

- 1 Wirkung verschiedener Inertstoffe (Molybdän, Vanadium, Nickel) auf die Hydrierung von S-Methyl-2-naphthylsulfid.
Effect of Mo, V, Ni, Co and Fe as active components on alumina pre-hydrogenation catalyst. 100-10
- 2 Der Einfluss des Hydrationsgrades (AP, der H-Mittelöl) auf die Ergebnisse der 8376/645-Verarbeitung von S-Mittelöl-Sulfiden.
Influence of the degree of hydrogenation (AP of S middle oil) on the results of 8376/645 catalyst of S-middle oil. 120-10
- 3 Über die Wirkung von W, V, Ni, Co und Fe als aktive Komponenten auf Nickel-Verfahrenskatalysatoren.
The effect of W, V, Ni, Co and Fe as active components on alumina pre-hydrogenation catalysts. 20-120
- 4 Einsatz des Nickel-W-V-Prähydrogenationskatalysators 8376 - 7946 W 250 für verschiedene Produkte.
Use of the nickel-W-V pre-hydrogenation catalyst 8376 - 7946 W 250 for various products. 120-150
- 5 Prüfung neuer Vorhydrogenationskatalysatoren.
Testing of new pre-hydrogenation catalysts.
- 6 Bericht über Vorhydrogenationssysteme mit Molybdän- und Vanadiumverbindungen über Nickelkontakt, 7846 W 250, in halbeschwerer Naphtha.
Report on pre-hydrogenation systems with molybdenum and vanadium compounds over nickel contact 7846 W 250 and a semi-technical note.
- 7 Versuche zur Vorhydrogenation von Steinkohlengasflüssigkeitsabfall mit Kontakt 7846 W 250.
Tests similar to the pre-hydrogenation of bituminous coal liquefaction oil over catalyst 7846 W 250. 80-147
- 8 Einsatz des Tonerd-Ni-Verfahrenskatalysators 8376 - 7946 für verschiedene Produkte.
Use of the clay-Ni pre-hydrogenation catalyst 8376 - 7946 for various products. 98-120
- 9 Prüfung neuer Vanadiumkatalysatoren in 30 Gew.-%-Benzolnaphtha.
Testing of new vanadium catalysts in 30 cc feed with naphtha. 133-143

10. Über die Katalytaktivität verschiedener Korrosionsalter Nickel-Sol-Fractions-Kontakte.
Hydrogenation activity of various aged nickel catalysts prepared in different ways. 144-149
 11. Über den Einfluss der Temperatur auf die Ergebnisse der Verhydrogenation mit Kontakt 7846.
The influence of temperature on the results of the pre-hydrogenation with catalyst 7846. 150-157
 12. Über den Einfluss von Hochdruck, Partialdruck und Kontaktzeit auf die Ergebnisse der Verhydrogenation mit Kontakt 7846.
The influence of pressure, partial pressure and contact time on the results of pre-hydrogenation with catalyst 7846. 158-170
 13. Kontakt 7846 für Verhydrogenation von Scholvenen mit Nickelkatalysator.
Catalyst 7846 for pre-hydrogenation with nickel catalyst. 171-179
 14. Kontakt 7846 für Verhydrogenation von Scholvenen mit Nickelkatalysator.
Further tests with nickel catalyst. 181-188
 15. Entwicklung der Verhydrogenationskatalysatoren.
Development of the pre-hydrogenation catalysts. 192-198
 16. Bauen in Verhydrogenationskatalysatoren.
Bases in pre-hydrogenation catalysts. 222-224
 17. Verhydrogenationskatalysatoren.
Pre-hydrogenation catalysts. 225-226
- II. Hochdruckversuche mit Katalysator. Experimentelle Untersuchung
Folder No.: 3-28/111A-B.
18. Die Katalytaktivität von Nickelkatalysatoren für die Verhydrogenation von Dieselkraftstoff.
The catalytic activity of various nickel catalysts in the production of DHD high efficiency motor fuels. 242-249
 19. Der Einfluss der Produktverdrängung bei der Verhydrogenation von Dieselkraftstoff mit Nickelkatalysator.
Influence of the products partial pressure in the hydrogenation of bitumens coal liquefaction middle oil Scholvenen with nickel catalyst 8638. 254-260

