

- NH<sub>3</sub>-Saugleitung
- Hochdruck
- Mitteldruck
- Niederdruck
- Sicherheitsleitung
- Ölleitung
- Entlüftungsleitung
- Rücklaufleitung
- Sicherheitsventil
- Sicherheitsventil
- M = Manometer
- Th = Thermometer
- H = Manometer
- G = Sicherheits-Ösberg

RV = Regulierventil  
 SV = Sicherheitsventil  
 M = Manometer  
 Th = Thermometer  
 H = Manometer  
 G = Sicherheits-Ösberg

- 1. Allgemeine Vorbereitungen zur Inbetriebnahme.**  
 Absperrungen 10 u. 11 der in Betrieb zu nehmenden Kondensatoren sind offen.  
 Absperrungen 6, 7, 8 u. 9 der in Betrieb zu nehmenden Apparate sind offen.  
 Absperrungen 7 u. 9 der außer Betrieb befindlichen Apparate öffnen, nach 10-15 min alle Druckleitungsabsperrungen des Kompressors öffnen.  
 Rüstwasser für den Kondensator anstellen.
- 2. Anfahren mit der Hochdruckstufe.**  
 Nach den allgemeinen Vorbereitungen Kompressor anlassen.  
 Abstellbare Saugventile des Hochdruckzylinders in Arbeitsstellung bringen.  
 Hochdruck-Saugleitungsventil langsam öffnen.  
 Mitteldruck- u. Niederdruck-Saugleitungsventile langsam öffnen.  
 Ventile 3 u. 5 schließen.  
 Ventile 4, 2 u. 4 öffnen.  
 Regulierventile I u. III einregulieren.  
 Regulierventil II bleibt geschlossen.

- 3. Wenn ein Hochdruck-Saugmanometerstand von ± 0°C erreicht ist, kann die Mitteldruckstufe hinzugeschaltet werden.**  
 Abstellbare Saugventile des Mitteldruckzylinders in Arbeitsstellung bringen.  
 Ventil 2 schließen.  
 Ventil 3 öffnen.  
 Regulierventil I u. III nachregulieren. Regulierventil II bleibt geschlossen.
- 4. Wenn ein Mitteldruck-Saugmanometerstand von -30° erreicht ist, kann die Niederdruckstufe hinzugeschaltet werden.**  
 Abstellbare Saugventile des Niederdruckzylinders in Arbeitsstellung bringen.  
 Ventil 4 schließen.  
 Ventil 5 öffnen.  
 Regulierventil II öffnen u. einregulieren.  
 Regulierventil I u. III nachregulieren.
- 5. Abstellen der Anlage.**  
 Regulierventile I, II u. III schließen.  
 Ventil 4 schließen. Kompressor abstellen.  
 Abstellbare Saugventile bleiben in Arbeitsstellung.  
 Absperrventile in den Saugleitungen schließen; bei längerem Stillstand können auch die Absperrungen in den Druckleitungen der Kompressoren geschlossen werden.  
 Kühlwasser abstellen.

Tech. Büro Nr 824

**Büropause**

**MEZ 1360-2**

H 110/149, Leunaerwerke, Merseburg: Bau Me 879  
Propan-Butan-Anlage

X Schema der NH<sub>3</sub>-Leitungen für die 3stuf. Tiefkühlanlage



Gesellschaft für Linde's Eismaschinen A.G.

Verpflichtung dieser Zeichnung, einschließlich Verwertung, Fälschung an  
Andere ist strafbar und stellt Verstoß gegen § 17, 18, 19 des  
Urheberrechtsgesetzes vom 7. Juni 1901, § 54 des Gesetzes gegen die  
unlauteren Wettbewerbs vom 7. Juni 1908, § 123 des Bürgerlichen Gesetzbuches

Miesbaden, d. 19. 7. 35.

