

GENERAL SUBJECT

Hochdruckversuche Laboratories

- I. MISCELLANEOUS PAPERS ON CATALYSTS. FILES OF DR. REICHLÉ.
- II. EXCHANGE OF EXPERIENCE ON ALUMINA. FILES OF DR. PIER.
- IIA. PAPERS ON PREHYDROGENATION. FILES OF DR. PIER.
- III. PAPERS ON DEHYDROGENATION. FILES OF DR. PIER.
- IV. PAPERS ON DEHYDROGENATION. FILES OF FRL DR. HORING.
- V. PAPERS ON DEHYDROGENATION. FILES OF FRL DR. HORING.
- VI. PAPERS ON HYDROGENATION OF VARIOUS COALS. FILES OF DR. PETERS.
- VII. PAPERS ON FOREIGN HYDROGENATION WORKS. FILES OF DR. PETERS.
- VIII. THE COALS OF UPPER SILESIA. FILES OF DR. PETERS.

Reel no.

<u>Source of Documents</u>	Griesheim Central I G. Library	
<u>Folder Nos.</u>	S32/VIII-D-2 S32/VIII-D-6	S32/VII-D-11 S33/I-D-5
	S32/VII-D-6 S32/VII-D-10	S33/I-C-5 S33/I-C-6
<u>Filed by:</u>	JIOA	
<u>Date</u>		

- I Hochdruckversuche Laboratories.  
Miscellaneous papers on catalysts.  
Files of Dr. Reichle.  
Folder No. S32/VIII-D-2.
1. Einsatz des Tonerde-W-Ni-Kontaktes  
7846 W 250-8376 fuer verschiedenen  
Verfahren.  
Use of alumina-W-Ni-contact  
7846 W 250 - 8376 for  
various processes. 1 - 2
  2. Taetigkeitsbericht November 1941.  
Report on activity November 1941 3 - 15
  3. Tonerde-Molybdaen-Nickel und Tonerde-  
Wolfram-Nickel-Vorhydrierungskontakte.  
Alumina-molybdenum-nickel- and  
alumina-tungsten-nickel pre-  
hydrogenation contacts. 16 - 21
  4. Wolframbedarf fuer die zweistufige  
Benzinierung mit verschiedenen  
Kontaktkombinationen.  
Requirement of tungsten for the  
two stage benzinization with  
various contact combinations. 22
  5. ZnO + MoO<sub>3</sub> bzw. ZnO + MgWO<sub>4</sub> statt  
Vanadin im Aromatisierungskontakt  
7019.  
ZnO + MoO<sub>3</sub> or ZnO + MgWO<sub>4</sub>  
replacing vanadium in aromatization  
contact 7019. 23 - 30
  6. Besprechung am 14-3-41 in Lu 558  
ueber Massnahmen zur Lagerung von  
Kontakten und Kontaktrohstoffen mit  
Hinblick auf die Luftgefahr.  
Conference on 3-14-41 at Lu 558  
on measures for storing contacts  
and raw materials for contacts  
with regard to air raids 31 - 32
  7. Kontakt 7846 fuer die Vorhydrierung  
von Steinkohleverfluessigungsmitteloeel  
Scholven von Bruexer Teer (a+s-Moel)  
und von S-Mitteloeel aus Rhein. Braunkohle.  
Contact 7846 for prehydrogenation  
of Scholven medium oil from coal  
liquefaction of Bruex tar  
(a+s-M oil) and of S-middle oil  
from Rhine-soft coal. 33 - 44

