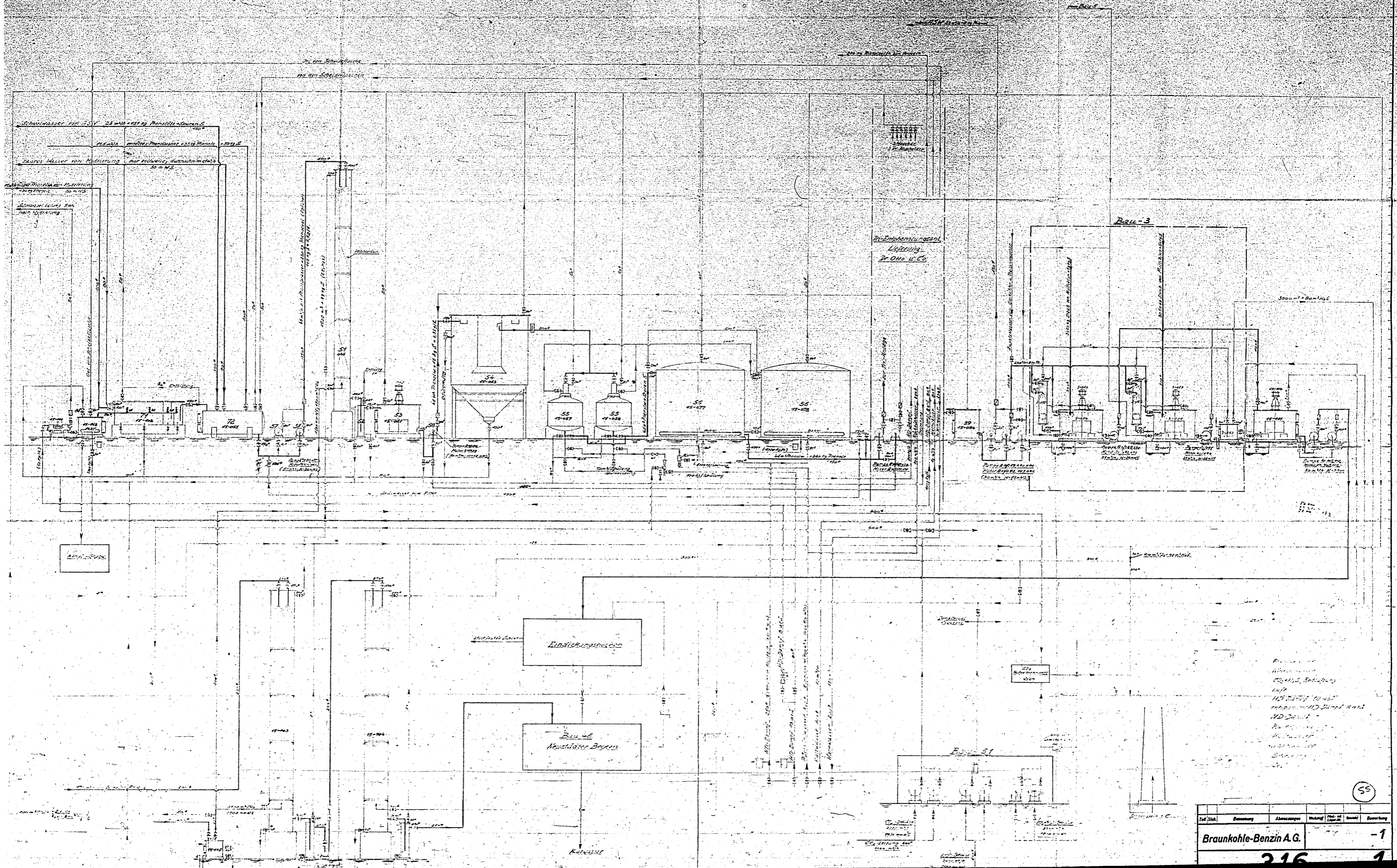


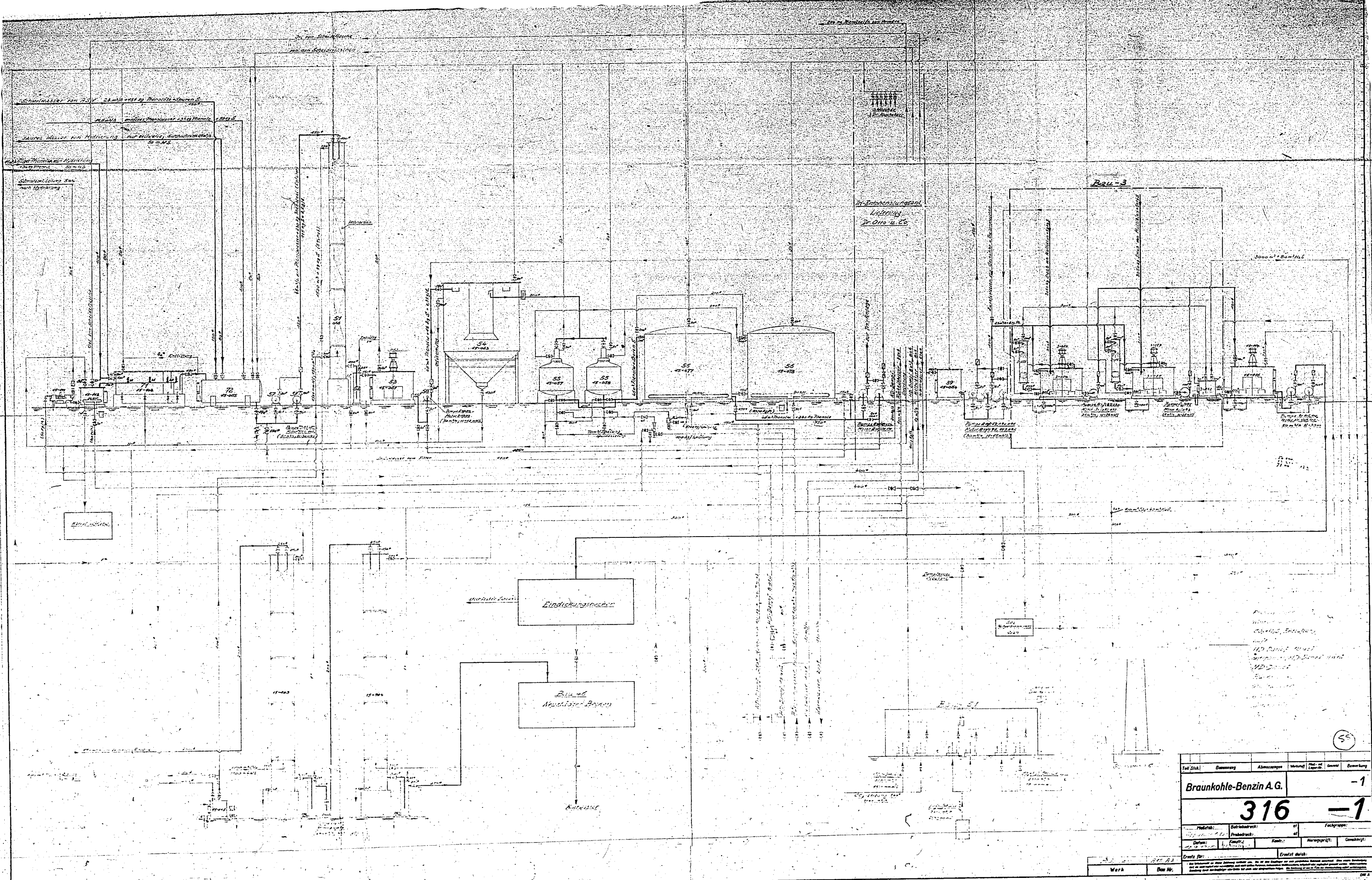
Teil/Stück	Dimension	Abmessungen	Material	Zust.- od. Lager-Zust.	Durchf.	Bemerkung
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H. (54)						
Maschinenbauteile Abteilung						
M 12686 - 2						
Maßstab: 1:50		Druckdruck:				
Datum: 28.11.11		Konstr.: W. H. V.				
Erstellt für:		Erstellt durch:				
<small>Das Unternehmen in dieser Zeichnung vertritt sich. Die Art der Ausführung ist aus gezeichneten Maßstab ersichtl. Eine weitere Dimensionierung ist durch den Auftraggeber zu ermitteln. Alle Maße sind in Millimetern anzugeben. Die Ausführung ist nur für die Ausführung dieser Zeichnung gültig.</small>						

Abb. 11-500 ... in Teilschemen mit ...