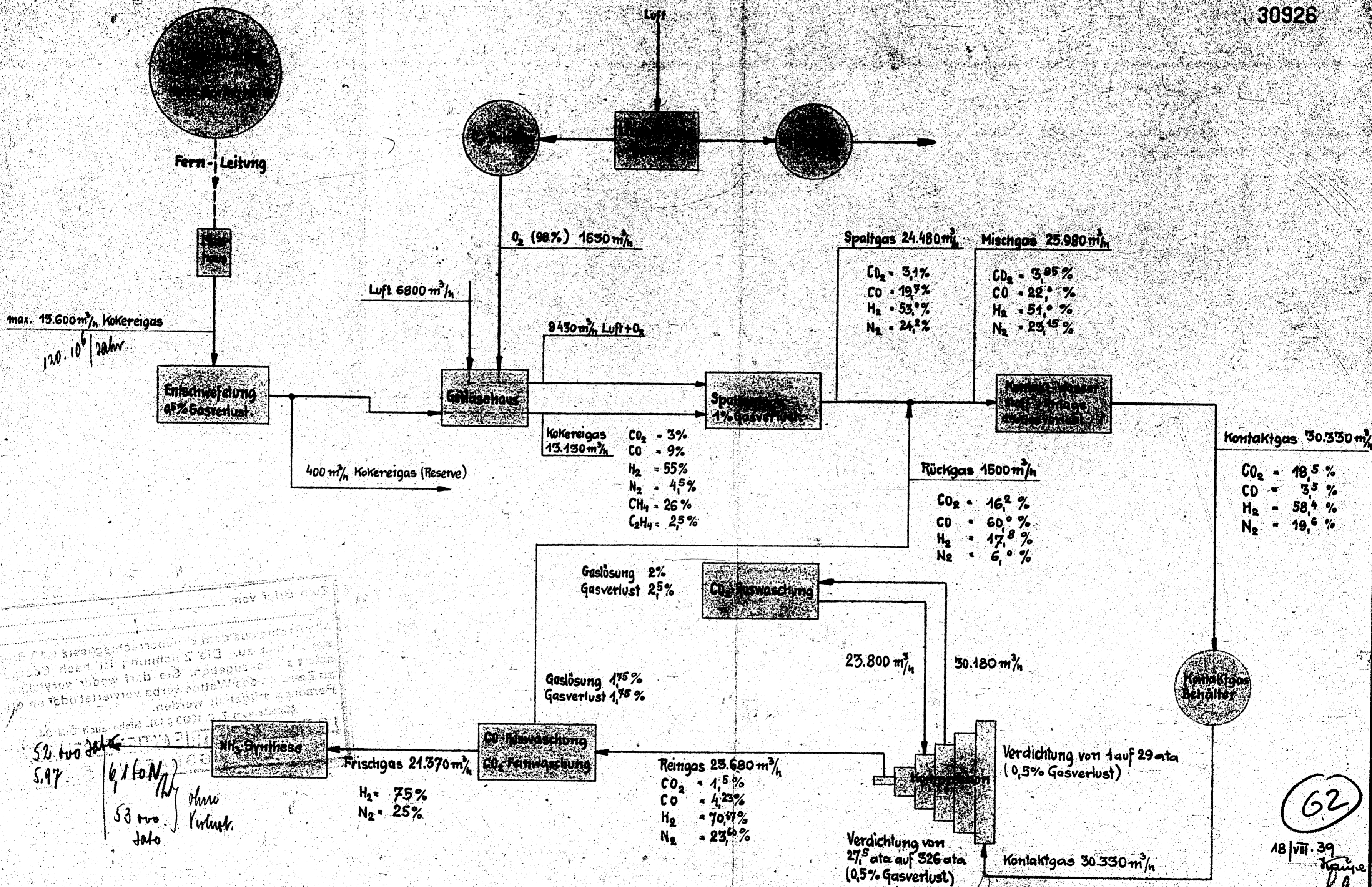
C 99/2

Zeich. Nr. 35/2188 a

330

Alle Gas mengen sind bezogen auf 15°C und 1 ata!

