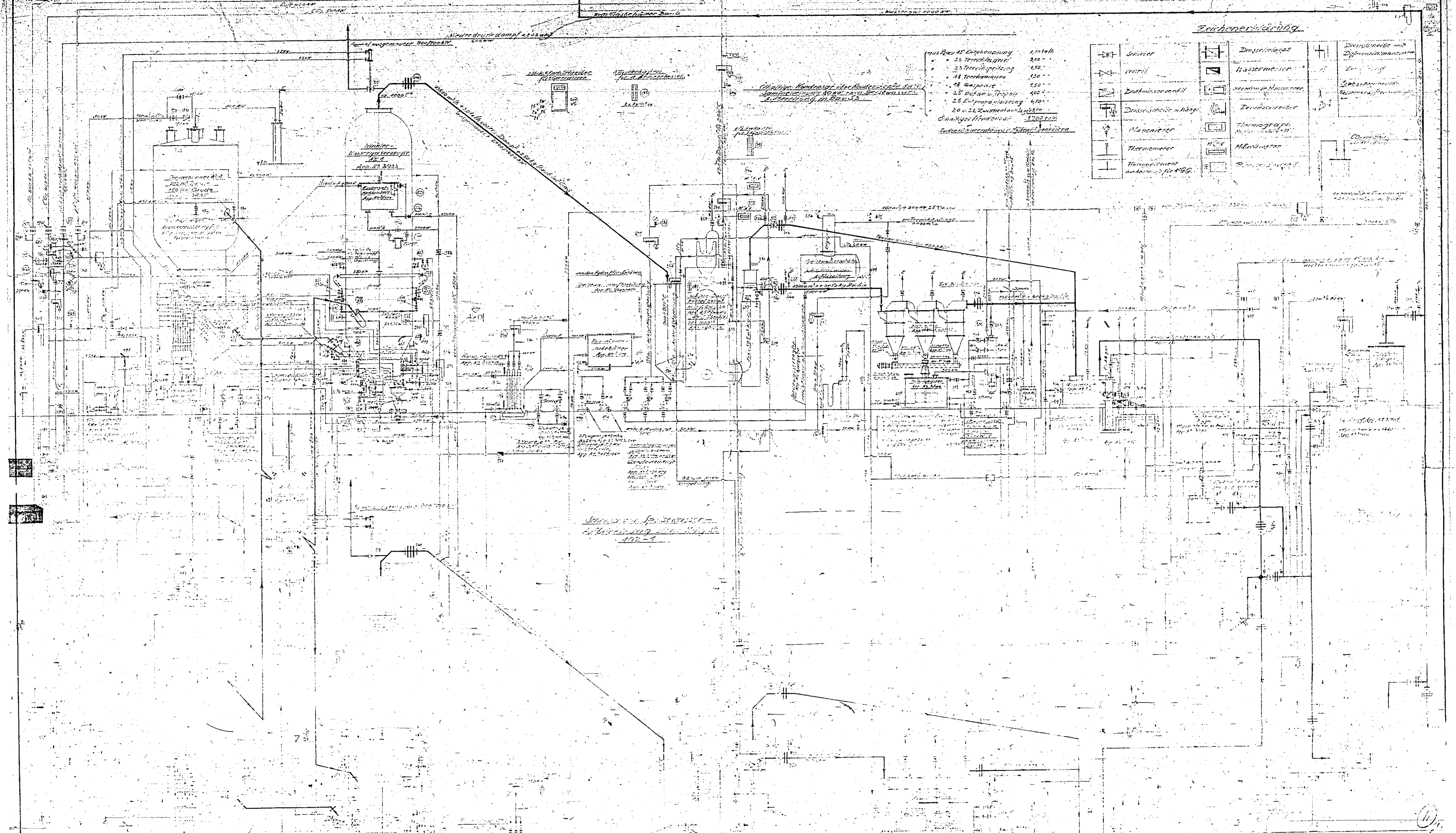


- 1. Druckbehälter
- 2. Zwischenbehälter für Kohle
- 3. Dampfsammler
- 4. Gasaustrittskrümmter
- 5. Vorkühler
- 6. Kohle-Drehschieber
- 7. Bedienungshebel f. Kohle-Drehschieber
- 8. Winde zum Heben u. Senken d. Teleskoprohre
- 9. Absaugleitung
- 10. Entspannungsventil
- 11. Bespannungsventil
- 12. Kohlekegel
- 13. Hebel zur Betätigung des Kohlekegels
- 14. Handrad zur Gasaustrittskrümmterkratze
- 15. Stochlochverschluss
- 16. Wassermantel
- 17. Feuerfeste Gasmauerung

10

Lfd. Nr.	Dat.	Name	Bezeichnung der Änderungen	Zeichn. Nr.
<u>Schematische Darstellung der Kohlebeschickung des Gaserzeugers.</u>				
gezeichnet	Dat.	Name	Aktiengesellschaft	Büro Zeichn. Nr.
geprüft			Sächsische Werke	BCG STV 36
gesehen			BKW Bö	Ersatzf. Skizze

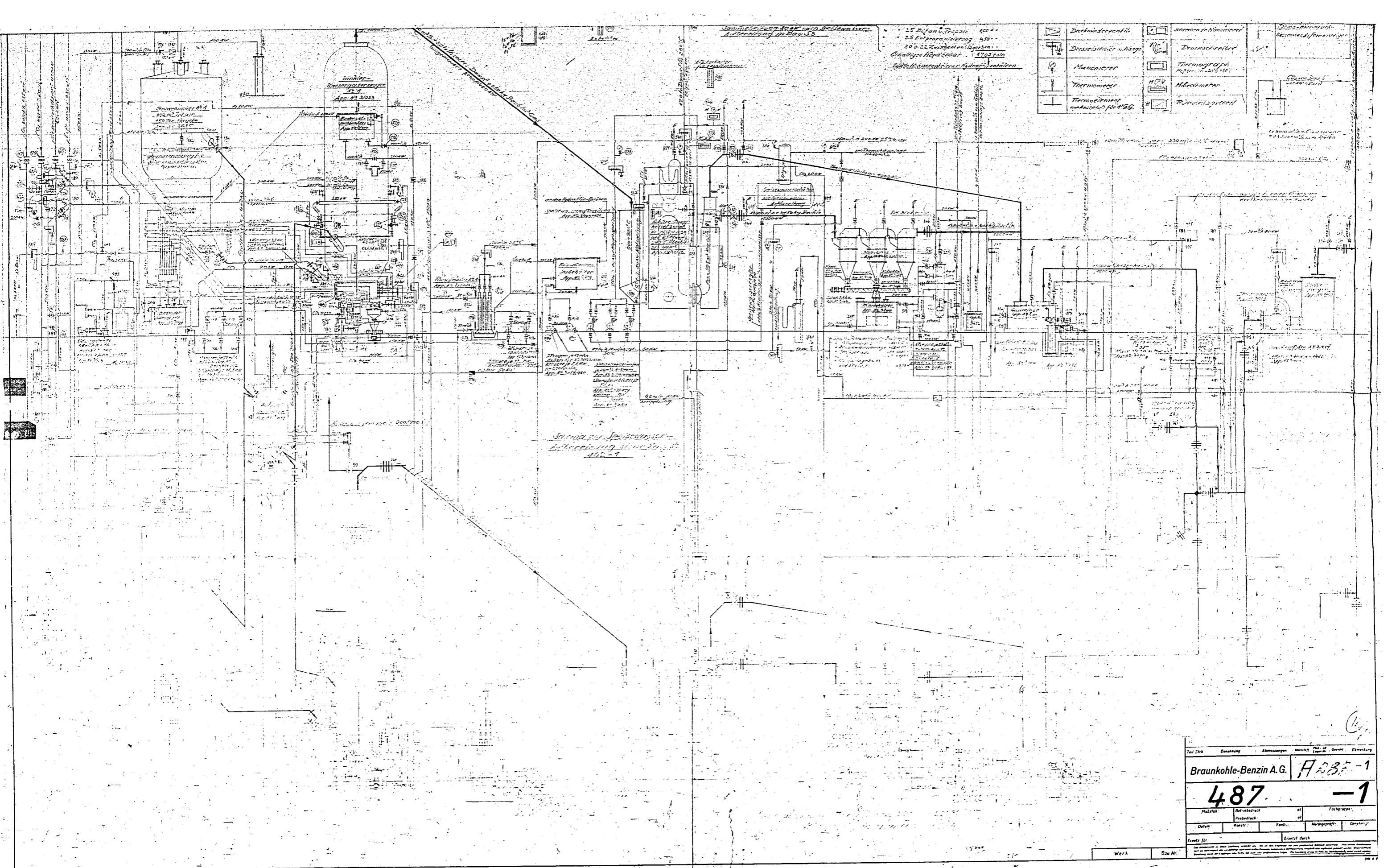


- aus Bau 15 Entfernungen
- 25 Terchlagerei 1,200 Stk
  - 25 Terchlagerei 1,500 Stk
  - 18 Terchlagerei 1,500 Stk
  - 18 Gänge 1,500 Stk
  - 25 Pulver u. Pulver 1,500 Stk
  - 25 Pulver u. Pulver 1,500 Stk
  - 20 u. 22 Zerstreuung 1,500 Stk
- Einziges Material: 1,100 Stk  
 Materialverbrauch: 1,100 Stk

Zeichenerklärung

	Schieber		Drosselringes		Differentialmanometer
	Ventil		Wassermesser		Leuchtglas
	Drosselwasserventil		Wasserdruckmesser		Zählrohr
	Drosselwasseruhr		Zählrohr		Zählrohr
	Manometer		Thermograph		Manometer
	Thermometer		Manometer		Manometer
	Temperatur anzeige für 150		Manometer		Manometer

