

3

05043

Inhalts - Verzeichnis.

W I A Inland und Ausland .....	Blatt Nr. 1
W I A 31 Inland und Ausland .....	3
W I A X .....	11
W I A X/02 .....	11
W I A IHC .....	1
W I A Lana .....	1
W I A Zeiss .....	2
W I A 137 u .....	8
W I A 137 Inland und Ausland .....	8
W I Inland und Ausland .....	4
W I u Inland und Ausland .....	5
W I m .....	5
W I Hibernia .....	34
W I B Reichsbahn, Inland und Ausland .....	6
W I B D Reichsbahn und Industrie .....	7
W I K 600 Inland und Ausland .....	27
W I K 700 Inland und Ausland .....	28
W I K 700 St .....	28
W I K 700/4 X .....	28
W I K 150 Inland und Ausland .....	29
W I K 260 .....	30
W I K 260 X .....	30
W II Inland .....	21
W II Ausland .....	21
B R I Inland und Ausland .....	9
B R I u Inland und Ausland .....	9
Auto I Inland und Ausland .....	23
Auto I Svadala .....	15
Auto I D (deutsch) .....	24
A W R .....	26
Brikette Inland und Ausland .....	10
Cyclo-Getriebe .....	14
Dichtungsfett Inland und Ausland .....	10
Druckluft Inland und Ausland .....	31
Druckluft D .....	32
Elektrorollen .....	18
Elmo - Getriebe .....	14
Elmo / K1 .....	14
Einheitsfett .....	20
Federn 5 .....	23
Federn 10 .....	23

POOR  
COPY

3

05043-A

Ministry X.

680	Kg.	W. F.
125	.	F. g.
964	.	F. H.
154	.	H. T.
154	.	Coma.
75	.	H. 26.

2,160 Kg.

POOR  
COPY

3

05043-B

Wägprot. 2.

74,5 kg	Mischung V.
60 kg	5. K.
65,5 kg	M. H.
98 kg	K. g. chlorfrei
1.712 kg	3 1/2 bel. (H. I. bel.)

2.000 kg

POOR  
COPY

3

PO  
CO

1.8.40.

05043-C

Einheitsfett Herstellung ohne R. W.

(Labor-Sud Nr. 804 v. 30.11.39.)

Wrf	4000	kg
Mn	40,0	"
Wst	30,0	"
T t	30,0	"
Ng	35,0	"
Ser Öl	200,0	"
3,5 " "	600,0	"

975,0 kg

POOR  
COPY

3

POO  
COP

05043-10

W-I-A-u-k

<u>300 kg</u>	<u>1000 kg</u>
<del>90</del> kg P.K.	<del>320,0</del> kg P.K.
41,3 " W.S.t	320,0 " W.st.
96,0 " W.S.t	190,0 " T.t.
57,0 " T.t.	47,5 " M.N.
14,3 " M.N.	47,5 " Cowa
14,2 " Cowa	23,8 " 26
7,2 " 26	
<u>300,0 kg</u>	<u>1000,0 kg</u>

POOR  
COPY

3

POO  
COP

Wri  
M  
Hf  
Ng  
00-  
3.

05043-F

12.12.46.

Einheitsfett WH

	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500kg	1000 kg
Wrf.	171 kg	143 kg	114 kg	86 kg	57 kg
Mf. 26"	171 "	142 "	114 kg	85 "	57 "
Hf.	138 "	115 "	92 "	69 "	46 %
Ng.	120 "	100 "	80 "	60 "	40 "
00-01	342 "	285 "	228 "	171 "	114 "
3,5-01	2058 "	1715 "	1372 "	1029 "	686 "
	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg	1000 kg

05044

Federn 5 D .....	24
Federn 10 D .....	24
Getriebe .....	13
Getriebe D .....	25
Getriebe S .....	14
Getriebe Schr Inland .....	16
Getriebe Schr Inland und Ausland .....	19
H W P N .....	22
Piller 45 .....	17
R W A .....	26
Schneckengetriebe .....	17
Wacal 7 .....	35
Wacal 2 w .....	21
Wälzerol .....	2
Calypsol Pa .....	8
V D M 42 .....	36

LW  
T.J.  
P.K.  
Ru.  
Waf.  
N.f.  
OL#1.  
OL#2

POOR  
COPY

3

POOR  
COPY

05044-A

LW Japanwachs  
Tj. Talkum (Rudersalz)  
PK Palmkerzenfett  
Ru. Rizinusöl  
Waf. Walnussfett  
Nj. NaOH  
OL#1 (Lutcol) 3.50 E (80.0)  
OL#2 " 6.5

JMR

POOR  
COPY

3



25.4.39.

05045

W I A

	3500 kg	3000 kg	2000 kg	1000 kg
J.W.	115 kg	98 kg	66 kg	33 kg
T.g.	16 "	14 "	9 "	5 "
P.K.	49 "	42 "	28 "	14 "
Ru.	21 "	18 "	12 "	6 "
Wrf.	56 "	48 "	32 "	16 "
N.g.	128 "	110 "	73 "	36 "
Öl Nr.1	3115 "	2670 "	1780 "	890 "
	3500 kg	3000 kg	2000 kg	1000 kg

W I A IHC

W I A durch die Granitwalze sehr gut gewalzt.

W I A Lanz

W I A blau gefärbt. Farbe: Anilin blau 2 Teile  
" rot 1 Teil

Kettenfett

W I A 1000 kg  
Kollag 4 kg

*Lindahl*

5.5.39.

Ergänzung zu Blatt 00001

05046

W I A

	4000 kg	2500 kg	1500 kg
J.W.	131 kg	82 kg	49 kg
T.G.	19 "	12 "	7 "
P.K.	56 "	35 "	21 "
Ru.	24 "	15 "	9 "
Wrf.	64 "	40 "	24 "
N.g.	146 "	91 "	55 "
Öl Nr.1	3560 "	2225 "	1335 "
	4000 kg	2500 kg	1500 kg

*[Handwritten mark]*

*Wiedel*

8.11.38.

05947

~~00002~~

20.12.

Wälzerol 2

	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
J.W.	105 kg	87 kg	70 kg	52 kg
T.g.	12 "	10 "	8 "	6 "
Pk.	45 "	38 "	30 "	23 "
Ru.	30 "	25 "	20 "	15 "
Wrf.	45 "	37 "	30 "	22 "
N.g.chlorfrei	120 "	100 "	80 "	60 "
Öl Nr. 1	2643 "	2203 "	1762 "	1322 "
	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg

W I A Z e i s s

Wälzerol 2 mit größter Sorgfalt und Sauberkeit gekocht.  
Alle Rohstoffe sorgfältigst sieben! Kessel völlig sauber!

20.12.38.

35048

~~00000~~

W I A 31

Inland und Ausland.

	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
J.W.	96 kg	80 kg	64 kg	48 kg
P.k.	36 "	30 "	24 "	18 "
R.u.	36 "	30 "	24 "	18 "
Wrf.	72 "	60 "	48 "	36 "
N.g.	120 "	100 "	80 "	60 "
Öl Nr. 00	2640 "	2200 "	1760 "	1320 "
	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg

*[Handwritten mark]*



*Mischel*

25.10.38.

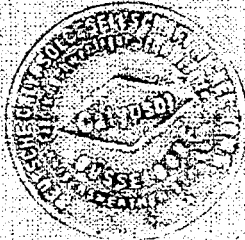
05949

~~68001~~

W I

Inland und Ausland.

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg
J.W.	123 "	105 "	88 "	70 "
Tg.	17 "	15 "	12 "	10 "
P.K.	60 "	51 "	43 "	34 "
Bu.	24 "	21 "	17 "	14 "
Wrf.	63 "	54 "	45 "	36 "
Ng.	143 "	123 "	102 "	82 "
Öl Nr. 1	3070 "	2631 "	2193 "	1754 "
	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

28.10.38.

63005 05050

19.4.39.

W I u - W I n

Inland und Ausland.

	3000 kg	2000 kg	1500 kg	1000 kg
J.W.	105 kg	70 kg	53 kg	35 kg
T.G.	15 "	10 kg	7 "	5 "
P.K.	51 "	34 "	26 "	17 "
Ru.	21 "	14 "	10 "	7 "
Wrf.	54 "	36 "	27 "	18 "
Ng.	123 "	82 "	61 "	41 "
Öl Nr.1	1320 "	880 "	660 "	440 "
Öl Nr.2	1311 "	874 "	656 "	437 "

3000 kg 2000 kg 1500 kg 1000 kg

*W*



*Kindel*

19.4.39.