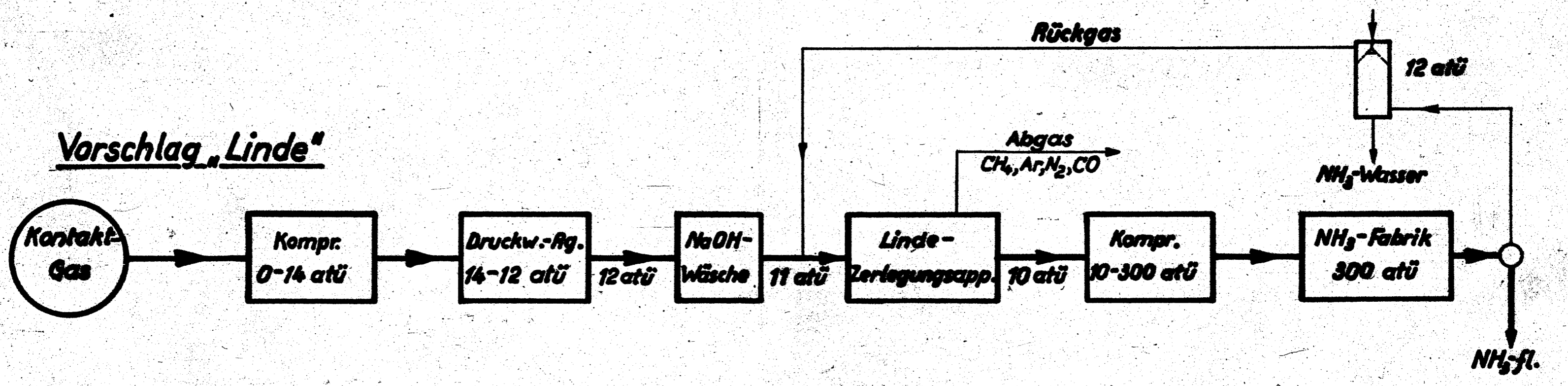
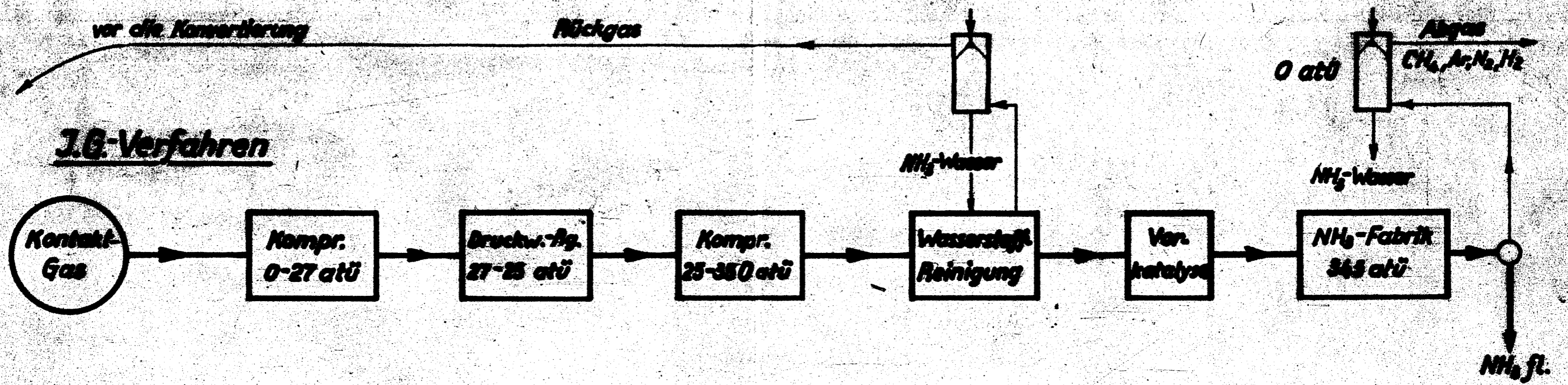
30926



62

18/VII.39  
H. H.

# NH<sub>3</sub>-Synthese nach J.G.-Verfahren und nach Vorschlag „Linde“



63  
28.143 Stö.

Feb 1948  
Betrieb:

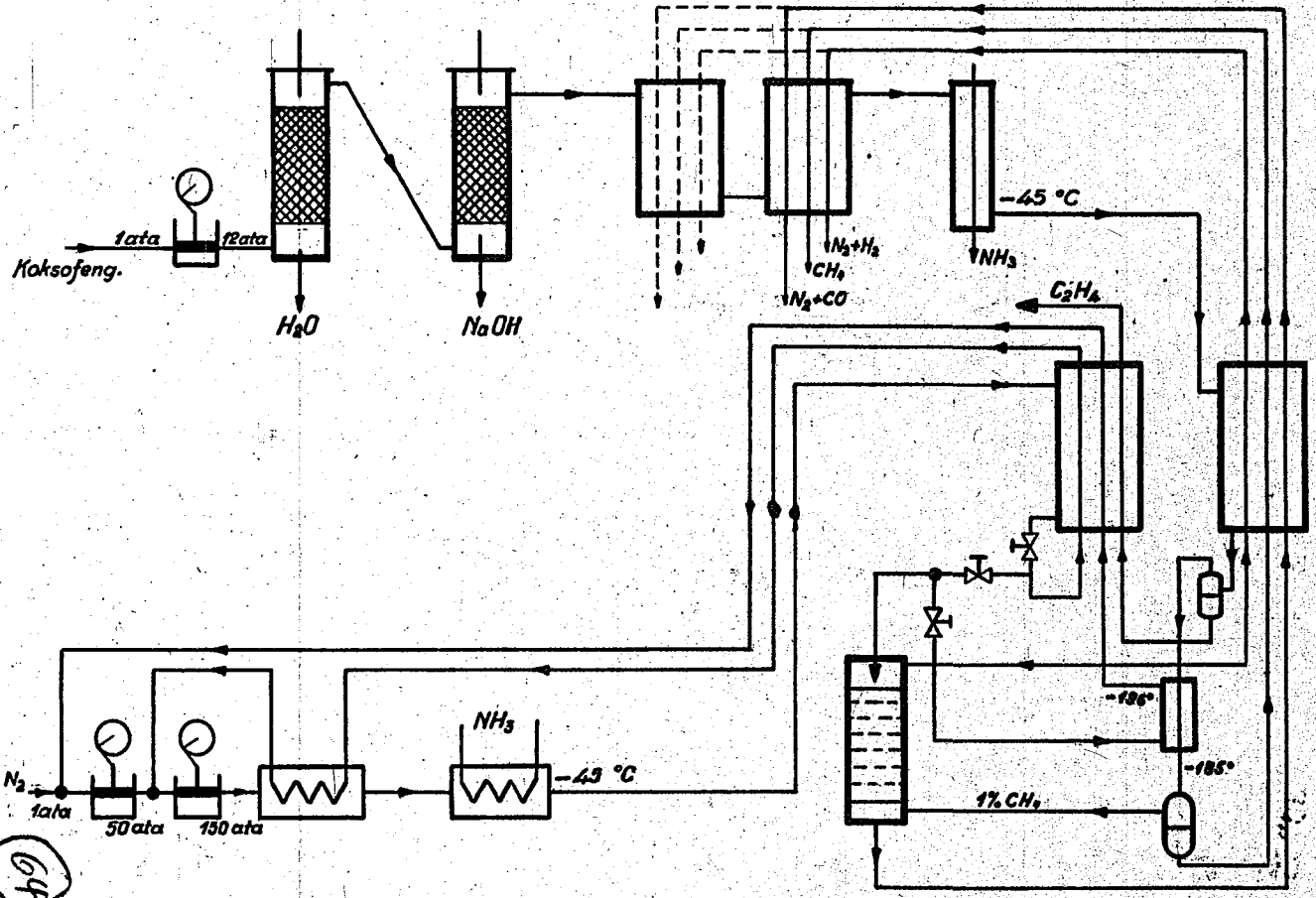
Zählstand 4 9

Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.H.

Koksengaszerlegung  
nach Linde

SK.300143

5022 10 11 Carl Zeiss Jena 2. Seiting, Dtsch.

