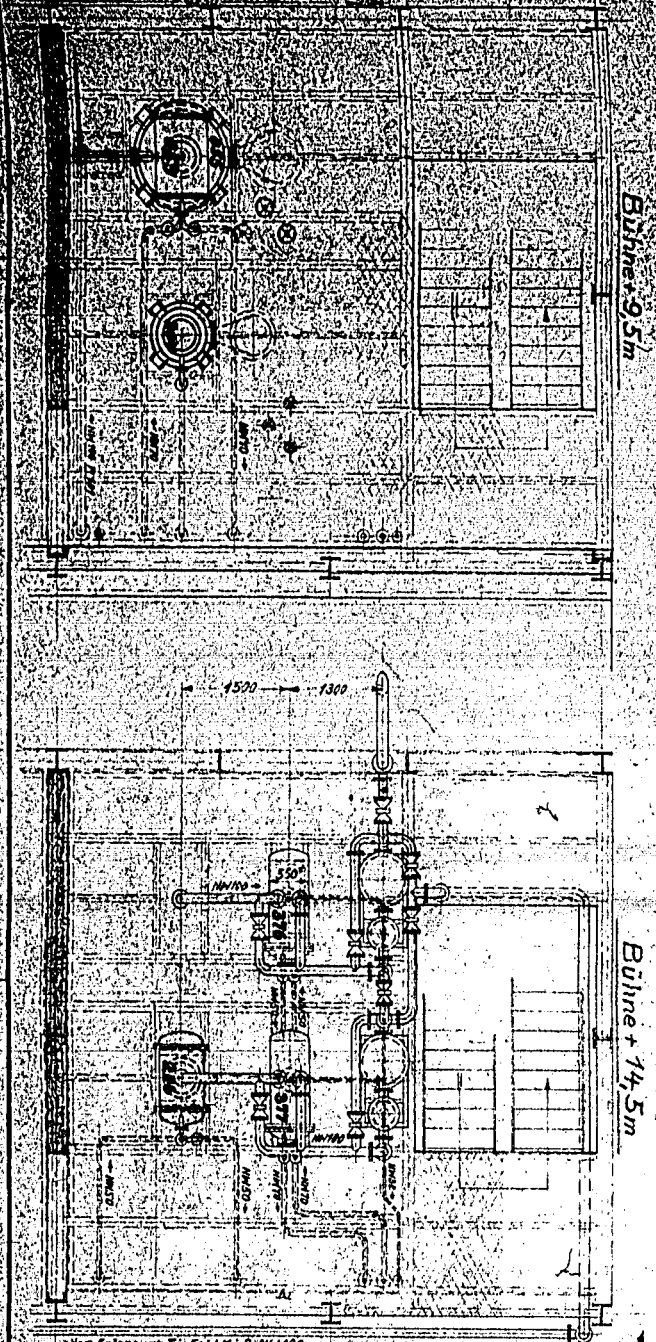
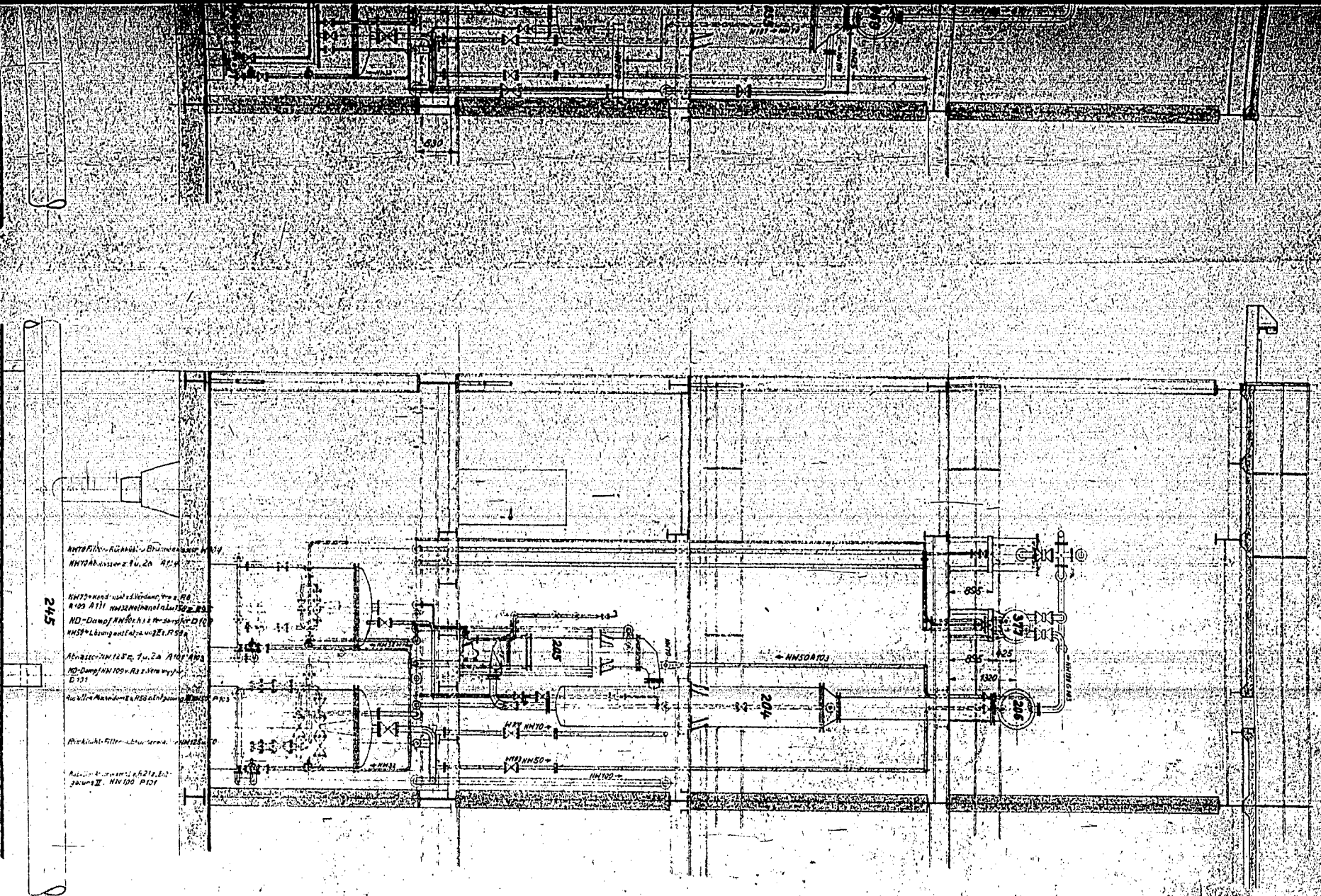
Bühne + 0,15m

Bühne + 5,00m

Bühne + 9

Bauabstimmung Fabrikation
 Gegenstand: Apparateausstattungs- u. Rohrleitungsplan der Ausgaskolonnen im Feld 12-13

SCHMIDT



Die Topenöffnung auf Bühne = 20.5m und die zum Aufg. 2.250 verhalten.

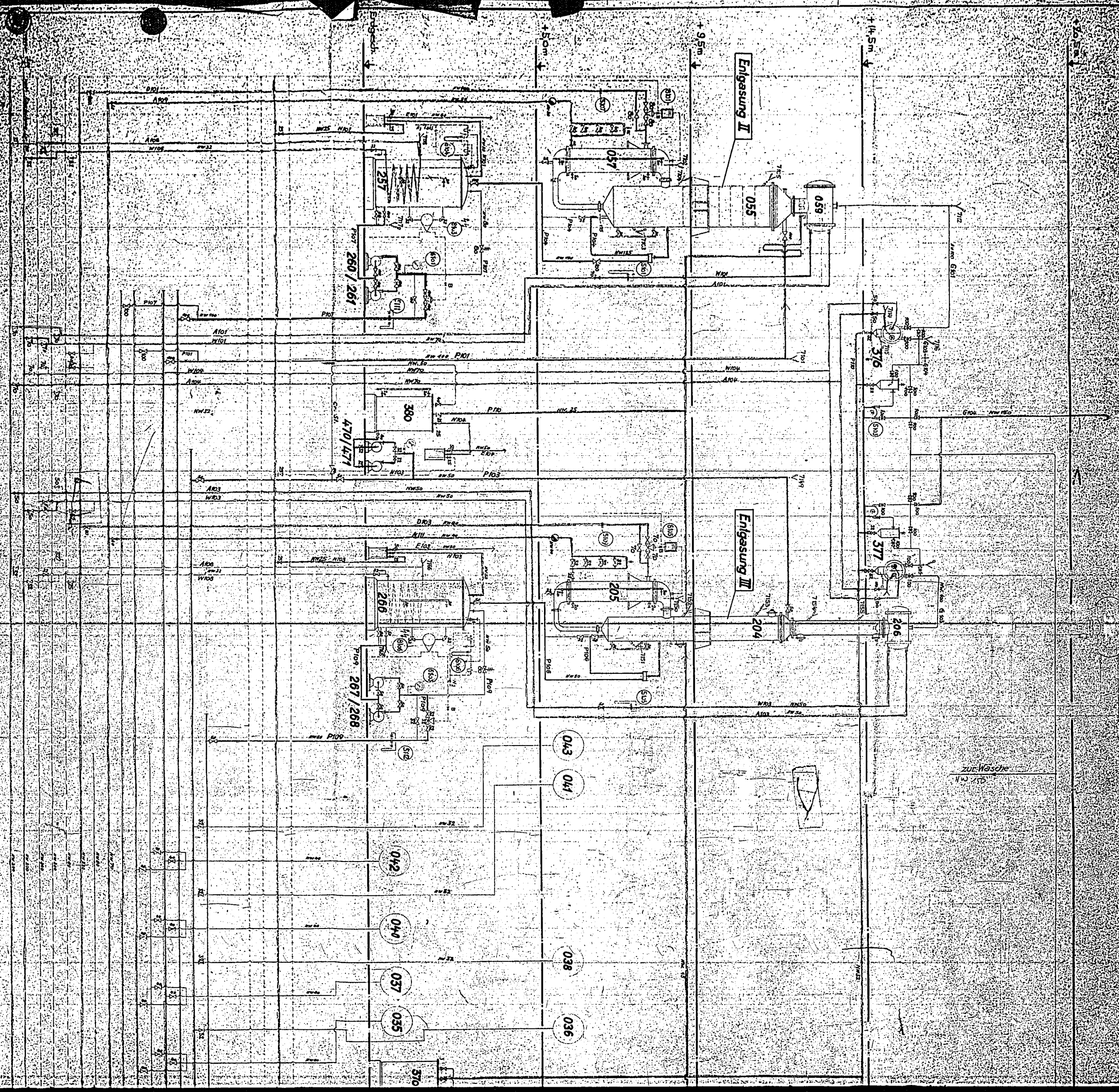
- Filter-Rückkehr, Brunnentaster
- Abwaser
- ND-Dampf
- Montersens
- Bühnenstuhl
- Leuchte
- für allen Aufbauten
- für allen Aufbauten I
- Methanol
- Acetylen

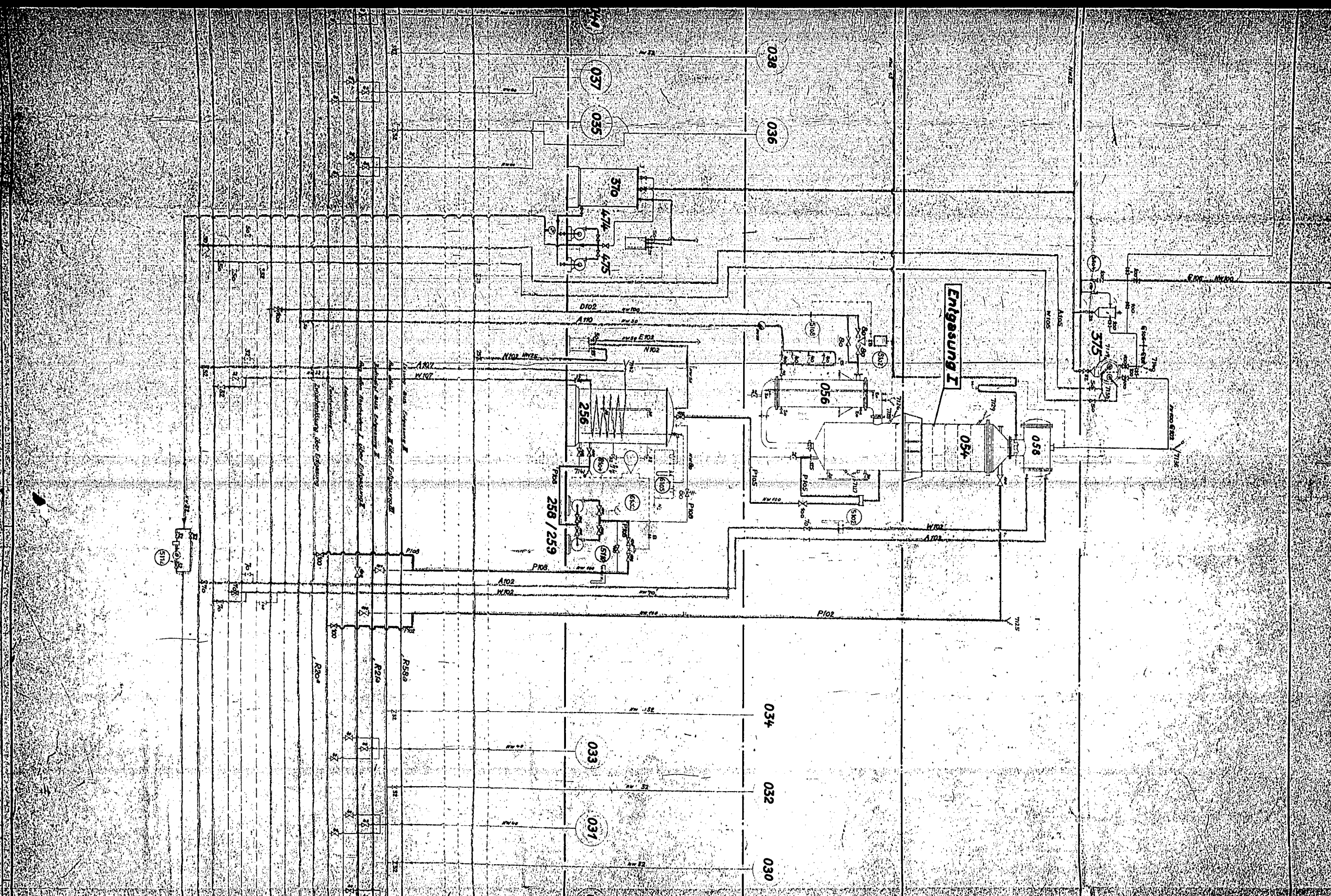
Zum Einbau von
 ...
 ...
 ...

2077-30/403-51
 Deutscher Reichs-Gasbau

Auftraggeber L. C. ...	Ausführung	
	Gezeichnet	geprüft
L. C. ...	Bestellung	
	an	an
L 4718-1		

Schematische Darstellung der Entgasung

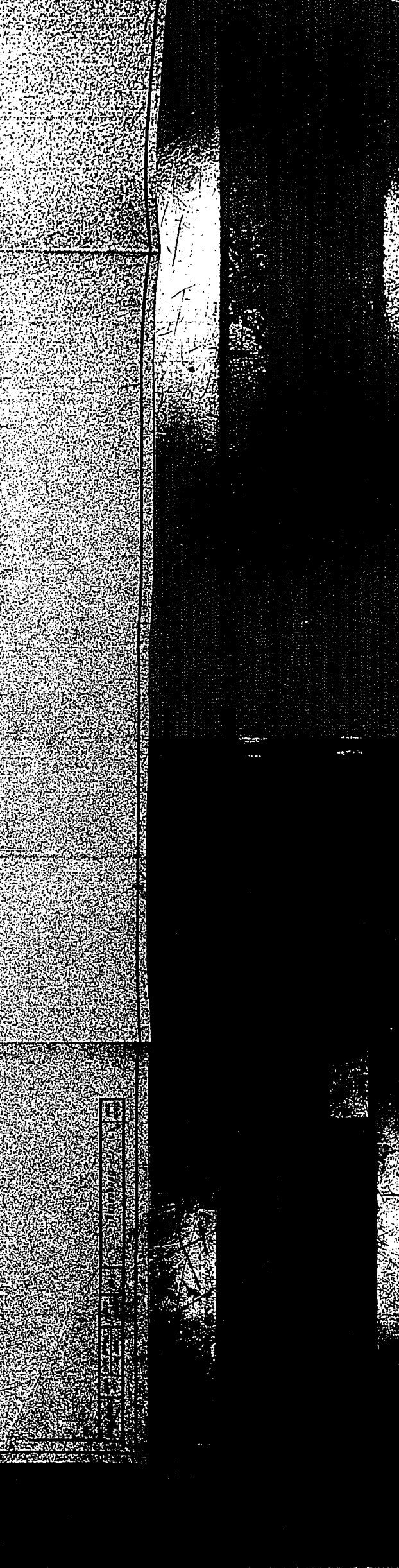


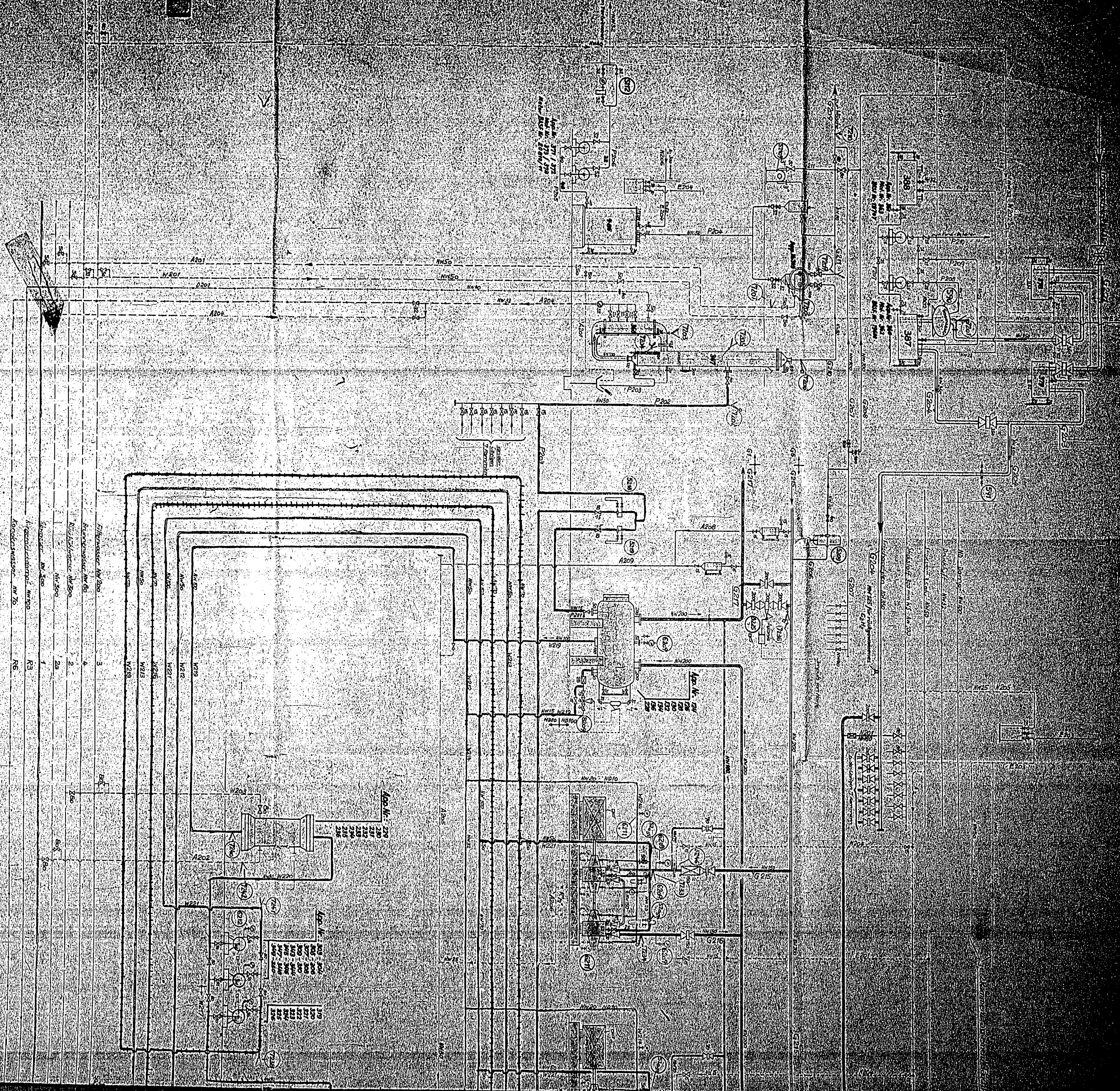


2077-30/4-03-52	
00000530	
289/290	
293/294	
291/292	
295/296	
297/298	
299/300	
301/302	
303/304	
305/306	
307/308	
309/310	
311/312	
313/314	
315/316	
317/318	
319/320	
321/322	
323/324	
325/326	
327/328	
329/330	
331/332	
333/334	
335/336	
337/338	
339/340	
341/342	
343/344	
345/346	
347/348	
349/350	
351/352	
353/354	
355/356	
357/358	
359/360	
361/362	
363/364	
365/366	
367/368	
369/370	
371/372	
373/374	
375/376	
377/378	
379/380	
381/382	
383/384	
385/386	
387/388	
389/390	
391/392	
393/394	
395/396	
397/398	
399/400	
401/402	
403/404	
405/406	
407/408	
409/410	
411/412	
413/414	
415/416	
417/418	
419/420	
421/422	
423/424	
425/426	
427/428	
429/430	
431/432	
433/434	
435/436	
437/438	
439/440	
441/442	
443/444	
445/446	
447/448	
449/450	
451/452	
453/454	
455/456	
457/458	
459/460	
461/462	
463/464	
465/466	
467/468	
469/470	
471/472	
473/474	
475/476	
477/478	
479/480	
481/482	
483/484	
485/486	
487/488	
489/490	
491/492	
493/494	
495/496	
497/498	
499/500	
501/502	
503/504	
505/506	
507/508	
509/510	
511/512	
513/514	
515/516	
517/518	
519/520	
521/522	
523/524	
525/526	
527/528	
529/530	
531/532	
533/534	
535/536	
537/538	
539/540	
541/542	
543/544	
545/546	
547/548	
549/550	
551/552	
553/554	
555/556	
557/558	
559/560	
561/562	
563/564	
565/566	
567/568	
569/570	
571/572	
573/574	
575/576	
577/578	
579/580	
581/582	
583/584	
585/586	
587/588	
589/590	
591/592	
593/594	
595/596	
597/598	
599/600	