- 8 7019-Kontaktschwund bei normalem Betrieb mit Steinkohleverflüssigungsmitteloel.  
Reduction of 7019-contact in normal operation with coal liquefaction middle oil 45 - 51
- 9 Vergleich der Dehydrierungskontakte 7911 (Leuna) und 7360 Ch. 6 (Lu) bei 10 und 25 atm und gestaffelter Temperatur (Teil 2)  
Comparing dehydrogenation contacts 7911 (Leuna) with 7360 Ch. 6 (Lu) at 10 and 25 atm and various steps of temperature (part 2) 52 - 64
- 10 Aktennotiz ueber die Kieselgelbesprechung in Op. 299.  
Notes on conference at Op. 299 on silica gel 65 - 66
- 11 Vorlaeufiger Vergleich des Kontaktes 7612/35000 mit 7612 und 7360/35000 bei der Dehydrierung  
Preliminary comparison of contact 7612/35000 with 7612 and 7360/35000 in dehydrogenation. 67 - 69
- 12 Aromatisierung von Mitteloel der Steinkohleverflüssigung.  
Aromatization of liquefaction middle oil 70 - 81
- 13 Restbenzinquailtaet bei Aromatisierungskontakten auf Bleicherde- bzw. Silikatbasis  
Quality of residual gasoline in aromatizing contacts based on bleaching earth or silicates. 82 - 84
- 14 600 atm-Aromatisierung mit Weilheim-Kontakt  
Aromatizing with weilheim contact at 600 atm. 85 - 89
- 15 Ursachen fuer die Qualitaets-Unterschiede von Restbenzinen aus der Aromatisierung von Steinkohlenverflüssigung.  
Causes for difference in quality of residual gasoline from aromatizing coal liquefaction products. 90 - 99

- 16 Vermessung bei der Aromatisierung bei  
250, 450 and 600 atue,  
Gas formation during aromati-  
sation at 250, 450 and 600 atm. 100 - 109
- 17 Aromatisierung bei 250 atü.  
Tonerde-Kontakte (Ergaenzung z.  
Bericht v. 1-14-41)  
Aromatization at 250 atm.  
Alumina contacts (supplement to  
report of 1-14-41). 103 - 104
- 18 Aromatisierung 250 atü. Terrana-  
Kontakte.  
Aromatization at 250 atm.  
Terrana contacts 105 - 109
- 19 Aromatisierung 250 atue. Zusammenge-  
setzte Kontakte.  
Aromatization at 250 atm.  
Compound contacts. 110 - 112
- 20 Aromatisierung 300 und 450 atue.  
Derzeitiger Stand.  
Aromatization at 300 and 450 atm.  
Present status 113 - 114
- 21 Aromatisierungsversuche. Derzeitiger  
Stand.  
Experiments on aromatization.  
Present status 115 - 117
- 22 Aromatisierende Benzinierung über 7019  
Aromatizing benzinization over 7019 118 - 121
- 23 Aromatisierung von 5058-B-Mitteloeil  
Scholven ueber verschiedene Kontakte  
Aromatization of 5058-B-middle  
oil Scholven over various  
catalysts. 122 - 124
- 24 Aromatisierung von Sumpfmitteloeil  
aus K 1156 (Velsenkohle)  
Aromatization of Sumpf middle oil  
from K 1156 ("Velsen" coal) 125 - 130
- 25 Erfahrungen mit dem Syntheseofen  
der Kammer 506. (Zur Frage: Gasum-  
waelzung oder Schaumfahrweise?)  
Experiences with synthesis oven  
of chamber 506. (re problem:  
gas recycle- or emulsion method?) 131 - 134

- 26 Synthese Anlage Ludwigshafen.  
Synthesis plant - Ludwigshafen 135 - 148
- 27 Aktennotiz. Vortragsitzung im  
Haus der Technik in Essen über die  
Weiterentwicklung der Ruhrchemie-  
Synthese (Fischer-Tropsch)  
Notes on meeting at "Haus der  
Technik" in Essen, on progress  
in development of "Ruhrchemie"  
synthesis (Fischer-Tropsch pro-  
cess) 149 - 155
- 28 Geschwindigkeiten und Verweilzeiten  
beim Fahren von Steinkohle in der  
Sumpphase  
Velocity and times of contact in  
processing bituminous coal in  
Sumpf phase 156 - 157
- II Hochdruckversuche Laboratorien.  
Exchange of experience on alumina.  
Files of Dr. Pier.  
Folder No. S32/VIII-D-6.
- Tonerde-Erfahrungsaustausch in  
Oppau am 6. Juli 1943.  
Exchange of experience on  
alumina, Oppau, 7-6-1943. 158 - 200
- III. Hochdruckversuche Laboratorien.  
Papers on prehydrogenation.  
Files of Dr. Pier. Folder No. S32/VII-D-6
1. Entwicklung der Vorhydrierungskontakte.  
I. Teil bis zum 7745.  
Development of catalysts for  
prehydrogenation. Part I, up to  
catalyst 7745 201 - 208
2. Stand der Vorhydrierungsversuche am  
8. August 1940. (Verbesserung des  
Fe-W-Ni-Kontaktes 6719)  
Status of experiments on prehydro-  
genation on 8-8-40. (Improving  
of the Fe-W-Ni-catalyst 6719) 209 - 217
3. Vorhydrierung mit Katalysatoren auf  
Basis aktive Tonerde.  
Prehydrogenation over catalysts  
based on activated alumina. 218 - 219

