

I. G. Ludwigshafen 900000292

Stickstoff-Abteilung **BAG** Target

An Herrn

Direktor Dr. Müller-Gunradt
0.51.

2463 - U/4.03
M

Ihre Zeichen	Ihre Nachricht vom	Unsere Zeichen	Tag
		Du./Op.105.	2. Mai 1941.e.

Betreff : CO + H₂ Synthese nach dem Ölkreislaufverfahren.
Paraffinerzeugung für Emulgierwachs P.

Für die Synthese von 5110 t Gesamtprodukt, davon 1100 t Paraffin werden benötigt

3500 m³/Std. Butylrückgas
3000 " Auspuffkohlenoxyd
500 " Reinkohlenoxyd.

Wenn das Butylrückgas und das Auspuffkohlenoxyd zum Heizwertpreis von 0,4 Pfg./1000 WE und das Reinkohlenoxyd zu einem Preis von 2,7 Pfg./m³ zur Verfügung gestellt werden, errechnet sich folgender Gaspreis für die Synthese:

3500 m ³ Butylrückgas, 1 m ³ (15°, 735 mm) = 2650 WE; 1000 WE = 0,4 Pfg.	RM 37.10
3000 " Auspuffkohlenoxyd, 1 m ³ (") = 1310 " ; " " = 0,4 " "	15,90
500 " Reinkohlenoxyd, 1 m ³ = 2,7 Pfg.	" 13.50
3500 " Kompression von 0 at auf 28 at, 0,8 Pfg./m ³	" 28,00
3500 " CO ₂ -wäsche	" 21.00
5000 m ³ Synthesegas, komprimiert auf 28 at, mit rund 95% CO + H ₂	RM 115.50

1 m³ Synthesegas kostet demnach 2,31 Pfg.

Die Erzeugungskosten für 5110 t Fertigprodukt verrechnen sich mit diesem Gaspreis wie folgt:

Kontaktkosten	RM 100 000.-
44 Mill. m ³ Synthesegas	" 1 017 000.-
Synthese: 122 640 Lohnstunden a 1,60 RM.	" 200 000.-
Energiekosten der Synthese	" 18 000.-
" " Ölwäsche	" 30 000.-
Re.-Kost. der Synthese und Ölwäsche	" 43 000.-
10 % Amortisation von RM. 640 050.-	" 65 000.-
Summe:	RM 1 473 000.-
Gutschrift für Dampf	" 27 000.-
" f. Restgas 28450 Mill WE (1000 WE=0,3 Pfg)	85 000.-
Gesamtkosten der Synthese	RM 1 361 000.-

-/-

BAG Target
 - 2 - 2463 - 900000293
 C/4 C3

Übertrag: RM 1 361 000.-

<i>Benzinaufarbeitung: Destillation, Raffination, Redestillation,</i>	
<i>Lagerkosten 4.69 RM/100 kg Benzin errechnet,</i>	
<i>eingesetzt 5.— RM/100 kg Benzin..... "</i>	86 000.-
<hr/>	
<i>Paraffinaufarbeitung: Vakuumdestillation, Lagerkosten</i>	
<i>6.40 RM/100 kg Paraffin errechnet,</i>	
<i>eingesetzt 7.28 RM/100 kg Paraffin "</i>	80 000.-
<i>Bleichkosten 5.— RM/100 kg Paraffin "</i>	55 000.-
<i>(geschätzt)</i>	
<hr/>	
<i>Alkoholaufarbeitung: Errechnung der Kosten z.Zt. nicht möglich,</i>	
<i>Eingesetzt: 15.— RM/100 kg Reinprodukt "</i>	45 000.-

Summe: RM 1 627 000.-

<i>Unvorhergesehenes: 10 % der gesamten errechneten Kosten..... "</i>	
<i>ohne Gaskosten "</i>	60 000.-

Gesamtkosten: RM 1 687 000.-

Der Erlös für die erzeugten Produkte errechnet sich zu:

<i>1750 t Benzin, 22 Pfg/kg</i>	<i>RM 385 000.-</i>
<hr/>	
<i>1140 t Treiböl, 16 " "</i>	<i>" 182 000.-</i>
<i>420 t Zwischenfraktion, 16 Pfg/kg</i>	<i>" 67 200.-</i>
<i>1100 t Paraffin, gebleicht, 85 " "</i>	<i>" 935 000.-</i>
<i>700 t Gasol 15 " "</i>	<i>" 105 000.-</i>
<i>300 t Alkohole, (Aethanol, Methanol, Azetaldehyd, Azeton,</i>	
<i>höhere Alkohole) Mischpreis 31 Pfg/kg</i>	<i>" 93 000.-</i>
<hr/>	
<i>-Gesamterlös</i>	<i>Summe: RM 1 767 000.-</i>

Anlagekosten.

<i>Gaskompression, CO₂-wäsche</i>	<i>RM 200 000.-</i>
<i>Synthese</i>	<i>" 550 000.-</i>
<i>Ölwäsche</i>	<i>" 110 000.-</i>
<i>Aufarbeitungsanlagen und Tanklager</i>	<i>" 553 000.-</i>
<i>Kontaklanlage</i>	<i>" 60 000.-</i>
<hr/>	
<i>Summe:</i>	<i>RM 1 473 000.-</i>