- 20 Beschreibung der Parallelversuche zum Prozeß von
auch in Kontakt 600 sollte eine neue Vorversuch
der 600 at-Behandlung von Steinkohlverflüssigun-
gungsmittel mit Ferranokontakt.
Description of parallel experiments on a small
scale as preparatory work for the large scale
experiment in October 1937 as well as a new con-
ditions experiment concerning 600 at "Benzin-
assung" or bituminous coal with reaction middle
oil with ferran catalyst etc. 261--276
- 21 Einfluß der Rückführverhältnisse bei der 250 at
Aromatisierung von Steinkohlverflüssigungsmittel
über Ferran-Terran Kontakt 600.
Influence of the recycle conditions on the 250 at
aromatization of bituminous coal liquefaction
middle oil with alumina-Terran catalyst 600 276--284
- 22 Aromatisierung bei 250 at mit Ferran-Terran Kon-
takt typ 600.
Aromatization at 250 at with alumina-Terran
catalyst of the type 600. 285--298
- 23 Über den Einfluss von Durchsatz bei der 250 at
Aromatisierung von Steinkohlverflüssigungsmittel
mit Ferran-Terran Kontakt.
The influence of the through-put on the 250 at
aromatization of bituminous coal liquefaction
middle oil with alumina-Terran catalyst 299--305
- 24 Über den Einfluss von Druck bei der Aromatisierung
von Steinkohlverflüssigungsmittel mit Ferran-
Kontakt.
The influence of pressure on the aromatization of
bituminous coal liquefaction middle oil with
alumina-Terran catalyst 305--313
- 25 Über den Einfluß von Temperatur und Durchsatz bei der
500 at-Aromatisierung von Steinkohlverflüssigungsmittel
mit Ferran Kontakt.
The influence of temperature and through-put on
the 500 at aromatization of bituminous coal
liquefaction middle oil with Ferran catalyst 314--323
- 26 Vergleich der Benziniertung mit natürlicher Härterde
(6102) und synthetischen Aluminiumsilikat (675B) bei
600 at.
Comparison of benzination with natural hardening
earth (6102) and synthetic aluminum silicate
(675B) at 600 at. 323--331

27. Einfluss der Schwefelung bei der Destillation 600 atm
Benzinierung von Steinkohlereflie遳ungsmittel
mit Ferranokatalysat
Influence of sulfur addition on the naphtha stage
600 atm benzination of bituminous coal liq-
uor fraction middle oil with Ferranok catalyst. 332 - 4236
28. Prufung neuer Aromatisierungskatalysatoren bei
Hochdruck bei 250 atm.
Testing of new aromatization catalysts in 250 atm
lead bath furnace at 250 atm 337 - 4341
29. Aromatisierungskatalysatortrungen bei 250 atm in 100
ccm-Bleibedfien (1. Bericht)
Aromatization catalyst tests at 250 atm in 100
ccm lead bath furnace (1. Report) 342 - 4389
30. Partieprufung des Katalysat 7019 fdr den Bleich-
erthprozess.
Section testing of catalyst 7019 for the bleaching
earth process 347 - 4354
31. Aromatisierung bei 250 atm Kontaktsentwicklung
Aromatization at 250 atm. Development of catalysts. 359 - 4300
32. Kontaktversuche mit 250- und 600 atm Aromatisierung
in 1-Ltr.-Ofen mit Tonerde-, Bleicherde- und
synthetischen Silikatkontakten.
Catalytic tests concerning 250 and 600 atm aroma-
tization in 1-ltr. furnaces with alumina, bleach-
ing earth and synthetic silicate catalysts. 362 - 4397
33. Herstellung der Katalysat
Preparation of catalysts 396 - 4008
34. Aromatisierung von Mittelblei der Steinkohlereflie遳ung
Aromatization of middle oil derived from bituminous
coal liquefaction. 409 - 414
35. Notiz fiber die zweistufige Herstellung von aromatep-
reichtem Benzol aus Steinkohlereflie遳ung.
Note on the two stage production of gasoline rich
by aromatics from bituminous coal liquefaction. 415 - 418
36. 7019-Katalysatortrungen bei normalem Betrieb mit
Steinkohlereflie遳ungsmittelblei
Amount of catalyst 7019 loss in the normal oper-
ation with bituminous coal liquefaction middle
oil 419 - 4225
37. Nachsinn zur Frage 300/600 atm.
Once upon the problem 300 versus 600 atm 426 - 4237