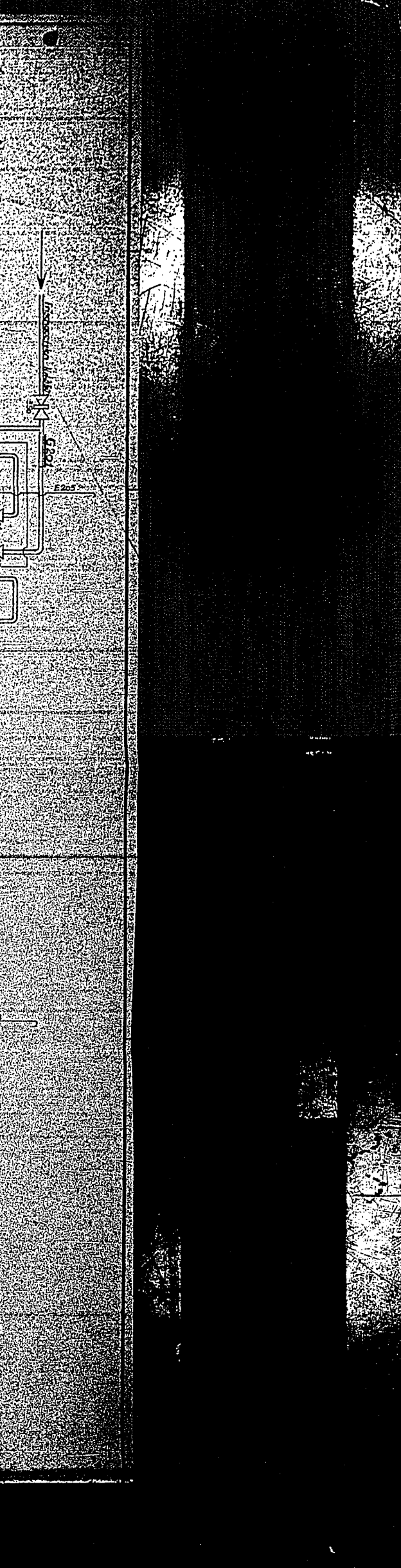
2077-30/4-03-52
00000530
289/290
293/294
291/292
295/296
297/298
299/300
301/302
303/304
305/306
307/308
309/310
311/312
313/314
315/316
317/318
319/320
321/322
323/324
325/326
327/328
329/330
331/332
333/334
335/336
337/338
339/340
341/342
343/344
345/346
347/348
349/350
351/352
353/354
355/356
357/358
359/360
361/362
363/364
365/366
367/368
369/370
371/372
373/374
375/376
377/378
379/380
381/382
383/384
385/386
387/388
389/390
391/392
393/394
395/396
397/398
399/400
401/402
403/404
405/406
407/408
409/410
411/412
413/414
415/416
417/418
419/420
421/422
423/424
425/426
427/428
429/430
431/432
433/434
435/436
437/438
439/440
441/442
443/444
445/446
447/448
449/450
451/452
453/454
455/456
457/458
459/460
461/462
463/464
465/466
467/468
469/470
471/472
473/474
475/476
477/478
479/480
481/482
483/484
485/486
487/488
489/490
491/492
493/494
495/496
497/498
499/500
501/502
503/504
505/506
507/508
509/510
511/512
513/514
515/516
517/518
519/520
521/522
523/524
525/526
527/528
529/530
531/532
533/534
535/536
537/538
539/540
541/542
543/544
545/546
547/548
549/550
551/552
553/554
555/556
557/558
559/560
561/562
563/564
565/566
567/568
569/570
571/572
573/574
575/576
577/578
579/580
581/582
583/584
585/586
587/588
589/590
591/592
593/594
595/596
597/598
599/600

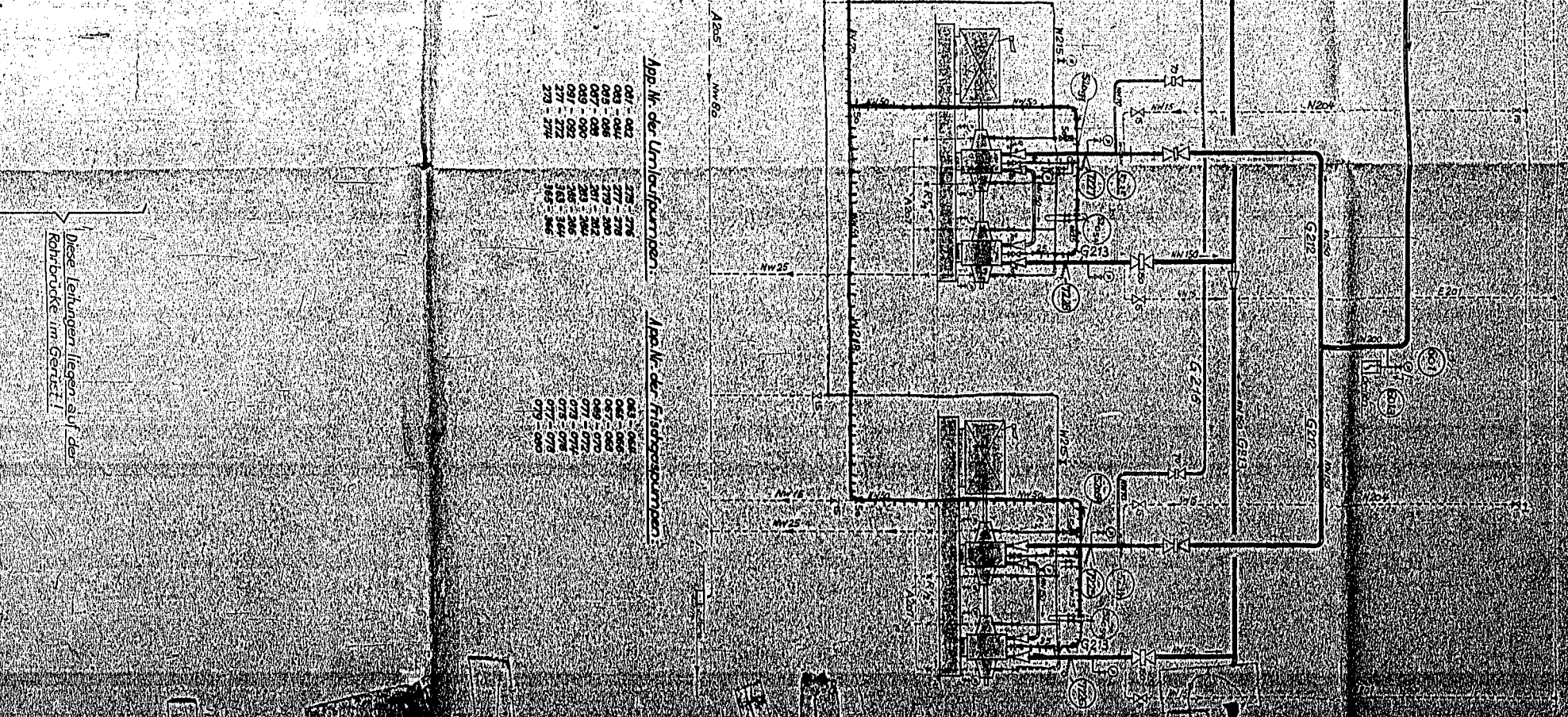
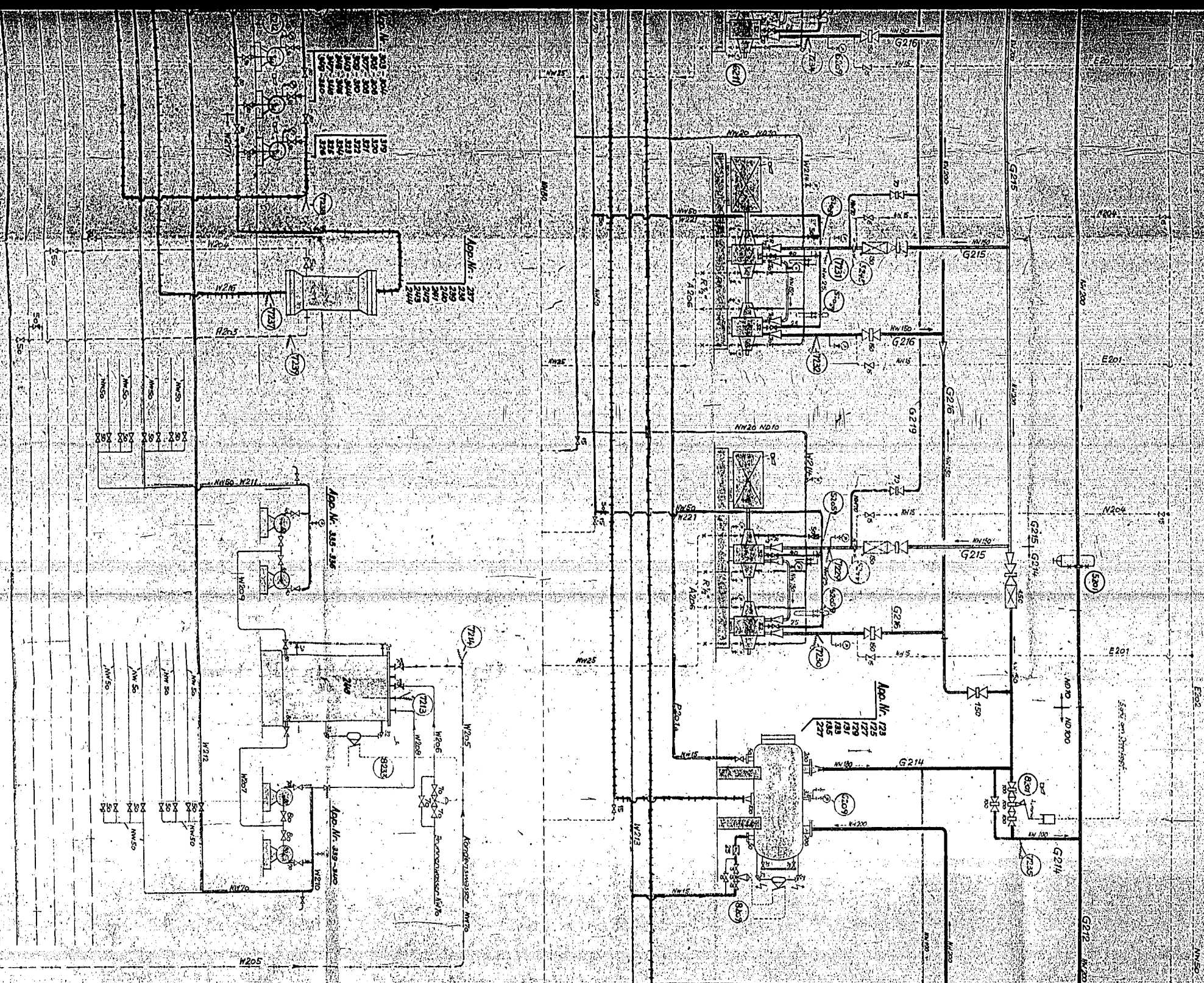
№ 4516	№ 4517	№ 4518	№ 4519	№ 4520
№ 4521	№ 4522	№ 4523	№ 4524	№ 4525
№ 4526	№ 4527	№ 4528	№ 4529	№ 4530
№ 4531	№ 4532	№ 4533	№ 4534	№ 4535
№ 4536	№ 4537	№ 4538	№ 4539	№ 4540
№ 4541	№ 4542	№ 4543	№ 4544	№ 4545
№ 4546	№ 4547	№ 4548	№ 4549	№ 4550
№ 4551	№ 4552	№ 4553	№ 4554	№ 4555
№ 4556	№ 4557	№ 4558	№ 4559	№ 4560
№ 4561	№ 4562	№ 4563	№ 4564	№ 4565
№ 4566	№ 4567	№ 4568	№ 4569	№ 4570
№ 4571	№ 4572	№ 4573	№ 4574	№ 4575
№ 4576	№ 4577	№ 4578	№ 4579	№ 4580
№ 4581	№ 4582	№ 4583	№ 4584	№ 4585
№ 4586	№ 4587	№ 4588	№ 4589	№ 4590
№ 4591	№ 4592	№ 4593	№ 4594	№ 4595
№ 4596	№ 4597	№ 4598	№ 4599	№ 4600





Zirkonsteuer Nr. 200	1
Relais Nr. 200	2
Relais Nr. 201	3
Relais Nr. 202	4
Relais Nr. 203	5
Relais Nr. 204	6
Relais Nr. 205	7
Relais Nr. 206	8
Relais Nr. 207	9
Relais Nr. 208	10
Relais Nr. 209	11
Relais Nr. 210	12
Relais Nr. 211	13
Relais Nr. 212	14
Relais Nr. 213	15
Relais Nr. 214	16
Relais Nr. 215	17
Relais Nr. 216	18
Relais Nr. 217	19
Relais Nr. 218	20
Relais Nr. 219	21
Relais Nr. 220	22
Relais Nr. 221	23
Relais Nr. 222	24
Relais Nr. 223	25
Relais Nr. 224	26
Relais Nr. 225	27
Relais Nr. 226	28
Relais Nr. 227	29
Relais Nr. 228	30
Relais Nr. 229	31
Relais Nr. 230	32
Relais Nr. 231	33
Relais Nr. 232	34
Relais Nr. 233	35
Relais Nr. 234	36
Relais Nr. 235	37
Relais Nr. 236	38
Relais Nr. 237	39
Relais Nr. 238	40
Relais Nr. 239	41
Relais Nr. 240	42
Relais Nr. 241	43
Relais Nr. 242	44
Relais Nr. 243	45
Relais Nr. 244	46
Relais Nr. 245	47
Relais Nr. 246	48
Relais Nr. 247	49
Relais Nr. 248	50
Relais Nr. 249	51
Relais Nr. 250	52
Relais Nr. 251	53
Relais Nr. 252	54
Relais Nr. 253	55
Relais Nr. 254	56
Relais Nr. 255	57
Relais Nr. 256	58
Relais Nr. 257	59
Relais Nr. 258	60
Relais Nr. 259	61
Relais Nr. 260	62
Relais Nr. 261	63
Relais Nr. 262	64
Relais Nr. 263	65
Relais Nr. 264	66
Relais Nr. 265	67
Relais Nr. 266	68
Relais Nr. 267	69
Relais Nr. 268	70
Relais Nr. 269	71
Relais Nr. 270	72
Relais Nr. 271	73
Relais Nr. 272	74
Relais Nr. 273	75
Relais Nr. 274	76
Relais Nr. 275	77
Relais Nr. 276	78
Relais Nr. 277	79
Relais Nr. 278	80
Relais Nr. 279	81
Relais Nr. 280	82
Relais Nr. 281	83
Relais Nr. 282	84
Relais Nr. 283	85
Relais Nr. 284	86
Relais Nr. 285	87
Relais Nr. 286	88
Relais Nr. 287	89
Relais Nr. 288	90
Relais Nr. 289	91
Relais Nr. 290	92
Relais Nr. 291	93
Relais Nr. 292	94
Relais Nr. 293	95
Relais Nr. 294	96
Relais Nr. 295	97
Relais Nr. 296	98
Relais Nr. 297	99
Relais Nr. 298	100



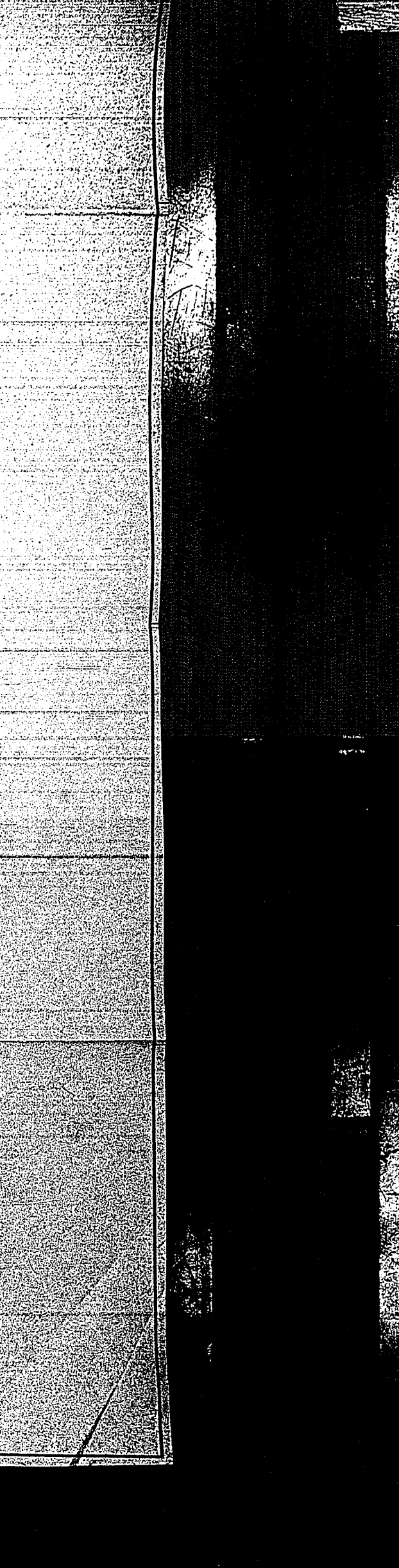


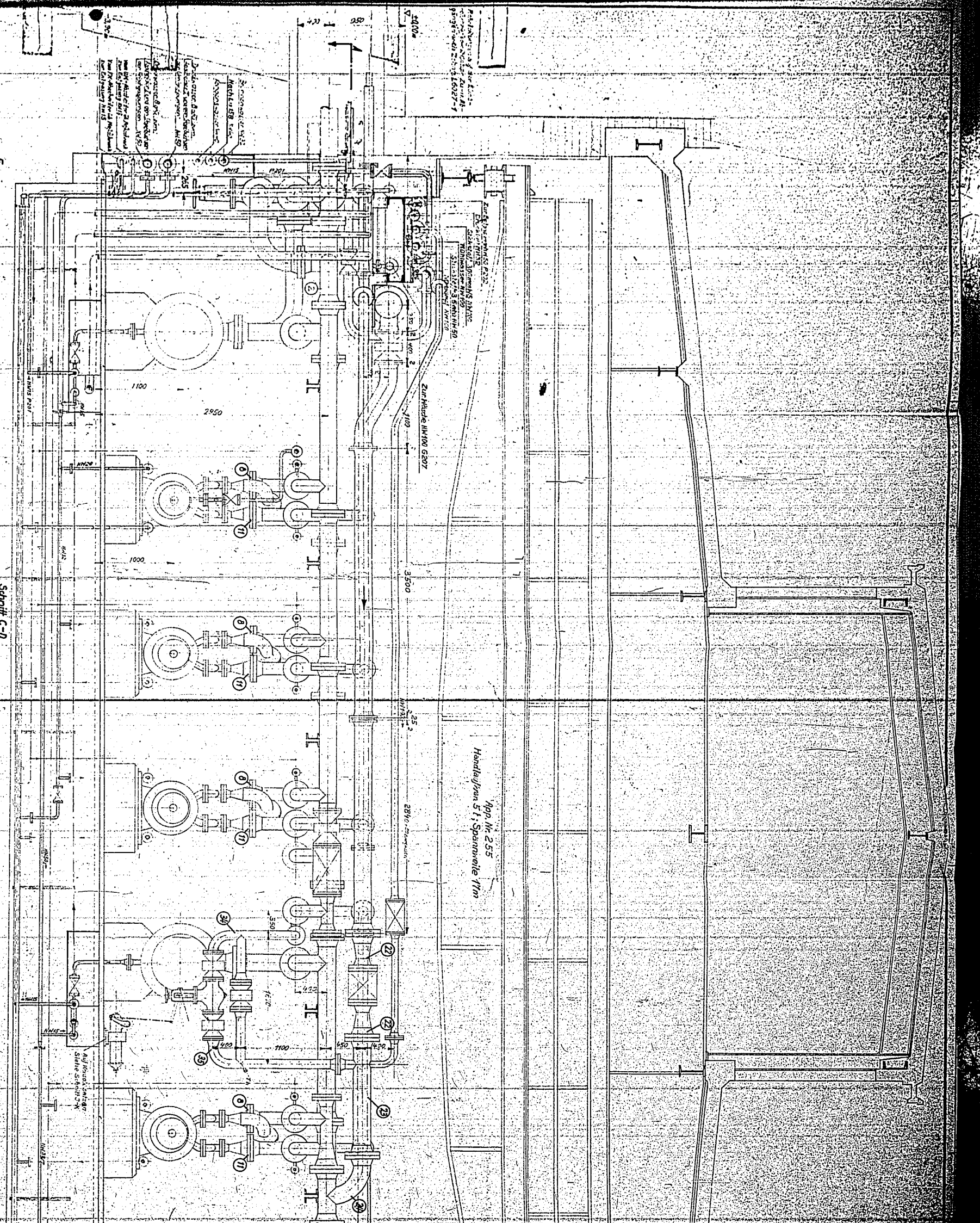
- Apo. Nr. der Umföhrungen**
- 001 - 002
 - 003 - 004
 - 005 - 006
 - 007 - 008
 - 009 - 010
 - 011 - 012
 - 013 - 014
 - 015 - 016
 - 017 - 018
 - 019 - 020
 - 021 - 022
 - 023 - 024
 - 025 - 026
 - 027 - 028
 - 029 - 030
- Apo. Nr. der Trieggsgruppen**
- 001 - 002
 - 003 - 004
 - 005 - 006
 - 007 - 008
 - 009 - 010
 - 011 - 012
 - 013 - 014
 - 015 - 016
 - 017 - 018
 - 019 - 020
 - 021 - 022
 - 023 - 024
 - 025 - 026
 - 027 - 028
 - 029 - 030

Diese Zeichnung liegt auf der
Route im Gezeil.

