

BAG #2168

C. I. O. S.

TARGET NO.

30/4.03

LUDWIGSHAFEN - OPPAU

1.

HYDROGENATION

$$2168 = 30 / 4.03$$

Hydrogenation

- 2168-4.03-1 - Reversible Vergasung
von Kohle überbesten-
ders von Steinkohle
- 2168-30/4.03-2 - über das Coronen
- 2168-30/4.03-3 - Polycyclische Aromaten
aus Hydrolyseprodukten
- 2168-30/4.03-4 - I. G. Verfahren zur
Aufarbeitung von C₂-C₄
- 2168-30/4.03-5 - Sumpffase-Kammer
Lützkendorf
- 2168-30/4.03-6 - Besuchsbericht Sumpffase
Lützkendorf
- 2168-30/4.03-7 - 700 at - Gasvorwärmer
Vorwärmer - Lützkendorf
- 2168-30/4.03-8 - Sumpffase - Vorwärmer
Lützkendorf
- 2168-30/4.03-9 - Sumpffase - Vorwärmer
Lützkendorf
- 2168-30/4.03-10 - Kurven und Analysen
- 2168-30/4.03-11 - Gasgleichgewichte
Sumpffase 700 at / sdott

2.

FISCHER = TROTSCH

2168 = 30/4.03

Fischer-Tropsch

- 2168 - 30/4.03 - 12 - Kracken von hochmolekularem Paraffin
- 2168 - 30/4.03 - 13 - I-g. Verfahren zur Aufarbeitung von Fischer Gas
- 2168 - 30/4.03 - 14 Vergleichsrechnung Lützkendorf
2.1-1-41
- 2168 - 30/4.03 - 15 Ditto 2-12-40
- 2168 - 30/4.03 - 16 Anlage Lützkendorf
- 2168 - 30/4.03 - 17 Über den Einfluss des CO_2 -Gehaltes im Synthesegas auf die Benzol-Ausbeute am Kobalt-Thomson-Magnesium-Kontakt
- 2168 - 30/4.03 - 18 Fischer-Synthese Lützkendorf (1941)
- 2168 - 30/4.03 - 19 Voraussichtliche Erzeugung der Synthesegas-Abt 1942
- 2168 - 30/4.03 - 20 Ditto NW-Dez 1942
- 2168 - 30/4.03 - 21 Heizgasaufteilung für März/May 1944
- 2168 - 30/4.03 - 22 Lützkendorf - Selbstkostenberechnung für die Erzeugung von $9.000 \text{ Nm}^3/\text{h}$ H_2 , 100% aus Wassergas
- 2168 - 30/4.03 - 23 Anlageteile, die zur Erreichung der 75.000 t/ahr Fischer primärprodukte in Zusammenhang mit Restgasaufbereitung erforderlich sind.

23

GASTIFICATION

2168 = 30 / 4.03

4.

GAS PURIFICATION

$$2168 = 30 / 4.03$$

HYDROGENATION

2168 - 30/A.03
=

7.

OXO-PROCESS

$$2168 = 30 / 1.03$$