III. Eschärdeversuche Laboratoriel. Papers on certain aspects
 of catalysis, etc. Tokyo, Nov. 5-13/1934-41.

- 38. Über die Oktan-Zahlen der Mischparaffine von
 Grundparaffin.
 The dependents of the octane number on the
 starting paraffin. 423 - 424
- 39. Oktan-Zahlen der Paraffine.
 Octane numbers of the paraffines. 427 - 428
- 40. Oktan-Zahlen von Aromaten.
 Octane numbers of aromatics. 437 - 440
- 41. Oktan-Zahlen der Isoparaffine.
 Octane numbers of isoparaffines. 447 - 450
- 42. Eschärdische Ermittlung der Oktan-Zahlen von Glycerin.
 Calculation of octane numbers of glycerine. 452 - 453
- 43. Aromatisierungsversuche bei 250 und 500 atm.
 Aromatization catalysts at 250 and 500 atm. 459 - 463
- 44. Untersuchung über Aromatisierung bei 250 und 500 atm.
 Note on the aromatization at 250 and 500 atm. 464 - 466
- 45. Anwendung von Kupfer-Aromatisierungskatalysator.
 Utilization of Cu₂ in aromatization catalysis. 472 - 479
- 46. Dehydrogenationsversuche zur Prüfung von Aromatisie-
 rungskatalysator.
 Dehydrogenation tests at atmospheric pressure alim-
 inar aromatization catalysts. 480 - 483
- 47. Hydrogenationsversuche zur Prüfung von Aromatisierungs-
 katalysator.
 Hydrogenation experiments for testing
 aromatization catalysts. 483 - 486
- 48. Aromatisierung verschiedener Katalysate bei 500 atm;
 Druck über Katalysator 7495 (Wolfram) in A, 2 Bar-Ofen.
 Aromatization of various middle oils at 500 atm
 over catalyst 7495 (Wolfram) in the A, 2 Bar
 furnace. 486 - 497
- 49. Einfluss von Katalysatorbestandteilen bei der Aromatisierung.
 Influence of (various) catalyst components on
 aromatization. 499 - 502

- IV Elektrolyseapparate Laboratorien. Experimentelle Gleichgewichte
 equilibria. Folder No. E-24/111-3-6
- 50 Aromaten - Naphthalen / Gleichgewichte
 Aromatics - naphthalene equilibria 528 - 534
- 51 Note zur Frage der Überführung von Na_2CO_3 in Na_2S
 bei der Schwefelung im Bayerprozess mit reinem H_2S
 und $\text{H}_2\text{S} + \text{CO}_2$ - Gemischen.
 Note on the conversion of sodium carbonate into
 sodium sulfide during the sulfuration of the
 Bayer mass by means of either pure hydrogen sul-
 fide or a mixture of hydrogen sulfide and carbon
 dioxide. 525 - 535
52. Hier die Lage des Gleichgewichtes bei der Dehydrierung
 von Cycloparaffinen zu Aromaten.
 The position of the equilibrium during the dehydrog-
 enation of cycloparaffines to aromatics 527 - 528
- 53 Thermodynamische Aussagen über Bindungs- und Beständigkeits-
 von Kohlenwasserstoffen.
 Thermodynamic data on bond strengths and stability of
 hydrocarbons 545 - 560
- 54 Einige Druckhydratgleichgewichte, berechnet nach
 der Harnstschers Formel.
 Some pressure hydration equilibria calculated
 by means of Harnst's approximation formulae. 561 - 564
- 55 Isomerengleichgewichte aliphatischer Kohlenwasserstoffe.
 Isomerization equilibria of aliphatic hydrocarbons. 565 - 572
56. Über die Möglichkeit der Bildung und der Reduktion von
 Eisen und Chromnitrid unter Hydratbedingungen.
 The possibility of formation and reduction of iron
 and chromium nitride under hydration conditions. 573 - 577
- V. Bataun-fabrik plant (cont.) Folder No. S-22/111-3-43
- 57 Erstellung einer Bataun-fabrik-Versuchsanlage für etwa
 20 000 t/a. E 7-110 in Haystack.
 Installation of a Bataun-fabrik experimental plant
 of approximately 20,000 tons per year capacity
 E 7-110 at Haystack. 578 - 584
- 58 Bataun-Dehydrierung (74 000 t/a) - Ergeschätzte
 Bedarfsschätzungen.
 Bataun dehydrogenation (74,000 tons per year)
 Rough estimate of requirements 585