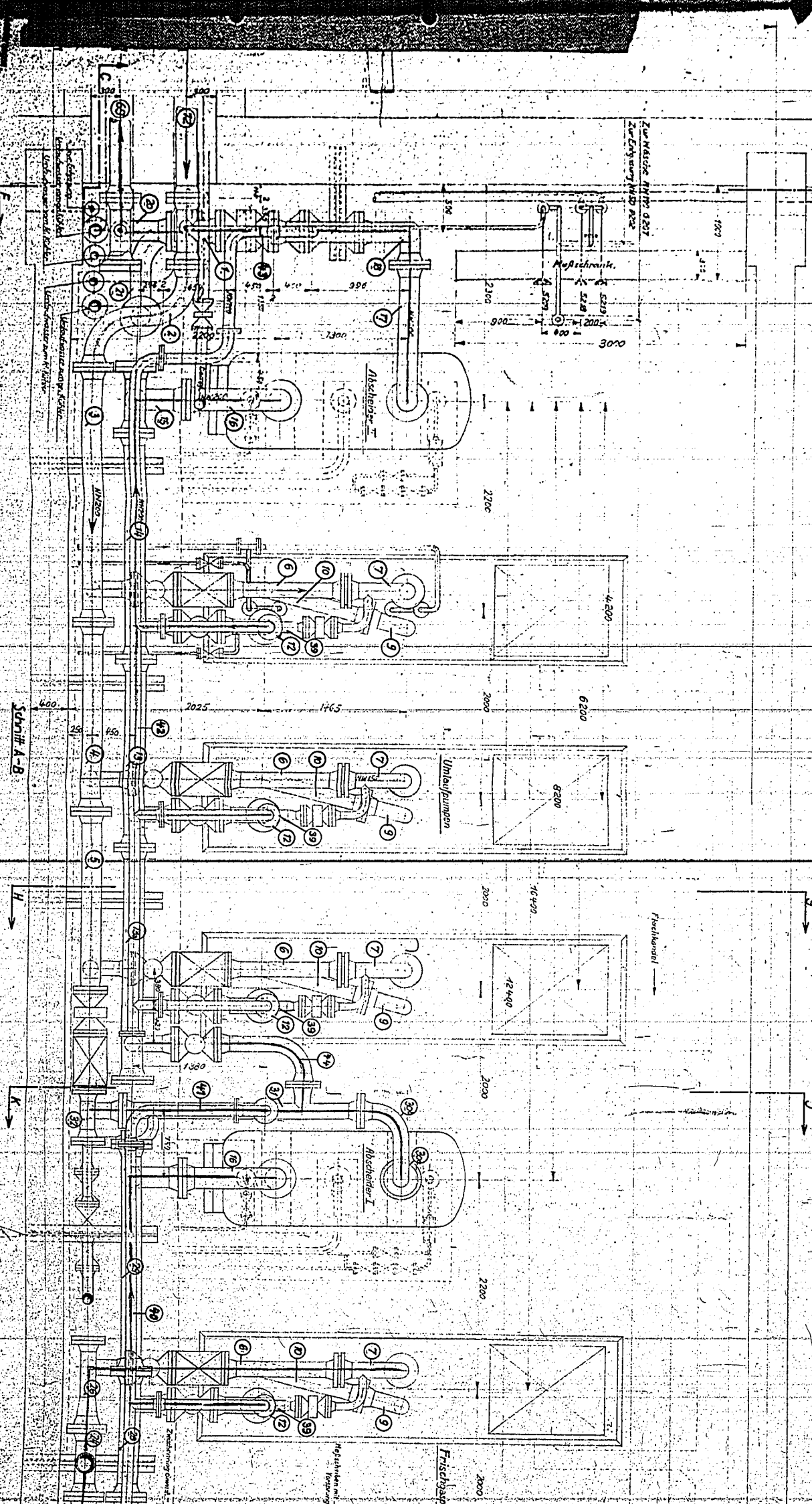
530000231
 Frisk & Cie
 Aachener Pumpen
 2077-30/403-53

Zeichnung	530000231	Blatt	1
Gezeichnet	...	Gezeichnet	...
Geprüft	...	Geprüft	...
Freigegeben	...	Freigegeben	...
Abgeschlossen	...	Abgeschlossen	...
Erstellt	...	Erstellt	...
Gezeichnet	...	Gezeichnet	...
Geprüft	...	Geprüft	...
Freigegeben	...	Freigegeben	...
Abgeschlossen	...	Abgeschlossen	...
Erstellt	...	Erstellt	...
Gezeichnet	...	Gezeichnet	...
Geprüft	...	Geprüft	...
Freigegeben	...	Freigegeben	...
Abgeschlossen	...	Abgeschlossen	...
Erstellt	...	Erstellt	...





Schnitt C-D
(ZUGSTREIFUNG)

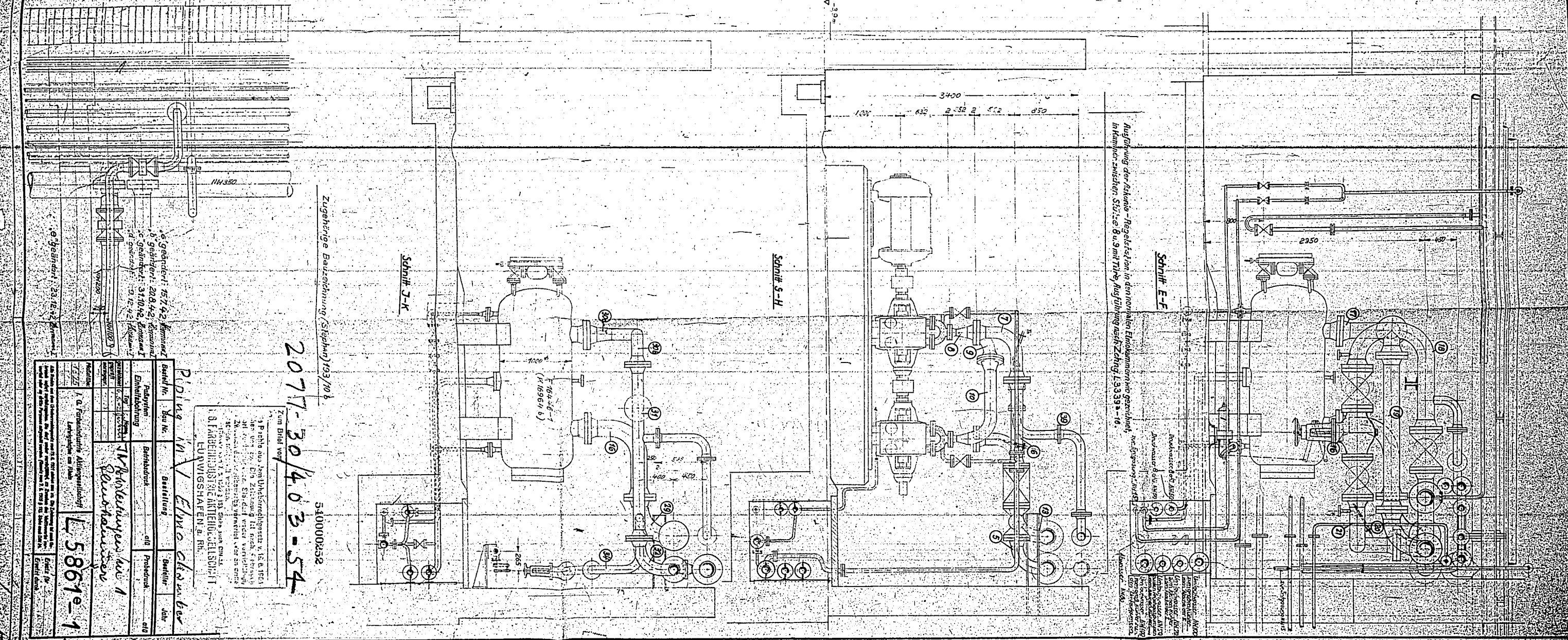
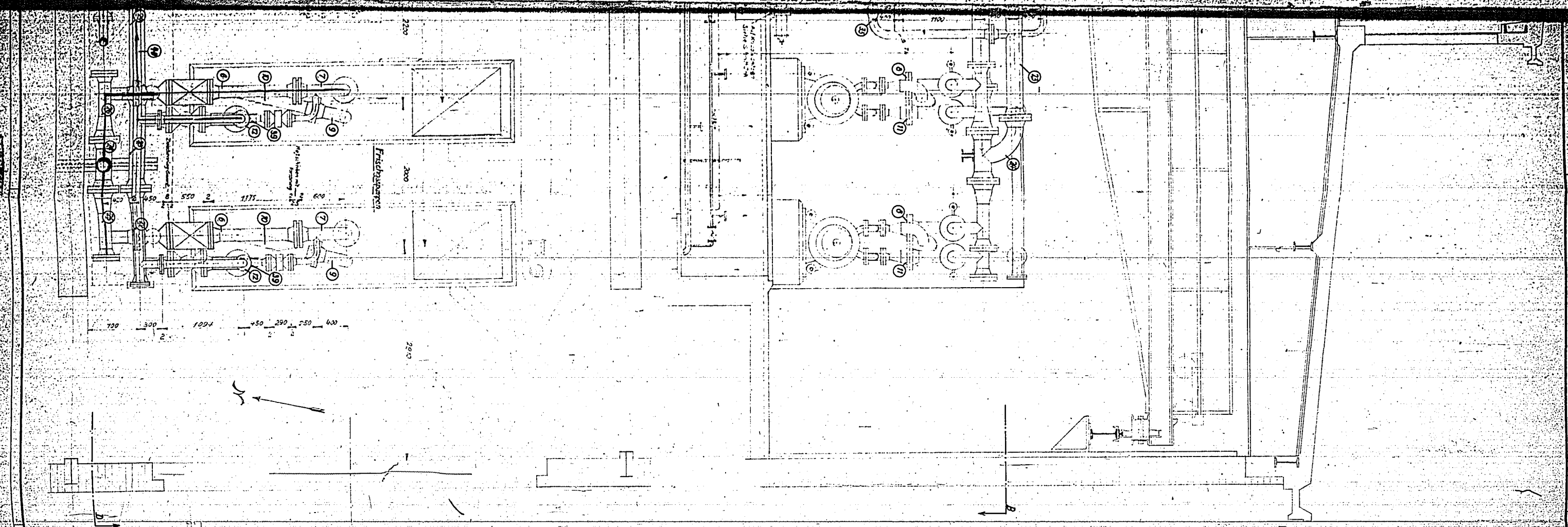


Schnitt A-B

Bauart: Rüttel-Abkühlung
 Equipment: Rohrlagerung vor Filterkammer

Plan der Anlage für die...
 Projekt-Nr. 255
 Blatt-Nr. 1





Zugehörige Bauzeichnung (Sighen) 103/103

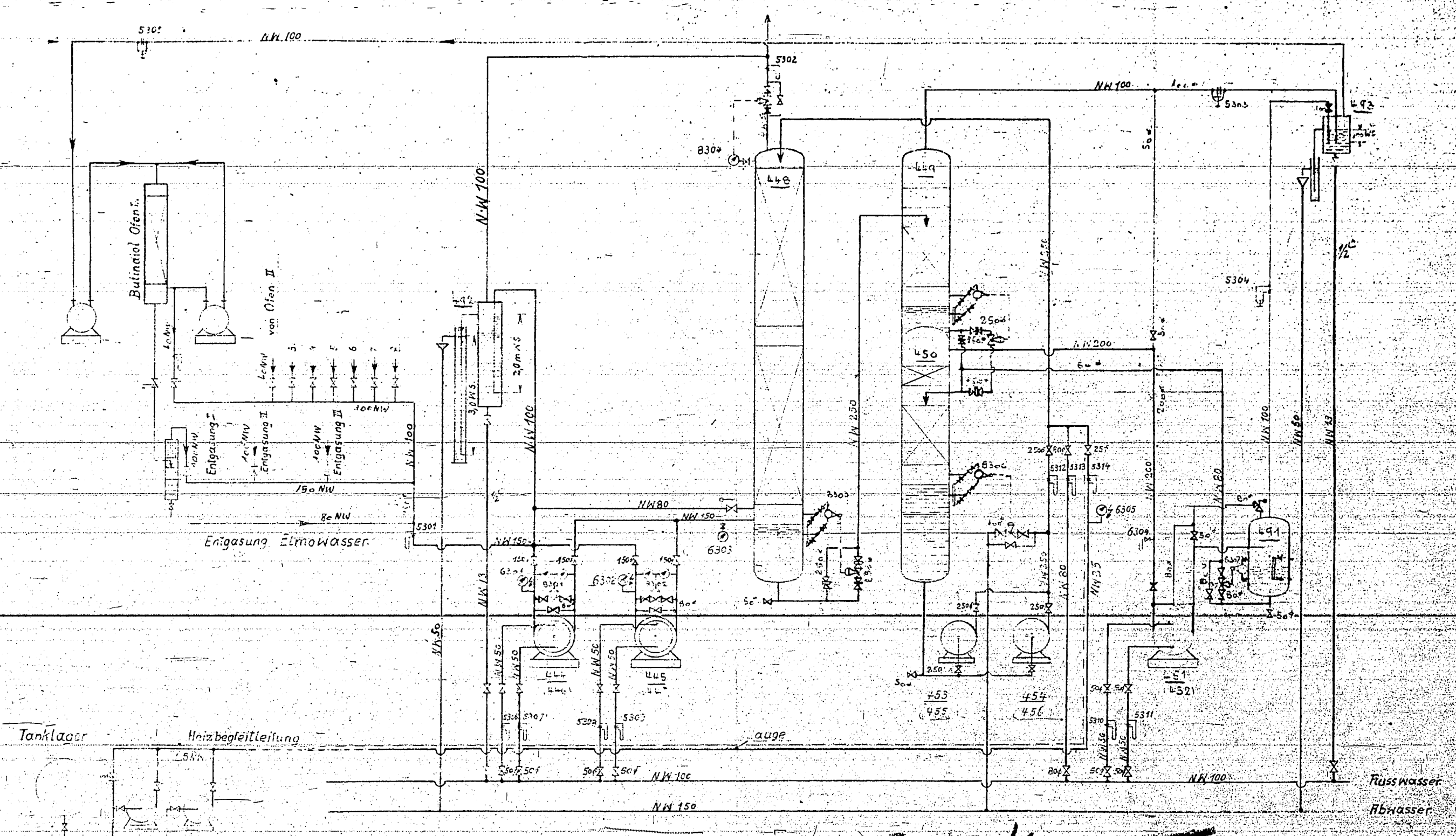
2077-30403-54

54000052

- a) Geändert: 15.7.62, Kennzahl 1
- b) Geändert: 20.8.62, Kennzahl 1
- c) Geändert: 31.10.62, Kennzahl 1
- d) Geändert: 9.12.62, Kennzahl 1
- e) Geändert: 29.12.62, Kennzahl 1

Zum Bild von:
 1. Plan der beiden Abtriebsdüsen 15 a, b, c
 2. Die Zeichnung ist nach dem
 Stand der Technik von 1954 entworfen.
 3. Die Zeichnung ist nach dem
 Stand der Technik von 1954 entworfen.
 4. Die Zeichnung ist nach dem
 Stand der Technik von 1954 entworfen.
 5. Die Zeichnung ist nach dem
 Stand der Technik von 1954 entworfen.
 6. Die Zeichnung ist nach dem
 Stand der Technik von 1954 entworfen.
 7. Die Zeichnung ist nach dem
 Stand der Technik von 1954 entworfen.
 8. Die Zeichnung ist nach dem
 Stand der Technik von 1954 entworfen.
 9. Die Zeichnung ist nach dem
 Stand der Technik von 1954 entworfen.
 10. Die Zeichnung ist nach dem
 Stand der Technik von 1954 entworfen.

Piung MV Eino class für				
Blatt No.	Bau No.	Bezeichnung	Skizze	Jahr
1
1. a. Forschungsanstalt Allgäu...				
L 5861e-1				



2077-30/4.03.55

KB Buna eingetragen
 Elmo 273/44 Dat. 8.5.44
 Vakuumpumpe
 Impflanger

Elmo-Kompressor

Waschturm
 p = 2,5 ata

Ausgaser I
 p = 1 ata

Ausgaser II
 p = 0,1 ata

Cultiv off-gas waschen
 L6328-8

4x2.3.3.43 / 1x4.3.43 / 3x1.4.43 / 1x2.44 / 5x11.44
 I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
 Ludwigshafen am Rhein
 Tag 27.1.43 Name Oster

Maßstab

Urheberrechtsschutz nach DIN 94

Passen Sie abzeichnen

1-12.8

Betrieb Butindiol

Kom. A-actylon-Fibergaswäsche

L6328-8

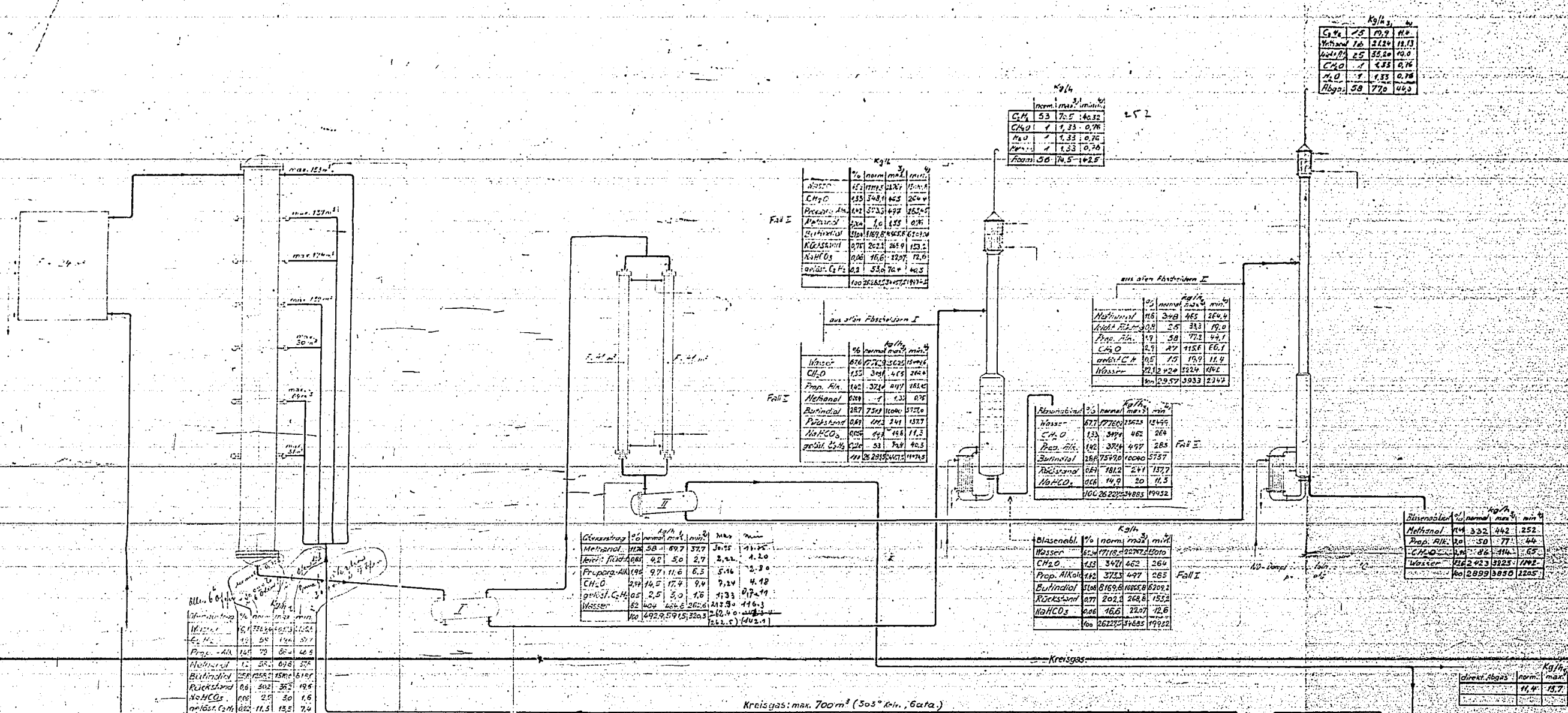
~~550000253~~

2077

30 / 4.03

Butindiol

Distillation



Substanz	% norm.	kg/h	min
Methanol	58	697	327
Prop. Alk.	42	503	227
Wasser	0	0	0
CH ₂ O	0	0	0
NaHCO ₃	0	0	0
andere Gase	0	0	0
Gesamt	100	1200	554

Substanz	% norm.	kg/h	min
Methanol	58	697	327
Prop. Alk.	42	503	227
Wasser	0	0	0
CH ₂ O	0	0	0
NaHCO ₃	0	0	0
andere Gase	0	0	0
Gesamt	100	1200	554

Substanz	% norm.	kg/h	min
Methanol	58	697	327
Prop. Alk.	42	503	227
Wasser	0	0	0
CH ₂ O	0	0	0
NaHCO ₃	0	0	0
andere Gase	0	0	0
Gesamt	100	1200	554

Substanz	% norm.	kg/h	min
Methanol	58	697	327
Prop. Alk.	42	503	227
Wasser	0	0	0
CH ₂ O	0	0	0
NaHCO ₃	0	0	0
andere Gase	0	0	0
Gesamt	100	1200	554

Substanz	% norm.	kg/h	min
Methanol	58	697	327
Prop. Alk.	42	503	227
Wasser	0	0	0
CH ₂ O	0	0	0
NaHCO ₃	0	0	0
andere Gase	0	0	0
Gesamt	100	1200	554

Substanz	% norm.	kg/h	min
Methanol	58	697	327
Prop. Alk.	42	503	227
Wasser	0	0	0
CH ₂ O	0	0	0
NaHCO ₃	0	0	0
andere Gase	0	0	0
Gesamt	100	1200	554

Substanz	% norm.	kg/h	min
Methanol	58	697	327
Prop. Alk.	42	503	227
Wasser	0	0	0
CH ₂ O	0	0	0
NaHCO ₃	0	0	0
andere Gase	0	0	0
Gesamt	100	1200	554

Substanz	% norm.	kg/h	min
Methanol	58	697	327
Prop. Alk.	42	503	227
Wasser	0	0	0
CH ₂ O	0	0	0
NaHCO ₃	0	0	0
andere Gase	0	0	0
Gesamt	100	1200	554

560000254
 2077-30/4.03-56
 Für 30000 USto-BUNs- und obige Mengen mit 0,758 zu multiplizieren.