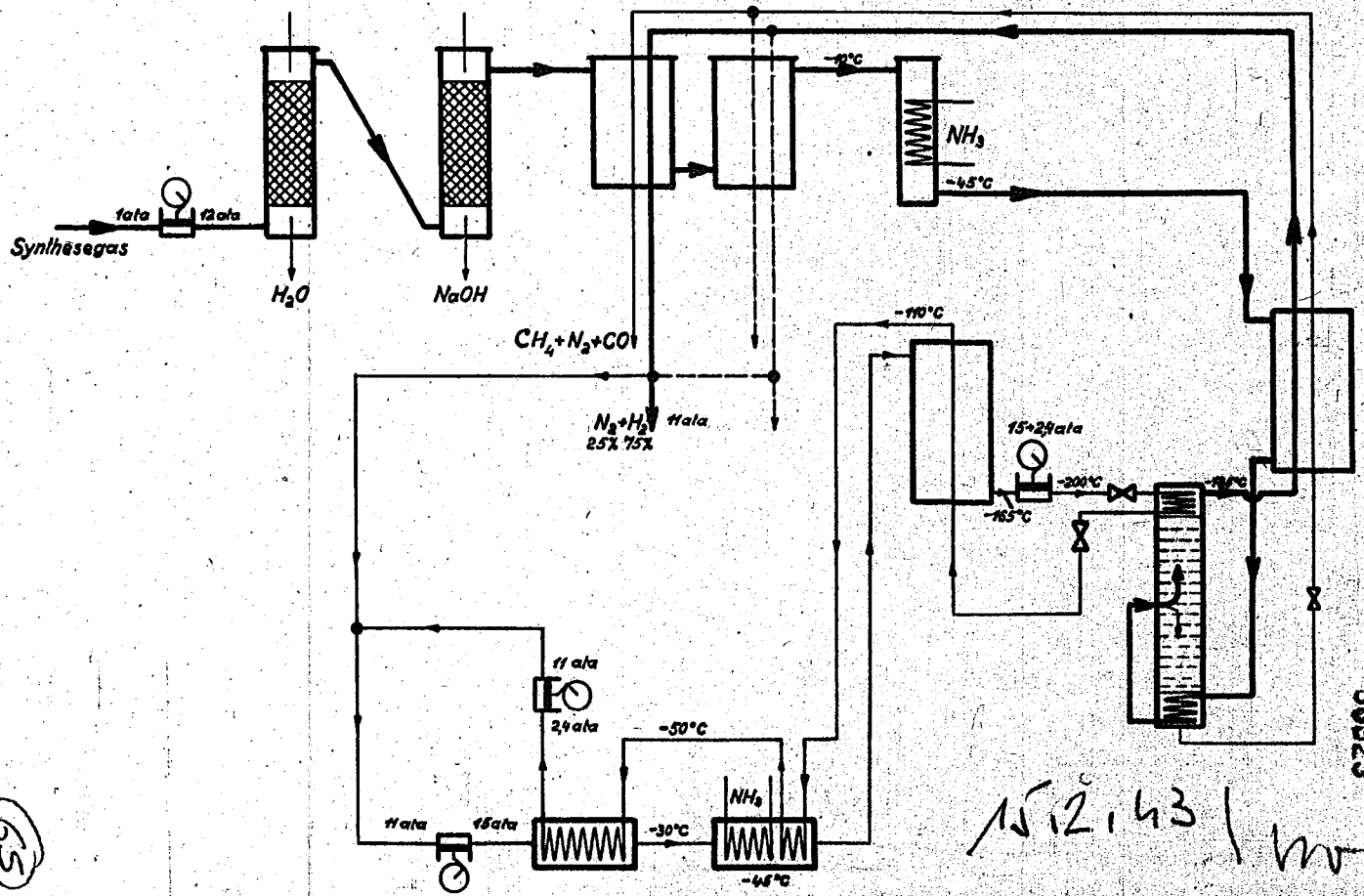


64

3002a

1. Feb. 1938  
 Betrieb: 1. Feb. 1938

Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.H.  
 Tieftemperaturverfahren zur  
 Reinigung von  $NH_3$ -Synthesegas  
 Sk. 300144