- 59 Über Butanhydratierung.
Butane dehydrogenation. 5851-1040
- 73 Miscellaneous papers on hydrogenation of various coals
in 10 ltr. furnaces. (Folder No. 1) 5-25/11-4-E
- 60 Über die Verarbeitang von Schieferer Kohle (Krauskal-
Kohle) mit Eisenkatalysator und Chlor.
Working of Schiefer coal (Krauskal coal) with iron
catalysts and chlorine. 5912-1055
- 61 Zur Verarbeitung von Kohle mit Schwefelwasserstoff
und Zinkdioxid.
The working of coal plus low carbonaceous matter
for fuel oil and lubricating agents. 5956-5955
- 62 Über den Aufbau des Verfahrens zur Gasstreckung
von 10 ltr.-Ofen.
Development of the plant carried out with stoppe
brick in the 10 ltr. furnace. 595
- 63 Verarbeitung von schlesischer Kohle (K 1180)
Bastardgrube auf Gasöl und Kerosin bei 600 atm in
10 ltr.-Ofen (411 und 411).
Working of Silesian coal (K 1180) Bastard mine
for gasoline and middle oil at 600 atm in the
10 ltr. furnace (411 and 411). 597-6043
- 64 Verarbeitung von silesischer Steinkohle (1180)
(Preussengrube) auf Schweröl bei 600 atm
in 10 ltr.-Ofen.
Working of Silesian bituminous coal 1180 (Preussen
mine) to an extent of heavy oil at 600 atm in
the 10 ltr. furnace. 604-6074
- 65 Mittelnickkonzentration in der Steinkohlensumpfphase
bei verschiedenen Reaktions.
Middle oil concentration in the bituminous coal
sump phase under different conditions of oper-
ation. 605
- 66 Versuche zur Aufreinigung von Kohleeröl.
Refining of coal pitch (experimental work). 606-603
- 67 Probenahme und Bestimmung von 10 ltr.-Ofen.
Sampling and methods of analysis (10 ltr. fur-
nace). 604-603.

68. Verarbeitung von schlesischer Kohle "K 1174" zur Schwefelüberschusse bei 600 at. in 10 Ltr.-Ofen.
Working of Sillesia coal "K 1174" to an excess in heavy oil at 600 at. in the 10 lit. furnace. 767-768
69. Kypierung alter Koolen.
Hydratation of old coals. 768
70. Verarbeitung von schlesischer Kohle "K 1165" "Kranzengruhd" auf Benzol und Mittelöl bei 600 at. in 10 Ltr.-Ofen (1931).
Working of Sillesia coal "K 1165" (Prussian mine) to gasoline and middle oil at 600 at. in the 10 lit. furnace. 781, 782-785
71. Über den Einfluss des Mittelölgehaltes in Anzeahl auf die Zusammensetzung der ausgebildeten Produkte beim Sintern von schlesischer Kohle K 1187 in verschiedenen Fahrweisen.
The influence of the middle oil content in the diluted oil on the composition of the newly formed product in the working of Sillesia coal K 1187 under different conditions of operation. 794-798
72. Verarbeitung schlesischer Kohle der Zechnitzgrube auf hohem Schwefelüberschuss unter weitgehender Asphaltpara der Asphalte.
Working of Sillesia coal from the Zechnitz m. for a high excess in heavy oil with a simultaneous, extensive decomposition of the asphalt content. 739-741
73. Bei verschiedenen Fahrweisen erhaltene Sumpfgasbenzine aus schlesischen Steinkohlen.
Sump gas benzolines obtained from Sillesia bituminous coal under different conditions of operation. 772-773
74. Status der Versuche in den 10 Ltr.-Ofen.
Status of the experiments in the 10 liter furnaces. 774
75. Hochtechnische Artverteilung in der Grosseintechnik auf 10 Ltr.-Ofen.
Working up of residues on the industrial scale and in the 10 liter furnace. 775-776
76. Zusammenströmung der Vergasung beim Fahren von schlesischer Steinkohle und von Steinkohleabfälle temperaturbereich bei 600 at. auf Schwerschlamm.
Composition of the gases in working Sillesia bituminous coal and bituminous coal high temperature tars at 600 at. for heavy oil. 777-778