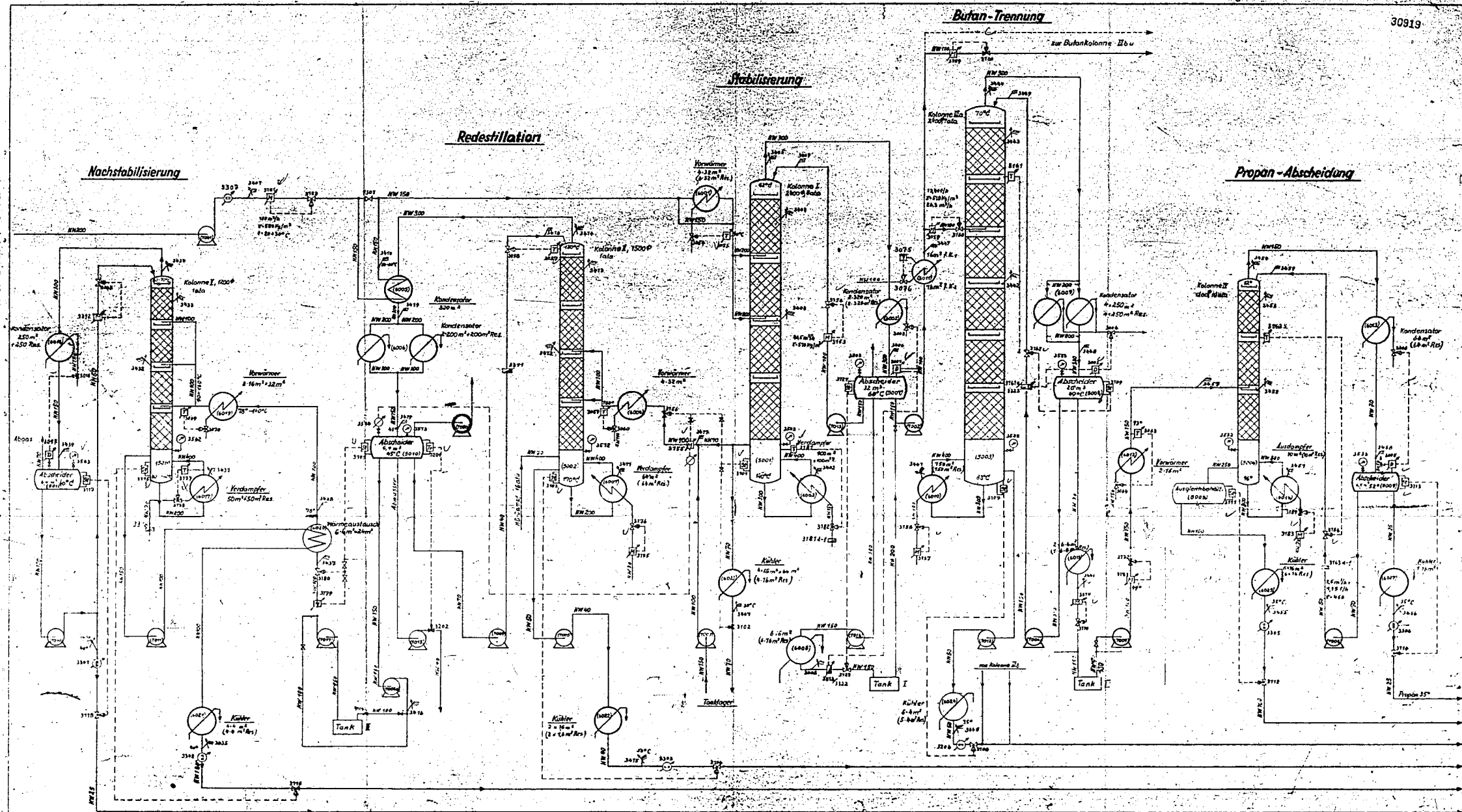


Beiz-3
 Beiz-6
 Dückerstation
 ...

Teil-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Menge	Material	Größe	Gezeichnet
	Braunkohle-Benzin A.G.					-1
						216
						1



Teil Stck	Benennung	Abmessungen	Material	Preis in Tausend	Gezeichnet	Gezeichnet
	Braunkohle-Benzin A.G.					-1
	316					-1
Probedr:	Druckdruck:	at	Fachgruppe:			
Datum:	Kauf:	Kont:	Abzugspost:	Gezeichnet:		
Erstellt für:			Erstellt durch:			
Werk	Bez. Nr.					