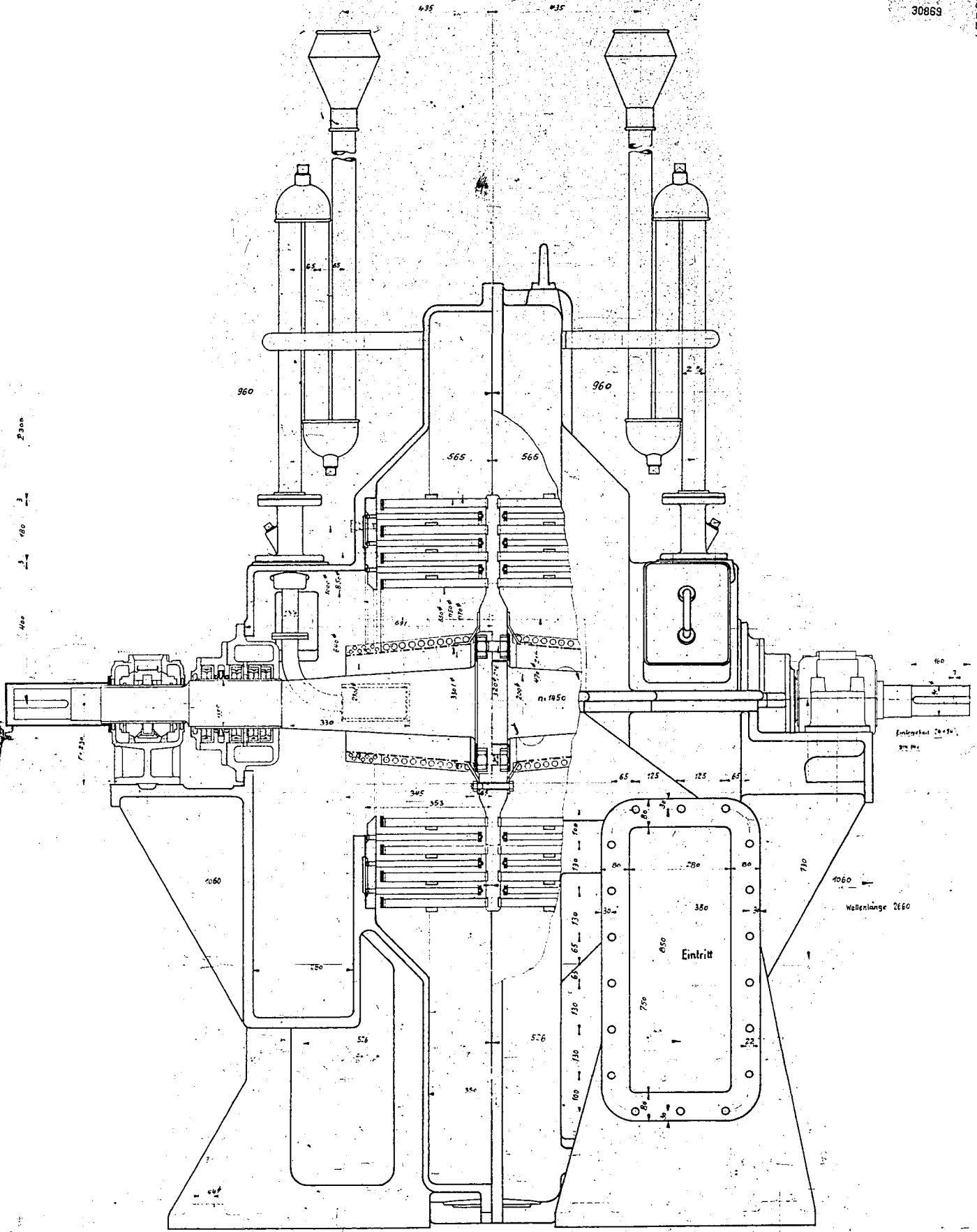
Schneidwerk Sp. 1000/1000  
 100-1



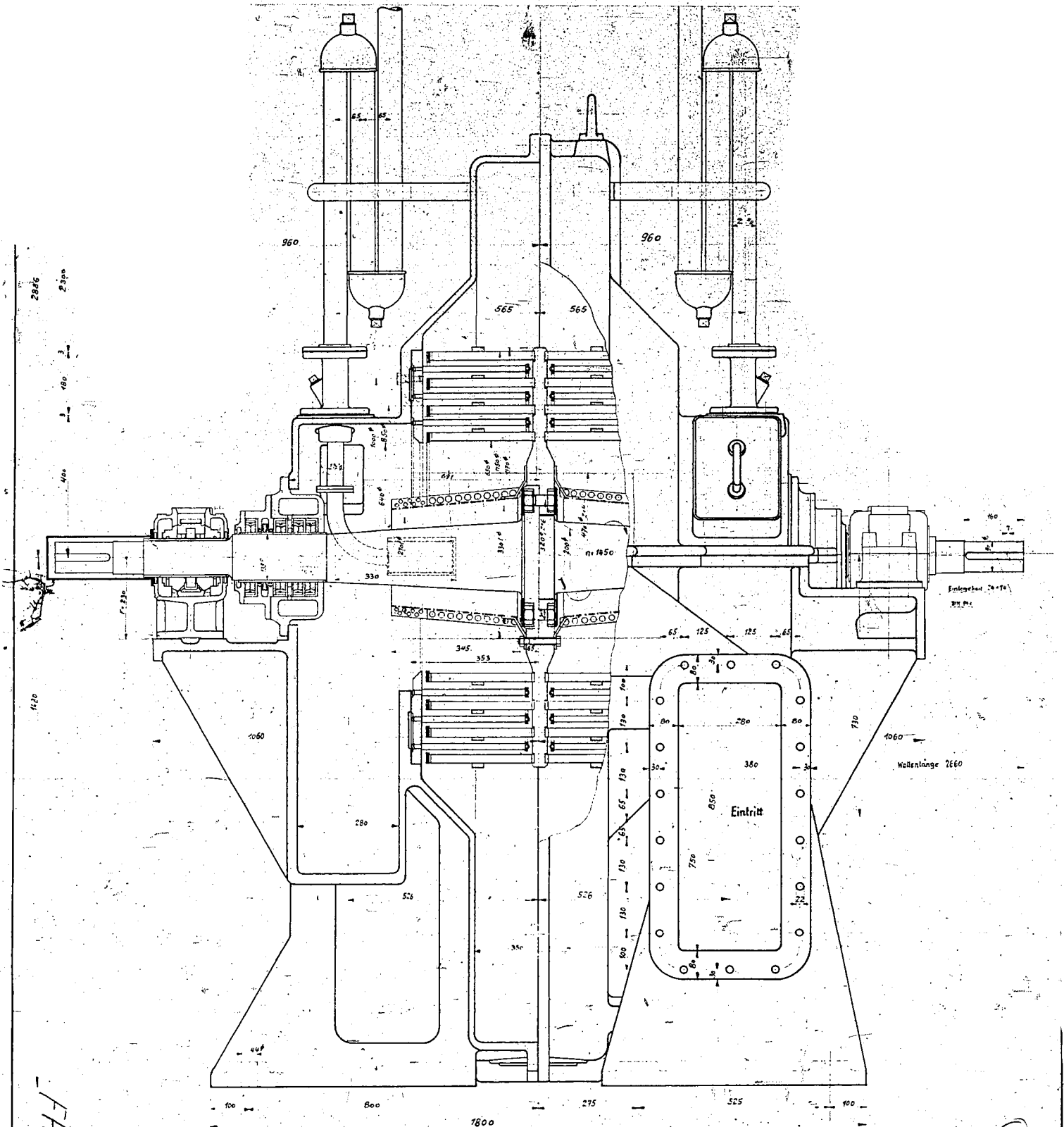
	Druckminderventil		normales Manometer
	Druckscheibe - Abzug		Druckschreiber
	Manometer		Thermograph
	Thermometer		Altimeter
	Thermometer mit Anzeige für 450		Reinheitsventil

Teil Stich	Benennung	Abmessungen	Verstärk.	Prob. u. Gew.	Eintragung
	Braunkohle-Benzin A.G.				ABBE-1
	487				-1
Maßstab	Druckdruck	Druckdruck	Druckdruck	Fachweise	
Datum	Konstr.	Kontroll.	Gezeichnet	Geprüft	Genehmigt
Erstellt für			Erstellt durch		
Werk	Dow Nr.				