~~05051~~

05051

W I B

Inland und Ausland, Reichsbahn.

	3500 kg	3000 kg	2000 kg	1000 kg
J.W.	175 kf	150 kg	100 kg	50 kg
T.g.	24 "	21 "	14 "	7 "
P.k.	53 "	45 "	30 "	15 "
Wrf.	53 "	45 "	30 "	15 "
N.g.	150 "	129 "	86 "	43 "
Öl Nr. 1	3045 "	2610 "	1740 "	870 "
	3500 kg	3000 kg	2000 kg	1000 kg



✓

*Handwritten signature or initials*

25.10.38

05052

W I B d

~~00167~~

Reichsbahn und Industrie.

	2500 kg	2000 kg	1000 kg
Tg.	63 "	50 "	25 "
Schuppen	100 "	80 "	40 "
B.J.	50 "	40 "	20 "
Wrf.	37 "	30 "	15 "
Ra.	25 "	20 "	10 "
Ng.	125 "	100 "	50 "
01 Nr. 1	2100 "	1680 "	840 "
	2500 kg	2000 kg	1000 kg

*W*



*Wiedel*



20.12.38.

05053

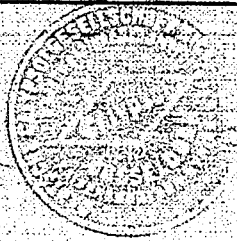
~~00008~~

W I A 137 - W I A 137 u

Inland und Ausland.

	2500 kg	2000 kg	1500 kg
J.W.	110 kg	88 kg	66 kg
T.g.	60 "	48 "	36 "
P.k.	100 "	80 "	60 "
Wat.	35 "	28 "	21 "
Wrf.	75 "	60 "	45 "
Ng.	190 "	152 "	114 "
Öl Nr. 1	1930 "	1544 "	1158 "

2500 kg      2000 kg      1500 kg



Calypsol Pa

W I A 137	750 kg
Cylinderöl	100 "
Pudergrafir	150 "

21.10.38.

05054

~~00000~~

B R I - B R I u

Inland und Ausland.

	3000 kg	2000 kg	1000 kg
Tg.	90 "	60 "	30 "
P.K.	240 "	160 "	80 "
Wst.	12 "	8 "	4 "
Wrf.	57 "	38 "	19 "
Ng.	201 "	134 "	67 "
Öl Nr. 2	2400 "	1600 "	800 "
	3000 kg	2000 kg	1000 kg



*W*

*Klöpper*

13.5.39.

Ergänzung zu Blatt Nr. 00009

05055

B R I - B R I u

Inland und Ausland.

	3500 kg	2500 kg	1500 kg
T.g.	105 kg	75 kg	45 kg
P.K.	280 "	200 "	120 "
W.st.	16 "	11 "	7 "
W.rf.	66 "	47 "	28 "
N.g.	233 "	167 "	100 "
Öl Nr.2	2800 "	2000 "	1200 "

*Johann*

*Widell*



28.10.38

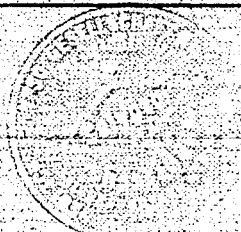
05056

~~00010~~

Briketts  
Inland und Ausland.

	2000 kg	1500 kg	1000 kg
T.g.	80 kg	60 kg	40 kg
P.K.	220 kg	165 "	110 "
Wrf.	100 kg	75 "	50 "
N.g.	200 kg	150 "	100 "
Ø1 00	1400 kg	1050 "	700 "
	2000 kg	1500 kg	1000 kg

*W*



*Kiechel*

Dichtungsfett

Briketts gewalzt.

05057

17.4.39.

W I A X

W I A X / 02

	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
J.W.	99 kg	83 kg	66 kg	50 kg
T.g.	15 "	12 "	10 "	7 "
P.k.	42 "	35 "	28 "	21 "
R.u.	18 "	15 "	12 "	9 "
Wrf.	48 "	40 "	32 "	24 "
N.g.	108 "	90 "	72 "	54 "
K.L.	30 "	25 "	20 "	15 "
Öl Nr.1	2640 "	2200 "	1760 "	1320 "
	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg



W I A X / 02

W I A X	2940 kg	2450 kg	1960 kg	1470 kg
Kölleg	60 "	50 "	40 "	30 "
	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg

*[Handwritten signature]*

21.10.38.

05058

Getriebe

	2500 kg	2000 kg	1000 kg
Tg.	37,5 "	30 "	15 "
Ru.	50 "	40 " <sup>40 kg</sup>	20 "
S-Öl.	100 "	80 " <sup>60 kg</sup>	40 "
Rafs.	50 "	40 " <sup>40 kg</sup>	20 "
Wst.	25 "	20 "	10 "
Wrf.	12,5 "	10 "	5 "
Ng.	137,5 "	110 "	55 "
Öl Nr. 2	2087,5 "	1670 "	835 "

2500 kg      2000 kg      1000 kg



*Wiedel*

19.10.39.

05059

Getriebe S - C y c l o - E l m o

	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
T.g.	72 kg	60 kg	48 kg	36 kg
R.u.	54 "	45 "	36 " <sup>26 R.u.</sup> 10 Wrf.	27 "
R.a.	57 "	47 "	38 "	28 "
W.st.	12 "	10 "	8 "	6 "
Wrf.	12 "	10 "	8 "	6 "
N.g.	102 "	85 "	68 "	51 "
Öl Nr.2.	2691 "	2243 "	1794 "	1346 "
	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg

*litol.*

21.10.58.

05030

~~00015~~

Getriebe - Svedala

Auto - Svedala

2000 kg

1000 kg

Tg.	50 "	25 "
Ru.	54 "	27 "
Ra.	56 "	28 "
Nr. 861	20 "	10 "
Ng.	40 "	20 "
Öl Nr. 2	1780 "	890 "

2000 kg

1000 kg



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



26.10.38.

C5061

Getriebe Schr.

~~00010~~

T.g.	44 kg
Ru.	48 "
S.Öl	86 "
Rafs.	30 "
Wrf.	12 "
N.g.	110 "
Öl Nr.2	950 "
Öl 000	950 "
	<u>2230 kg</u>

2230 kg

1500 "

3730 kg Getriebe Schr.

W I K 150

Nr.861	300 kg
Öl 000	1200 "
	<u>1500 kg</u>



*Handwritten signature*

26.10.38.

C5062

~~0-0517~~

Schneckenradgetriebe

(Piller 45)

T.g. 44 kg

Ru. 48 kg 20 R.J.  
48 N.ö.

S.01 86 kg

Rafs 30 kg

Wrf. 12 kg

N.g. 110 kg

01 Nr.2 950 kg

01 000 950 kg

2230 kg

2230 kg

2000 kg

W I K 150

Nr.861 400 kg

01 000 1600 kg

2000 kg

4230 kg Schneckenradgetriebe  
(Piller 45)



*Wiedell*

20.12.38.

20.12.38.

C5083

~~00078~~

Elektrorollen - Calypsol

Inland und Ausland.

	1000 kg	1500 kg	2000 kg
J.W.	40 kg	60 kg	80 kg
T.G.	6 "	9 "	12 "
P.k.	12 "	18 "	24 "
Wrf.	12 "	18 "	24 "
N.g.	35 "	52 "	70 "
Ø1 00	209 "	314 "	418 "
Ø1 000	686 "	1029 "	1372 "

1000 kg      1500 kg      2000 kg

*[Handwritten mark]*



*Michal*

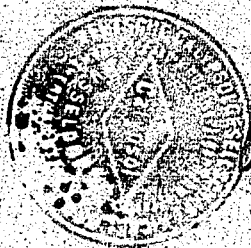
30.3.39.

05064

Getriebe Schr - Ausland.

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	
T.g.	42 kg	36 kg	30 kg	24 kg	
R.u.	46 "	39 "	33 "	26 "	
S.Öl	80 "	69 "	57 "	46 "	
Rafs.	28 "	24 "	20 "	16 "	
Wrf.	10 "	9 "	7 "	6 "	Auto
N.g.	107 "	87 "	72 "	58 "	
Öl Nr.2	893 "	765 "	638 "	510 "	
Öl 000	893 "	765 "	638 "	510 "	
Nr.861	280 "	240 "	200 "	160 "	WIK
Öl 000	1127 "	966 "	805 "	644 "	

3500 kg 3000 kg 2500 kg 2000 kg



*Widener*

20.12.38.