4. Bericht der Kontaktfabrik ueber Vorhydrierungskontakte.  
Report of catalyst factory on prehydrogenation-catalysts, 220 - 221
  5. Vorhydrierungs-Versuche mit Kontakten auf Tonerde-basis.  
Experiments on prehydrogenation with catalysts on alumina 222 - 223
  6. Zum gegenwaertigen Stand der Vorhydrierungskontaktversuche.  
The present status of experiments on prehydrogenation catalysts. 224 - 225
  7. Vorhydrierung.  
Prehydrogenation 226 - 235
  8. Verbesserung des 6719 durch verschiedene Zusaetze.  
Improvement of 6719 by the addition of various components 236 - 241
- III. Hochdrucksversuche Laboratories.  
Papers on dehydrogenation. Files of Dr. Pier  
Folder No. 832/VII+D-10.
1. DHD-Benzin Endpunkt 165 und 18500  
DHD-gasoline endpoint 165 and 18500 242 - 248
  2. Dehydrierung und Raffination von Polymerbenzin  
Dehydration and refining of polymer gasoline 249 - 256
  3. DHD-Kontaktpruefungen in 100 ccm-Oefen.  
DHD catalyst tests in 100 cc furnaces 257 - 266
  4. DHD-Kontaktpruefungen in 100 ccm-Oefen.  
DHD-catalyst tests in 100 cc furnaces 267 - 272
  5. Verarbeitung ungarischer Benzine auf DHD Benzin  
Processing of Hungarian gasoline to DHD gasoline 273 - 276
  6. DHD-Kontaktpruefungen in 100-ccm-Oefen.  
DHD-catalyst tests in 100 cc furnaces. 277 - 291

7. Verarbeitung von Sumpfbenzin aus K 1242 auf DHD-Benzin in 40 Ltr.-Ofen 601  
Processing of Swamp gasoline from K 1242 to DHD-gasoline in 40 litre furnace 601 292 - 300
8. Verarbeitung von Zeitzer TTH-Benzin auf Hochleistungskraftstoff nach dem DHD-Verfahren.  
Processing of Zeitz TTH gasoline to a high power fuel by DHD method 301 - 309
9. Verarbeitung von Benzin aus der milden Aromatisierung (Kontakt 7501) nach dem DHD-Verfahren.  
Processing of gasoline from mild aromatization (contact 7501) by the DHD method 310 - 319
10. DHD-Versuche mit rumänischem, in Poelitz zur Verarbeitung gelangenden Erdoelschwerbenzinen.  
DHD experiments on Rumanian heavy petroleum gasoline, processed in Poelitz. 320 - 326
11. Dehydrierung von rumänischem Schwerbenzin mit staubförmigem Kontakt.  
Dehydrogenation of Rumanian heavy gasoline over powder catalyst 327 - 334
12. 600 at-Aromatisierung von Steinkohleverflüssigungsmittelöl als Vorstufe für die Herstellung von DHD-Hochleistungskraftstoff.  
600-atm aromatisation of liquefaction middle oil as preliminary step for the preparation of DHD high power fuel. 335 - 349
13. Verwertung von DHD-Kontaktabfall (K 7360) durch Verformung nach vorheriger Peptisation. (Versuche im 100 cm Ofen)  
Utilization of waste DHD catalyst (7360) by reconditioning after previous peptization (Experiments in 100 cc furnace). 350 - 353