2886  
2300  
160  
400  
1120

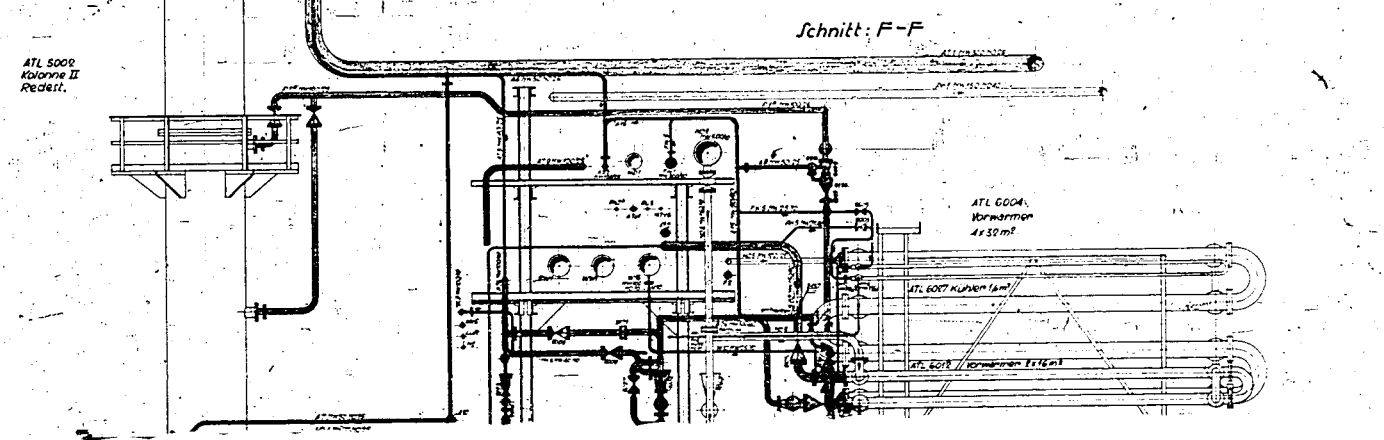
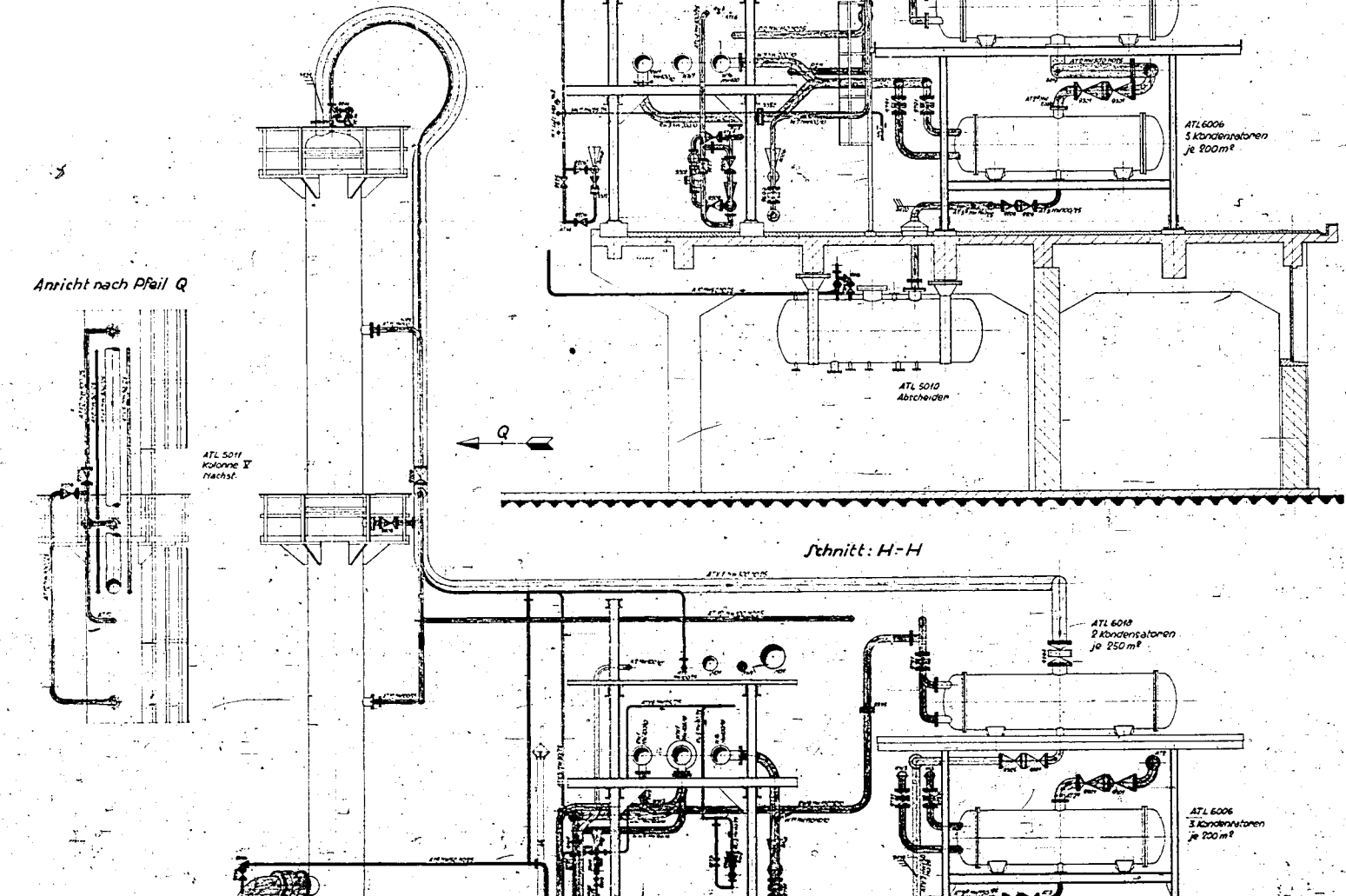
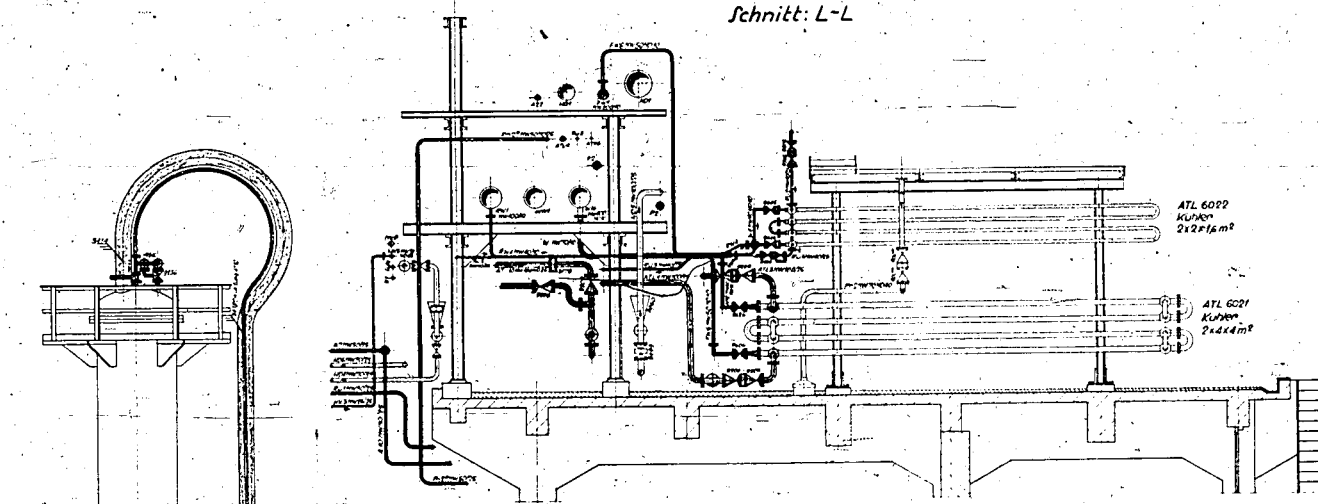
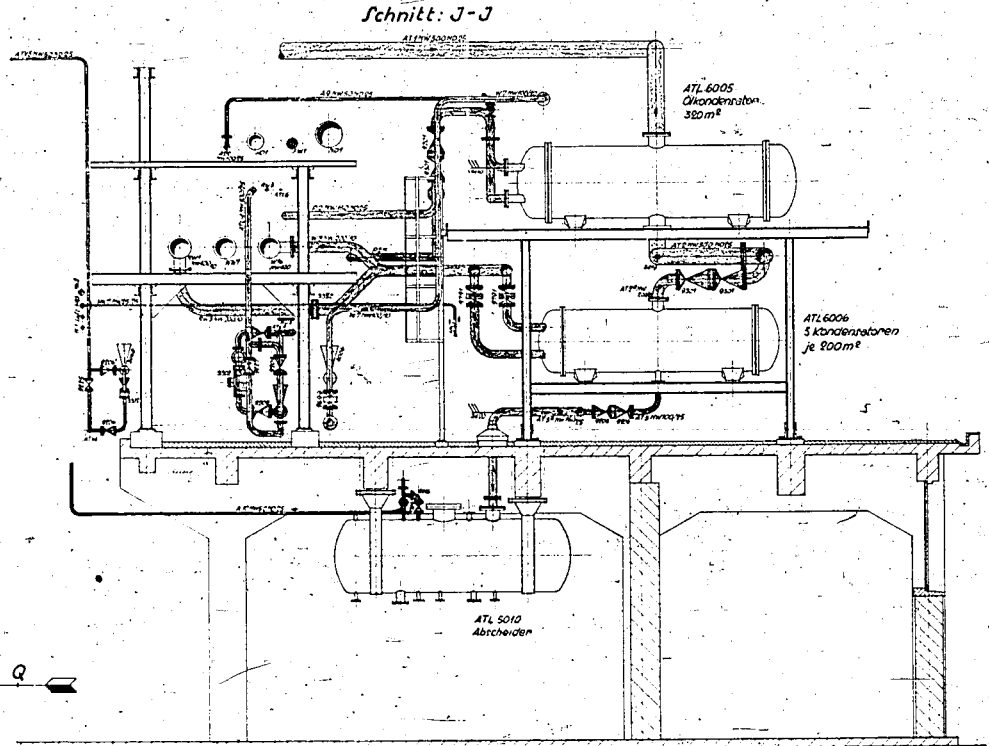
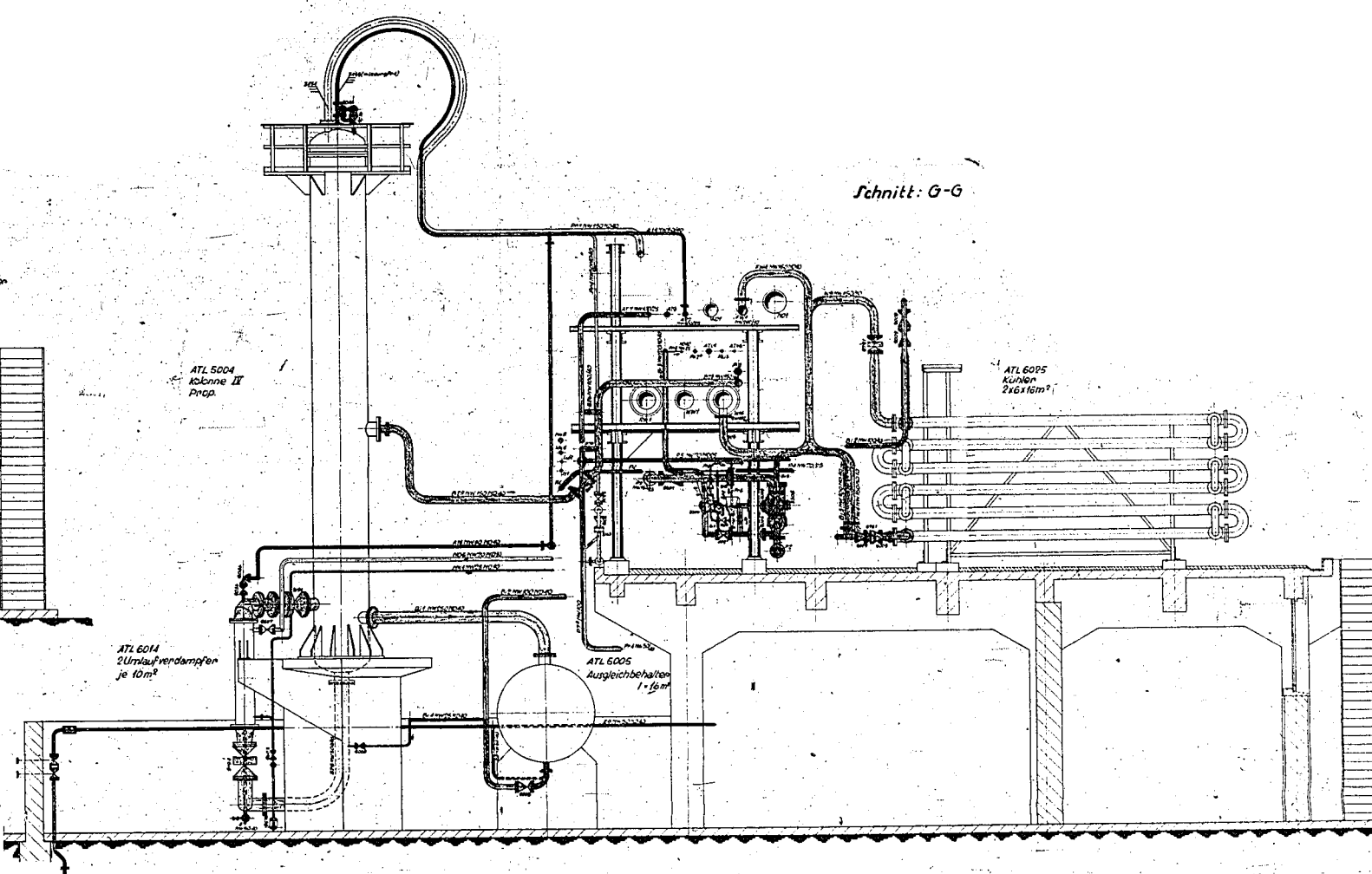
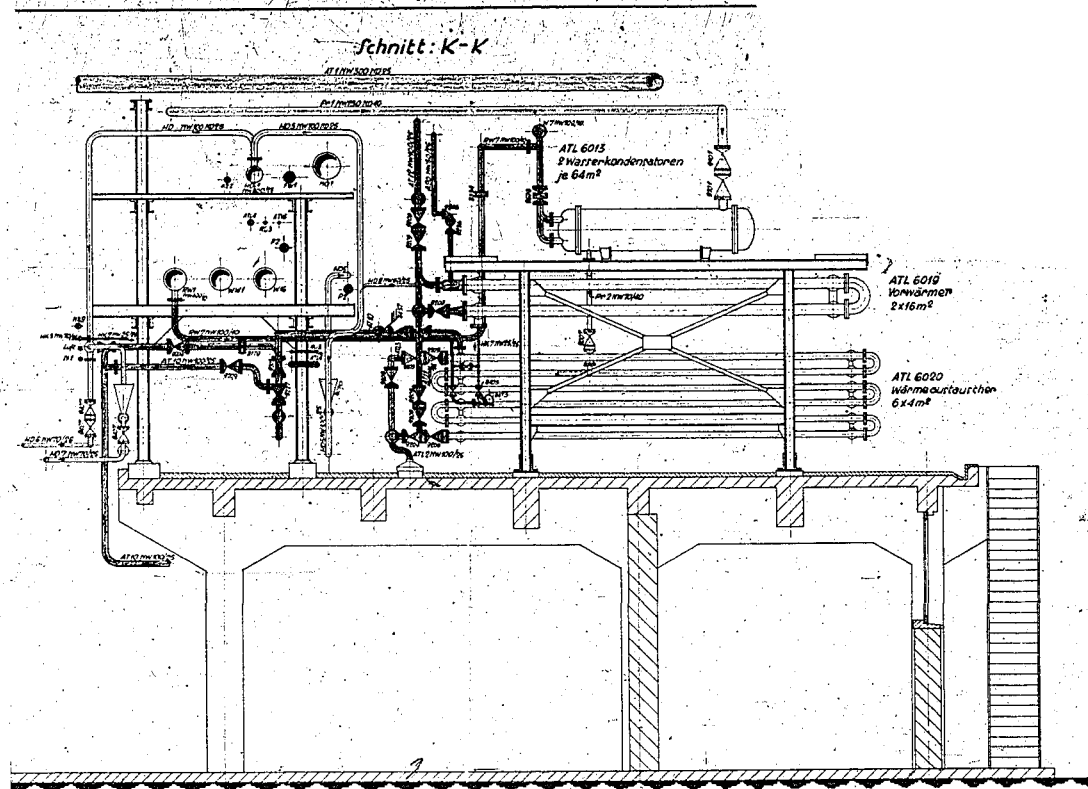