05065

Einheitsfett WH

	1500 kg	2000 kg	3000 kg
R.W.	138 "	184 "	276 "
Wrf.	15 "	20 "	30 "
N.g.	60 "	80 "	120 "
Öl Nr.1	612 "	816 "	1224 "
Öl 00	675 "	900 "	1350 "

1500 kg      2000 kg      3000 kg

*[Handwritten mark]*



*Niedel*

3.2.39

05066

~~00001~~

W II (Inland).

H.f. ----- 150 kg  
H.fs. ----- 150 kg  
O.s. ----- 100 kg  
Kh. ----- 90 kg  
Ol Nr.1 ----- 1810 kg  
2300 kg

W a c a l 2 w

W II ----- 500 kg  
Wacal 3 ----- 500 kg  
Wacal 2 w ----- 1000 kg



W II (Ausland)

	<u>1000 kg</u>	<u>2000 kg</u>	<u>2500 kg</u>
O.s.	83 kg	165 kg	208 kg
T.g.	80 "	160 "	200 "
W.st.	12 "	25 "	30 "
K.h.	35 "	70 "	87 "
Ol Nr.1	790 "	1580 "	1975 "
	<u>1000 kg</u>	<u>2000 kg</u>	<u>2500 kg</u>

*Handwritten signature*

3.2.39

05067

~~00000~~

H W P N

H.f.	150 kg
H.f.s.	150 kg
O.s.	100 kg
K.h.	90 kg
01 Nr.1	1310 kg

1800 kg

*Liobel*



4.4.39.

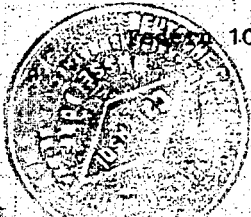
05068

A u t o I - Getriebe 0 0 0

Federn 5 - Federn 10

Inland und Ausland.

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
T.g.	70 kg	60 kg	50 kg	40 kg	30 kg
R.u.	77 kg	66 kg	55 kg	44 kg	33 kg
S.Öl	137 kg	117 kg	97 kg	78 kg	59 kg
Wrf.	17 kg	15 kg	12 kg	10 kg	7 kg
Pafs.	45 kg	39 kg	33 kg	26 kg	19 kg
N.g.	172 kg	147 kg	123 kg	98 kg	74 kg
Öl Nr.2	1491 kg	1278 kg	1065 kg	852 kg	639 kg
Öl 000	1491 kg	1278 kg	1065 kg	852 kg	639 kg
	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
Federn 5 Graf.Fl	184 kg	158 kg	132 kg	105 kg	79 kg
Federn 10 " " "	389 kg	333 kg	278 kg	222 kg	167 kg



*Widul*



31.3.39.

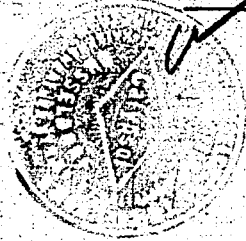
05069

Auto I D

Federn 5 D - Federn 10 D

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
Kau.	157 kg	135 kg	112 kg	90 kg	67 kg
Tn. <small>K.P.</small>	130 "	111 "	93 "	74 "	56 "
Tg.	53 "	45 "	38 "	30 "	23 "
Wrf.	24 "	21 "	17 "	14 "	10 "
N.g.	154 "	132 "	110 "	88 "	66 "
Öl Nr.2	1470 "	1260 "	1050 "	840 "	630 "
Öl 1000	1512 "	1296 "	1080 "	864 "	648 "

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
Federn 5 D Graf.Fl.	184 kg	158 kg	132 kg	105 kg	79 kg
Federn 10 D " "	389 kg	333 kg	278 kg	222 kg	167 kg



*Widde*

10.2.39.

05070

Getriebe D.

	3000 kg	2000 kg	1000 kg
T.g.	150 kg	100 kg	50 kg
P.k.	60 "	40 "	20 "
R.u.	60 "	40 "	20 "
S-Öl	45 "	30 "	15 "
W.rf.	45 "	30 "	15 "
Rafa.	15 "	10 "	5 "
N.g.	180 "	120 "	60 "
Öl Nr.2	2445 "	1630 "	815 "

3000 kg 2000 kg 1000 kg<sub>U</sub>



*Handwritten signature*

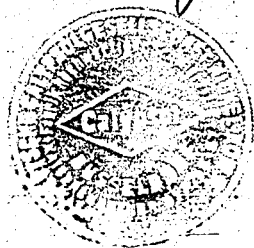
17.4.39.

~~05071~~

05071

AWR - BWA

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
R.u.	28 kg	24 kg	20 kg	16 kg	12 kg
S.öl	133 "	114 "	95 "	76 "	57 "
Wrf.	10 "	9 "	7 "	6 "	4 "
H.f.	46 "	39 "	33 "	26 "	20 "
N.g.	108 "	93 "	77 "	62 "	46 "
Öl Nr.2	672 "	576 "	480 "	384 "	288 "
Öl 000	2503 "	2145 "	1788 "	1430 "	1073 "



*Widul*

4.4.39.

4.4.39.

05072

WIK 600

Inland und Ausland.

	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1000 kg
Nr. 861	525 kg	437 kg	350 kg	175 kg
Ø1 Nr. 1	2475 "	2063 "	1650 "	825 "



*Wieder*

A.4.39.

~~6-2-58~~

05073

W I K 7 0 0

Inland und Ausland.

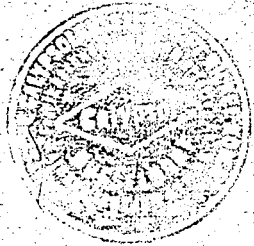
	3000 kg	2000 kg	1500 kg	1000 kg
Nr. 861	495 kg	330 kg	247 kg	165 kg
Öl Nr. 2	2505 "	1670 "	1253 "	835 "

W I K 7 0 0 St

	1500 kg	1000 kg
J.C.	18 kg	12 kg
Nr. 861	282 "	188 "
Öl Nr. 2	1200 "	800 "

W I K 7 0 0 / 4 x

Nr. 861	160 kg
K. B. M.	40 "
Öl Nr. 2	850 "
	1050 kg



*Reichel*

4.4.39.

~~05074~~

05074

WIK 150

Inland und Ausland.

	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1000 kg	500 kg
J.C.	60 kg	50 kg	40 kg	20 kg	10 kg
Nr. 861	540 "	450 "	360 "	180 "	90 "
Ø1 000	2400 "	2000 "	1600 "	800 "	400 "
	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1000 kg	500 kg



*Winkel*



4.4.39.

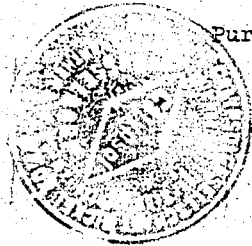
~~05075~~  
05075

W I K 2 6 0 X

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
K.L.	105 kg	90 kg	75 kg	60 kg	45 kg
Puriklyn	3395 "	2910 "	2425 "	1940 "	1455 "
	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg

W I K 2 6 0

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
J.C.	17 kg	15 kg	12 kg	10 kg	7 kg
Nr.861	298 "	255 "	213 "	170 "	128 "
Puriklyn	3185 "	2730 "	2275 "	1820 "	1365 "
	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg



✓

*Wiedel*

29

T.g.  
R.u.  
S.61  
Rafa.  
N.g.  
Ol Nr.



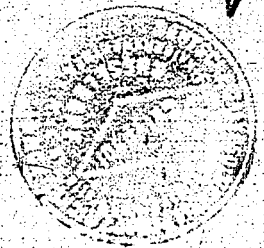
29.4.39.

05076

Druckluft

Inland und Ausland.

	4000 kg	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg
T.g.	26 kg	23 kg	19 kg	16 kg	13 kg
R.u.	32 "	28 "	24 "	20 "	16 "
S.öl	24 "	21 "	18 "	15 "	12 "
Rafa.	6 "	5 "	5 "	4 "	3 "
N.g.	44 "	38 "	33 "	27 "	22 "
Öl Nr.1	3868 "	3385 "	2901 "	2418 "	1934 "
	4000 kg	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg



*Winkel*

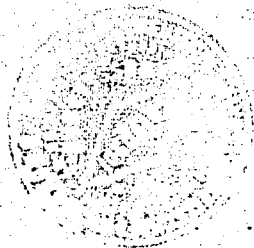


14.4.39.