Butindiol-Material Balance

Bestell Nr.	Best. Nr.	Bezeichnung	Bestell. Jahr
Lu 128			1954
Polysystem	Einheitsbohrung	Druckbereich	0,1 - 1,0
Hersteller	I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Lehrstraße am Rhein		
Material	Lu 128		

Nr.	Ort	Bemerkung
1		

60000254

56
mit 0,758

(Balance)

	1941
Steller	Jahr
bedruck	cdl

128

1941

Betriebsweise: Offenleistung 114, 7250 kg Butindiol, Butindiol-rückführung 4037,5 kg/h, Kol. I, u. II in Betrieb
 $p = 1,5 \text{ atü}; R = 6 \cdot \text{Dest.}$

Betriebsweise: Offenleistung 114, 7250 kg Butindiol, Butindiol-rückführung 4037,5 kg/h
 für eine Kolonne in Betrieb; $p = 1,5 \text{ atü}; R = 4 \cdot \text{Dest.}$

Betriebsweise: Offenleistung 114, 7250 kg Butindiol
 Butindiol-rückführung 4037,5 kg/h; diese Leistung durch die eine Kolonne.

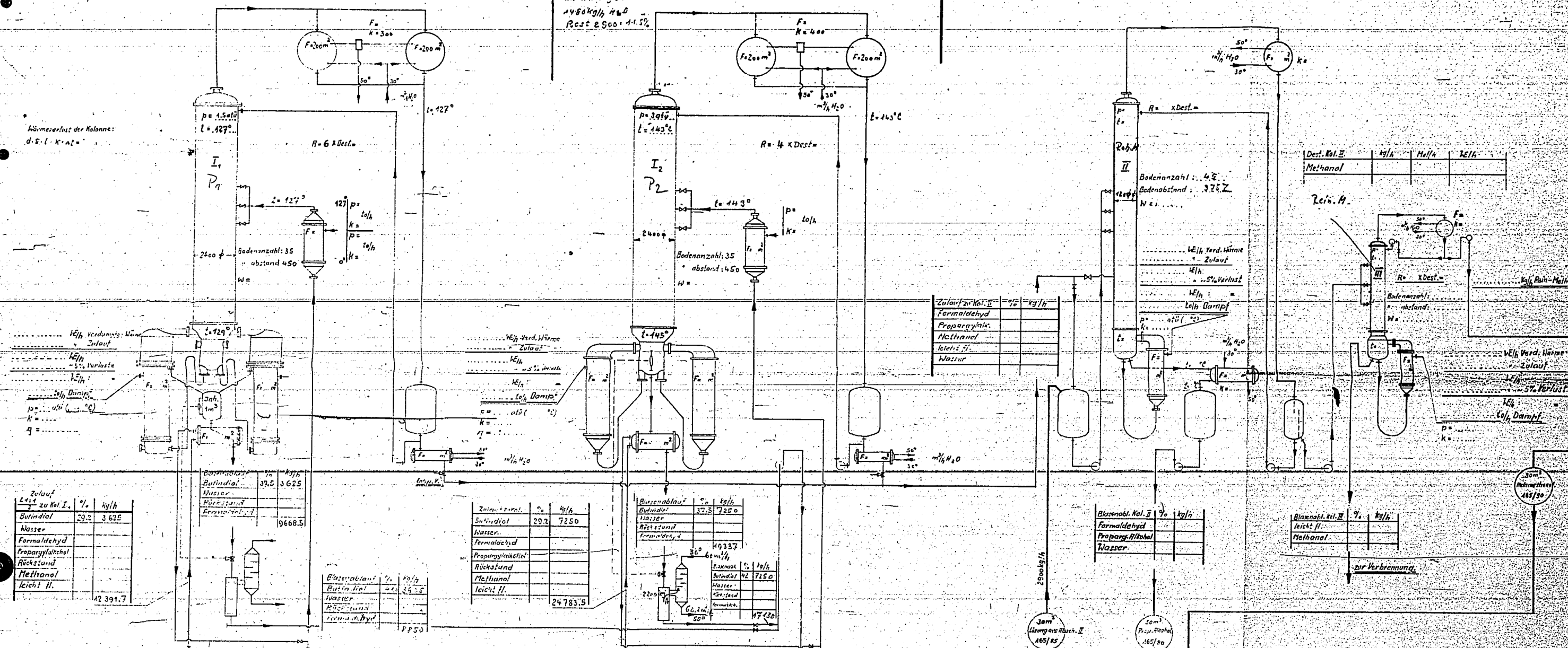
Dest. Kol. I	%	kg/h	Mol/h	Molges.	Mol%	r	KE/h
Formaldehyd	466.87	30					
Propargylaldehyd	185.87	56					
Methanol	174.50	32					
leicht fl.	42.50	45					
Wasser	2183.50	18					
	2723.24	136	(20)				

Dest. Kol.	%	kg/h	Mol/h	Molges.	Mol%	r	KE/h
Formaldehyd	333.75	242.60	30				132.000
Propargylaldehyd	174.75	6.64	56				53.900
Methanol	149.50	14.25	32				94.800
leicht fl.	25.00	0.56	45				2.800
Wasser	4367.00	10.91	18				1.270.000
	5400.00	274.96	(20)				2.550.000

Dest. Kol. II	%	kg/h	Mol/h	Molges.	Mol%	r	KE/h
Methanol	93.4	34.9	10.9	32			263
leicht fl.	6.6	2.5	0.54	45			94.822
	100	37.4	11.44				

Wie in Schema IN 22

bei 20% Azetatsäure an Alkohol gesättigt
 1480 kg/h n_{D20}
 Rest 2.500 n_{D20}



Zulauf zu Kol. I

Substanz	%	kg/h
Butindiol	29.2	3625
Wasser		
Formaldehyd		
Propargylaldehyd		
Rückstand		
Methanol		
leicht fl.		
	42	391.7

Bodenablauf

Substanz	%	kg/h
Butindiol	37.2	3625
Wasser		
Formaldehyd		
Propargylaldehyd		
Rückstand		
Methanol		
leicht fl.		
		9668.5

Zulauf zu Kol. II

Substanz	%	kg/h
Butindiol	29.2	7250
Wasser		
Formaldehyd		
Propargylaldehyd		
Rückstand		
Methanol		
leicht fl.		
		24783.5

Bodenablauf

Substanz	%	kg/h
Butindiol	37.2	7250
Wasser		
Formaldehyd		
Propargylaldehyd		
Rückstand		
Methanol		
leicht fl.		
		40337

Bodenablauf Kol. II

Substanz	%	kg/h
Formaldehyd		
Propargylaldehyd		
Methanol		
Wasser		

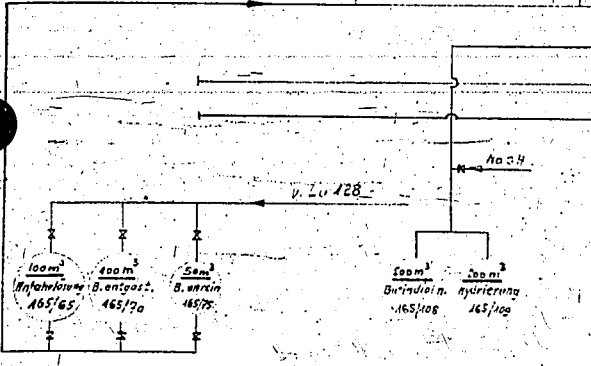
Bodenablauf Kol. III

Substanz	%	kg/h
Formaldehyd		
Propargylaldehyd		
Methanol		
Wasser		

Vorläufig!
 Nach der Besprechung mit Dr. Trieschmann

570000255 am 8.3.41

2077-30/4.03-57



Bestell-Nr.	Bau-Nr.	Bestellung	Besteller	Datum
Paßsystem Einheitsbohrung		Betriebsdruck	atü	Probendruck
Zurücklauf P. 3. 02		Butindiol Distil		
Material		I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen am Rhein		
IN 22 e				

Änderungen

geändert m.c. am 13.5.41. M.

Mr. No.	Ge- sch.	Chamberling
---------	-------------	-------------

Kgl. Rhein-Methanol

h Verd. Wärme
Zulauf

h 5% Verlust

Dampf



Trieschmann

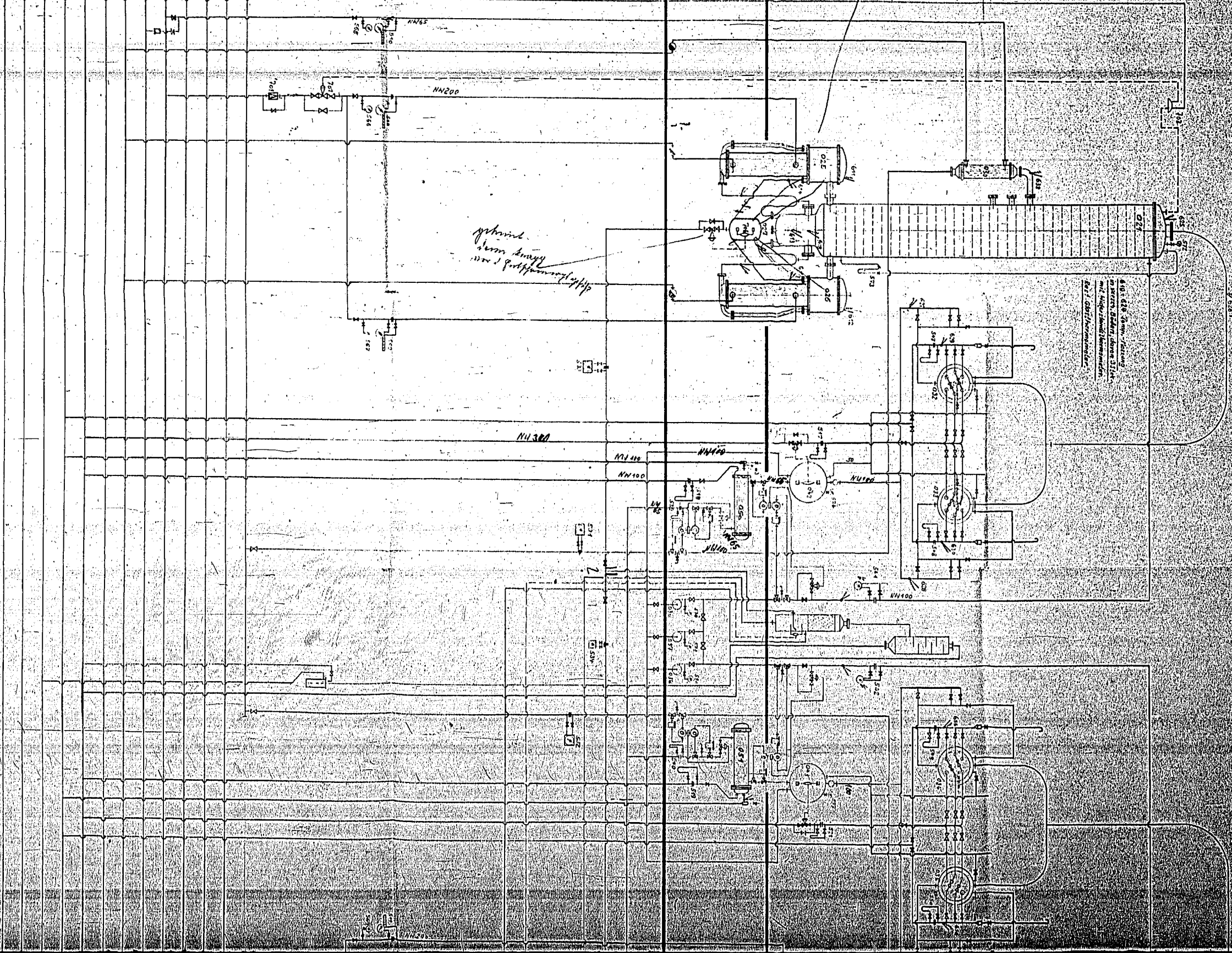
8.3.41

Alter	Jahr
Druck	atü

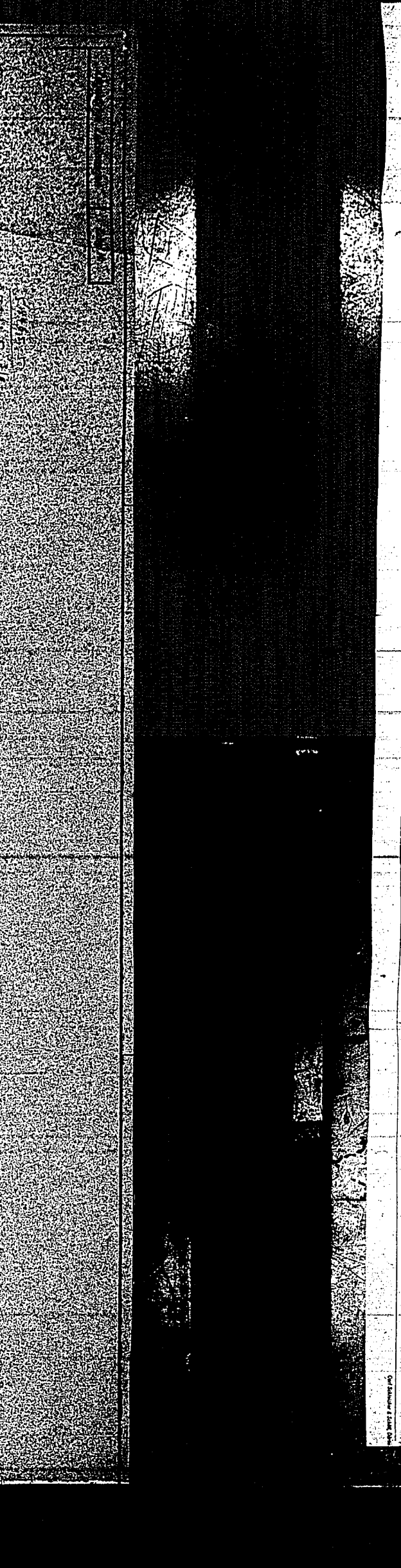
Gezeichnet von [unintelligible]

Drehstuhl, 2-Phasen		NV 100
Bühnenleuchte, 1-Phasen		NV 250
dezentrale Bühnenleuchte		NV 250
Triebmotor, 3-Phasen		NV 300
Heizkörper		NV 250
Motor		NV 250
Heizkörper		NV 250
Motor		NV 250
Heizkörper		NV 250
Motor		NV 250
Heizkörper		NV 250
Motor		NV 250
Heizkörper		NV 250
Motor		NV 250
Heizkörper		NV 250
Motor		NV 250
Heizkörper		NV 250
Motor		NV 250
Heizkörper		NV 250
Motor		NV 250
Heizkörper		NV 250
Motor		NV 250
Heizkörper		NV 250

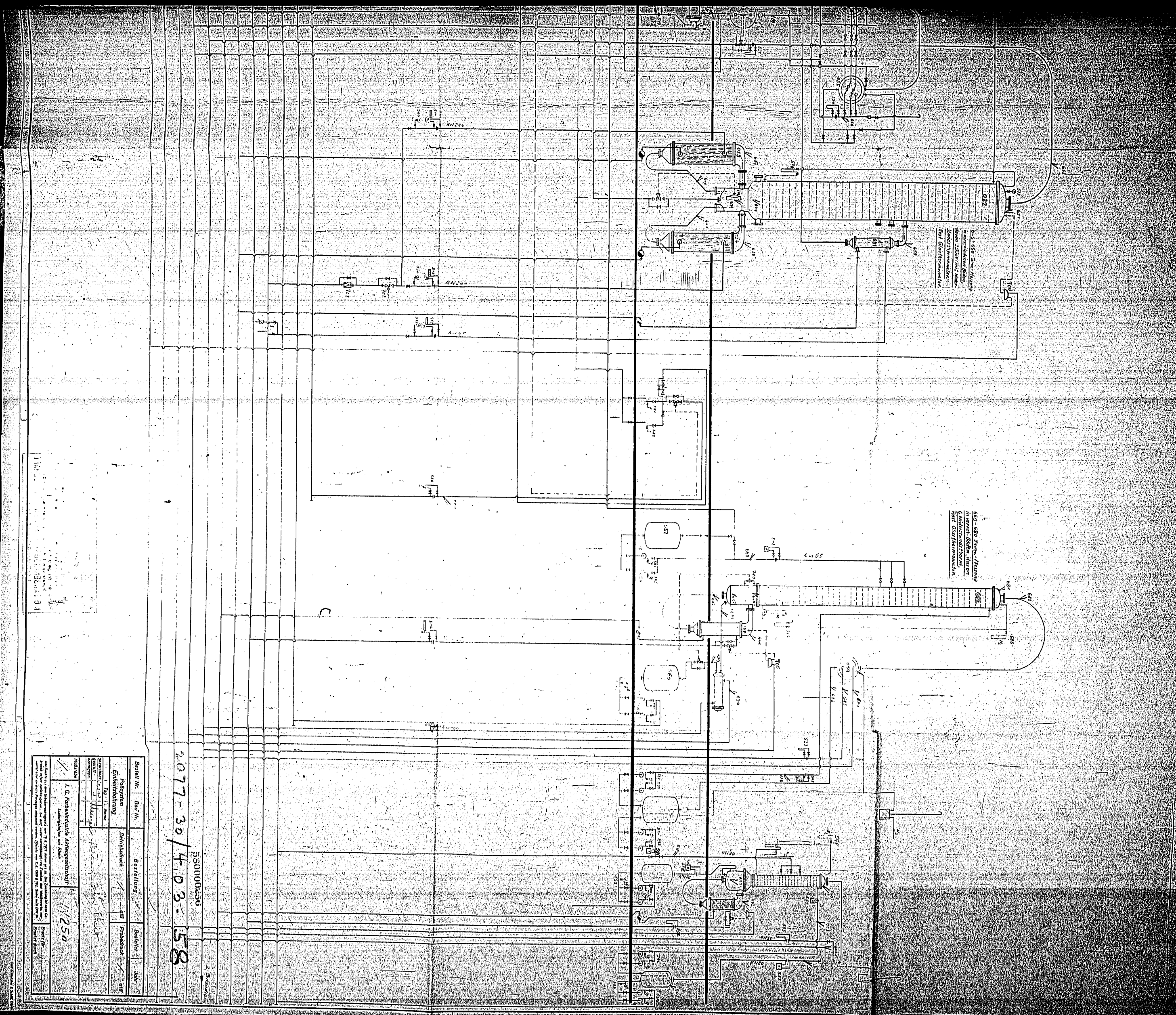
Gezeichnet von [unintelligible]



Gezeichnet von [unintelligible]