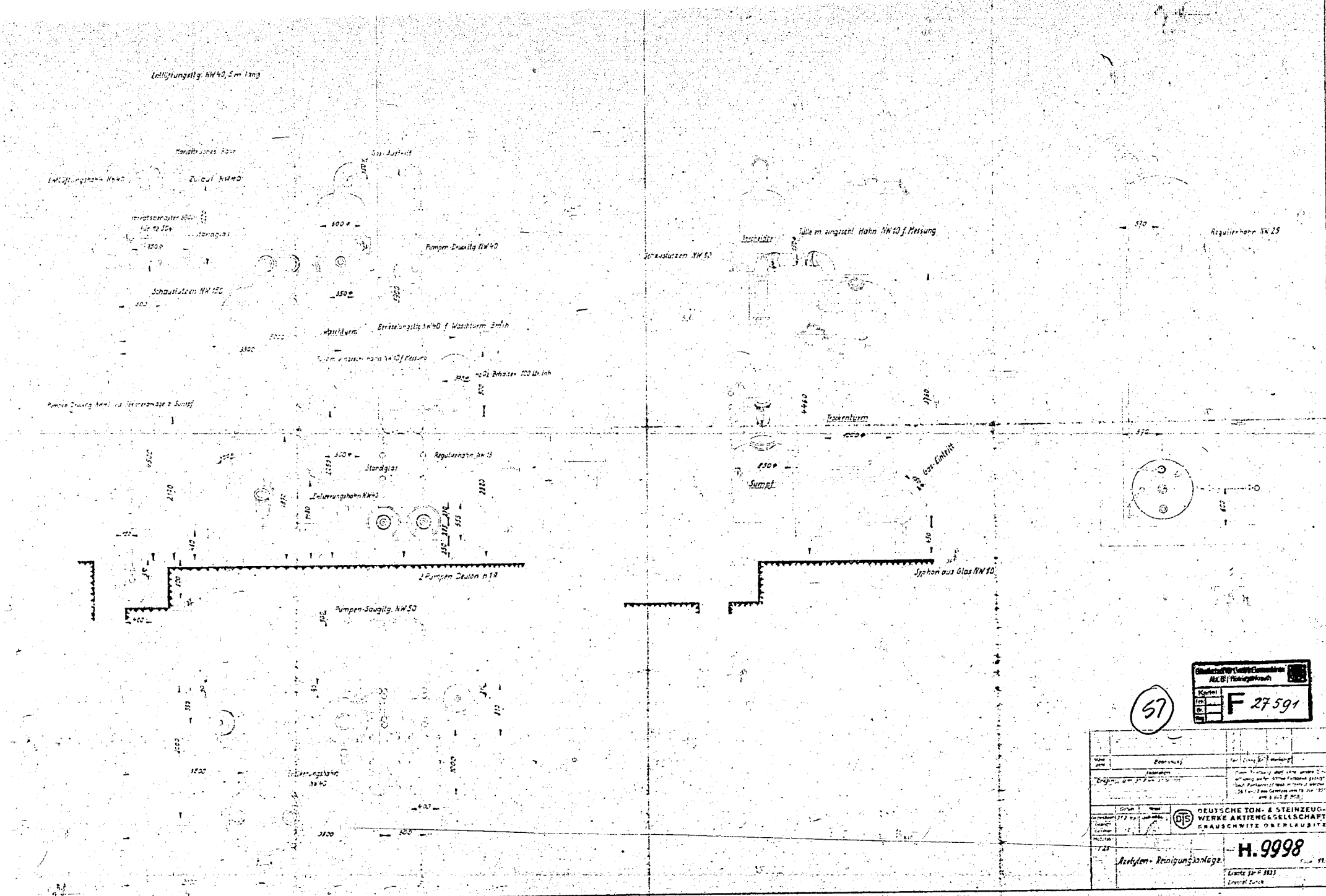


- Symboler für Regel- und Meßgeräte:**
- automatisches Regelventil
 - ◻ Meßschalbe mit U-Manometer
 - ◻ Füllthermometer, anzeigend
 - ◻ Füllthermometer, schreibend
 - ◻ Druckregler, schreibend
 - ◻ Mengenregler, schreibend
 - ◻ Staudregler
 - ◻ Temperaturregler, schreibend
 - ◻ Trennschichtregler
 - ⊙ Zähler

-2

ATLeu 608-E (56)

Benennung und Bemerk.		Termin	Werkstoff	Zeichn.-Nr.	Erstellt
Gezeichnet	29.11.59				Friedrich Ueda,
Geprüft					Dortmund
<p>Fließschema Regel- u. Meßgeräte</p>					<p>ATL 1010-3</p>



Gesellschaft für Deutsche Eisenwerke
 Akt. B. (Hörsinghütte)
 F 27591

57

DEUTSCHE TON- & STEINZEUGWERKE AKTIENGESELLSCHAFT KRAUSCHWITZ OBERLAUSITZ	
H. 9998	
Kisten - Reinigungsanlage	
Blatt Nr. 113 Entwurf 2/14	