- 14 Reaktionshemmung der Dehydrierung und Dauerschädigung des DHD-Kontaktes durch Sauerstoff-, Stickstoff-, Schwefelverbindungen und Ungesättigte  
Inhibition of dehydrogenation and permanent damage to DHD catalyst by oxygen-, nitrogen- sulfur-compounds and unsaturateds 354 - 382
- 15 Prüfung von DHD-Kontakten im 1 Ltr.-Ofen.  
Test of DHD catalyst in 1 liter oven. 383 - 395
- 16 Notiz zur Frage der Nacherhitzung von DHD Kontakten nach dem Traenken mit Ammoniummolybdat.  
Note on problem of second heating of DHD catalysts after saturation with ammonium molybdate. 396
- IV Hochdruckversuche Laboratories.  
Papers on dehydrogenation. Files of FrI Dr. Horing.  
Folder No. S32/VII-D-11
1. Auswaching des Schwefeldioxyds bei der Regeneration der DHD-Einheitskammern  
Removal of sulfur dioxide for regeneration of DHD unit chambers 397 - 403
2. DHD-Benzin, Qualitaet und Ausbeute.  
Ka. 807 Lu  
DHD gasoline, quality and yield,  
Ka. 807 Lu 404 - 409
3. Dehydrierung bei 50 und 15 atm.  
Kostenvergleich.  
Dehydration at 50 and 15 atm.  
Comparison of costs 410 - 421
4. Fliegerbenzin aus estnischem Schieferoel  
Aviation spirit from Estonian shale oil 422 - 426
5. Aufhydrieren und katalytisches Kracken von katalytisch gekracktem Erdöel-Gasoel  
Hydrogenation and catalytic cracking of petroleum-gasoil catalytically cracked. 427 - 433



- V. Hochdruckversuche Laboratorien  
Papers on dehydrogenation  
Files of Frh. Dr. Höpning  
Folder No. S33/I-D-J
1. Ueber die Ni-W-Dehydrierung  
naphthenreicher Benzine  
On Ni-W-Dehydrogenation of  
gasolines rich in naphthene 434 - 441
  2. Dehydrierungs-Kontaktversuche  
(Versuche mit 6434-Benzinen aus  
Steinkohleverfluessigungs- und  
Steinkohlenteermittelöl)  
Experiments on catalysts for  
dehydrogenation (Experiments  
with 6434 gasolines from  
mineral coal liquefaction-  
and mineralcoaltar-middleoil. 442 - 449
  3. Einige Moeglichkeiten der Waer-  
mezufuhr bei der Benzindehydrierung  
ueber 6718  
On some possibilities of  
supplying heat in dehydrogena-  
tion of gasoline over 6718 450 - 456
  4. Katalytische Dehydrierung von 5058/6434  
Scholvener Abstreifer-Schwerbenzin  
Fraktion 90-18000 und 7019-Aromatis-  
ierungsbenzin Fraktion 160-19000  
ueber K 7360  
Catalytic dehydrogenation of 5058  
Scholven heavy stripper gasoline  
fraction 90-18000 and 7019  
aromatization gasoline fraction  
160-19000 over K 7360 457 - 461
  5. DHD-Versuche im 100 Ltr.-Ofen  
1. Bericht Verarbeitung der Fraktion  
160-1900 aus der 7019-Aromatisierung  
von Steinkohle-Verfluessigungs  
Mittelöl in Kammer 501  
DHD experiments in the 100 ltr.  
oven. 1st report: Processing  
of the fraction 160-1900 from  
the 7019 aromatizing of mineral  
coal liquefaction middle oil in  
chamber 501 462 - 471

6. Dehydrierung von Fraktionen aus  
5058/6434 Steinkohlenbenzin  
I. Teil. Fraktion 70-1000  
und 100-1300  
Dehydrogenation of fractions  
from 5058/6434 bituminous  
coal gasoline. Part I  
Fraction 70-1000 and  
100-1300 472 - 480
7. Dehydrierung unter Wasserstoffdruck  
mit bewegtem Kontakt.  
9. Bericht: Dehydrierung von  
Steinkohlenschwerbenzin "Scholven."  
Dehydrogenation under hydrogen  
pressure over moving catalyst  
Report 9: Dehydrogenation of  
bituminous coal heavy gasoline  
"Schblven." 481 - 492
- VI Hochdruckversuche Laboratories.  
Papers on hydrogenation of various coals.  
Files of Dr. Peters.  
Folder No. 633/I-D-5
1. Eignungsuntersuchung einer Probe der  
Mathildegrube fuer die Hydrierung.  
(Versuche im Drehautoklaven)  
Test of sample of Mathilde  
mine for suitability for  
hydrogenation (experiments  
in rotating autoclave) 493 - 499
2. Beurteilung und vorlaeufige  
Hydrierergebnisse der rumaenischen  
Kohleproben von Prof. Heintze  
in Autoklaven  
Valuation and preliminary hy-  
drogenation results of samples  
of Rumanian coal in the auto-  
clave by Prof. Heintze. 496 - 499
3. Kontaktversuche, insbesondere  
Einfluss des Sulfigran-  
zusatzes bei der Hydrierung von  
oberschlesischer Steinkohle im  
Drehautoklaven  
Catalyst tests, particularly on  
influence of admixture of Na<sub>2</sub>S  
in hydrogenation of upper  
Silesian mineral coal in  
rotating autoclave 500 - 501