Handwritten signature and notes

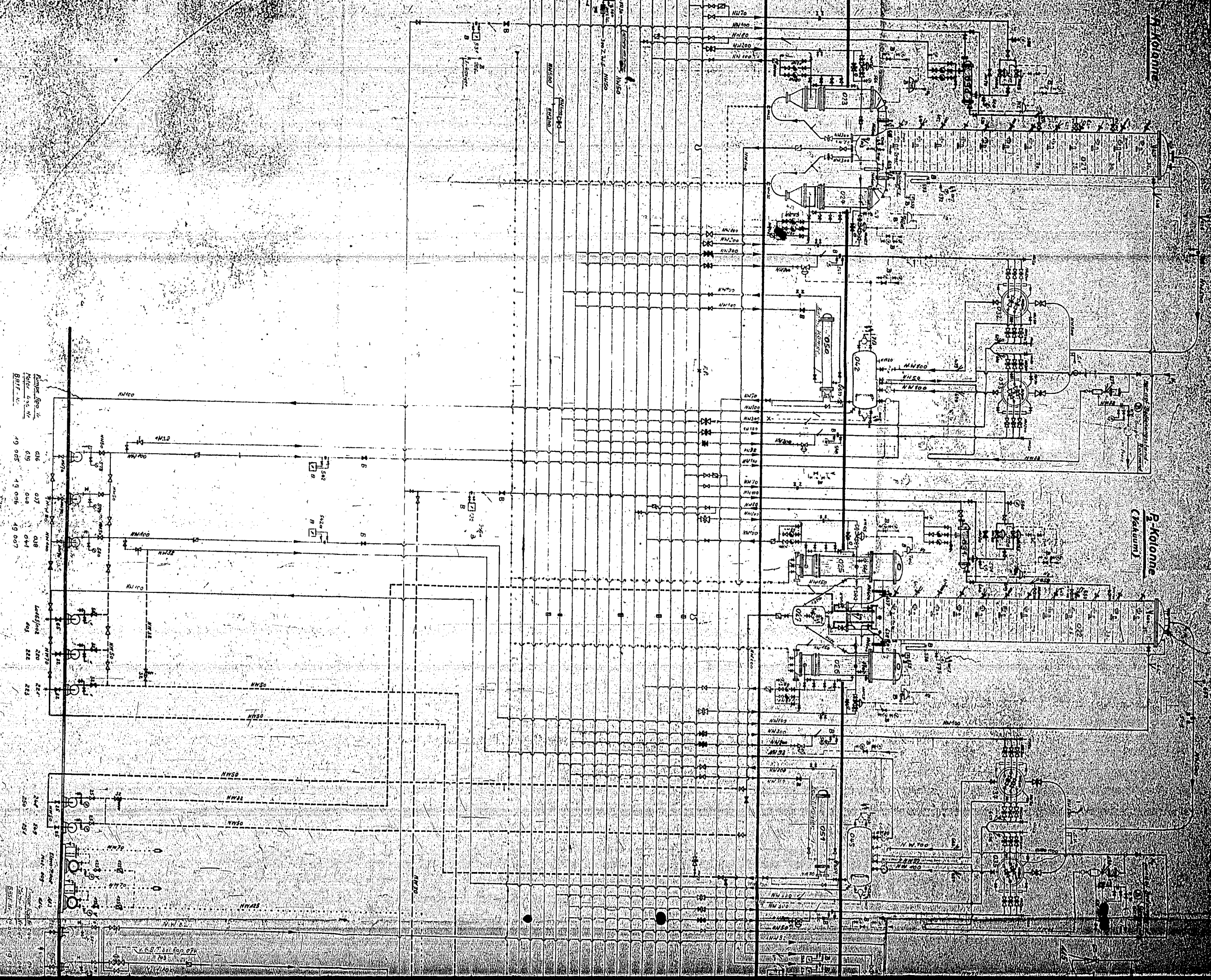


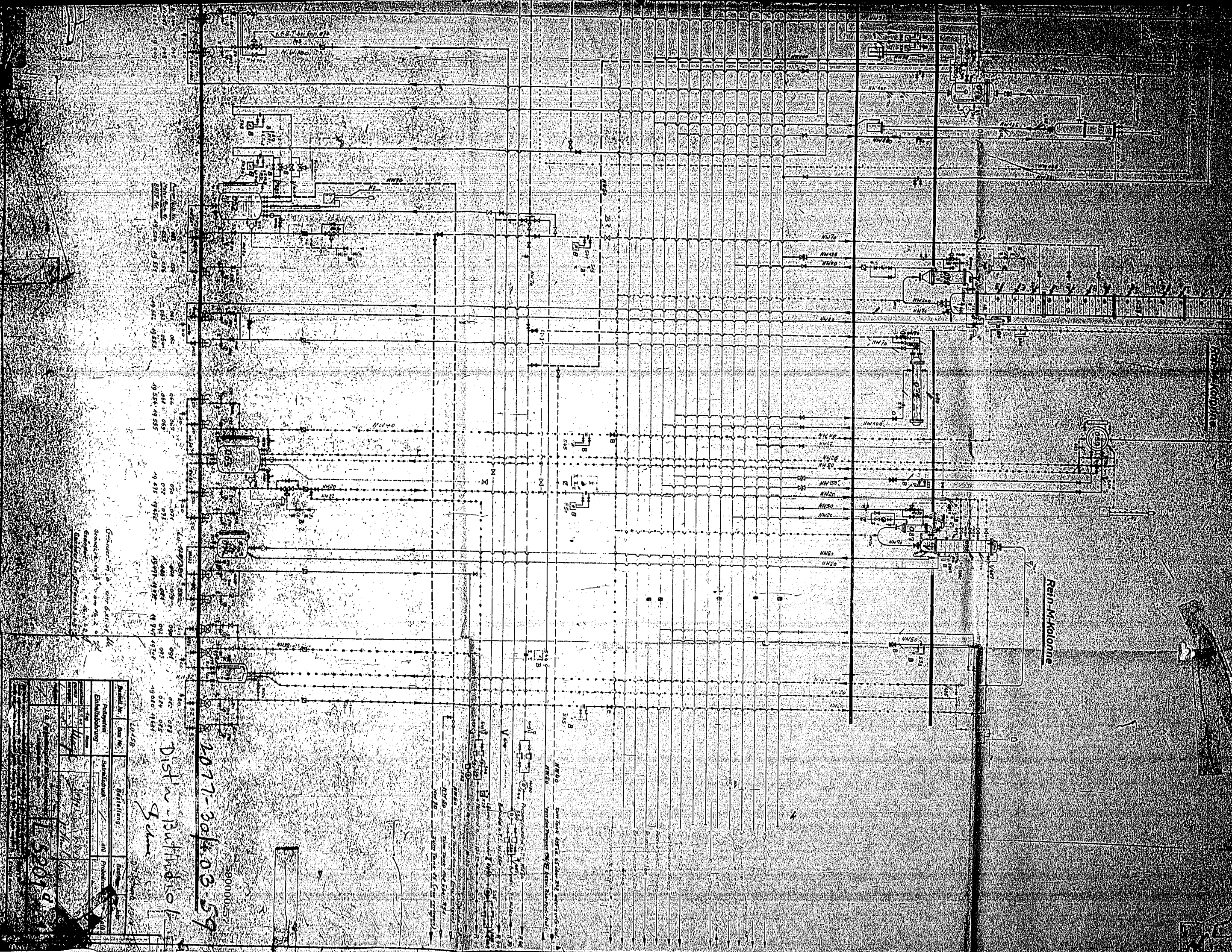
350000250
2077-30/403-58

Bestell.Nr.	Bau.Nr.	Bestellung	Bestellen	Jahr
			<input checked="" type="checkbox"/>	
Revisions-Einheitszeichnung		Bestandszahl	<input checked="" type="checkbox"/>	Produktions-Zust.
L. G. Fernstudien-Abteilung		Druckzahl	<input checked="" type="checkbox"/>	

250

Additional text and notes at the bottom of the table area.



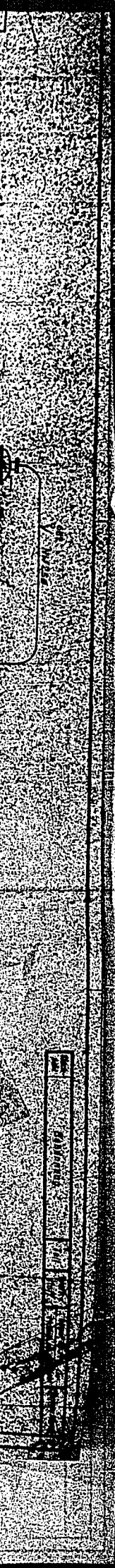


Art. Nr.	Bezeichnung	Menge	Einheit
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

2077-304.03.59
 500000
 Dist. - Buchholz
 S. 1

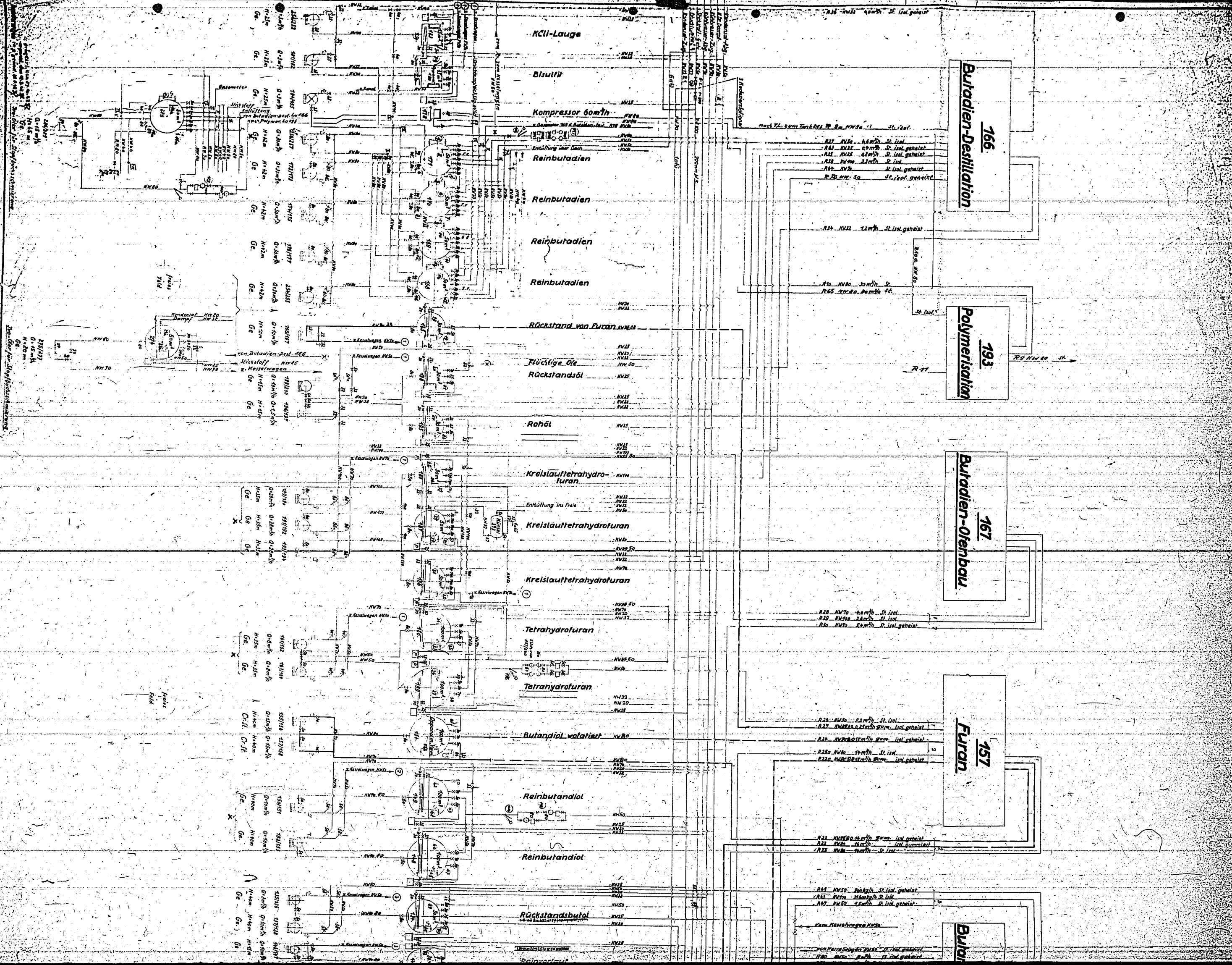
M100 - ...
 M101 - ...
 M102 - ...
 M103 - ...
 M104 - ...
 M105 - ...
 M106 - ...
 M107 - ...
 M108 - ...
 M109 - ...
 M110 - ...
 M111 - ...
 M112 - ...
 M113 - ...
 M114 - ...
 M115 - ...
 M116 - ...
 M117 - ...
 M118 - ...
 M119 - ...
 M120 - ...
 M121 - ...
 M122 - ...
 M123 - ...
 M124 - ...
 M125 - ...
 M126 - ...
 M127 - ...
 M128 - ...
 M129 - ...
 M130 - ...
 M131 - ...
 M132 - ...
 M133 - ...
 M134 - ...
 M135 - ...
 M136 - ...
 M137 - ...
 M138 - ...
 M139 - ...
 M140 - ...
 M141 - ...
 M142 - ...
 M143 - ...
 M144 - ...
 M145 - ...
 M146 - ...
 M147 - ...
 M148 - ...
 M149 - ...
 M150 - ...

Gegenstand: **Apparate- u. Rohrleitungsschema**



Tanklager

Aggregat- u. Rohrleitungsschema



KCl-Lauge

Blutfl.