Erleuchtungsg. NW40, 5m lang

Handfl. eines Bohr

Zu auf NW40

Wasserschalter NW40
1/2" H₂O

Schaustutzen NW150

Pumpen-Druckg. NW40

Wäscheturm

Beheizungs- g. NW40 f. Wäscheturm, 3m/h

Wärm. eingesch. Hahn NW10 f. Messung

H₂O2 Behälter 200 ltr/h

Pumpen-Druckg. NW40 f. Weiterleitung z. Sumpf

Standglas

Regulierhahn NW15

Entleerungshahn NW40

2 Pumpen Druckg. H 19

Pumpen-Saugg. NW50

Entleerungshahn
NW40

Isolierhahn NW10 f. Messung

Zu aufstutzen NW50

Regulierhahn NW25

Trockenturm

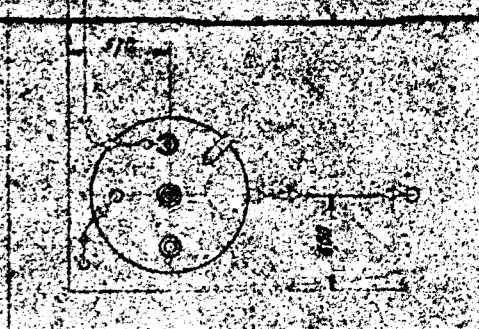
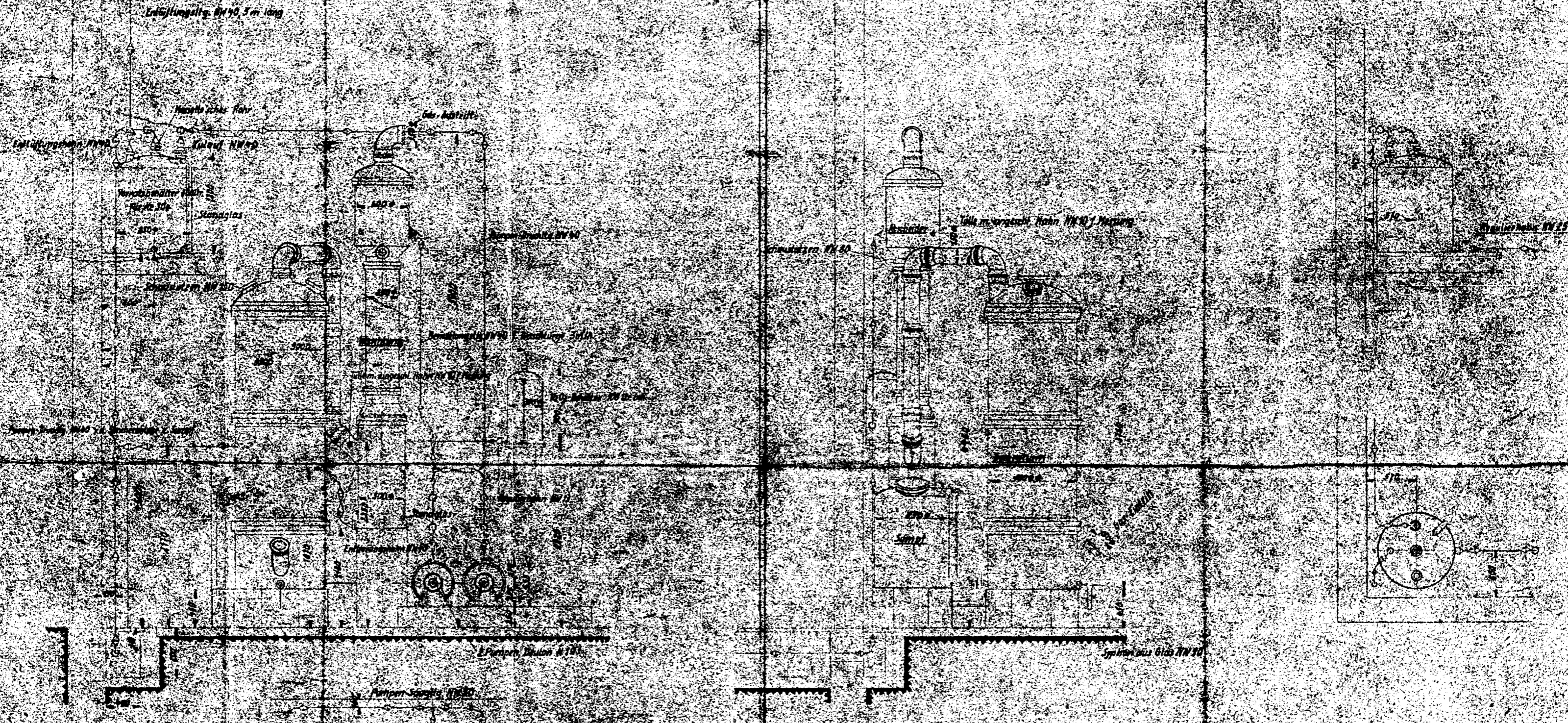
Sumpf

Siphon aus Glas NW10

57

Qualitäts- und Leistungsüberwachung	
AKB/B. Nürnberg/Waerth	
Karte	F 27591
Fab.	
Dr.	

Bezeichnung		Fert. Zeich. Nr. Werkst.	
Anmerkung			
Original: am 27.7.1933		Diese Zeichnung darf ohne unsere Erlaubnis weder Dritten kopiert noch weitergegeben werden. Nach Nachdruck muss in jeder Hinsicht die Firma Krausnitz Oberlausitz am 8.12.1933 in P.O.B. angegeben werden.	
Datum	17.7.33	DEUTSCHE ION- & STEINZEUGWERKE AKTIENGESELLSCHAFT KRAUSNITZ OBERLAUSITZ	
Gezeichnet	W. J.	H. 9998	
Geprüft		Seite 11	
Gezeichnet		Erstellt für H. 9998	
Gezeichnet		Erstellt durch	