- 4 Abfallende und ansteigende Temperatur bei der Hydrierung von oberschlesischer Steinkohle. (Versuche in Drehautoklaven)  
Decreasing and rising temperature in hydrogenation of upper Silesian coal. (Experiments in rotating autoclave) 502 - 503
- 5 Hydrierverhalten von oxydierten Steinkohlen in Autoklaven bei 600 atm Druck.  
Hydrogenation behaviour of oxydized mineral coal in the autoclave at 600 atm 504 - 508
- 6 Hydrierergebnisse mit 2 Molzteeerproben von Schweden in Drehautoklaven.  
Hydrogenation results on two samples of wood tar from Sweden in the rotating autoclave 509 - 511
- 7 Janina-Kohle. In der Versuchsperiode in Drehautoklaven  
Janina coal. Present test results in rotating autoclave 512 - 514
- 8 Hydrierversuche in Drehautoklaven mit Ammoniumborfluorid als Kontakt bei Steinkohle. (Versuche bei 300 und 600 atm Druck im Dreh-Autoklaven).  
Experiments on hydrogenation in rotating autoclave with ammonium boro fluoride as catalyst for mineral coal. (Experiments at 300 and 600 atm in rotating autoclave) 515 - 518
- 9 Hydrierergebnisse von zwei Kohleproben der Grube "Gute Hoffnung" (frueher Janina) im Drehautoklaven  
Hydrogenation results of two coal samples from pit "Gute Hoffnung" (formerly Janina), in rotating autoclave 519 - 522
- 10 Untersuchung von Schwelrueckstaenden aus Schiefer auf ihre Eignung als Sumpfphasekontakt. (Versuche bei 600 atm in Drehautoklaven.)  
Testing low temperature carbonizing residues of shale for their suitability as Sumpf phase catalysts (Experiments at 600 atm in rotating autoclave.) 523 - 526

REEL NO.INDEXFRAME NOS

- 11 Ersatz von Ammonchlorid bei Scholven-  
Kohle. (Versuche im Drehautoklaven  
bei 350 atm Druck)  
Substitutes for ammonium chloride  
in hydrogenation of Scholven coal.  
(Experiments at 350 atm in rotat-  
ing autoclave.) 527 - 529
- 12 Aeltere Hydrierversuche mit Arsen-  
verbindungen.  
Early hydrogenation experiments  
with arsenic compounds. 530 - 532
- 13 Hydrierversuche mit Gasreinigungsmassen  
der Ruhrgas A. G. im Drehautoklaven.  
Hydrogenation experiments with gas  
purification agents of Ruhrgas A.G.  
in rotating autoclave. 533 - 534
- 14 Aeltere Hydrierversuche mit chlorierten  
und oxydierten Steinkohlen im Autoklaven.  
Early hydrogenation experiments with  
chlorinated and oxidized bituminous  
coal in an autoclave. 535 - 540
- 15 Hydrierungsergebnisse mit Janinakohle  
(Auschwitz) K 1262 v. 12.4.43 im  
Drehautoklaven.  
Hydrogenation results with Janina  
coal (Auschwitz) K 1262 of  
4-12-43 in rotating autoclave 541 - 545
- 16 Hydrierungsergebnisse mit Myslowitz-  
kohle K 1263 im Drehautoklaven bei 350  
und 600 atm Druck.  
Hydrogenation results with Myslowitz  
coal K 1263 in rotating autoclave  
at 350 and 600 atm pressure 546 - 548
- 17 Ersatzmoeglichkeiten von Ammonchlorid  
bei der Hydrierung von Ruhrkohle  
(Aeltere Versuchsergebnisse).  
Possibility of substituting  
ammonium chloride in the hydro-  
genation of Ruhr coal. (Early  
experimental results.) 549 - 551
- 18 Vorlaeufige Hydrierungsergebnisse mit  
elementarem Schwefel bei verschiedenen  
Produkten. (Versuche im Drehautoklaven)  
Preliminary hydrogenation results  
with elementary sulfur and various  
products. (Experiments in rotating  
autoclave.) 552