05077

Druckluft D

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
T.g.	35 kg	30 kg	25 kg	20 kg	15 kg
R.u.	35 "	30 "	25 "	20 "	15 "
S.öl	52 "	45 "	37 "	30 "	22 "
Rafs.	18 "	15 "	13 "	10 "	8 "
N.g.	70 "	60 "	50 "	40 "	30 "
Öl Nr.1	3290 "	2820 "	2350 "	1880 "	1410 "
	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg



*Widell*

13.5.39.

05078

Getriebe Schr (+)

T.g.	47 kg
R.u.	51 "
S.öl	90 "
Rafs.	30 "
Wrf.	12 "
N.g.	114 "
Öl Nr.2	993 "
Öl 000	993 "
	2330 kg
Öl 000	1000 "
Getriebeöl C	250 "
	<u>3580 kg</u>

Mischung anstatt WIK 150.



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



20.3 39

~~05079~~  
05079

W I (Hibernia).

	3000 kg	2000 kg
J.W.	105 kg	70 kg
T.g.	30 "	20 "
P.k.	60 "	40 "
S.Öl	42 "	28 "
R.a.	18 "	12 "
Wrf.	75 "	50 "
N.g.	165 "	110 "
Öl Nr.1	2475 "	1650 "
	2970 kg	1980 kg

*linked*

*✓*



19.4.39.

05080

Wacal 7.

	1500 kg	1000 kg	500 kg	300 kg
B.st.	105 kg	70 kg	35 kg	21 kg
Cylinderöl	274 "	183 "	91 "	55 "
Puriklyn	275 "	183 "	92 "	55 "
Kollag 12	15 "	10 "	5 "	3 "
W II	831 "	554 "	277 "	166 "
	1500 kg	1000 kg	500 kg	300 kg

✓

*Wacal*

19.4.39.

05081

V D M 42

Getriebe

T.g.	50 kg
R.u.	30 "
S.öl	100 "
Rafs.	30 "
W.rf.	10 "
N.g.	110 "
öl Nr.2	1670 "
	<u>2000 kg</u>

Wacal 7

B.st.	21 kg
Cylinderöl	55 "
Puriklyn	55 "
Kollag 12	3 "
WII	166 "
	<u>300 kg</u>

X für Getriebe 3 x

K.L.	96 kg
öl Nr.1	1054 "
	<u>1150 kg</u>

Getriebe	2000 kg
X	1150 "
Getriebe 3x	<u>3150 kg</u>

Mischung

Getriebe 3 x	900 kg	2700 kg
Wacal 7	100 "	300 "
Kollag 12	20 "	60 "
V D M 42	1020 kg	3060 kg

*Wacal*

30.9.39.

05082

M i s c h u n g V.

(für Calypsol W I A, W I, W I u, W I A 137, W I B.)

	300 kg	100 kg
T.t. oder Nr. 85	150,0 kg	50,0 kg
M n	37,5 "	12,5 "
Kowa	37,5 "	12,5 "
Nr. 26	18,75 "	6,25 "
T. g.	56,25 "	18,75 "
	300,0 kg	100,0 kg

*Hiddel*

30.9.39.

05083

W I u

Inland und Ausland.

	<u>3500 kg</u>	<u>3000 kg</u>	<u>2500 kg</u>	<u>2000 kg</u>	<u>1500 kg</u>
Mischung V	132 kg	113 kg	94 kg	75 kg	57 kg
W.st.	113 "	97 "	81 "	65 "	48 "
P.k.	105 "	90 "	75 "	60 "	45 "
N.g.	164 "	141 "	117 "	94 "	70 "
Öl Nr.1	1586 "	1359 "	1133 "	906 "	680 "
Öl Nr.2	1400 "	1200 "	1000 "	800 "	600 "
	<u>3500 kg</u>	<u>3000 kg</u>	<u>2500 kg</u>	<u>2000 kg</u>	<u>1500 kg</u>

*Handwritten signature*

30.9.39.

05084

W I A 31

Inland und Ausland.

	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
Mischung V.	135 kg	113 kg	90 "	68 kg
W.st.	54 "	45 "	36 "	27 "
P.k.	51 "	42 "	34 "	25 "
N.g.	114 "	95 "	76 "	57 "
Öl 00	2646 "	2205 "	1764 "	1323 "
	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg

*Winkel*



11.10.39.

~~00810~~

05085

W I

( W I A, W I B ).

Ausland.

	3500 kg	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
Mischung V.	132 kg	113 kg	94 kg	75 kg	57 kg
W.st.	113 "	97 "	81 "	65 "	48 "
P.k.	105 "	90 "	75 "	60 "	45 "
N.g.	164,5 "	141 "	117,5 "	94 "	70,5 "
Öl Nr.1.	2985,5 "	2559 "	2132,5 "	1706 "	1279,5 "

3500 kg 3000 kg 2500 kg 2000 kg 1500 kg

*Wieder*

20.10.39

20.10.39.

58844

05086

W I A 137

Inland und Ausland.

	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg
Mischung V.	225 kg	188 kg	150 kg	113 kg
W.st.	195 "	162 "	130 "	97 "
P.k.	180 "	150 "	120 "	90 "
N.g.	282 "	235 "	188 "	141 "
Öl Nr.1.	2118 "	1765 "	1412 "	1059 "
	3000 kg	2500 kg	2000 kg	1500 kg

*Wieder*

05087-05132

05087

IN ENVELOPE MARKED "HYDRO PRINTS"

1. Drawing # 7280-1 Braunkohle Benzin Pipe lines for TTH  
25 May, 1939.
2. 2 Drawings # 433-2 Braunkohle Benzin. Flow Sheet with  
valves for tar (Ole) 6 Feb. 1936.
3. Scale drawing # 3524-2 Mineralöl Baugesellschaft.  
TTH lean gas expansion and cooling. 9 May, 1938.
4. Drawing # 189-2 Braunkohle Benzin. Flow Sheet.  
3 May, 1935.
5. Drawing # 99-1 Flow sheet. Böhlen 1 June, 1935.
6. Drawing # 2109-2 Gas flows for tar hydrogenation.  
Mineralöl Baugesellschaft. 19 Mar. 1937.
7. Drawing # 5713/202,203 Overall layout for high pressure  
installation in Lützkendorf (phase) 15 Jan. 1941.
8. Drawing # 4629/201,203. Overall layout for high pressure  
installation in Lützkendorf (gas phase) flow sheet  
25 Feb. 1939.
9. Drawing # Me888 Sump phase distillation flow sheet  
15 Jan. 1944.
10. Drawing # M8915-4 Ammoniakwerk, Merseburg. Flow sheet  
of wash oil installation with large reducing machine  
5 March 1943.

11.

12.

13.

14.

15.

16.

17.

18.

19.

20.

21.

INDEX 1

I

05088

-2-

05088

- |     |  |     |
|-----|--|-----|
| 11. | Drawing # M7756a-4 Ammoniakwerk, Merseburg. Flow sheet of refractory column 14 Nov. 1941.    | 22. |
| 12. | Thermo diagram # M5216b-1 8 June, 1944.  | 23. |
| 13. | Drawing # M12010b-2 Ammoniakwerk, Merseburg. Sump phase distillation flow sheet 7 Mar. 1944. | 24. |
| 14. | Drawing # M3593b-1 Distillation Gas phase flow sheet. 19 April, 1944.                        | 25. |
| 15. | Drawing # 319. Braunkohle Benzin Heat Control Circuit diagram. 20 April, 1944.               | 26. |
| 16. | Drawing # 1939-a Gas preheater coal Chamber 15 23 Nov. 1939. Ammoniakwerk, Merseburg.        | 27. |
| 17. | Drawing # 1943 Gas preheater Coal chamber 18 Ammoniakwerk, Merseburg. 12 Jan. 1943.          | 28. |
| 18. | Drawing # 1671a Gasoline chamber 1. Gas Preheater. 12 Feb. 1941.                             | 29. |
| 19. | Drawing # 10048. Gas preheater Gasoline chamber 2. 14 Nov. 1944.                             | 30. |
| 20. | Drawing # 1900a Gas preheater, Gasoline chamber 9 18 Oct. 1944.                              | 31. |
| 21. | Drawing # 1867b Gas preheater, Gasoline chamber 10. 16 Nov. 1943.                            |     |