77. Über die Anwendung sehr hoher Durchsätze bei der Verarbeitung von schlesischer Kohle auf gasolinen Schwefelüberschuss.
The use of very large through-put in the working of Silesian coal for a maximum excess in heavy oil. 779/1-782
78. Verarbeitung von schlesischer Kohle Z 1174 auf Benzin und Mittelöl bei 600 at in 10 Ltr.-Ofen.
Working of Silesian coal "Z 1174" for gasoline and middle oil at 600 at. in the 10 ltr. furnace. 818-819
79. Verarbeitung von Steinkohlen auf verschiedene Mengen Schwefelüberschuss.
Working of bituminous coal for varying amounts of heavy oil excess. 818-823
80. Schlesische Steinkohl 1118 in 10 Ltr.-Ofen bei 600 at. auf Benzin und Mittelöl gefahren.
Silesian bituminous coal 1118 worked for gasoline and middle oil at 600 at. in the 10 ltr. furnace. 824-826
81. Zur Frage der Hydrierung nicht-geschälter ober-schlesischer Kohle mit Chlor.
Hydrogenation of not previously de-salted Upper Silesian coal in the presence of chlorine. 857-861
82. Druckhydrierung von ober-schlesischer Kohle der Keilgrube in 10 Ltr.-Eisendfen.
Hydrogenation under pressure of Upper Silesian coal from the Keilgrube made in the 10 ltr. furnace with stirrer. 862-865
83. Zur Versuchstechnik bei den 10 Ltr.-Ofen in der Sumpffase.
Experimental methods applicable to the 10 ltr. furnaces in the Sumpf phase. 866-872
84. Apparative Konstanten bei den 10 Ltr.-Eisen.
Apparatus constants of the 10 ltr. furnaces. 873-876
85. Vergleich des 10-Ltr.-Kontiefens mit der Gresetztechnik.
Comparison of the 10 ltr. coal furnace with Gresetz scale technique. 877-878
86. Sumpffasehydrierung der Sudetenkohle "Herkules" in 10 Liter-Ofen bei 250 und 600 atm.
Sumpf phase hydrogenation of the Sudeten coal "Herkules" in the 10 ltr. furnace at 250 and 600 atm. 879-886

- 87 Druckhydrierung von Junger Gelsenbergkohle bei 600 Atm. zu Benzol und Heizöl bzw. schweren Dieselloil in 10 ltr.-Ofen 451.
 Pressure hydrogenation of young coal from Gelsenberg at 600 atm. to gasoline and heating oil, respectively to heavy Diesel oil, in the 10 ltr furnace.

917 - 923

VII. Some analytical methods. Files of Hochdruckversuche laboratorien in 558. Determination nitrogen in middle oils, phenols in middle oils, viscosity at high pressures miscellany. Folder No. S-28/III-B-4.

- 88 Besprechung in Gelsenberg am 16. und 17.2.44. Betrifft: Stickstoffbestimmungen in Mittelölen.
 Conference in Gelsenberg, 16 and 17 Feb. 1944. Nitrogen determination in middle oil.

923 - 925

- 89 Analysenvorschrift für die Bestimmung des basischen Stickstoffes in Mittelölen durch Titrierung mit Perchlorsäure in Eisessig.
 Directions for the determination of basic nitrogen in middle oils by means of titration with perchloric acid in concentrated acetic acid.

926 - 928

- 90 Eine exakte, potentiometrische Schnellbestimmung des basischen Stickstoffes in Mittelölen.
 An exact, potentiometric and quick determination of basic nitrogen in middle oils.

928 - 946

- 91 Über die Bestimmung des Stickstoffgehaltes von Mittelölen.
 Determination of the nitrogen contents of middle oils.

949 - 954

- 92 Die Phenolbestimmung in Mittelölen.
 Phenol determination in middle oils.

955 - 956

- 93 Hochdruck-Viskosimeter.
 High pressure viscosity meter.

957 - 963

- 94 Literatur über Koks-tests (Gonradson und Raunsdottion-Test).
 Literature on coke tests (Gonradson and Raunsdottion tests).

964 - 966

- 95 Asphaltbestimmung im Abwasser.
 Asphalt determination in sludge.