Kompressor 60m³/h

Reinbutadien

Reinbutadien

Reinbutadien

Reinbutadien

Rückstand von Euran

Nüchtere Öle

Rückstandsöl

Rohöl

Kreislauftetrahydrofuran

Entkühlung im freis

Kreislauftetrahydrofuran

Kreislauftetrahydrofuran

Tetrahydrofuran

Tetrahydrofuran

Butandiol wasserfrei

Reinbutandiol

Reinbutandiol

Rückstandsbutol

166
Butadien-Destillation

193
Polymerisation

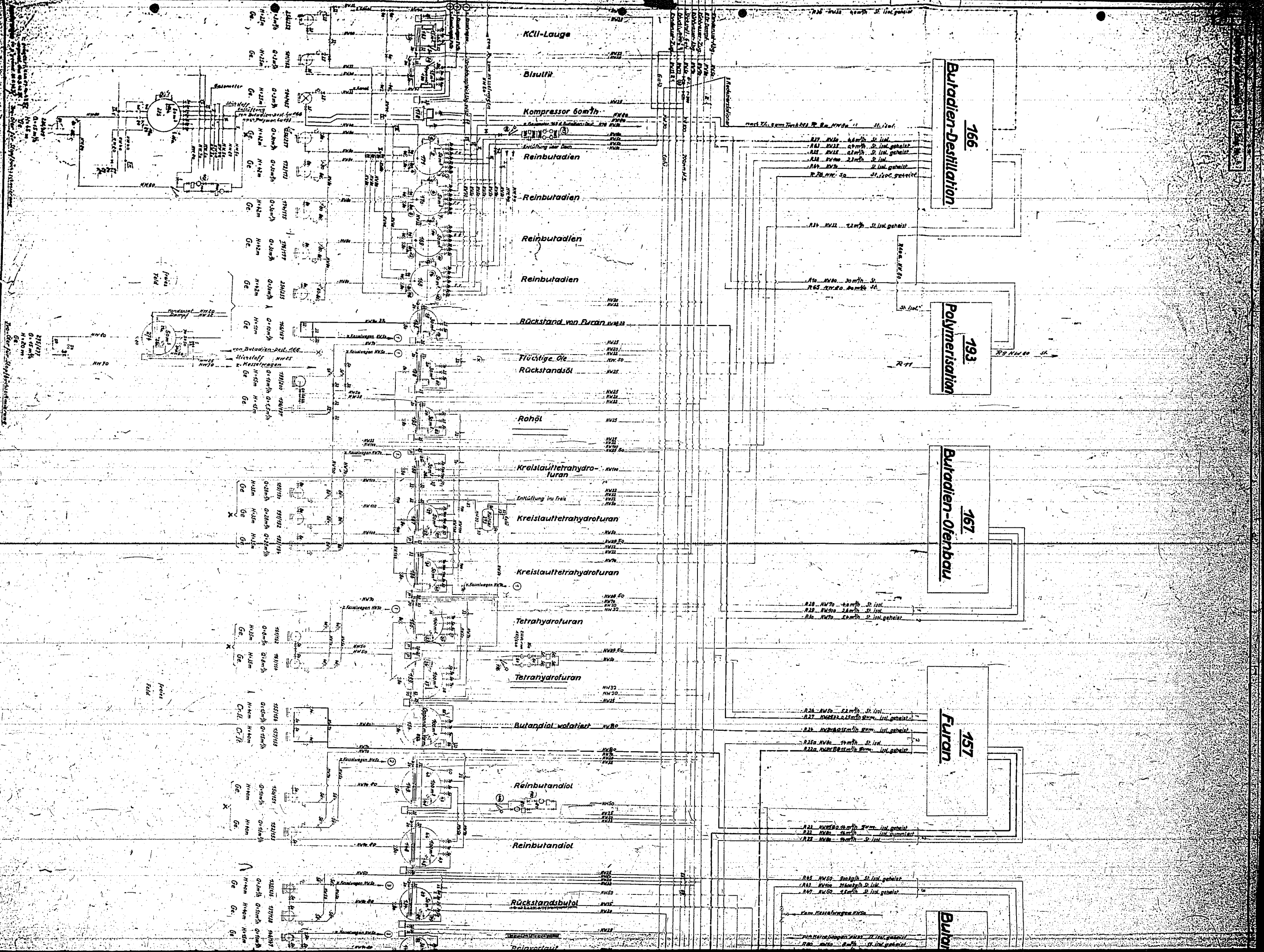
167
Butadien-Oberbau

157
Furan

Butol

Rohrtafel

Apparate- u. Rohrleitungs-Schema



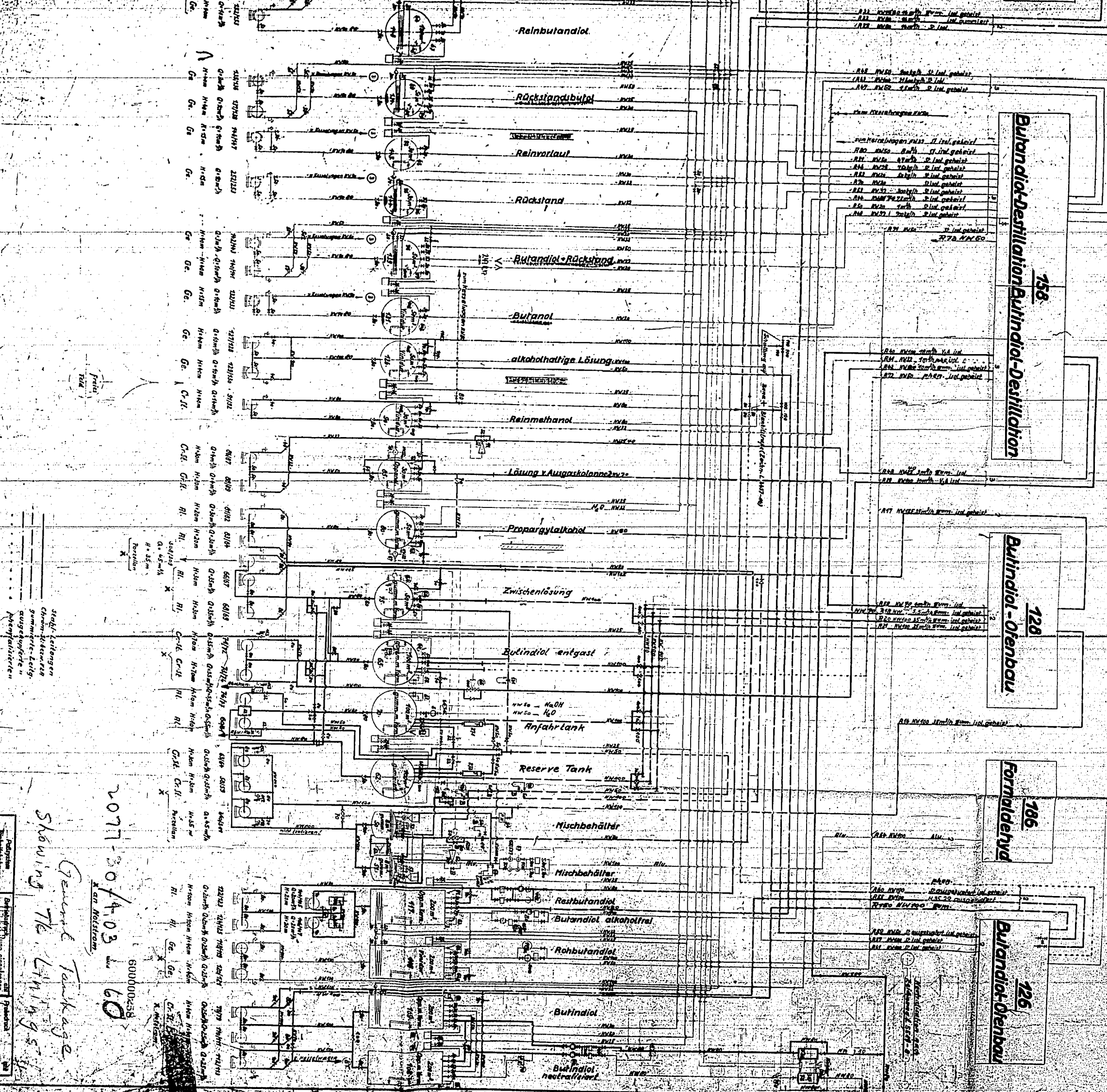
166
Butadien-Destillation

193
Polymerisation

167
Butadien-Oberbau

157
Furan

Butol

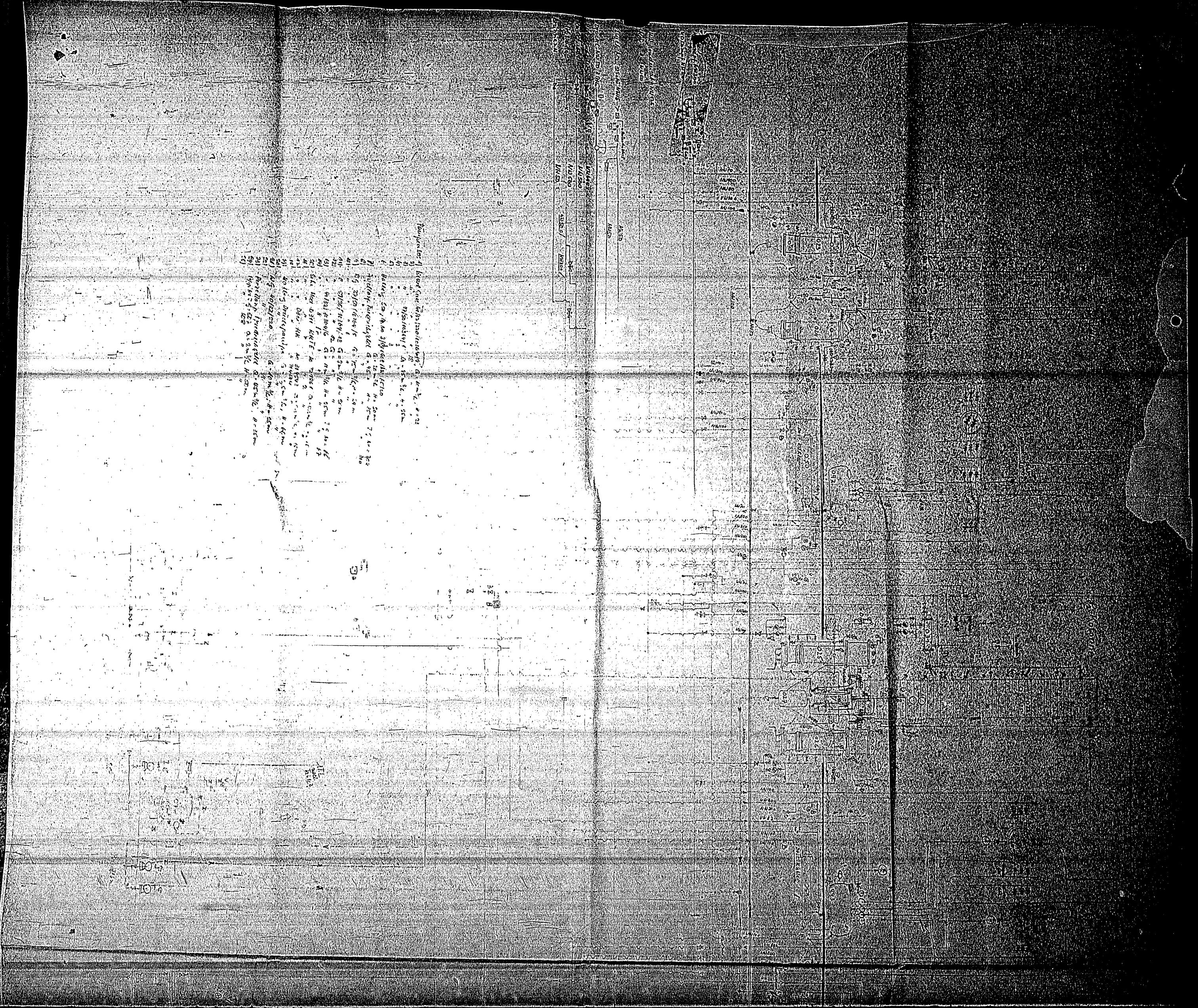


Steig. Leitungen
Chem. Klebwerk
gummierete Leitg.
ausgeschöpfte u.
Ablenksysteme

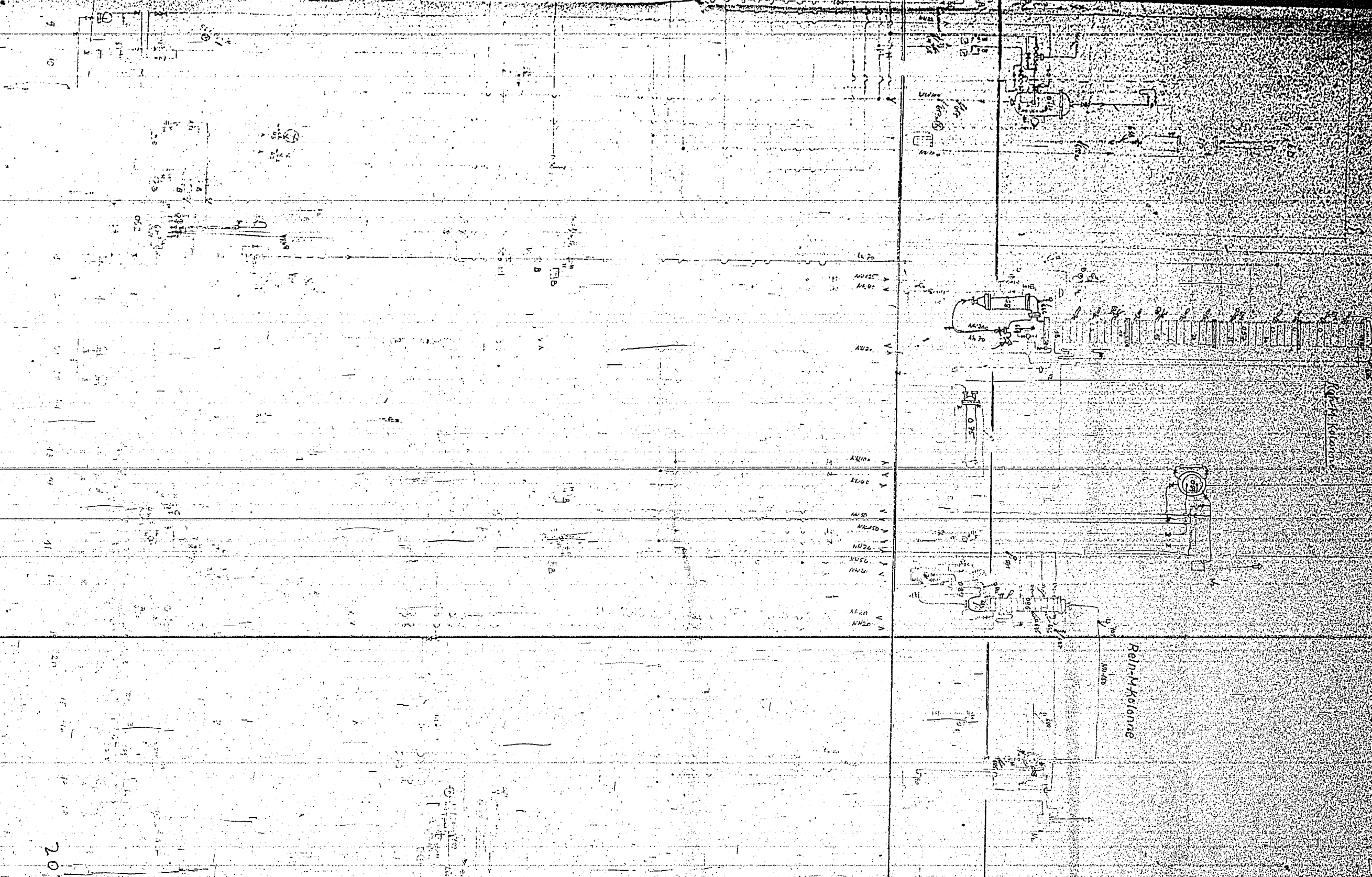
2077-30/4.03
600000258
L 5675-1
Geernt Tankage
Showing The Lining

Produktion	Butandiol
Abteilung	Butandiol
Objekt	Butandiol
Blatt	1
Zeichner	K. L. L.
Geprüft	K. L. L.
Empfänger	K. L. L.
Abteilung	Butandiol
Objekt	Butandiol
Blatt	1
Zeichner	K. L. L.
Geprüft	K. L. L.
Empfänger	K. L. L.
Abteilung	Butandiol
Objekt	Butandiol
Blatt	1
Zeichner	K. L. L.
Geprüft	K. L. L.
Empfänger	K. L. L.





1) башня 25 м в высоту
 2) башня 15 м в высоту
 3) башня 10 м в высоту
 4) башня 5 м в высоту
 5) башня 3 м в высоту
 6) башня 2 м в высоту
 7) башня 1 м в высоту
 8) башня 0.5 м в высоту
 9) башня 0.2 м в высоту
 10) башня 0.1 м в высоту
 11) башня 0.05 м в высоту
 12) башня 0.02 м в высоту
 13) башня 0.01 м в высоту
 14) башня 0.005 м в высоту
 15) башня 0.002 м в высоту
 16) башня 0.001 м в высоту
 17) башня 0.0005 м в высоту
 18) башня 0.0002 м в высоту
 19) башня 0.0001 м в высоту
 20) башня 0.00005 м в высоту



Rein-M-Kolonne

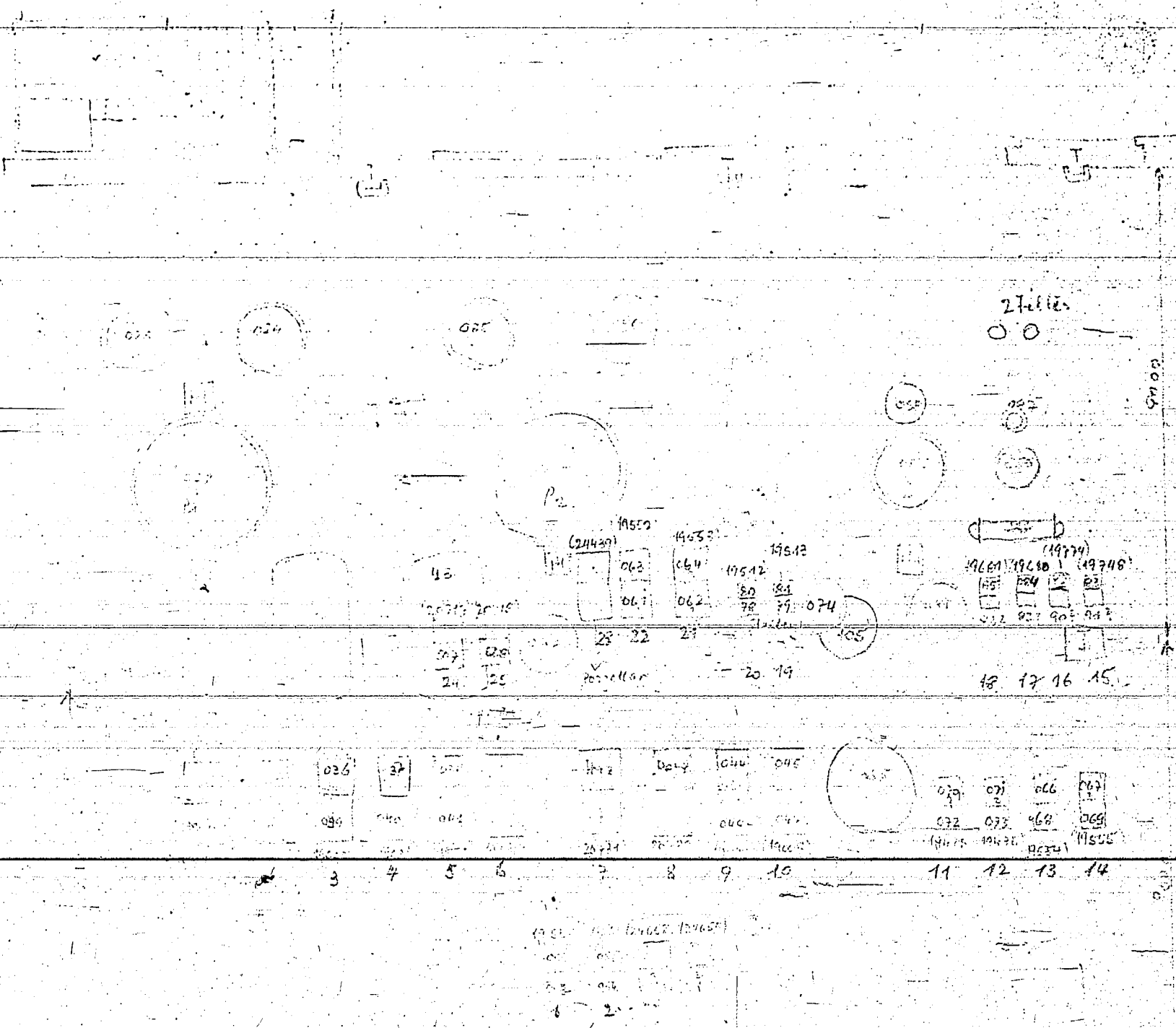
Rein-Kolonne

2017-30/403
 61
 610000253
 New F/and Steel
 2. Jan 45

Handwritten notes and technical specifications, including a small diagram of a structural element.

30m Drive in 1950



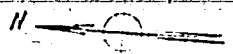


- 1) Kesselung, Gussstahl: Typ: 40/32, 220/10364/9, $q = 10 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 23$
- 2) " " " " " " " " " " " "
- 3) N.G. 27/50/10364/11, $q = 25 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 25 \text{ m}$
- 4) " " " " " " " " " " " "
- 5) N.G. " " " " " " " " " " " "
- 6) Maltberg 550, App. No. 21541908 / NW 65/50, $q = 20 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 20 \text{ m}$
- 7) Porzellanp. Friedrichsfeld, $q = 45 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 35 \text{ m}$, App. No. J 8 308-310
- 8) " " " " " " " " " " " "
- 9) N.G. 27/50/10364/5, $q = 75 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 20 \text{ m}$
- 10) " " " " " " " " " " " "
- 11) N.G. 59/25/10364/13, $q = 20 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 30 \text{ m}$
- 12) " " " " " " " " " " " "
- 13) " " " " " " " " " " " "
- 14) " " " " " " " " " " " "
- 15) Silli, Modell D3ii KATE No 32986-1, $Q = 0,5 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 20 \text{ m}$
- 16) " " " " " " " " " " " "
- 17) Silli, " D3ii KK No 31454-3, $Q = 0,3 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 15 \text{ m}$
- 18) " " " " " " " " " " " "
- 19) Kältorg, Kuchelpumpe, $q = 2,5 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 60 \text{ m}$
- 20) " " " " " " " " " " " "
- 21) N.G. 40/32/220, $q = 10 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 25 \text{ m}$
- 22) " " " " " " " " " " " "
- 23) Porzellanp. Friedrichsfeld, $q = 45 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 35 \text{ m}$
- 24) App. No 507 J 5, $Q = 2 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 50 \text{ m}$
- 25) " " " " " " " " " " " "

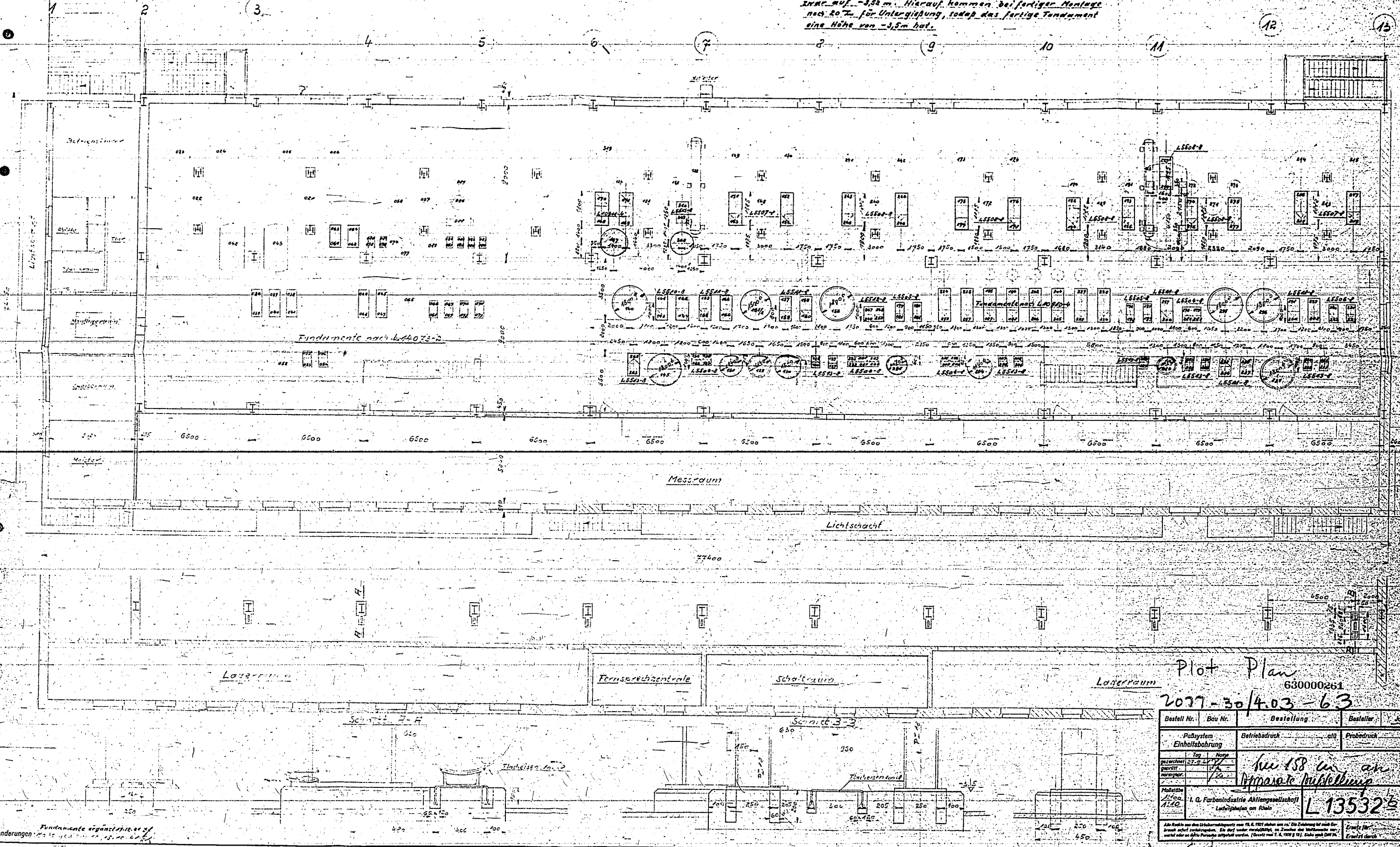
620000260

2077
30/4.03 - 62
Plot Plan
(New - 1-1-45)

Plan für 158 J.V. Apparate anfertigung
Stand: 1.1.45



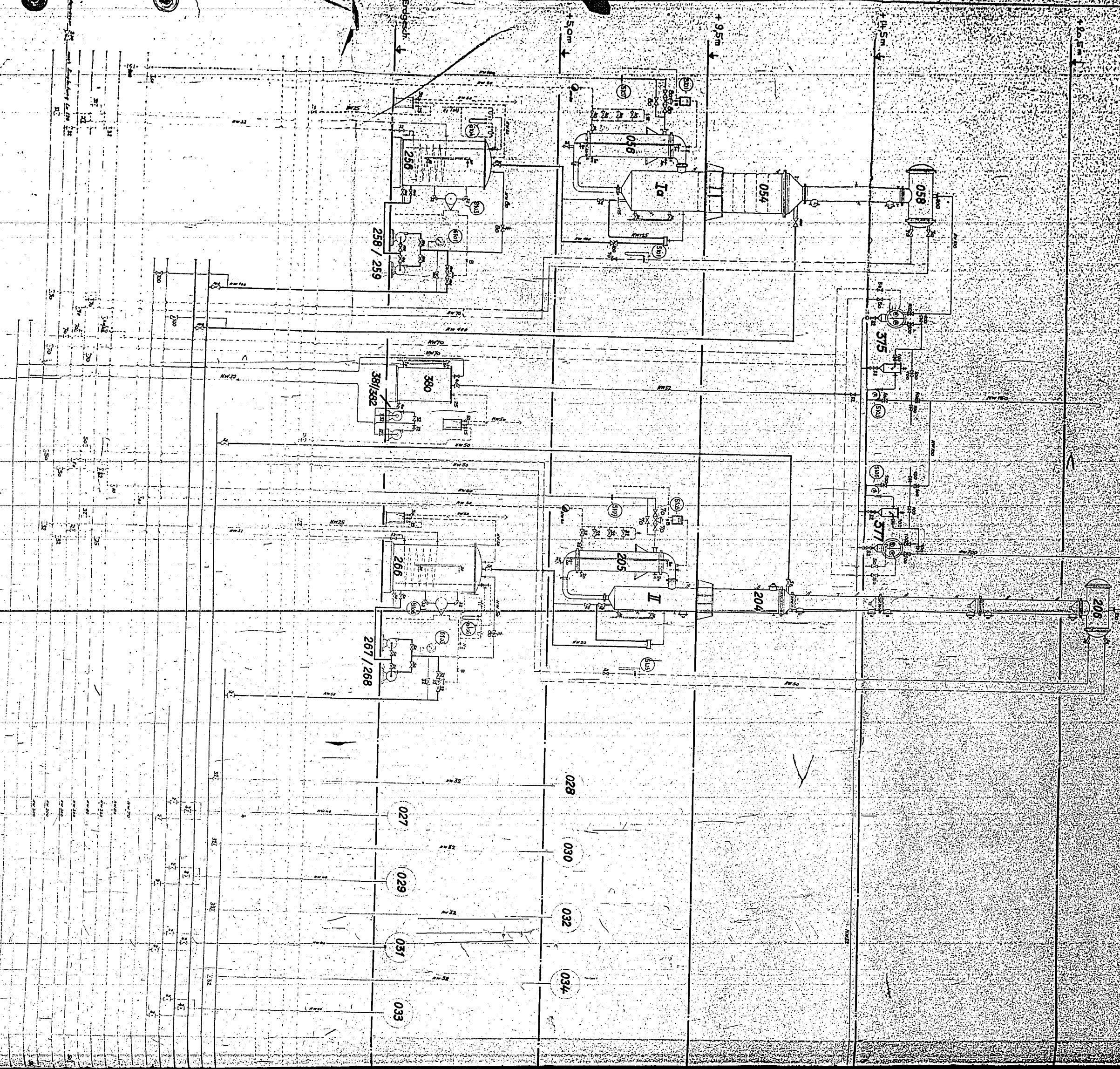
Sämtliche Fundamente sind auf gleiche Höhe zu errichten u. zwar auf -3,50 m. Hierauf kommen bei fertiger Montage noch 20 cm für Untergiebung, sodass das fertige Fundament eine Höhe von -3,50 m hat.