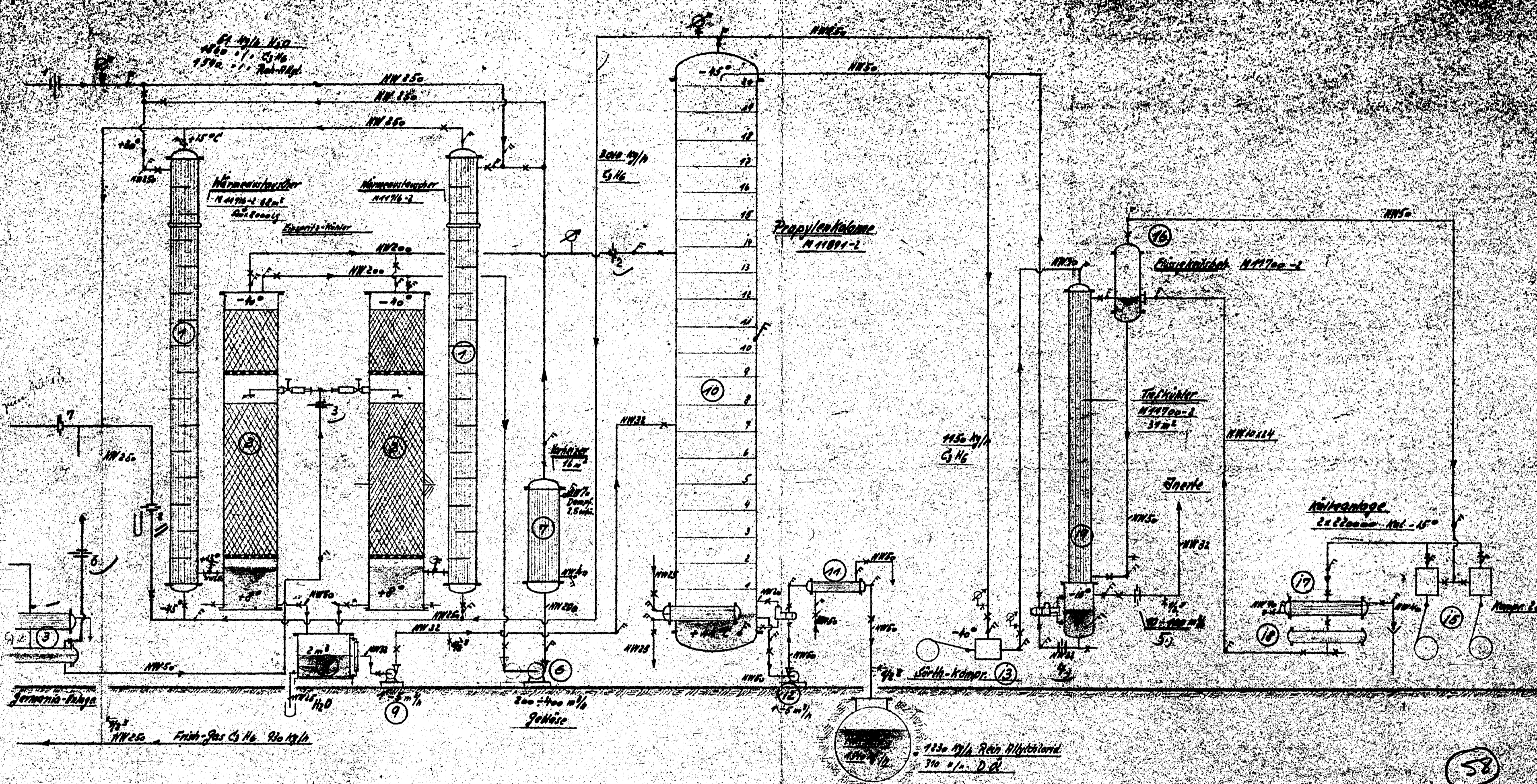


57

NO.	REV.	DATE	BY
29591			

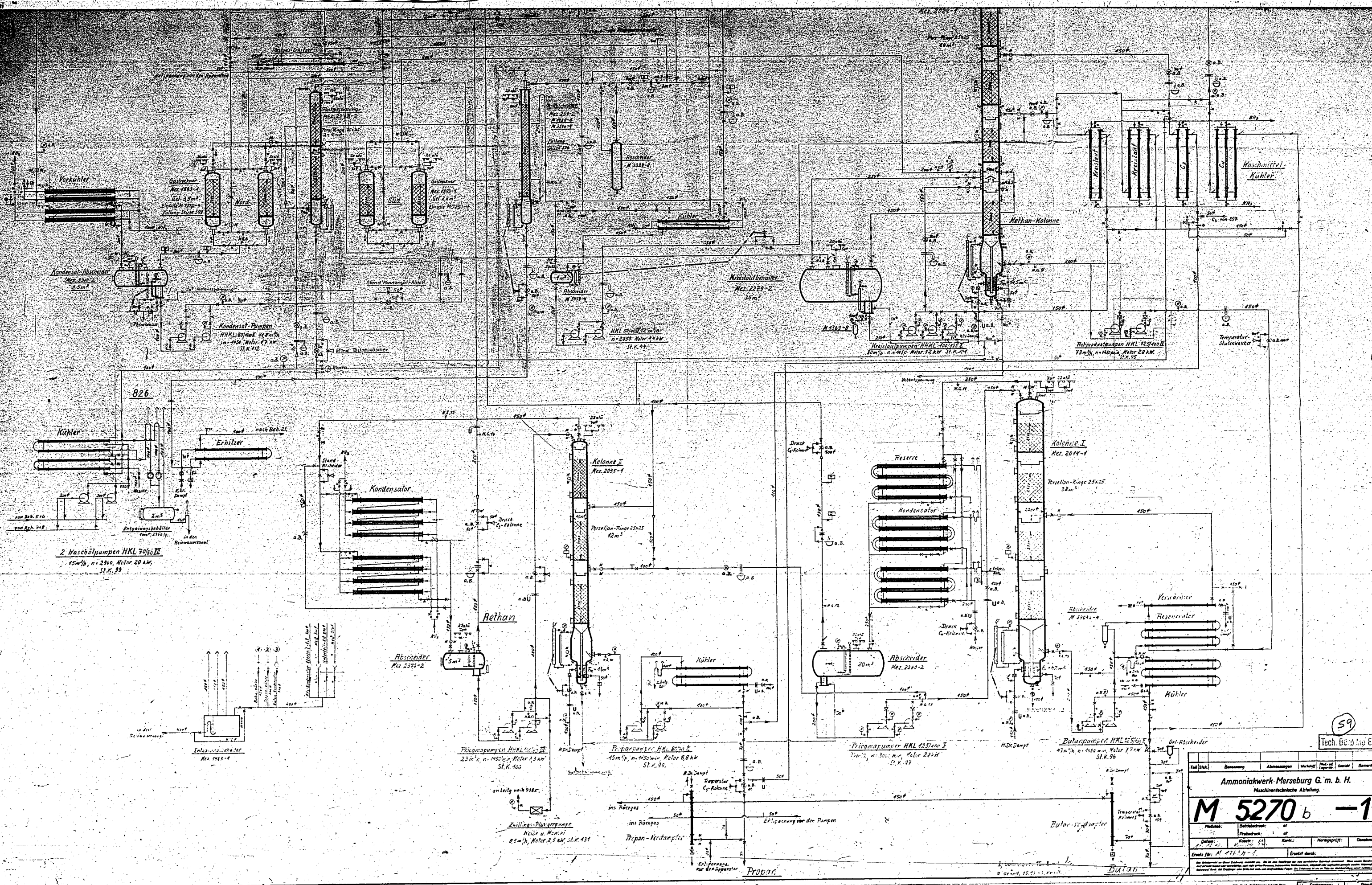
NO.	REV.	DATE	BY

29591



(58)

Bestell Nr.	Bay Nr.	Bestellung	Bestand	Tag
Polyester Einheitsbohrung		Befestigung	alle	Prüfung
Tag	Name			
Platznummer	PL-27			
Partikel				
Partikel				
<i>G. - Anlage</i> <i>Leuna</i>				