INDEX 2

05089

05089

-3-

- 22. Drawing # 1916 Gas preheater Gasoline chamber 11  
12 Nov. 1942.
- 23. Drawing # 1918a Gas preheater, Gasoline chamber 13.  
6 April, 1944.
- 24. Drawing # 1875b - Gas preheater Gasoline chamber 12,  
25 Jan. 1943.
- 25. Drawing # 1893c Gas preheaters, Gasoline chamber 16,  
23 Aug. 1944.
- 26. Drawing # 10023a Gas preheater Tar chamber 3,  
27 June, 1944.
- 27. Drawing # 1672 Gas preheater Kal Thermo sketch.  
24 June, 1943.
- 28. Drawing # 1831b Gas preheater. Ka4 Thermo sketch.  
7 Aug., 1943.
- 29. Drawing # 1946 Gas preheater Kal2 Thermo sketch  
25 Jan. 1945.
- 30. Drawing # 1807b. Gas preheater Ka 15. Thermo sketch.  
18 December, 1942.
- 31. Drawing # A2041-16 Braunkohle Benzine. Specification  
sheet - "Cold gas tubes to tar oven" 7 Feb. 1945.

32.

33.

34.

35.

36.

37.

38.

39.

40.

41.

05090

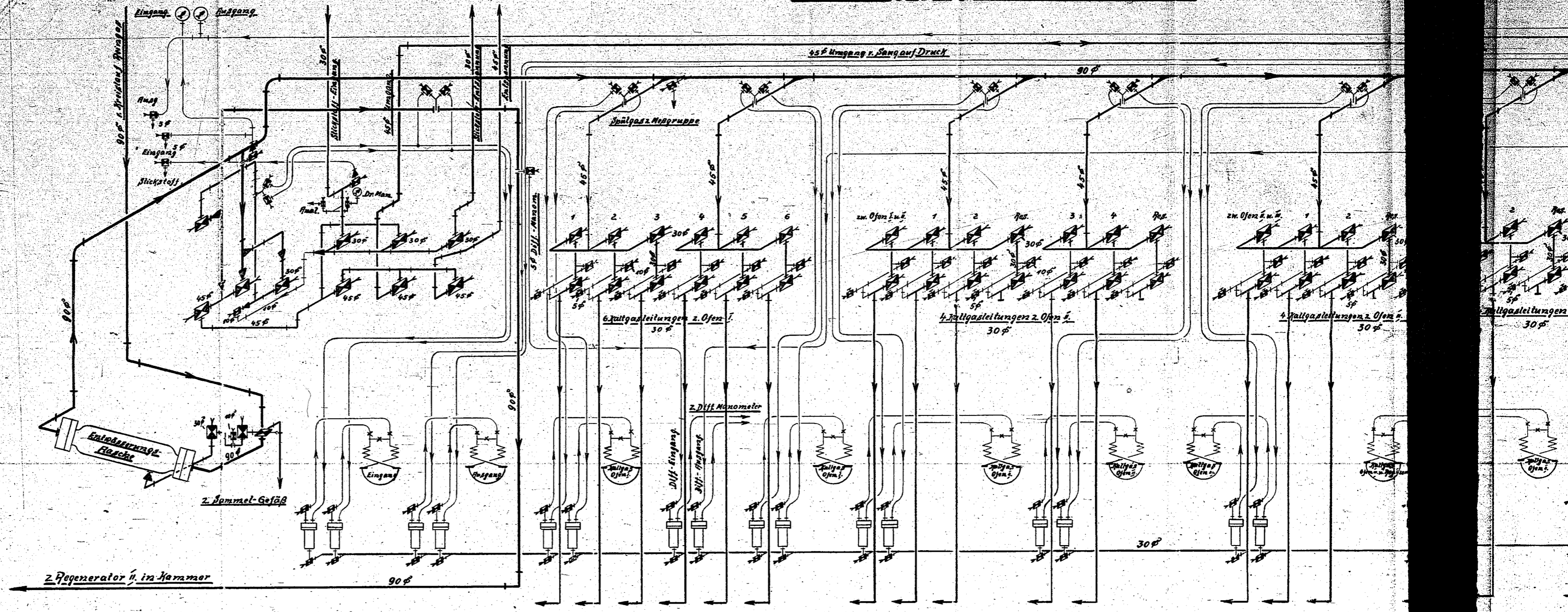
-4-

05090

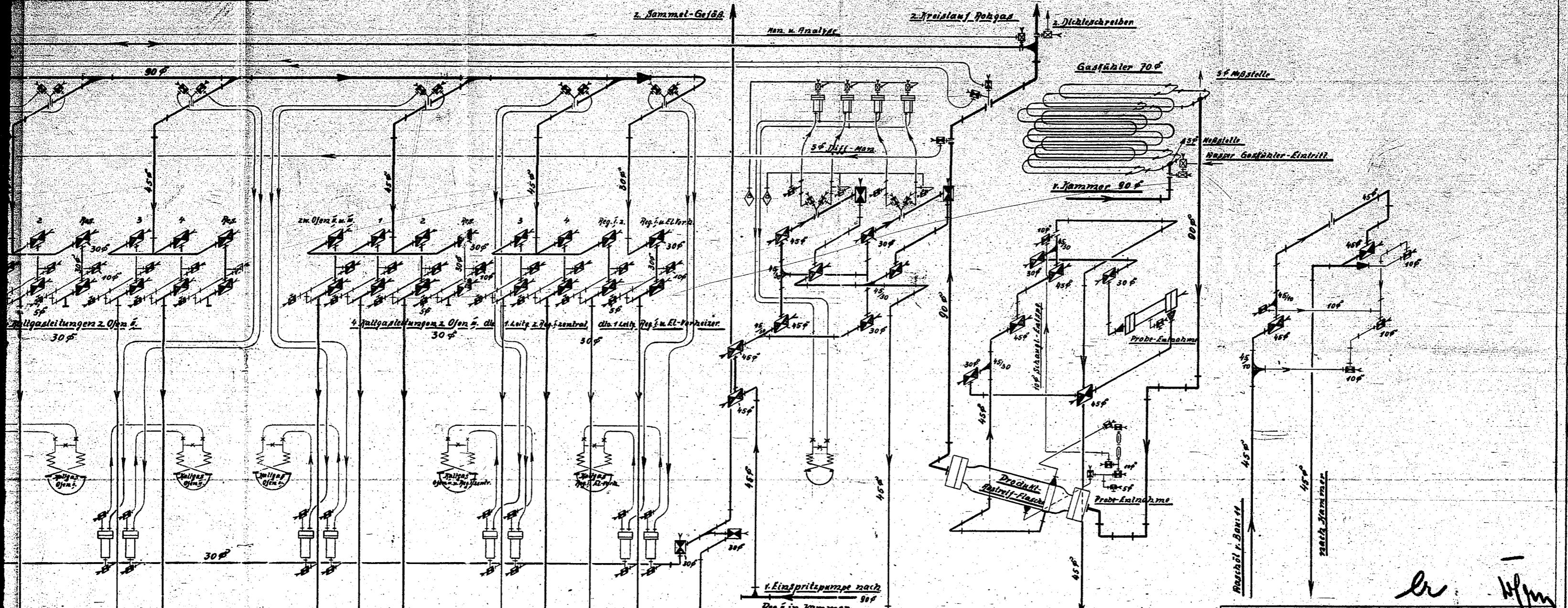
32. Drawing # a669c Flow Sheet - Gasoline Chamber. 3 Feb. 1945,
33. Drawing # 1854 d Flow sheet. Gas preheater with control equipment.
34. Drawing # N 9561c-2 Flow sheet - Chamber layout for synthesis No. III. Experimental synthesis. I.G. Farben. 30 Jan. 1940.
35. Drawing # 7982f-2 Flow sheet and connection diagram for synthesis I I.G. Farben 22 Dec. 1939.
36. Drawing # 8204c-2 Flow sheet and connection diagram for synthesis II - Cooler preheater, etc. 28 Dec. 1939.
37. Drawing # FZe 5030-2 Preliminary diagram T.H.H. Layout - Preheaters and heat transfers 22 Feb. 1937.
38. Prospectors Drawing # M1859-1 Basic Flow Sheet, of sump oven chambers. 16 June, 1931.
39. Prospectors Drawing # M1860-1 Basic Flow sheet of gasoline chamber. 17 June, 1931.
40. Prospectors Drawing # M4185-2 Basic Flow sheet. "Obtaining gasoline from ground oil and tar". 17 June, 1931.
41. Prospectors Drawing # M4186-2 Basic Flow sheet. Gasoline from coal.