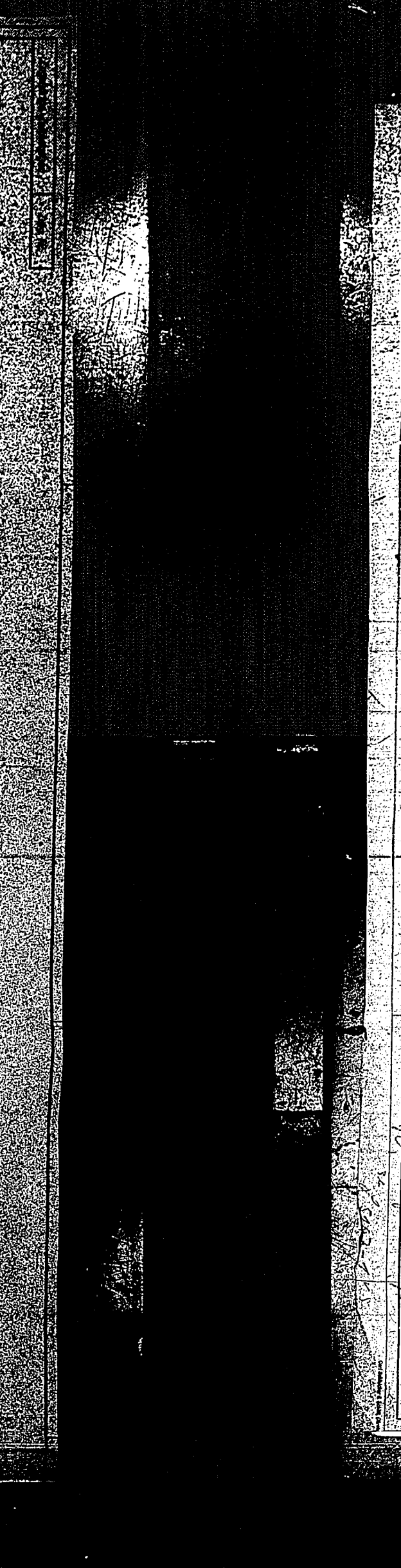


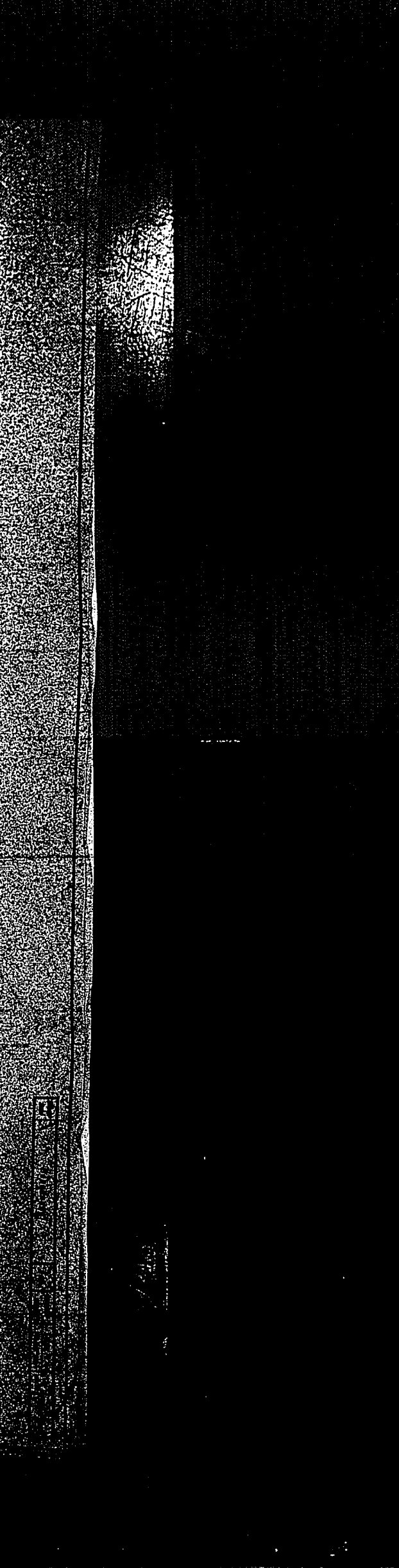
Plot Plan
 630000261
 2037-30/4.03-63

Bestell Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
PfSystem Einheitsbohrung	Betriebsdruck alt	Probendruck alt		
neu 158 cm an Apparatezubehör L 13532-2				
I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Leuchtturmfabrik am Rhein				

Fundamente ergänzt durch
 Änderungen: 12.12.1937, 15.10.1937







2077

30/4.03

Aldol Condensation

of

Acetaldehyde

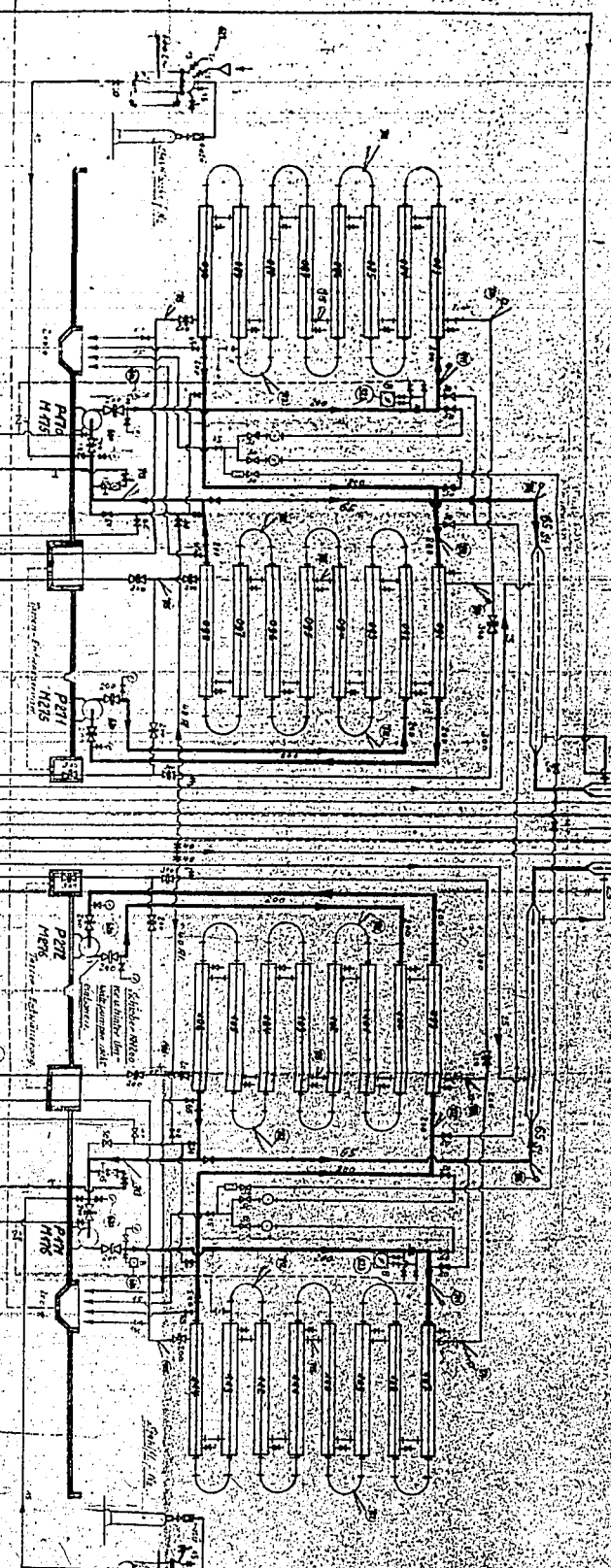
~~640000263~~

Durch: Robitzki, nach: Schleierhaus

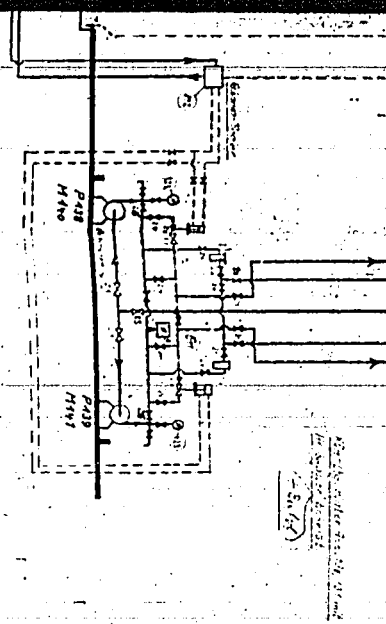
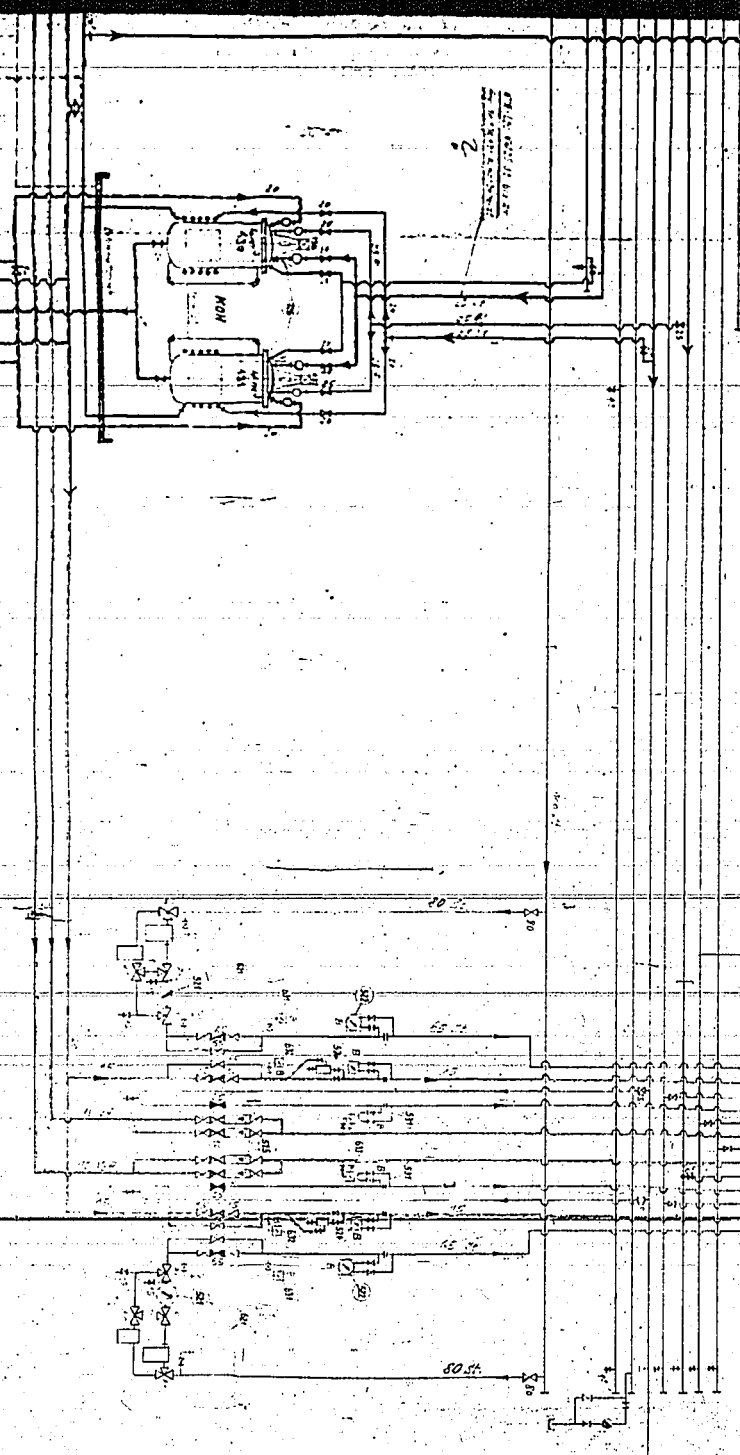
Georg von Rosenroth, Berlin
 Hof- u. W.-Lsg.

Paul E. Kersch, Jena
 Dr. Paul Zueres, Jena
 Wilhelm von Schönerer, Berlin

Paul E. Kersch, Jena
 Schmalzschlegel, Jena
 Hof- u. W.-Lsg.



Rechenwerk - Kontrolle, 4. Lage, 912, über Heidebusch
 Bohlenwald, Siedelkorn, Siedelkorn, Siedelkorn.



23/B

6501000001
 2011-20/403-65

Bestell Nr.	6501000001	geteilt	Besteller	Jahr
Produktion	Ergebnis	Bau	einigungs	Produkt
Einheitsleistung	10	1.000	10	1.000
Hersteller	10	1.000	10	1.000
Empfänger	10	1.000	10	1.000
Abnahme	10	1.000	10	1.000
L. & E. Einheitsleistung	1.5942-1			

DURCH-ROHRKANAL NACH SCHLEUDERHAUS

STADT	STRAßE	HAUS-NR.	STADTKR.	STADT-POST	STADT-POST-NR.
BRUNNEN					

Führung der Adressatoren durch

Md. I u. N-Ltg.

PAROL III N165 31.04

Nr. 3002 N165 31.04

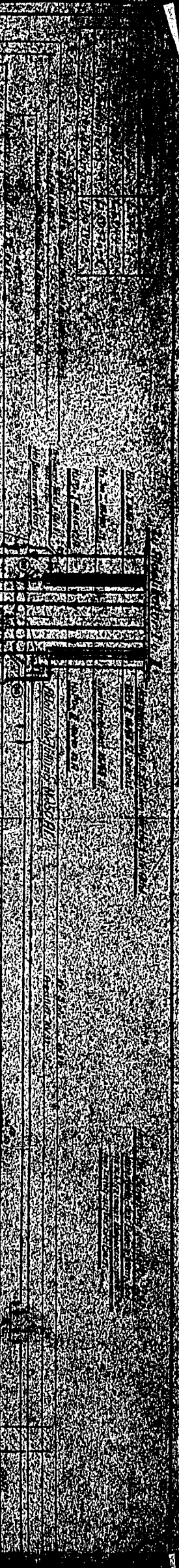
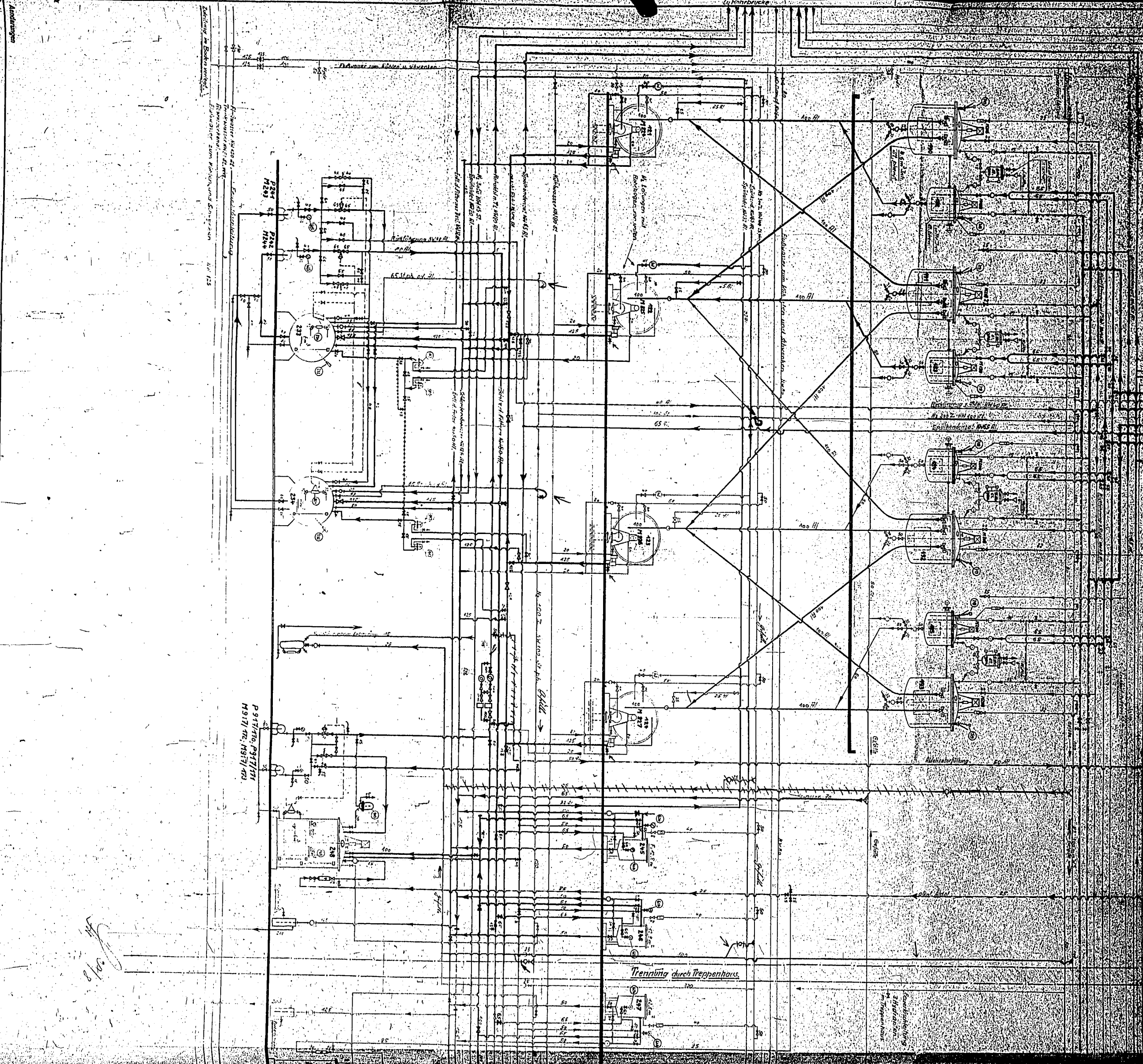
K.P.O. N101/18 LK 6.5

PAROL IV N165 31.04

Spielhandels-Schlingelg. N165 31.04

K.P.O. N101/18 BEGN. Km. 1.04

Zr-916
Bühnen-Blöckigkeit (Schleusenhaus)
Gegensand-Schieber und Schleusenhaus



Handwritten signature or initials.

Trennung durch Treppenhaus

Handwritten note or label.

Trennung durch Treppenhause

Einzelbeleuchtung
im Treppenhause

P917/203 P917/204
N917/208 N917/209

K. Leuchten mit
Schwächen im un-
ter

Rechtshandlung

66

2077
30/14 03

NV 100 Feuerlöschung

Der Bild von

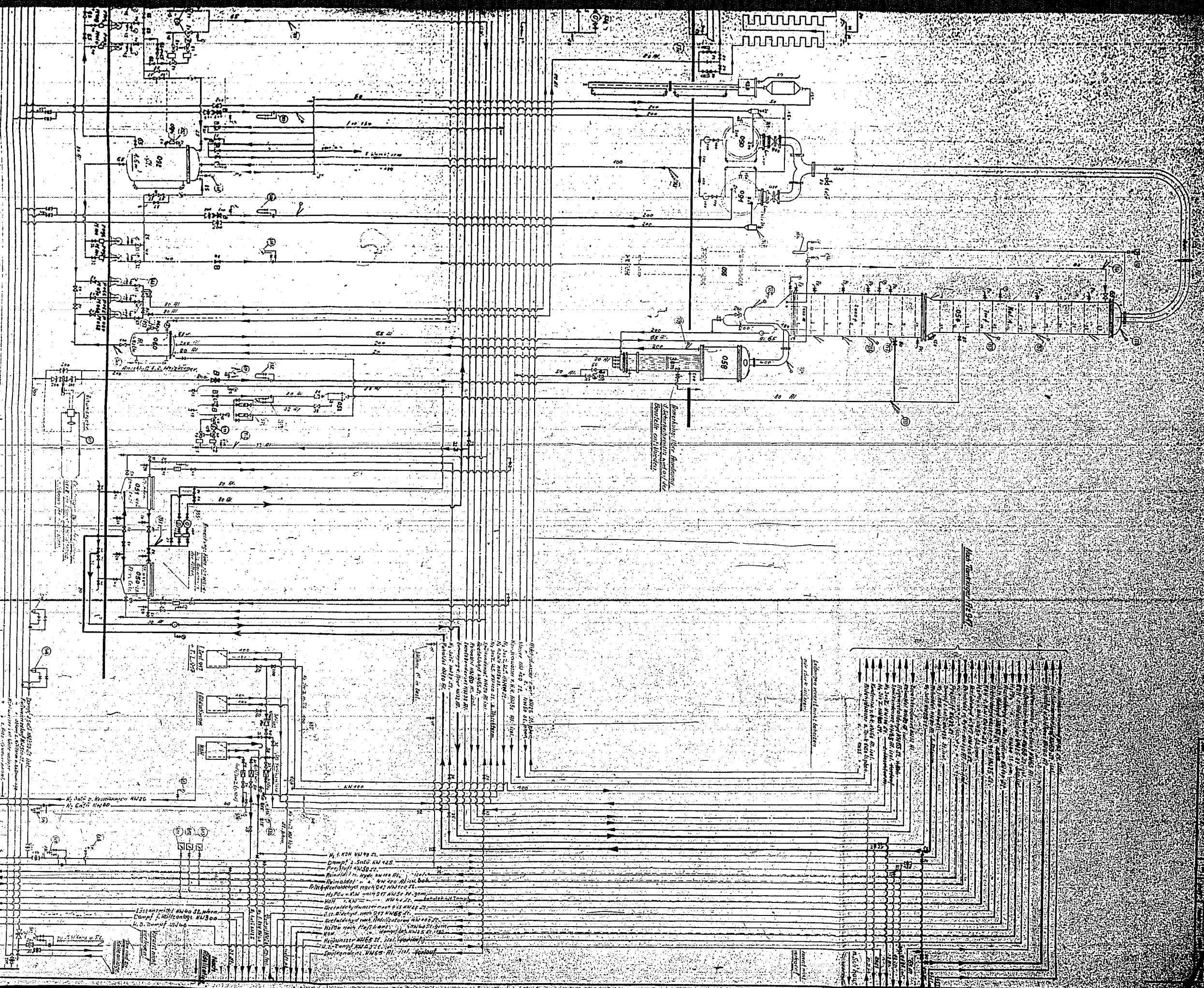
ist zu diesem Urwesen
ur 3. u. die Zeichnung
Udell. Lan. E. C. 1. u. 2. u. 3.
den des Vertriebes
an den