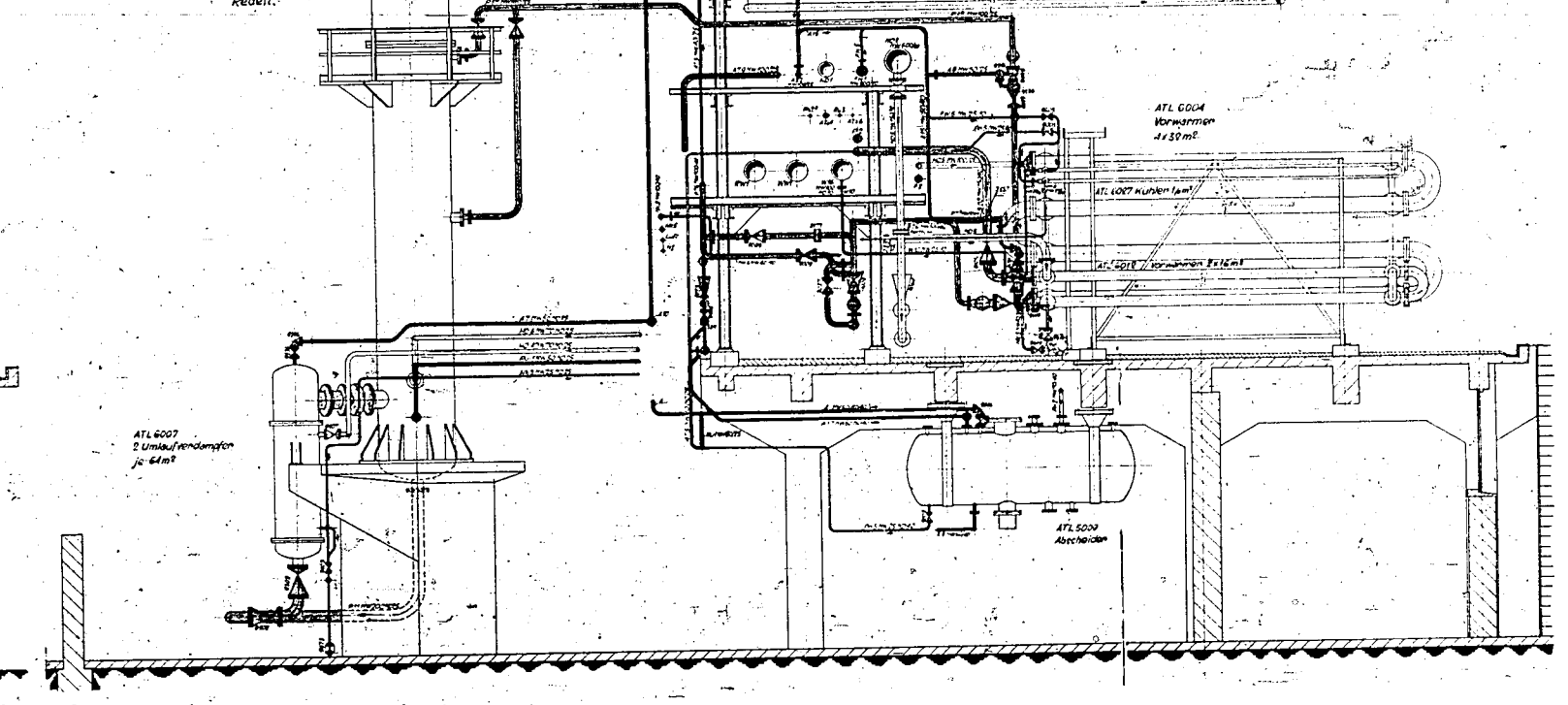
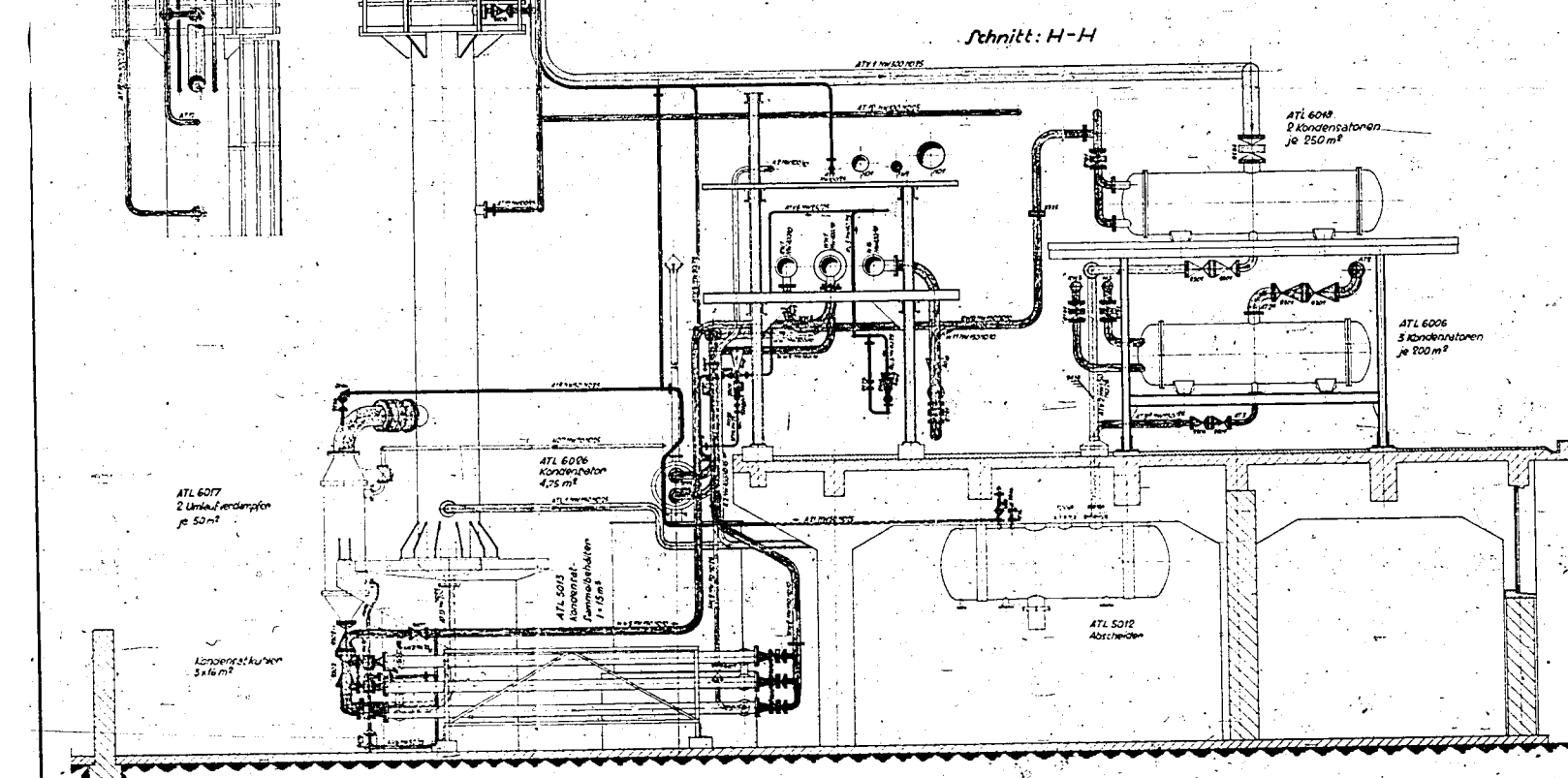
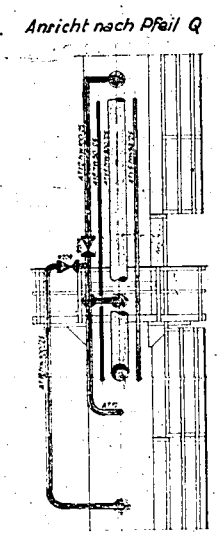
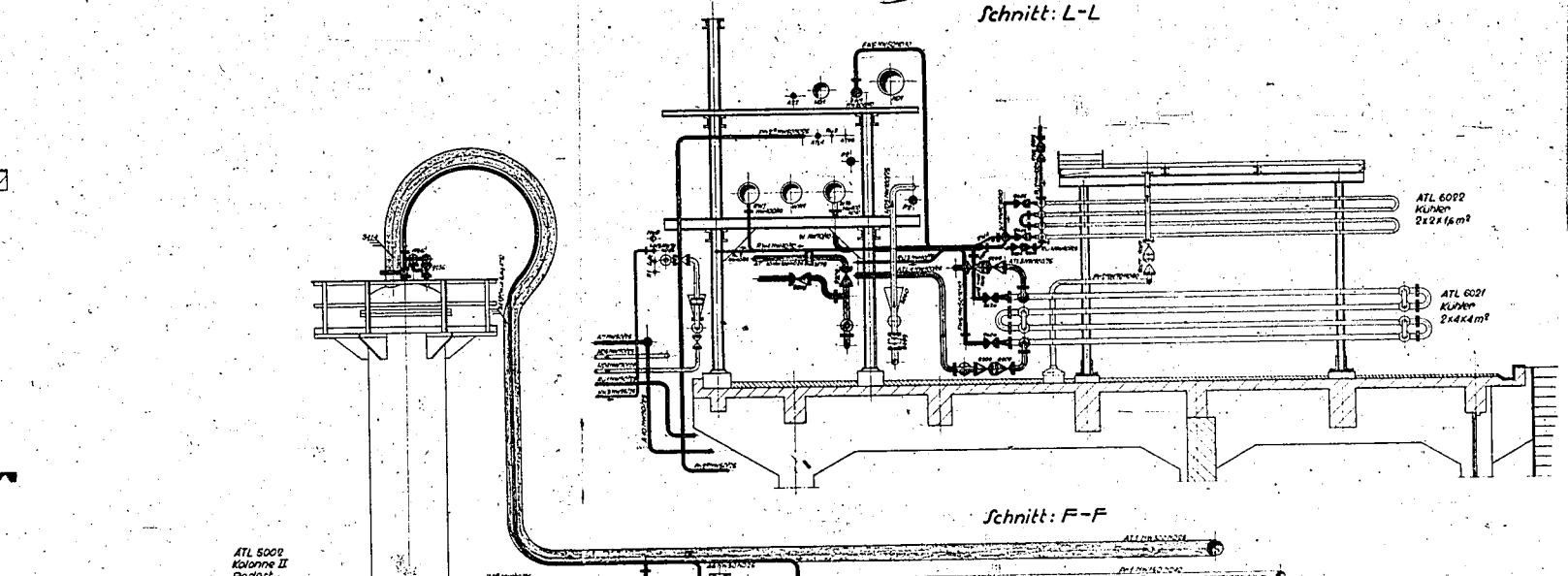