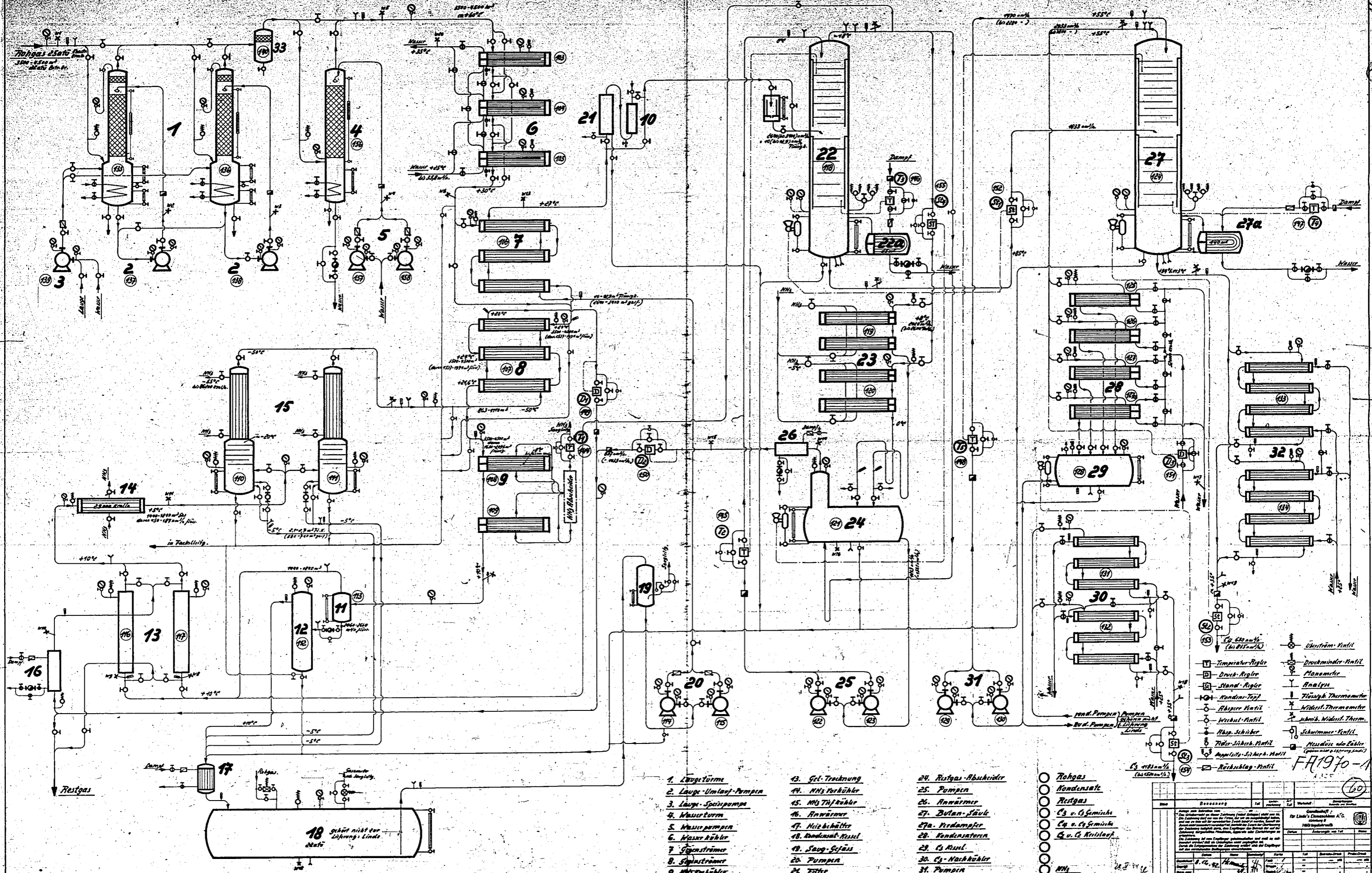


Schema der Rücklauf-Anlage No. 5270

59

Tech. Bd. No. 824

Teil	Stück	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Preis-Nr.	Gezeichnet	Gezeichnet
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.							
Maschinenbauteile-Abteilung							
M 5270 b -1							
Material:		Druckbehälter:		Druck:		Gezeichnet:	
Druck:		Material:		Gezeichnet:		Gezeichnet:	
Erstellt für: M 5270 b -1				Erstellt durch:			



Die Brabag Bau-Nummern sind im eingetragen!

- | | | |
|-------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Lauge-Türme | 13. Gel-Tröcknung | 24. Restgas-Abkühler |
| 2. Lauge-Umlauf-Pumpen | 14. NH ₃ -Vorkühler | 25. Pumpen |
| 3. Lauge-Speerpumpe | 15. NH ₃ -Tf/kühler | 26. Anwärmer |
| 4. Wasserturm | 16. Anwärmer | 27. Butan-Säule |
| 5. Wasserpumpen | 17. Heizbehälter | 27a. Verdampfer |
| 6. Wasserkühler | 18. Kondensat-Restl. | 28. Kondensatoren |
| 7. Gegenströmer | 19. Saug-Gefäß | 29. C ₃ Ruhl. |
| 8. Spindelströmer | 20. Pumpen | 30. C ₂ -Nachkühler |
| 9. NH ₃ -Tf/kühler | 21. Tröhr | 31. Pumpen |
| 10. Tröhr | 22. Propan-Säule | 32. C ₂ -Nachkühler |
| 11. Wäskühler | 22a. Verdampfer | 33. Lauge-Abkühler |
| 12. Tröhr | 23. NH ₃ -Kondensatorin | |
| 13. Wäskühler | | |

- Rohgas
- Kondensat
- Restgas
- C₃ u. C₂ Gemische
- C₂ u. C₁ Gemische
- C₂ u. C₁ Kreislauf
- NH₃
- Dampf
- Wasser
- Lauge

Überström-Kontll
 Temperatur-Regler
 Druck-Regler
 Stand-Regler
 Kondens-Topf
 Abspire-Kontll
 Weckul-Kontll
 Flap-Schreiber
 Füllr-Sicherh-Kontll
 Apparat-Sicherh-Kontll
 Rückschlag-Kontll
 Manometer
 Analyse
 Flüssig-Thermometer
 Widerst-Thermometer
 Schreib-Widest-Therm.
 Schwimmer-Kontll
 Messrohr oder Zähler
 Apparat-Sicherh-Kontll

C₃ 413 m³/h (last 20 m³/h)
 C₂ 620 m³/h (last 115 m³/h)

Schema der Treibgas-Anlage		11,040
----------------------------	--	--------