INDEX 4

**Bedienungsgruppe von T.H. Kammer.**



Leuchte von TTH. Kammer.



Braunkohle-Benzin A.G. Ze. 1030-1

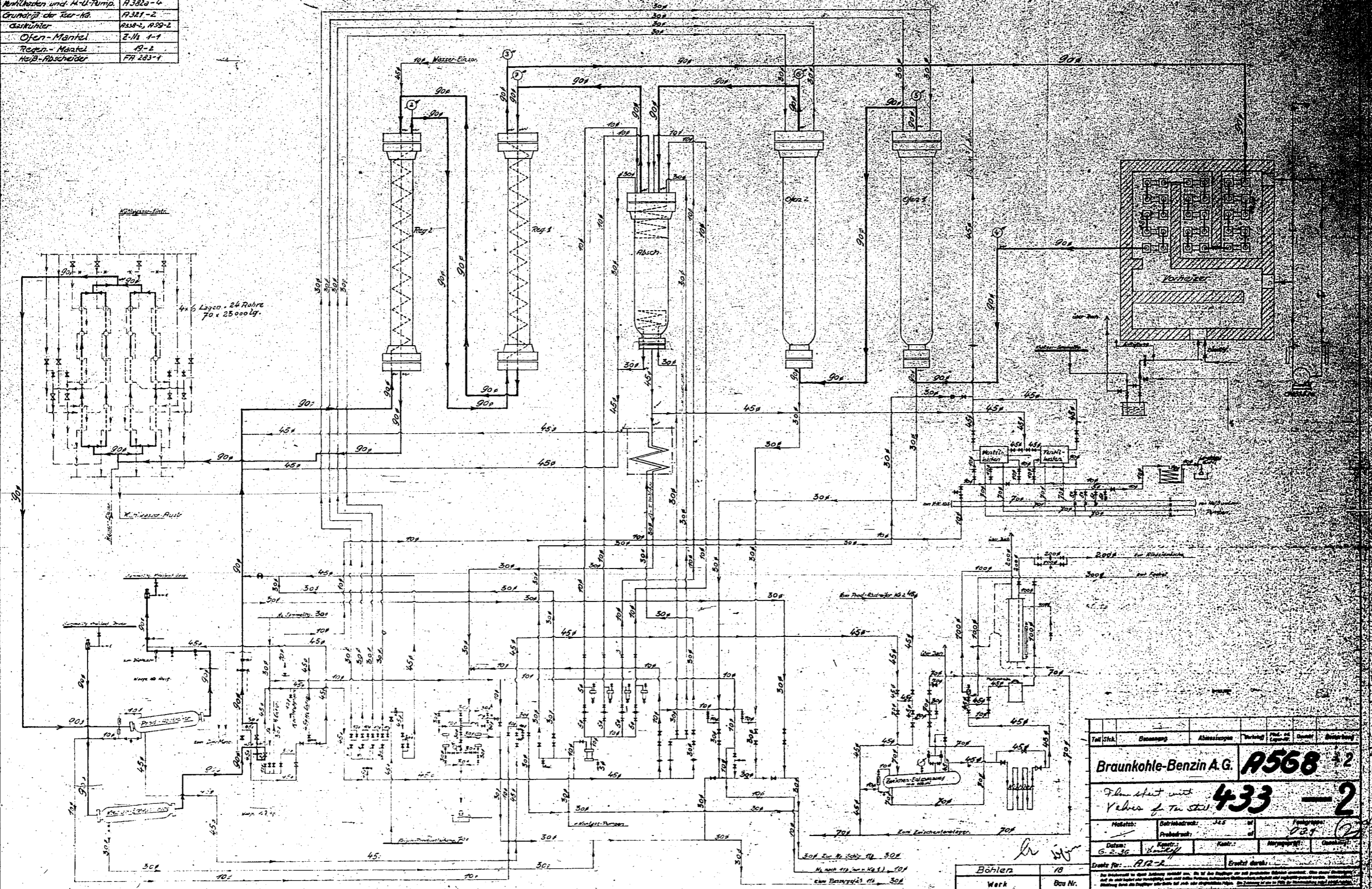
Pipe lins für TTH Stül 7280-1

Maßstab:	
Zeichner:	18/49
Werk:	Bau-Nr.
Datum:	23. 5. 39
Konstr.:	
Kontroll.:	
Normsprüft:	
Genehmigt:	

Er. Hjm



Zugehörige Zeichnungen	Zehg. Nr.
Leitungs-Plan der Ben-12	SH 426
Plan-Gruppe der Ben-12	A 548-2
Plan-Gruppe der Zeh-12	A 273-8
Plan-Gruppen und M-U-Pump.	A 332a-4
Grundriss der Zeh-12	A 321-2
Gas-Kühler	A 332-2, A 332-2
Ofen-Mantel	Z-Nr. 1-1
Regen-Mantel	A 3-2
Heiß-Abwähler	FH 283-4

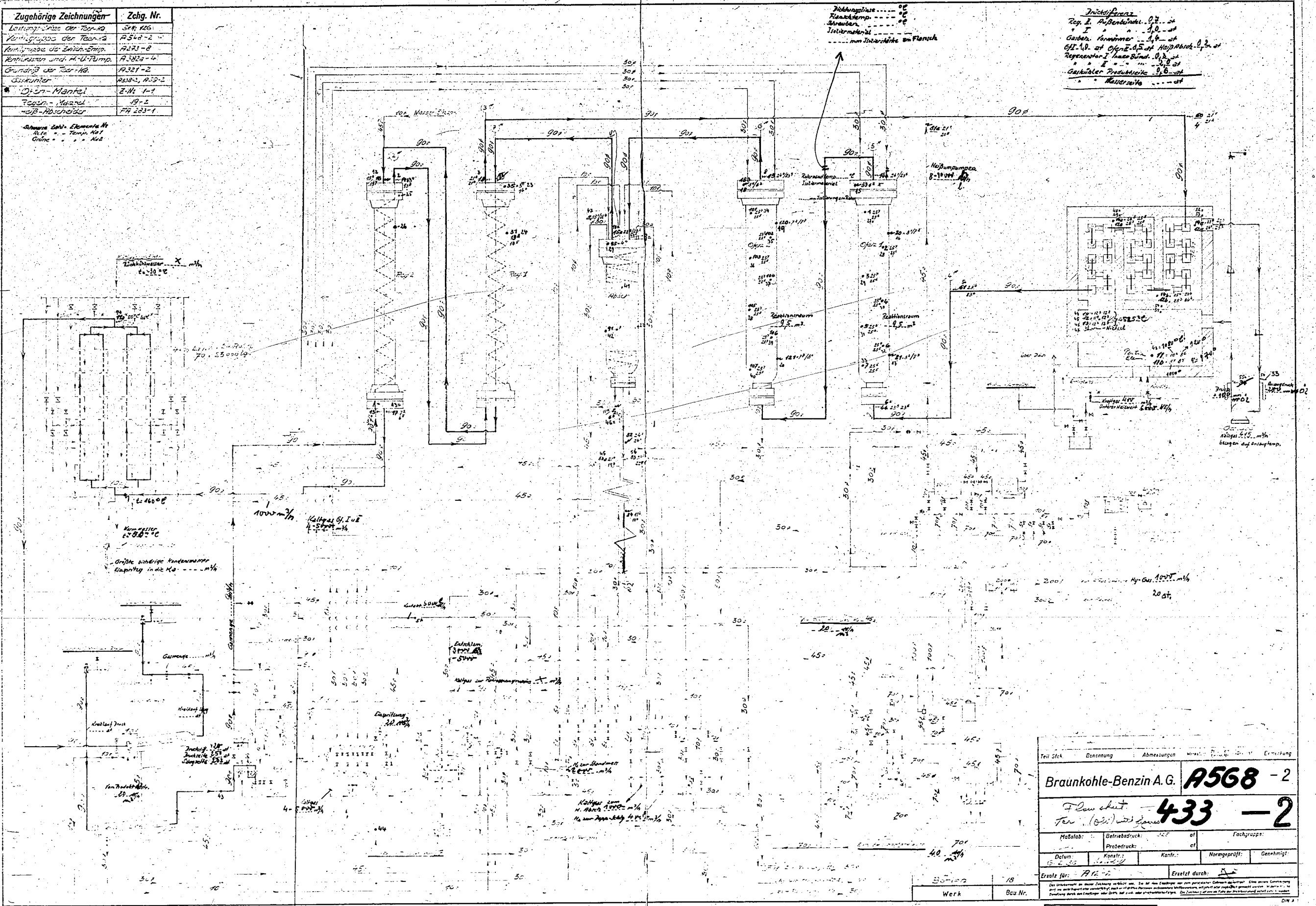


Teil	Stück	Bezeichnung	Abmessung	Vertrag	Preis	Quantität	Bezeichnung
Braunkohle-Benzin A.G. <b>A 568</b> 2							
Flusschart mit <b>433</b> - 2							
Verfahren für die Stahl							
Mantel:		Druckrohr:	30				
Düse:		Flammrohr:	30				
G. 2-36		Kant:					
Erstellt für: <b>A 12-2</b> Erstellt durch:							
Böhlen      18							
Werk      Bau Nr.							