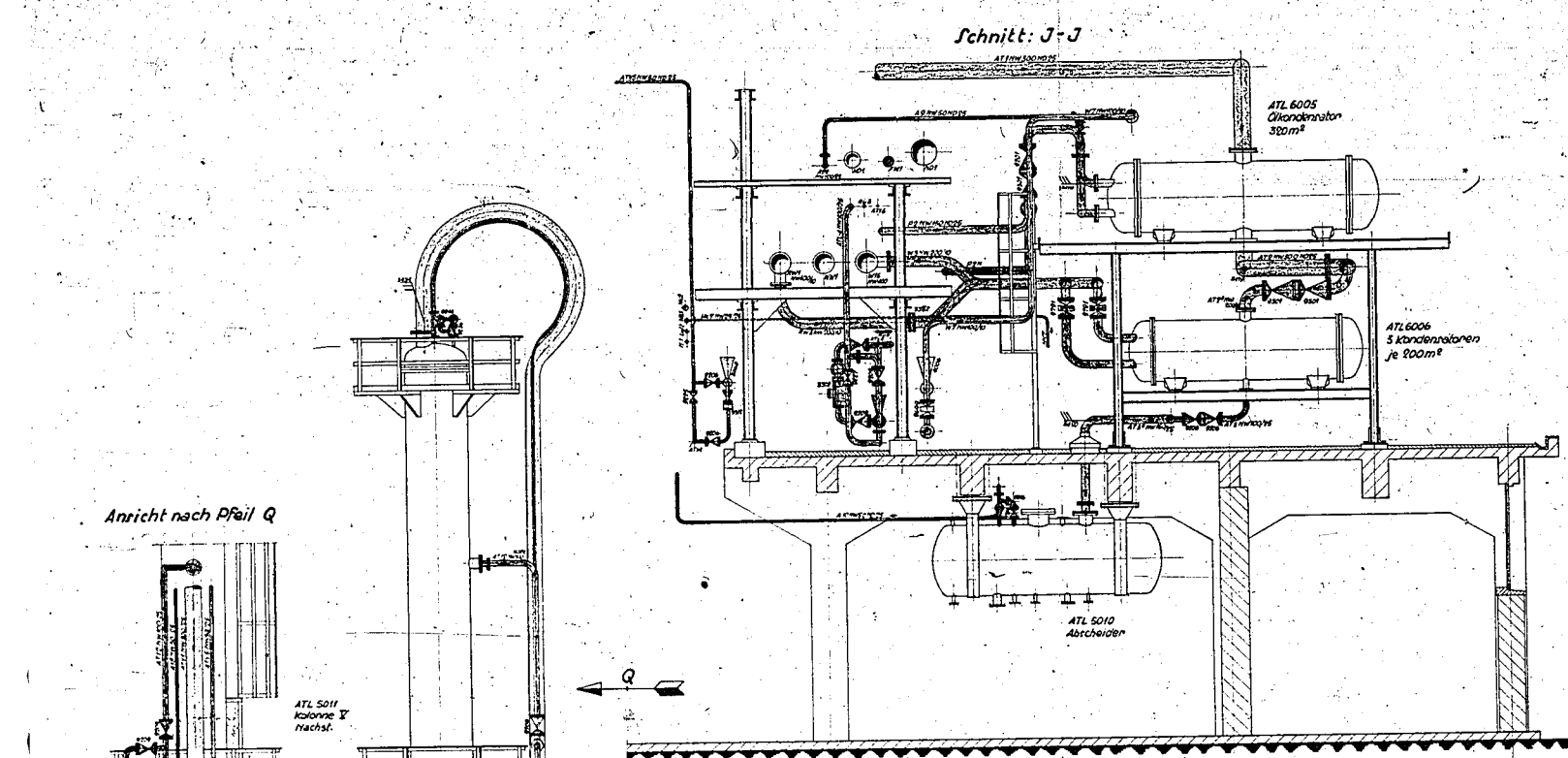
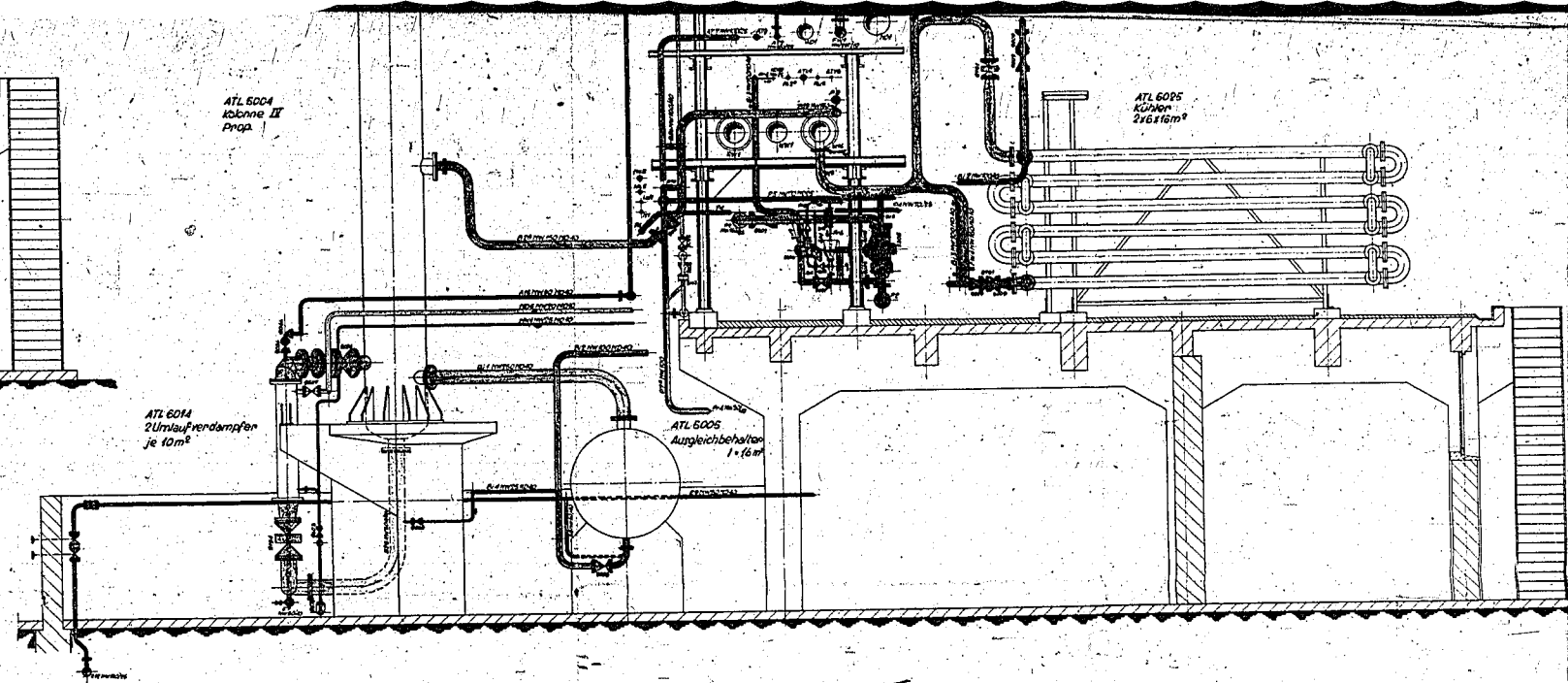
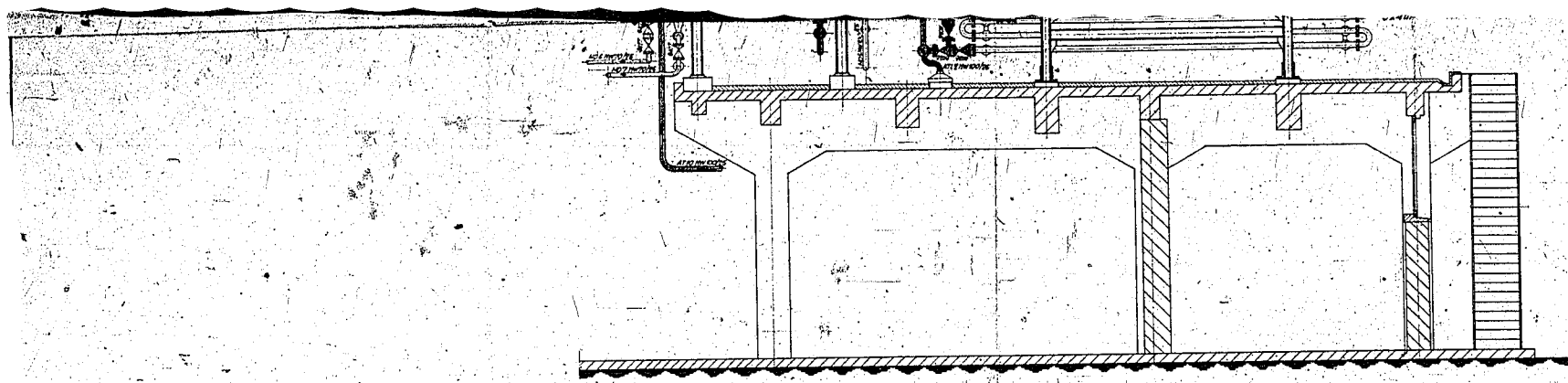
A-10