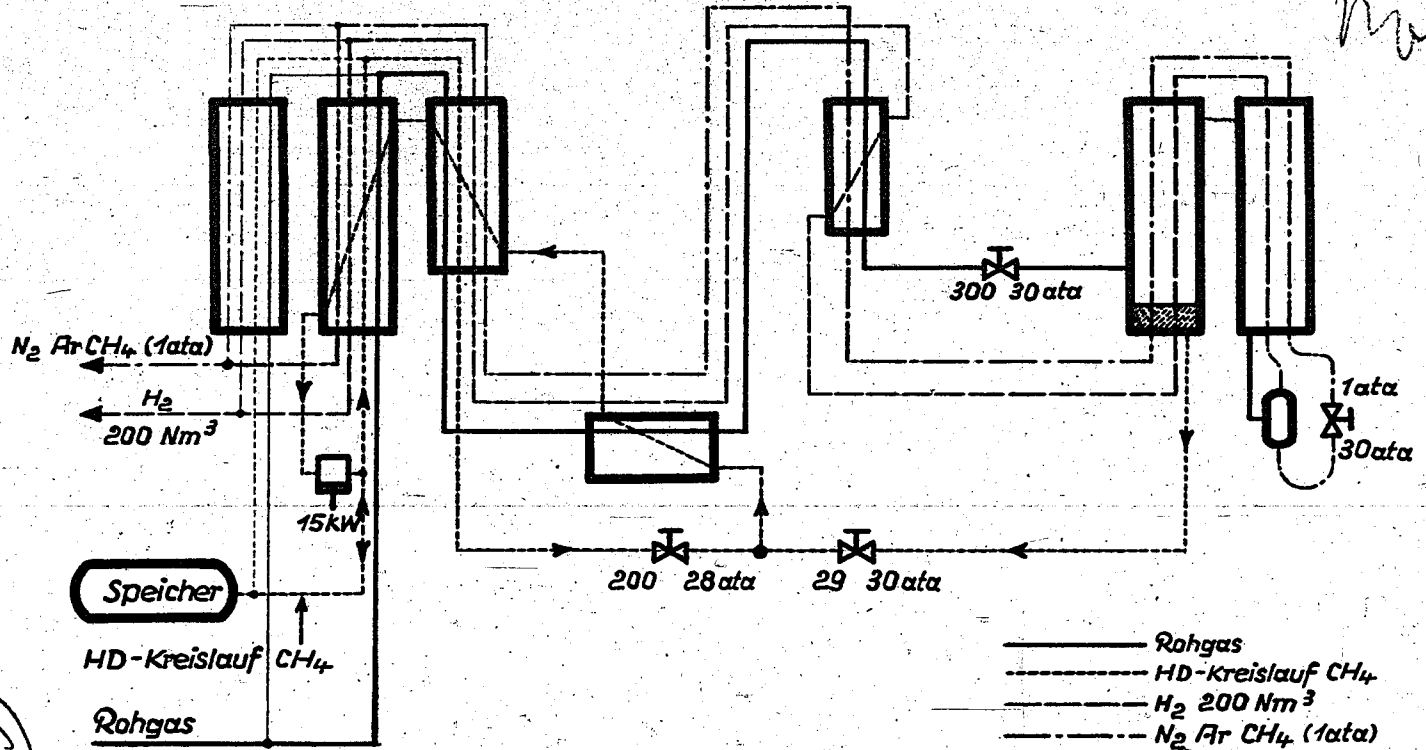
30923

15.2.43 / wj

65

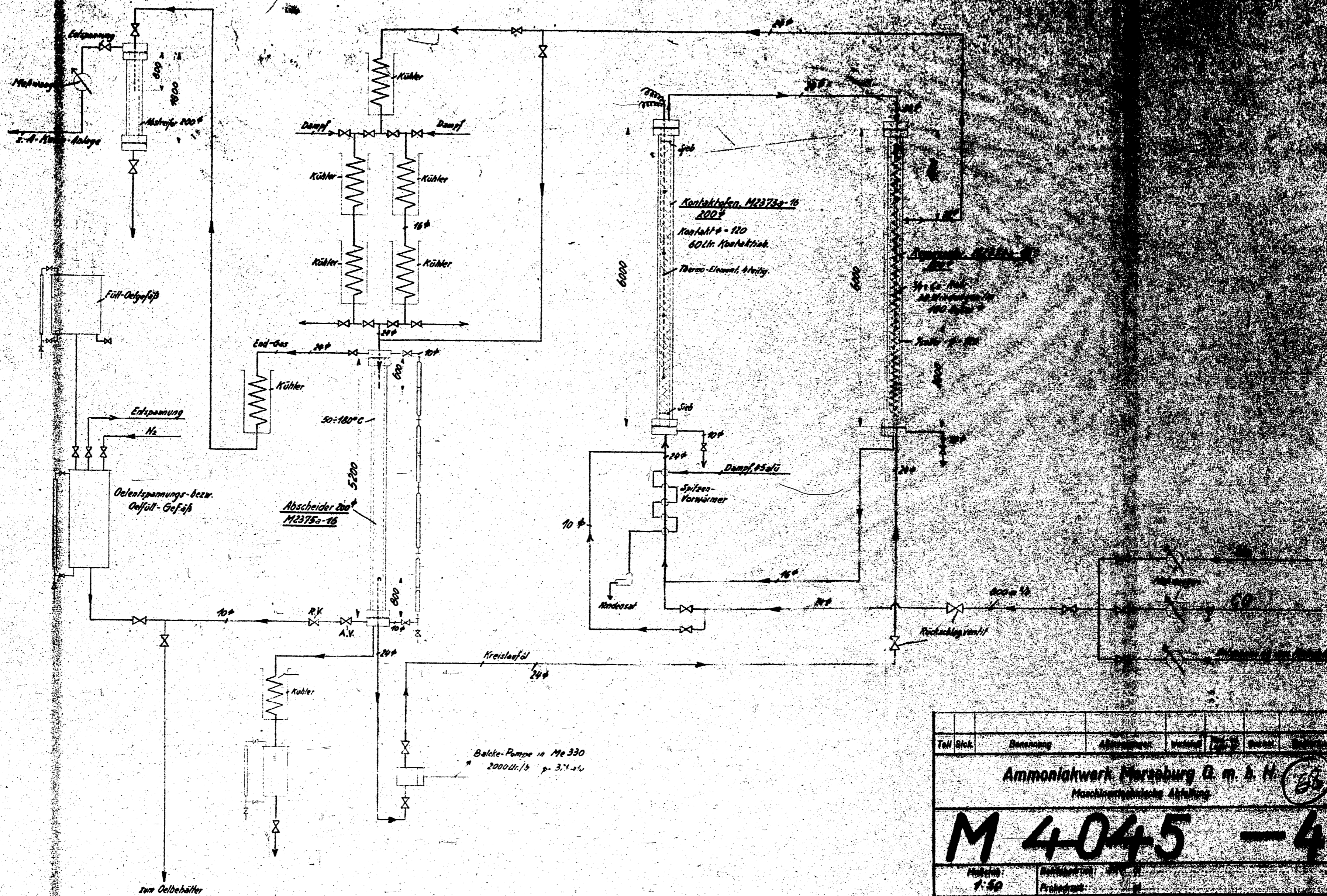
# Gaszerlegung f. $NH_3$ Synthese - Kreislaufentspannungsgas.