POOR COPY ?

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Leitungsriss der Turbinen	SK 126
Vorbereitung der Turbinen	A548-2
Kombi-Gruppe der Turbinen	A293-8
Kombi-Gruppe der Turbinen	A383-4
Grundriss der Turbinen	A321-2
Grundriss der Turbinen	A210-1, A33-2
Grundriss der Turbinen	ZM 1-1
Grundriss der Turbinen	19-2
Grundriss der Turbinen	FA 223-1

Rechner: Lehr-Elemente Nr. 1  
 Rte. - Temp. Nr. 1  
 Güte: . . . . .



**Drückungsplan**  
 Rep. I. Außenwärme 0,2...  
 Rep. II. Außenwärme 0,2...  
 Gebäudeformer 1,4...  
 Off. 18. at Off. 18. at 11,2...  
 Regeneratoren I Innenwärme 0,2...  
 Regeneratoren II Innenwärme 0,2...  
 Gebäudeformer 1,4...  
 Gebäudeformer 1,4...  
 Gebäudeformer 1,4...

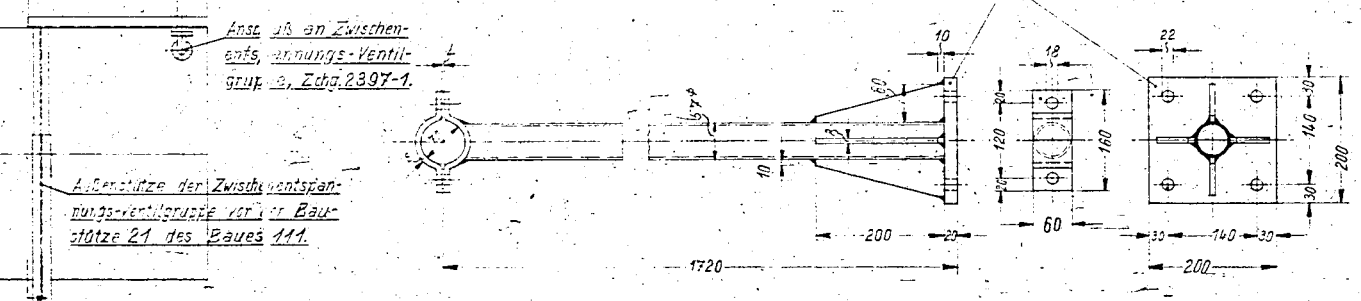
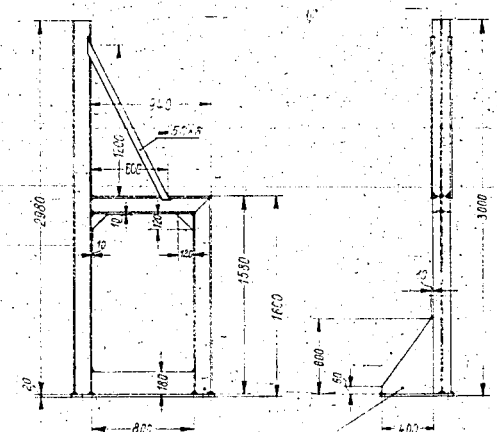
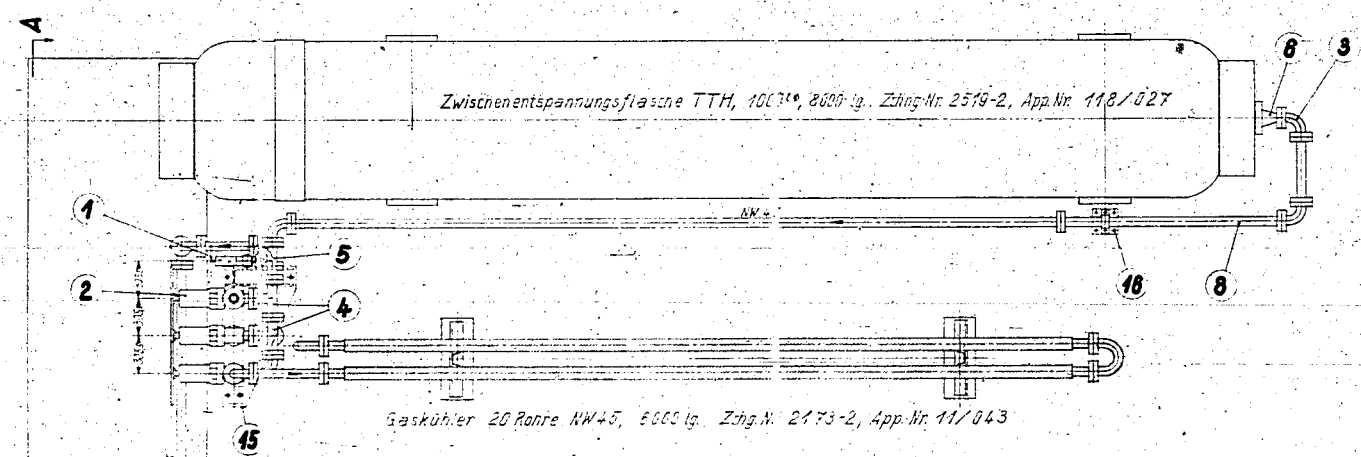
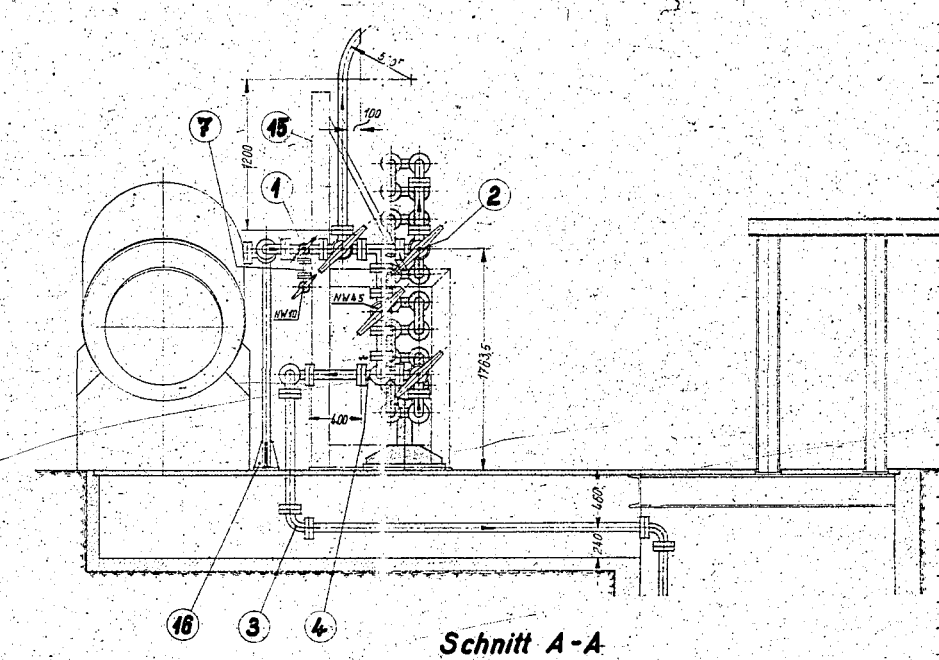
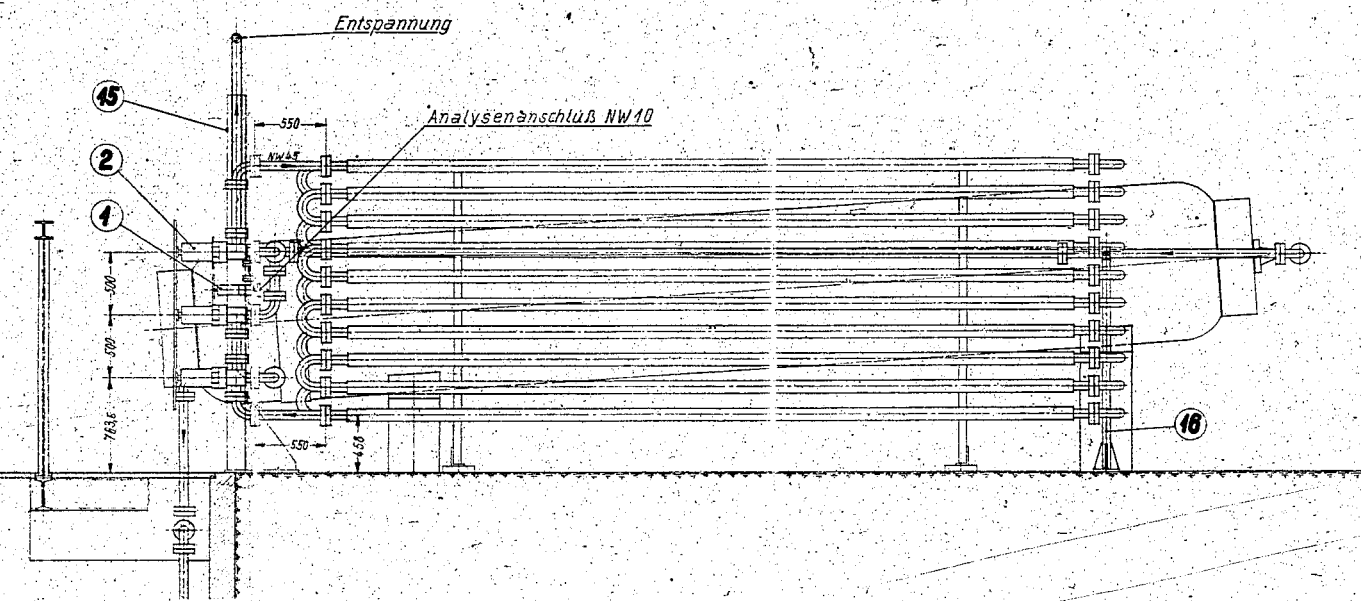
Teil	Stück	Bezeichnung	Abmessungen	Material	Erstellung
Braunkohle-Benzin A.G. <b>A568 - 2</b>					
Flusschart <b>433 - 2</b>					
Für (0,2) und (0,2) ...					
Maßstab:	Betriebsdruck:	100	at	Fachgruppe:	
Datum:	Konstr.:			Normgeprüft:	Genehmigt:
Erstellt von: A.M.			Erstellt durch: A.M.		
Werk		Bau Nr.			