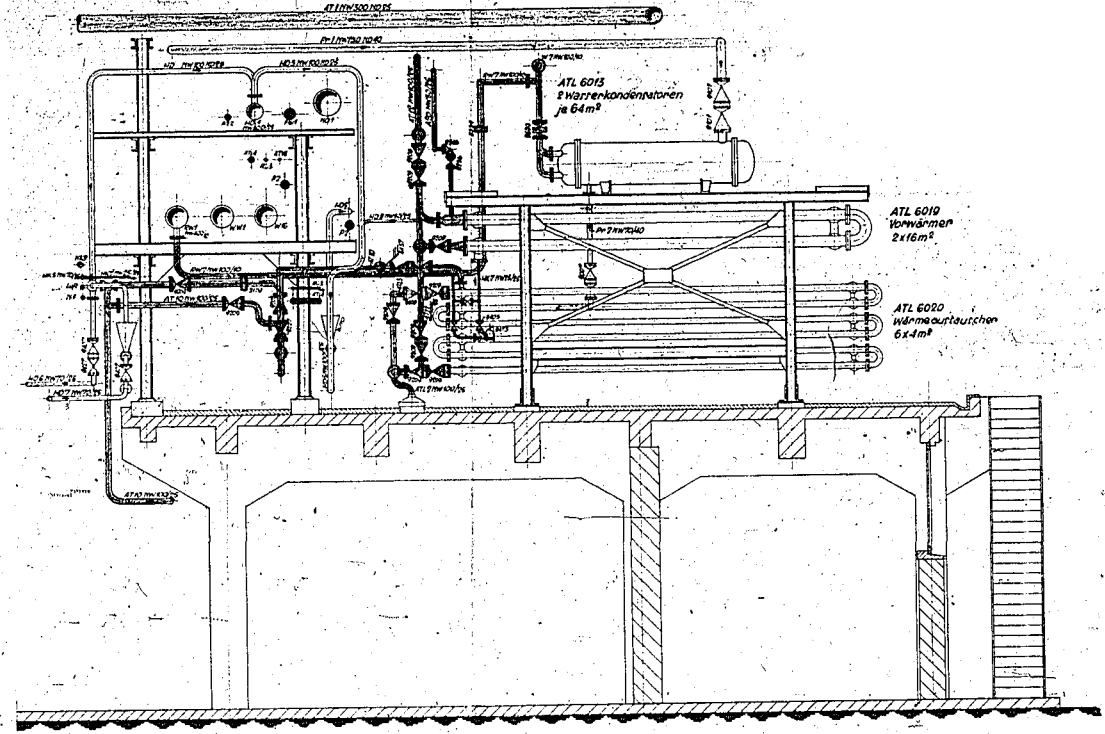
FA 1032-2

B.3		FA 1032-2	
Das Zeichnen darf ohne meine Genehmigung weder kopiert, noch ohne meine Genehmigung in irgend welcher Weise veröffentlicht werden.		THEISEN GMBH MÜNCHEN	
1:5		T4272	
Des Gaswascher Größe 1800K Pat. Theisen		E-1179	