AP. 5143  
man

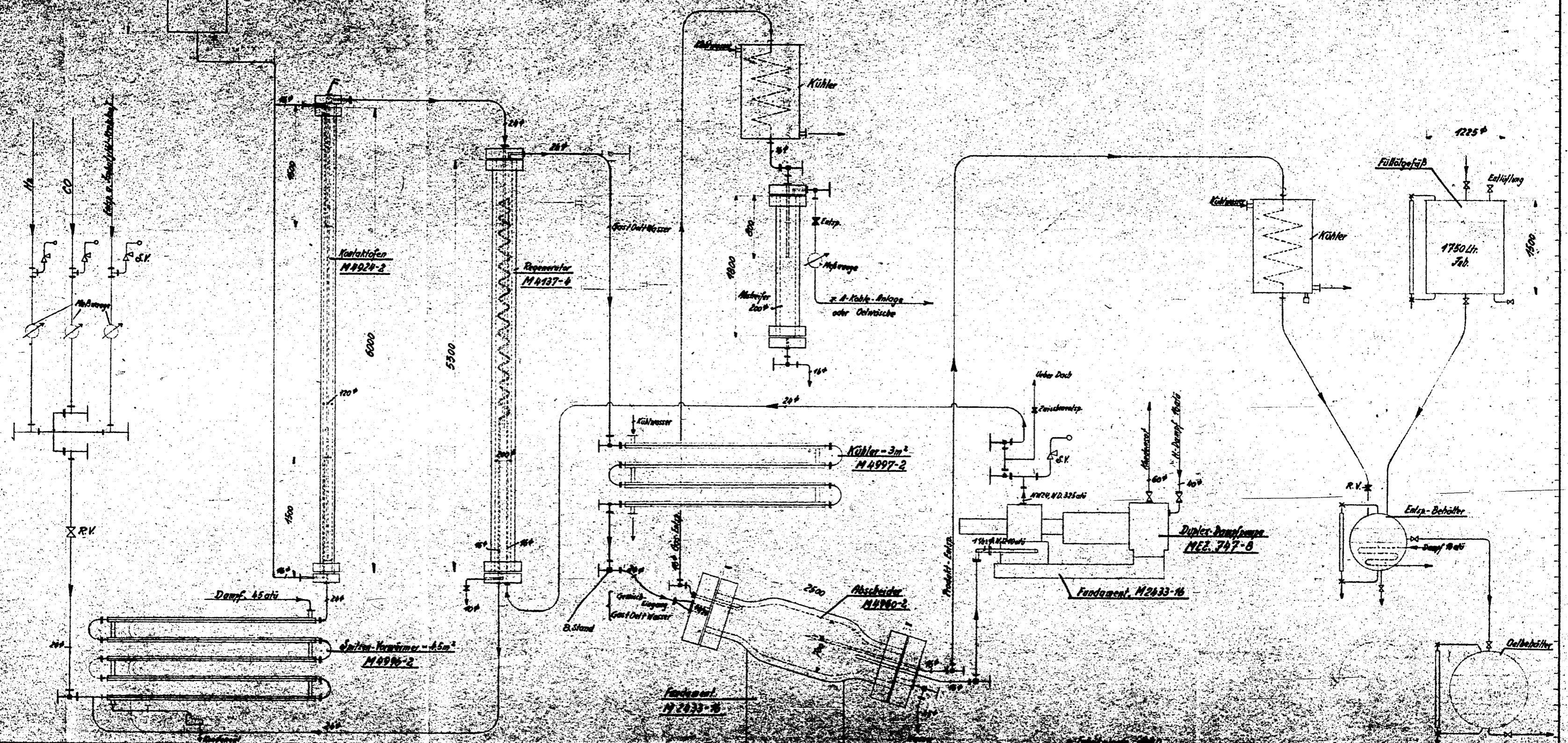


SK: 20543

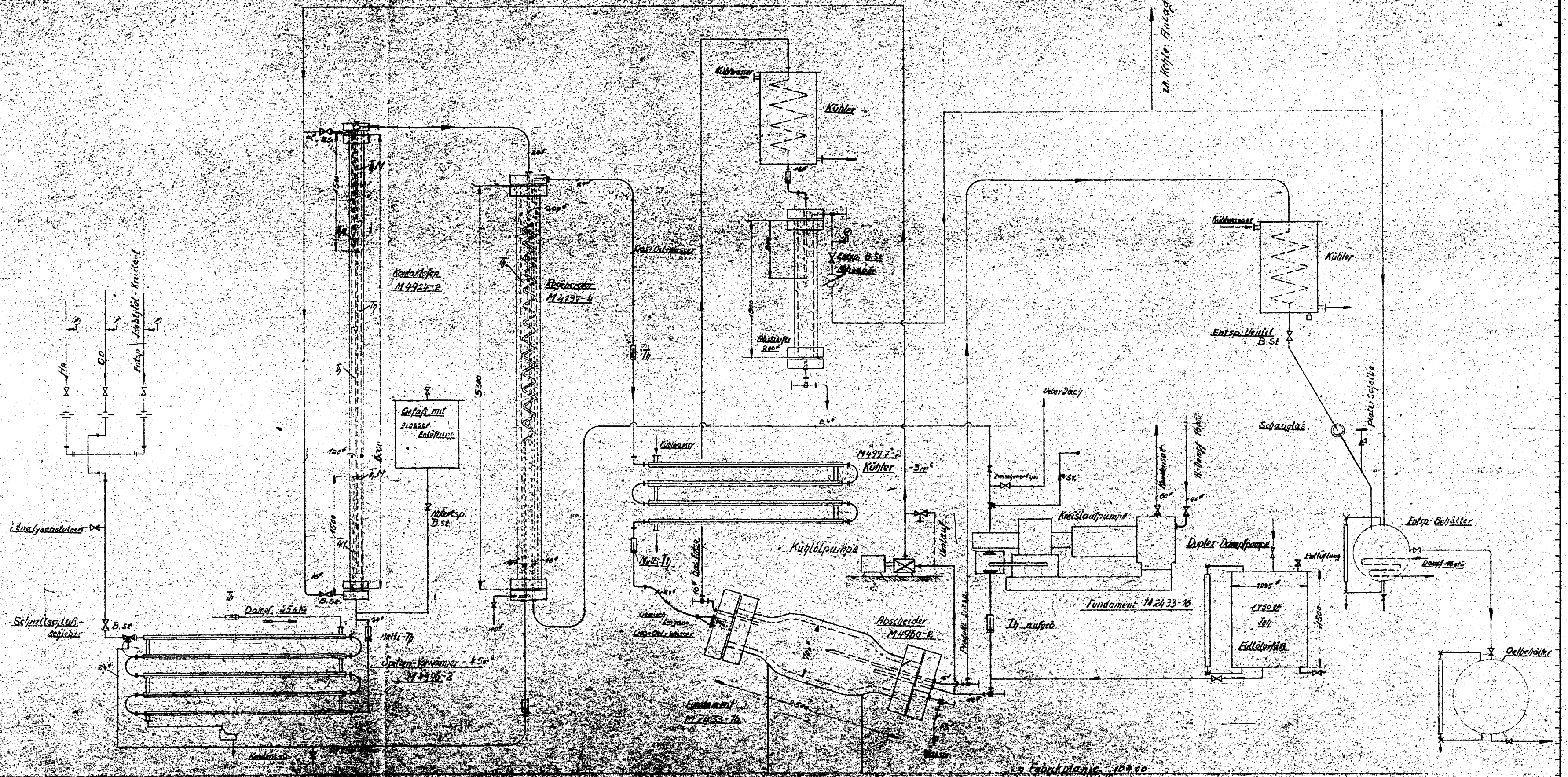
66



Teil	Stück	Benennung	Abmessungen	Material	Druck	Temperatur	Werkstoff
<b>Ammoniakwerk Merseburg G. m. &amp; H.</b>							
Maschinenmechanische Abteilung							
<b>M 4045 - 4</b>							
Maßstab:	1:50	Zeichner:		Prüfer:			
Datum:	30.7.58	Werk:	Köln	Werkstoff:			
Erstellt für:				Erstellt durch:			







Teil-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen	Material	Leg.-Nr.	Gezeichnet	Geprüft
----------	-------------	-------------	----------	----------	------------	---------

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.  
 Chemische Fabrik Merseburg

M 5052 - 2

# Winkler-Anlage Leuna.