- 19 Versuche zur Isomerisierung von n-Heptan mit 5058 im Drehautoklaven.  
Experiments on isomerizing n-heptane over 5058 in a rotating autoclave. 553 - 554
- 20 Aeltere Hydrierungsversuche im Autoklaven mit elementarem Schwefel.  
Early hydrogenation experiments in the autoclave with elemental sulfur 555 - 557
- 21 Hydrierversuche mit spanischen Kohlen im Drehautoklaven bei 350 und 600 atm Druck.  
Experiments on hydrogenation of Spanish coal in rotating autoclave at 350 and 600 atm pressure. 558 - 563
- 22 Versuchsergebnisse mit rheinischer Braunkohle im Autoklaven.  
Results of experiments with Rhine soft coal in autoclave. 564 - 565
- 23 Steinkohlenteerpechzusatz bei Rheinischer Braunkohle (Hydrierversuche im Drehautoklaven)  
Admixture of mineral coal tar pitch to Rhine brown coal (Experiments on hydrogenation in rotating autoclave). 566 - 568
- 24 Aufschluss- und Hydrierversuche im Autoklaven mit estnischen und anderen Schieferen sowie Schieferkonzentraten.  
Experiments in autoclave on decomposition and hydrogenation of Estonian and other shale and shale concentrates. 569 - 573
- 25 Aufschlussversuche mit bulgarischem Oelschiefer (Bresnik) (S 21) v. 20.10 41 im Autoklaven.  
Experiments on decomposition of Bulgarian oil shale (Bresnik) (S 21) of 10-20-41 in the autoclave. 574 - 575
- 26 Ersatz von Eisensulfat durch Luxmasse bzw. Bayermasse + H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> bei der Hydrierung von Oberschlesischer Kohle K 1242. (Versuche im Drehautoklaven)  
Substituting iron sulfate by Lux mass or by Bayer mass + H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> in hydrogenation of Upper Silesian coal K 1242. (Experiments in rotating autoclave.) 576 - 577

27. Aktennotiz zur Kaviarbildung bei Rheinbraun. Ascheanalysen von Rhein Braunkohle.  
Note on formation of "caviar" with Rhine brown coal. Analysis of ashes of Rhine brown coal. 578 - 579
28. Einfluss von disponiblen Wasserstoff und Fluechtigem auf Urteerausbeute und Abhaengigkeit der Hydrierbarkeit von Urteerausbeute, II dispon. und Fluechtigem bei Oberschlesischen und Dombrowakohlen.  
Influence of disposable hydrogen and volatiles on crude tar yield, and dependence of hydrogenation suitability on crude tar yield, from the hydrogen disposable and from volatiles in Upper Silesian- and Dombrowa coal. 580 - 582
29. Hydrierversuche mit Konzentrat aus estnischen Oelschiefer in Drehautoklaven bei 300 atm.  
Experiments on hydrogenation of concentrate of Esthonian oil shale in rotating autoclave at 300 atm. 583 - 584
30. Hydrierergebnisse der oberschelsischen Kohleproben Fuerstengrube und Valeska-grube in Drehautoklaven.  
Hydrogenation results of coal samples from Upper Silesian Fuerstengrube and Valeskagrube in the rotation autoclave. 585 - 587
- 30A. Prüfung von 2 Generatorflugstaubproben aus Herkules-Schwelkoks auf ihre Eignung als Kontaktträger. (Versuche in Drehautoklaven).  
Examination of 2 generator dust samples from low temperature carbonisation coke "Hercules" for their suitability as catalyst carriers. (Experiments in rotating autoclave) 588 - 590
31. Hydrierraehigkeit und Schwelwuerdigkeit von Ruhrkohlen.  
Hydrogenation suitability and carbonization value of Ruhr coals. 591 - 592
32. Aufschlussversuche mit Schiefer von der Grube Messel (S 20) im Drehautoklaven.  
Experiments on decomposing shale of the Messel pit (S 20) in rotary autoclave. 593 - 594
33. Hydrierversuche mit alten Kohlen im Drehautoklaven bei 600 atm.  
Experiments on hydrogenation of old coal in rotary autoclave at 600 atm. 595 - 599