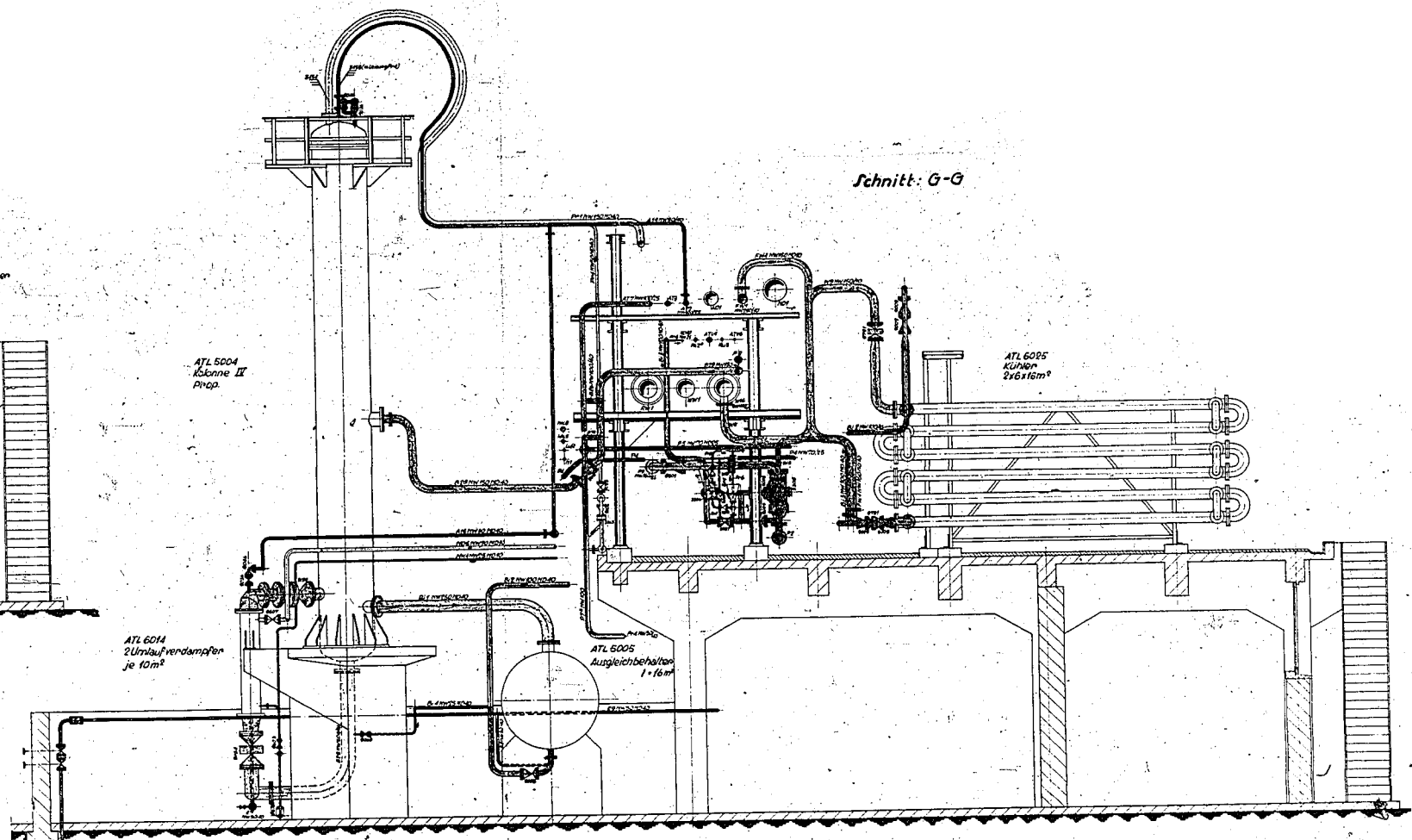




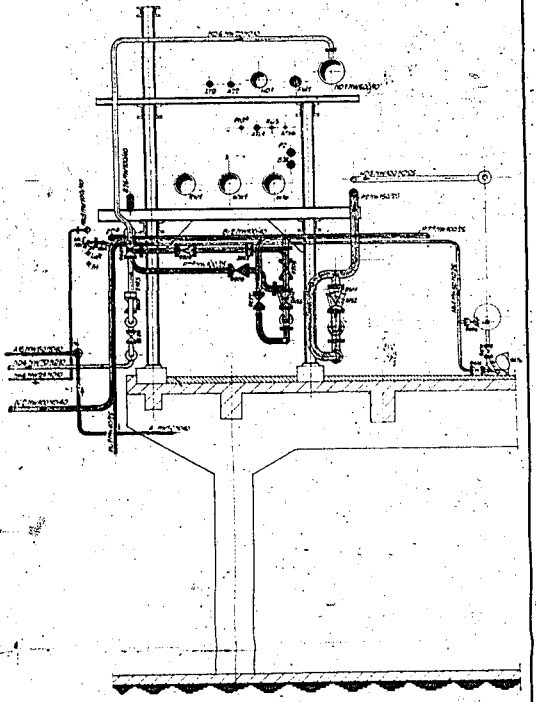
Schnitt: K-K



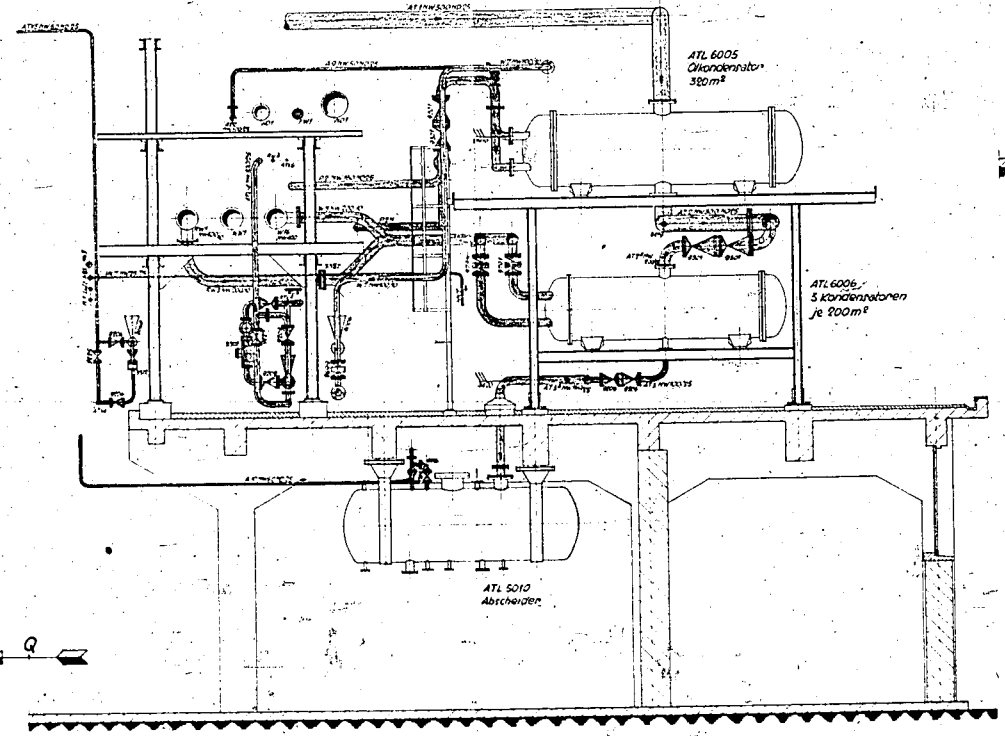
Schnitt: G-G



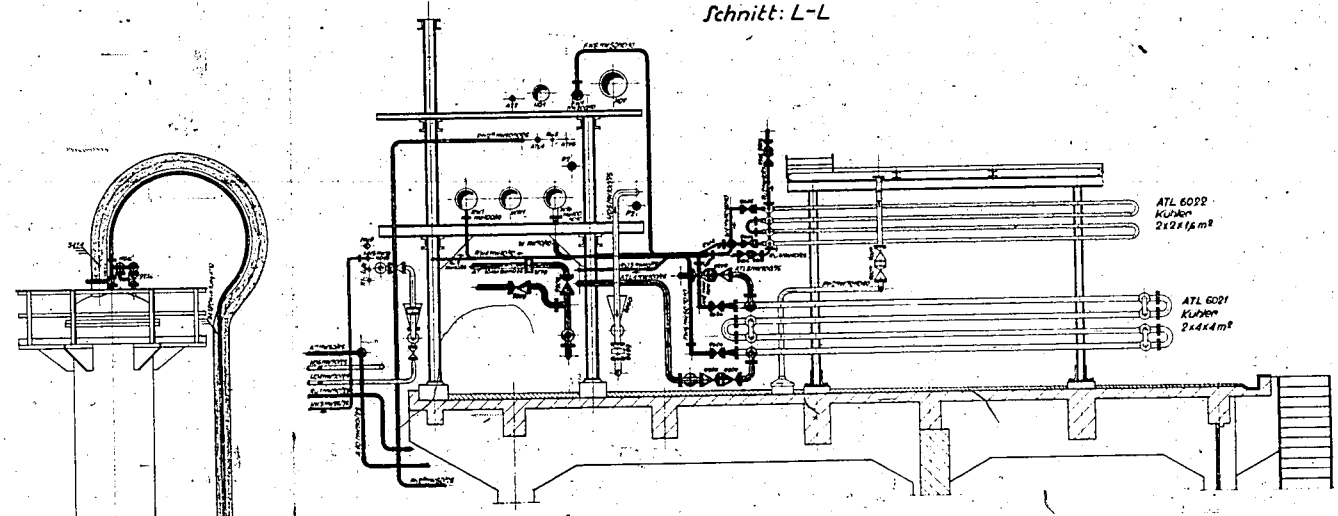
Schnitt: R-R



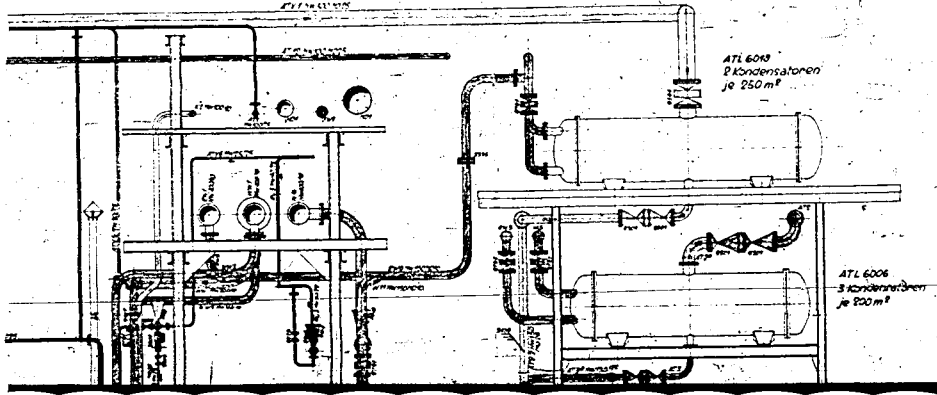
Schnitt: J-J



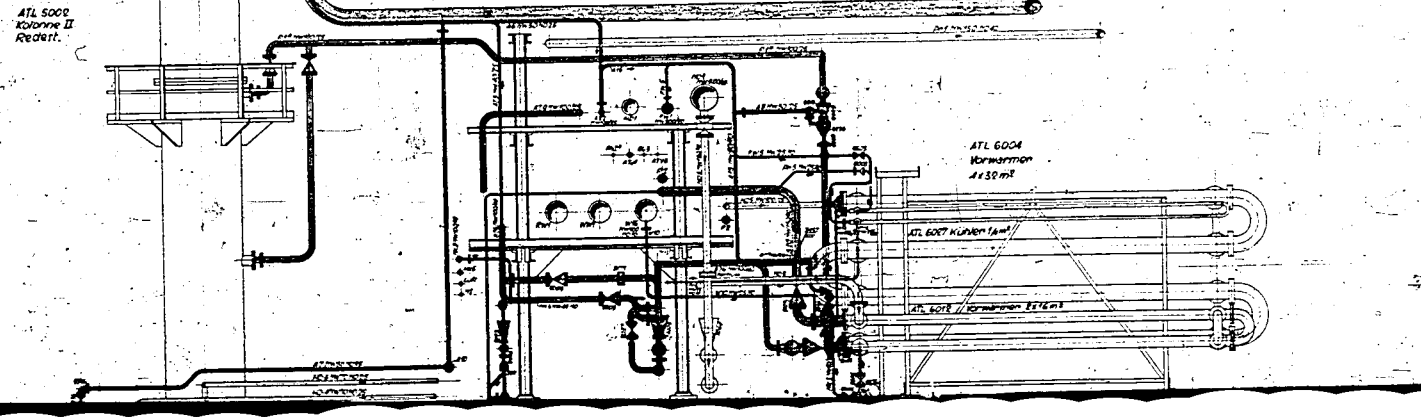
Schnitt: L-L



Schnitt: H-H

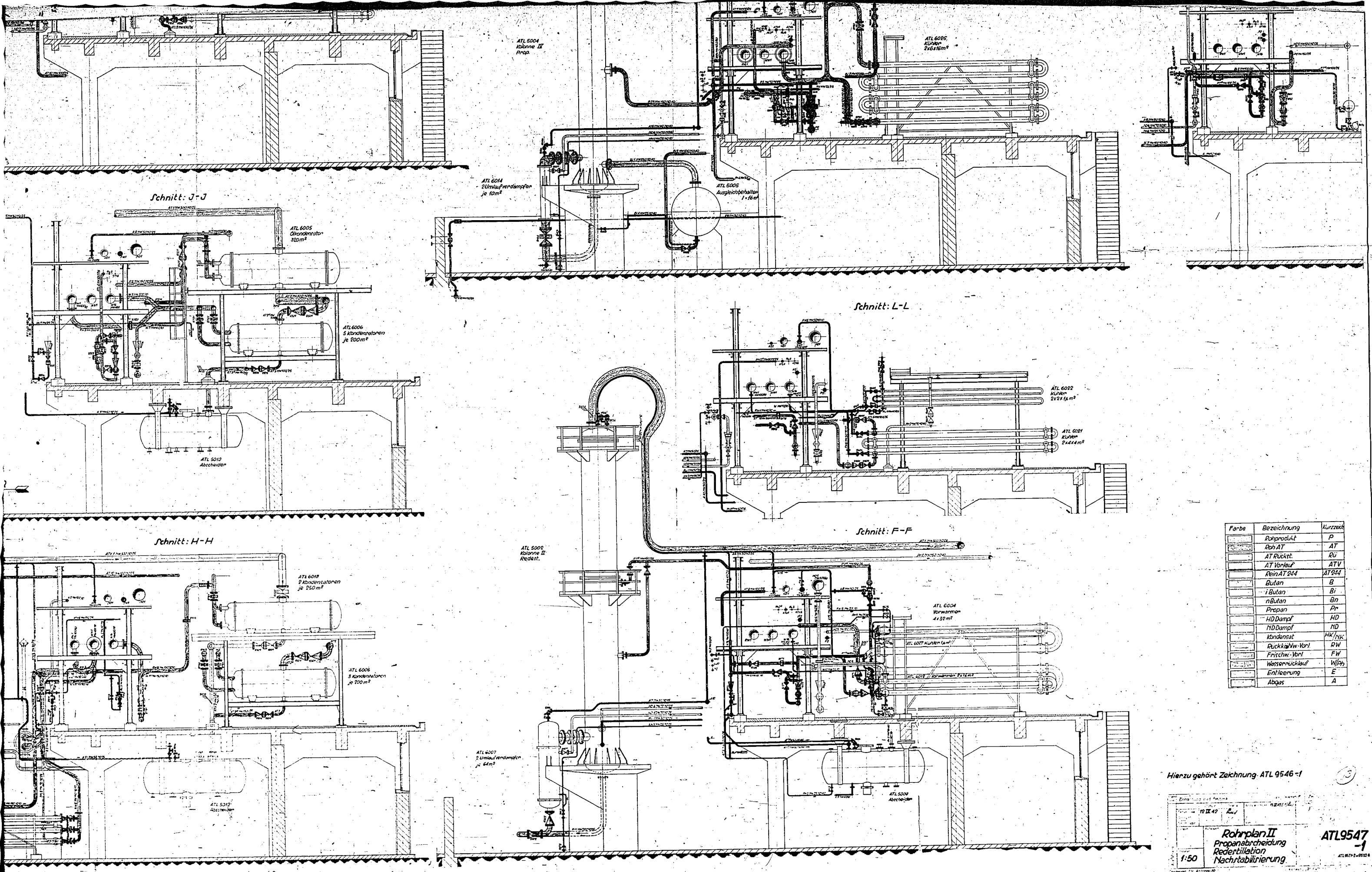


Schnitt: F-F



Farbe	Bezeichnung	Kurzsch.
	Rohprodukt	P
	Roh AT	AT
	AT Rückst.	RU
	AT Vorlauf	ATV
	Rein AT 244	AT244
	Butan	B
	i Butan	Bi
	n Butan	Bn
	Propan	Pr
	HD Dampf	HD
	ND Dampf	ND
	Kondensat	HK/NK
	Rückkühlv. Vorl.	RW
	Frischw. Vorl.	FW
	Wasserrücklauf	W/Rh
	Entleerung	E-
	Abgas	A





Farbe	Bezeichnung	Kurzsch.
	Rohprodukt	P
	Roh AT	AT
	AT Rückst.	RÜ
	AT Vorlauf	ATV
	Rein AT 244	AT244
	Butan	B
	i Butan	Bi
	n Butan	Bn
	Propan	Pr
	HD Dampf	HD
	ND Dampf	ND
	Kondensat	HK/NK
	Druckw. Vorl.	RW
	Frischw. Vorl.	FW
	Wasserrücklauf	W/Rh
	Entleerung	E
	Abgas	A

Hierzu gehört Zeichnung ATL 9546-1

1:50  
**Rohrplan II**  
 Propanabscheidung  
 Redestillation  
 Nachstabilisierung  
 ATL9547-1  
 ATL 9547-1/001