03. Mai 1992

Bestell-Nr.	Bau-Nr.	Bestellung	Gez. Nr.	Jahr
				1992
Produktion	Einzelbeleuchtung	Hersteller	Produzent	ad
		1. S. B. B. eingetragte		
		Nr. 051/8	Dat. 11. 11. 91	
		Empfänger	15. 11. 91	
Produkt	L. G. Feuerlöscher Allergentisch		L 594821	
	Lieferung an den			
		Empfänger	1992	

Reaktors



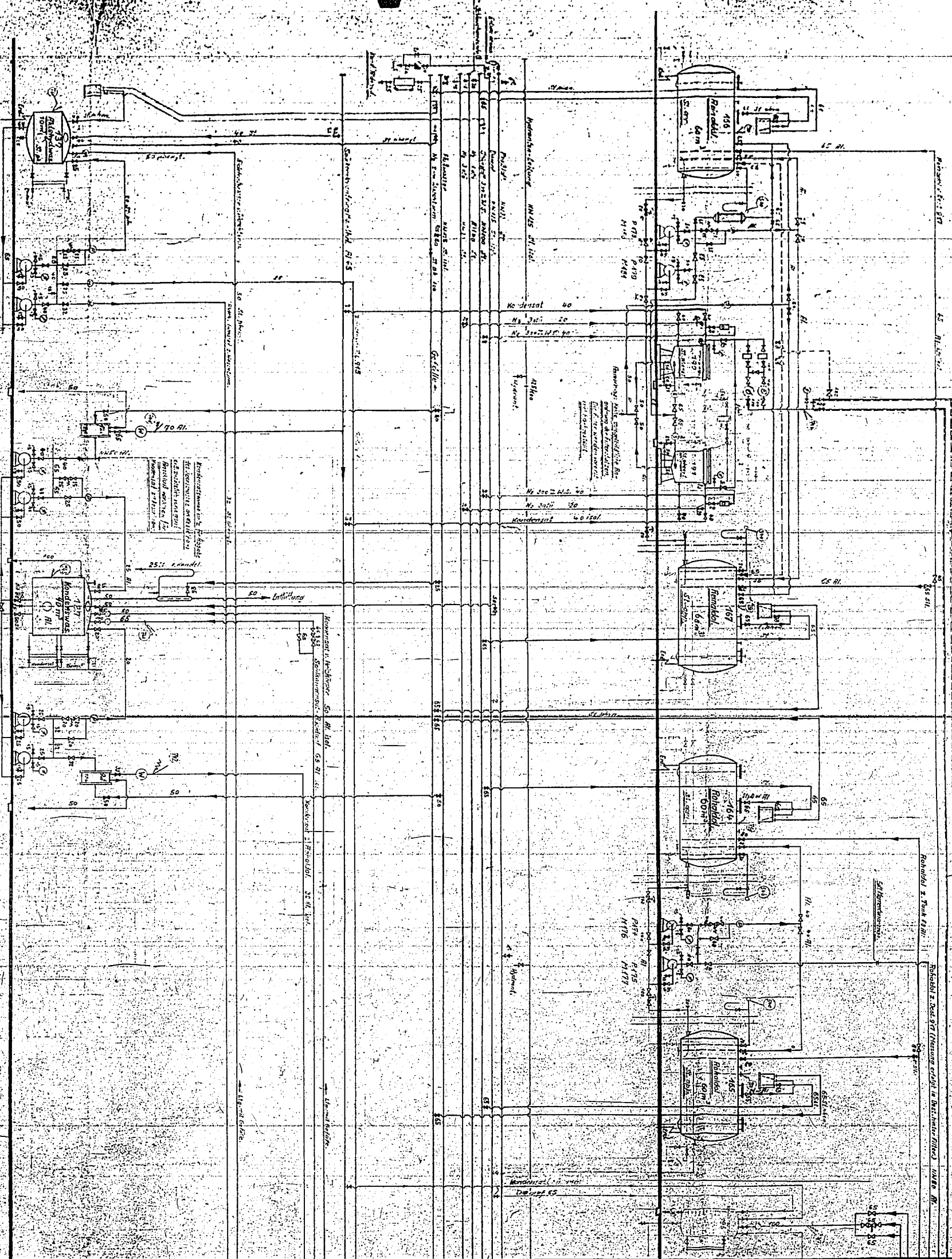


Bemerkung: Die Koll.leitungen vom Reaktor zum F. Tower
 sind mit Dampf zu beheizen. Im H. 2. - Stübchen sind die
 Leitungen durch die K. Tower zu beheizen.
 Die Leitungen sind durch die K. Tower zu beheizen.
 Die Leitungen sind durch die K. Tower zu beheizen.
 Die Leitungen sind durch die K. Tower zu beheizen.

Gezeichnet	13.3.41	Beauftragt	13.3.41
Einheitszeichnung		Einheitszeichnung	
Produkt		Produkt	
Abf.		Abf.	
15944		15944	

2077-30/4.03-67
 670000266

Zugabe Zählungen	Zug Nr.
Gezogen	2022-1
Bezeichnet	1-2-3-4
Bezeichnet	1-2-3-4
Bezeichnet	1-2-3-4

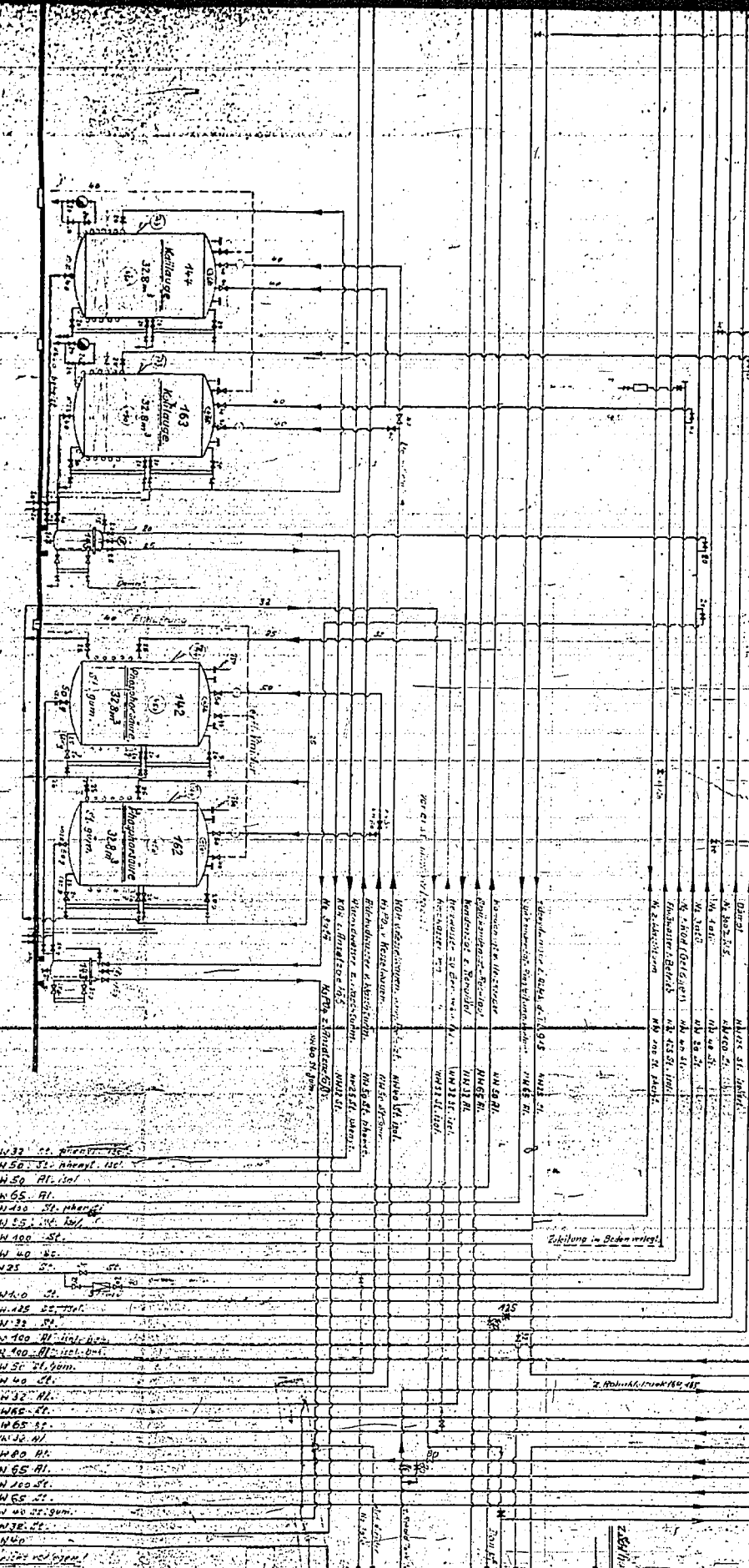
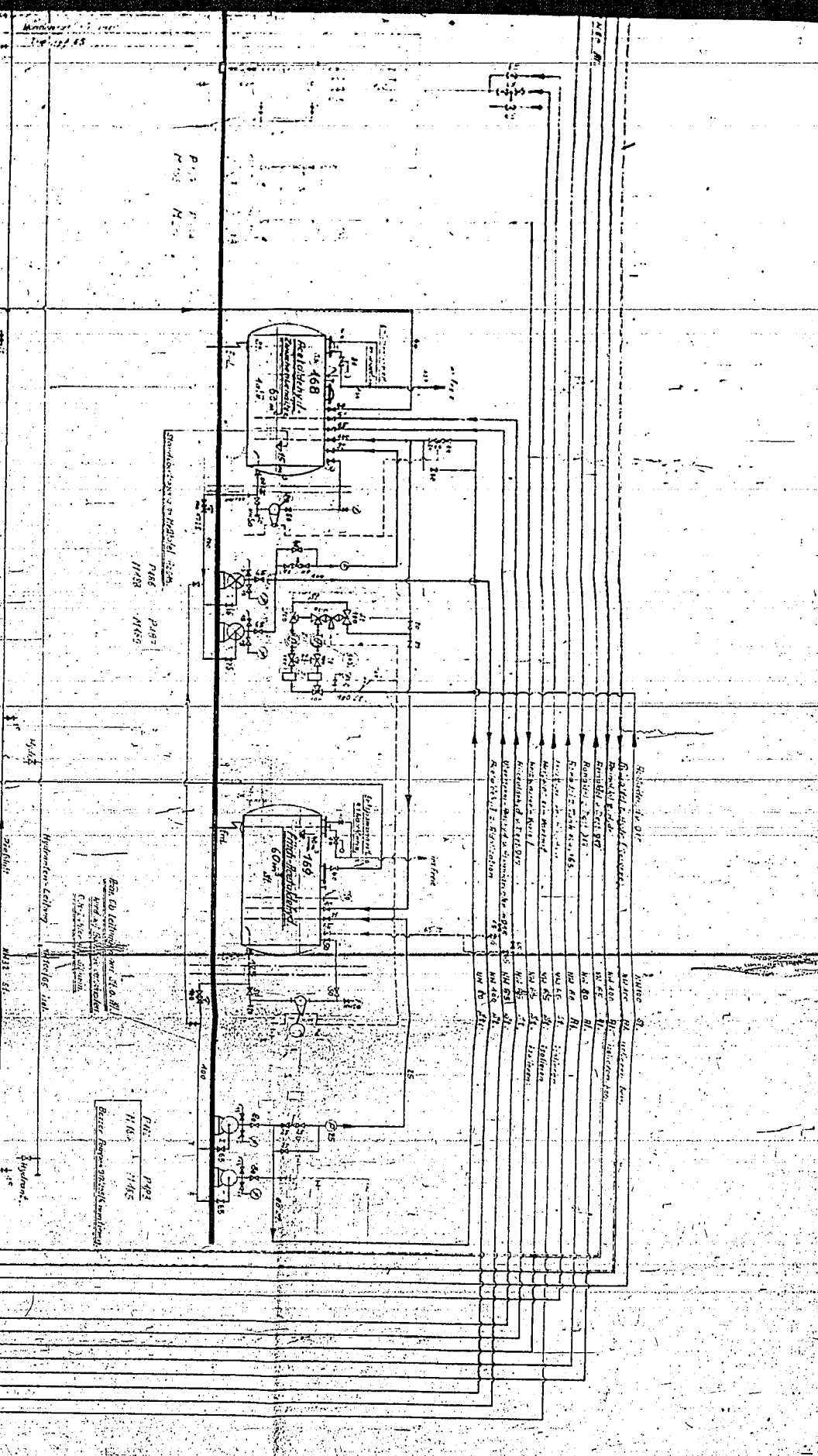


Gezeichnet: Z. Müller, verfertigt: Müller

Gezeichnet: Rohlfeld, verfertigt: Müller

Lichtpunkt: ...

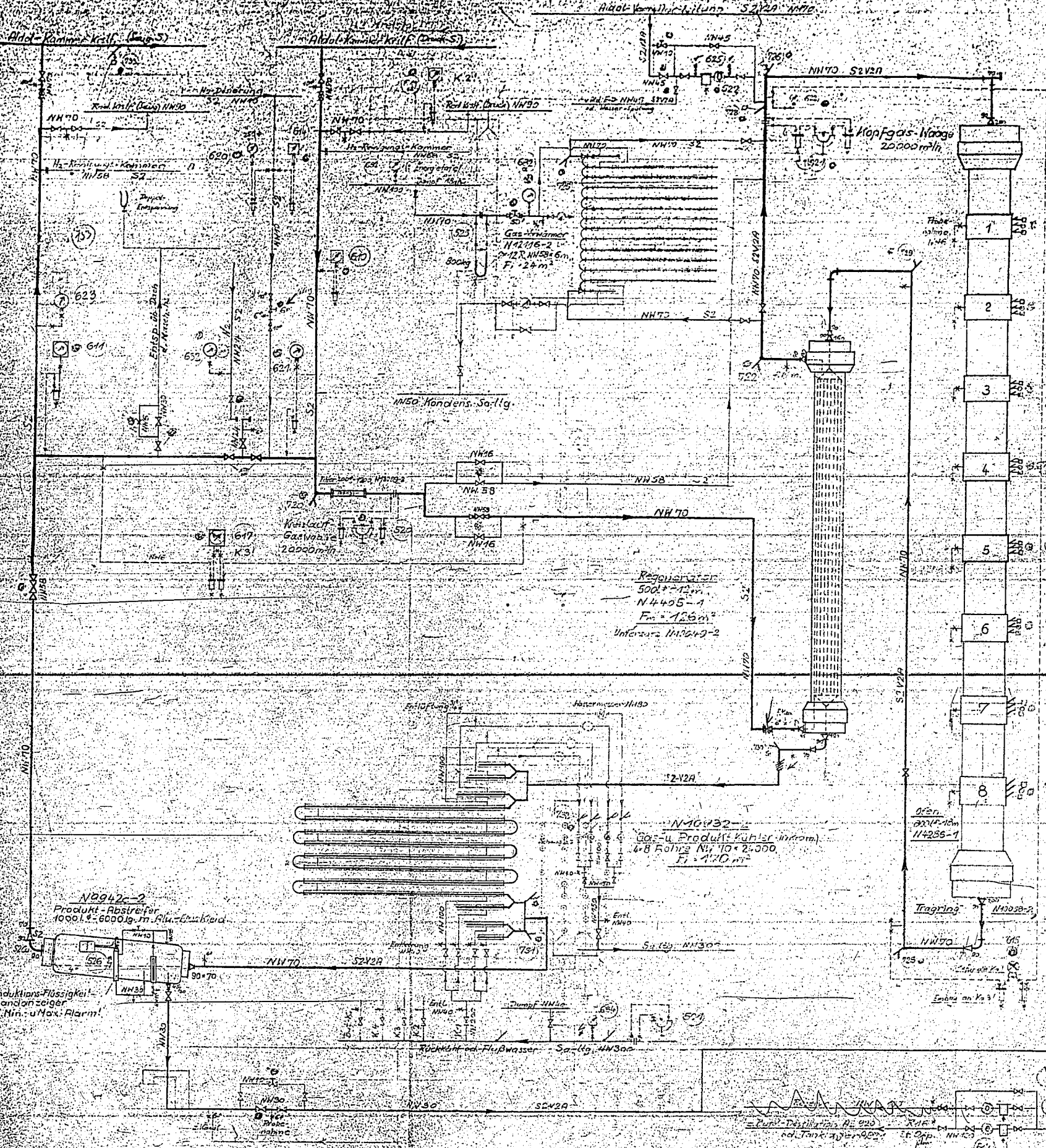
Bezeichnet: ...



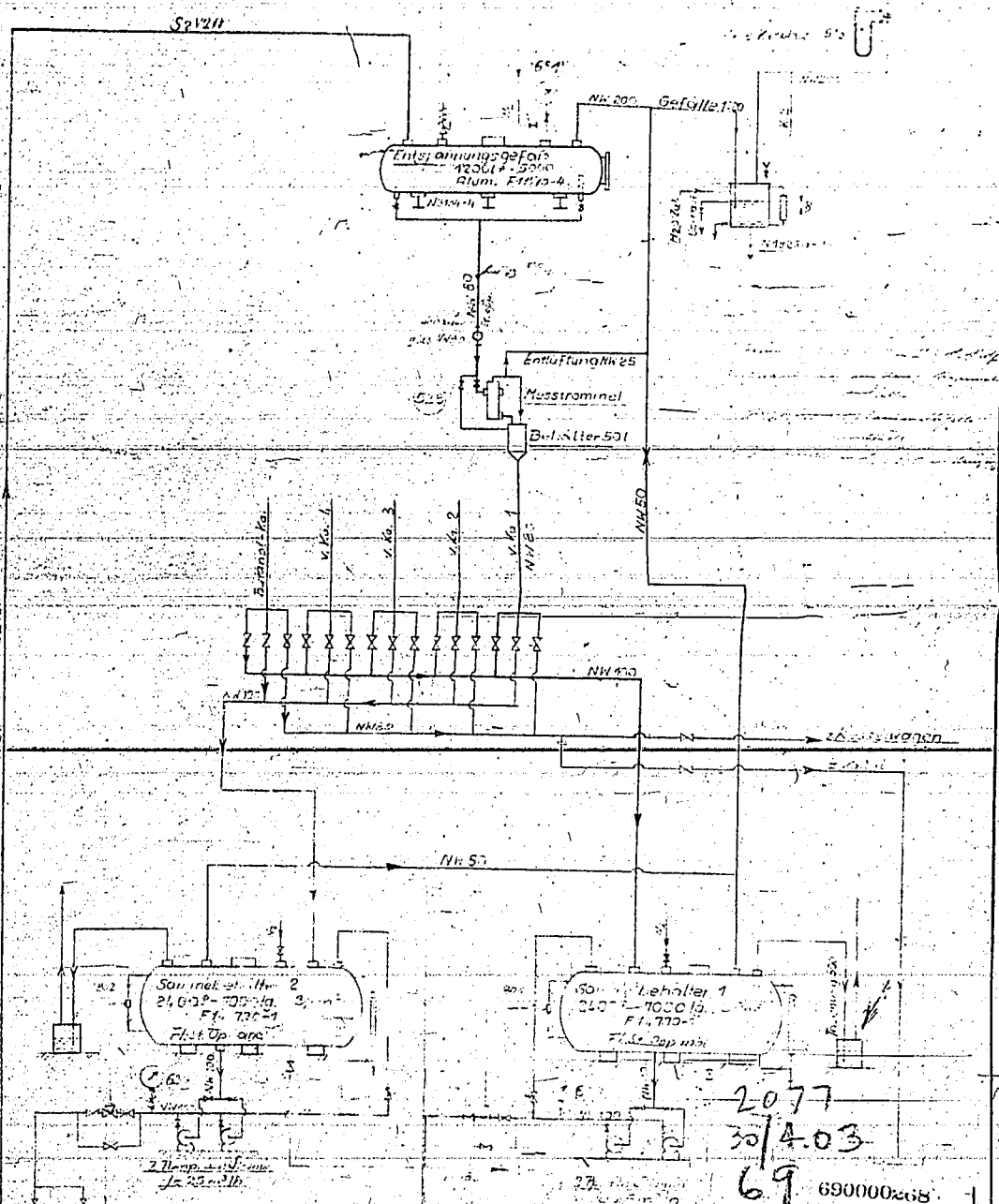
Handwritten notes: 2077-30/4.03-68

Bezeichnung	Abkürzung	Art
Wohnzimmer	NW 52	St. 230V/16A
Küche	NW 50	St. 230V/16A
Badezimmer	NW 51	St. 230V/16A
Schlafzimmer	NW 53	St. 230V/16A
Flur	NW 54	St. 230V/16A
WC	NW 55	St. 230V/16A
...

680000-417
 P.D. v.a.
 5052-1
 Einheitsleistung
 in 3.0. Büro
 N. 6.7/91
 Do 17.7.74
 L. 5052-1
 1. G. Fachlehrer
 L. G. Fachlehrer
 L. G. Fachlehrer



Vertikale u. a. Meßgeräte sitzen in der Bedienungswand oder im Meßschrank!



2077
30/4.03
69 690000axis

Alkohol-Fließsheet

Blatt Nr.	Blatt Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr
Produktions-Abteilung	Betriebsdruck
N 12280-2				

Alle Blätter sind durch den Zeichner zu prüfen und zu unterschreiben. Die Zeichnung ist nach dem Druck zu prüfen. Ein Nachdruck ist nur bei Zustimmung des Zeichners möglich. Ein Nachdruck ist nur bei Zustimmung des Zeichners möglich. Ein Nachdruck ist nur bei Zustimmung des Zeichners möglich.

ENDING OF

REEL 27

Documents - Photographed

Date:

16 July 1945

Mach. No.

Photographed By:

P. J. Carr Sp(P) 1/2
U.S.N.R.