34. Vanadin als Kontakt in Sumpffphase  
Ältere und neuere Versuche im  
Drehautoklaven.  
Vanadium as catalyst in Sumpf  
phase. (Older and more recent  
experiments in rotary autoclave. 600 - 601
35. Zur Anreibeeelfrage bei der Druck-  
extraktion von Steinkohle.  
On the problem of pasting oil  
for the pressure extraction of  
mineral coal 602 - 606
36. Kontaktversuche mit Welheim Pech-  
meische im Drehautoklaven bei 600 atm.  
Catalyst experiments with pitch  
mash "Welheim" in rotary auto-  
clave at 600 atm. 607 - 610
37. Verarbeitung von estnisonem Schieferoel.  
Processing of Estonian shale oil. 611 - 614
38. Extraktionsversuche im Drehautoklaven  
zur Herstellung von Primaerbitumen.  
Experiments on extraction in  
rotary autoclave for producing  
primary bitumen. 615 - 624
39. Hydrierversuche zur Klaerung des  
Schwefeleinflusses bei oberschlesisonen  
Kohlen K 1180 und K 1197 im Drehauto-  
klaven bei 600 atm.  
Hydrogenation experiments for  
determining the influence of sulfur  
in Upper Silesian coal K 1180 and  
K 1197 in the rotary autoclave at  
600 atm. 625 - 633
- VII. Hochdruckversuche Laboratories. Papers on  
foreign hydrogenation works. Files of  
Dr. Peters.  
Folder No. S33/I-0-5
1. Aktennotiz, Besprechung in Paris (Rue  
Dr. Lanceraux 11) am 22.8.40 ueber  
die Anlagen der Raffinerie in  
Gonfreville.  
Notes on the conference of 22-8-40  
at Paris (Rue Dr. Lanceraux) on  
the installation of the refinery  
in Gonfreville. 634 - 637

- 2 Kraftstofferzeugung in Nordfrankreich  
Production of fuel in Northern France 638 - 640
- 3 Hydrieranlage Lievin.  
Hydrogenation plant Lievin. 641 - 650
- 4 Hydrieranlage Bethune.  
Hydrogenation plant Bethune. 651 - 666
- 5 Fischer-Synthese-Anlage Courrieres  
Fischer synthesis plant Courrieres 667 - 671
- 6 Analysen von Benzinen aus Bethune und Lievin.  
Analyses of gasolines from Bethune and Lievin. 672 - 674
- 7 Benzinierung von B-Mitteloel aus Gardanne-Lignite-Kohle.  
Benzination of B-middle oil from Gardanne lignite coal. 675 - 686
- 8 Katalytische Druckhydrierung von Gardanne-Kohle in Kleinversuchen in Ludwigshafen/Rhein.  
Catalytic pressure hydrogenation of Gardanne coal in small scale experiments at Ludwigshafen/Rhine. 687 - 695
- 9 Ausbeute bei Gardanne-Kohle.  
Yield from Gardanne coal. 696 - 702
10. Besprechungsbericht, Besprechung ueber die japanische Kohlehydrier-Anlage am 27.4.1944 in der Laenderbank Berlin.  
Report on a conference on the Japanese coal hydrogenation plant on 4-27-1944 at the "Laenderbank," Berlin 703 - 705
- 11 Aktennotiz, Besprechung mit den Japanern ueber die Gewinnung von Isooktan aus Isobutylalkohol am 22.7.1943 in Berlin  
Notes on a conference with the Japanese on preparing isooctane from isobutyl alcohol 7-22-1943 at Berlin 705 - 706
- 12 Benzinqualitaet fuer Anlage Japan.  
Quality of gasoline for Japan plant. 707 - 710



REEL NO

INDEX

FRAME NOS

VIII Hochdruckversuche Laboratories.  
The coals of Upper Silesia. Files of  
Dr. Peters. Folder No. S33/I-C-6

Die Kohlen des oberschlesischen Steinkohlen-  
beckens.

The coals of the Upper Silesian coal  
area.

711 - 721