Zeichnungs-Register  
 MTA Böhlen  
 19. März 1936

POOR COPY 2

Zugehörige Zeichnungen Zchg. Nr.

05094



17	1	Dichtungslinse	NW 20	S 2
18	1	verstell. Rohrstutzen		S 4 00
15	2	verstell. Ventilsperre		S 2 00
14	2	Stutzen NW 10	1/2" x 105	S 2
15	9	Stutzen NW 10	1/2" x 65	S 5
12	3	Stutzen NW 45		S 2
11	3	Dichtungsscheibe	NW 45	S 2
10	2	Stutzen NW 45		S 2
9	2	Stutzen NW 45		S 1
8	1	Stutzen NW 45		S 3 35
7	1	Stutzen NW 45		S 2
6	1	Stutzen NW 45		S 2
5	1	Stutzen NW 45		S 2
4	3	Stutzen NW 45		S 2
3	4	Eckventile	NW 45	S 2
1	2	Einventile	NW 10	S 1

Mineralöl-Baugesellschaft m. b. H. Ze 553 - 2

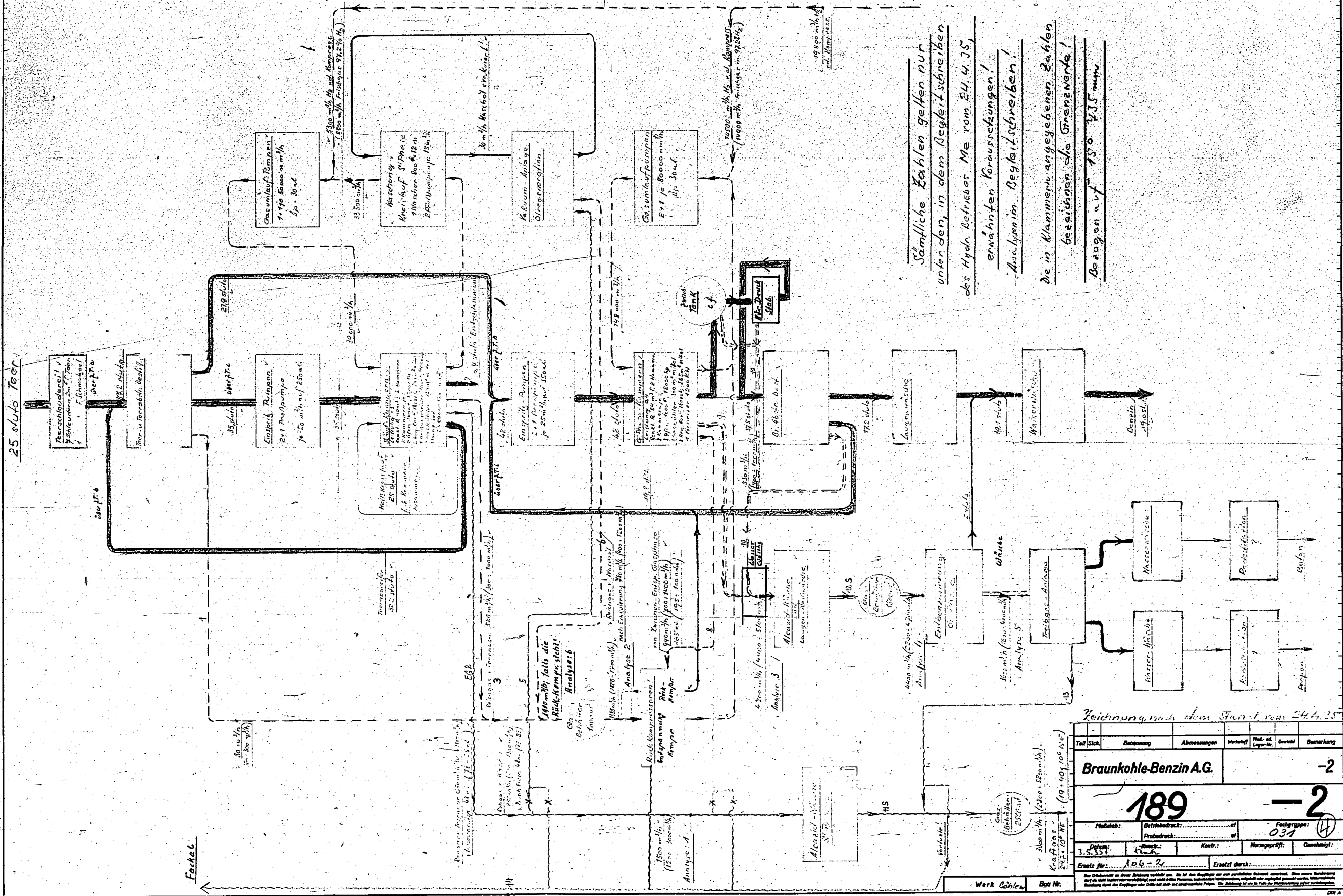
**3524** - 2

Handl. Nr.: 1-25  
 Preis: 2.878,30  
 Datum: 11.11.52

Zeit: 111  
 Werk: Dan Nr.

TTH-Armgas-Leitung, ND 325, NW 45, Nr. 11R/012. von Zw.-Entsp.-Behälter über Kühler z. Ventilarmgas

POOR COPY 3



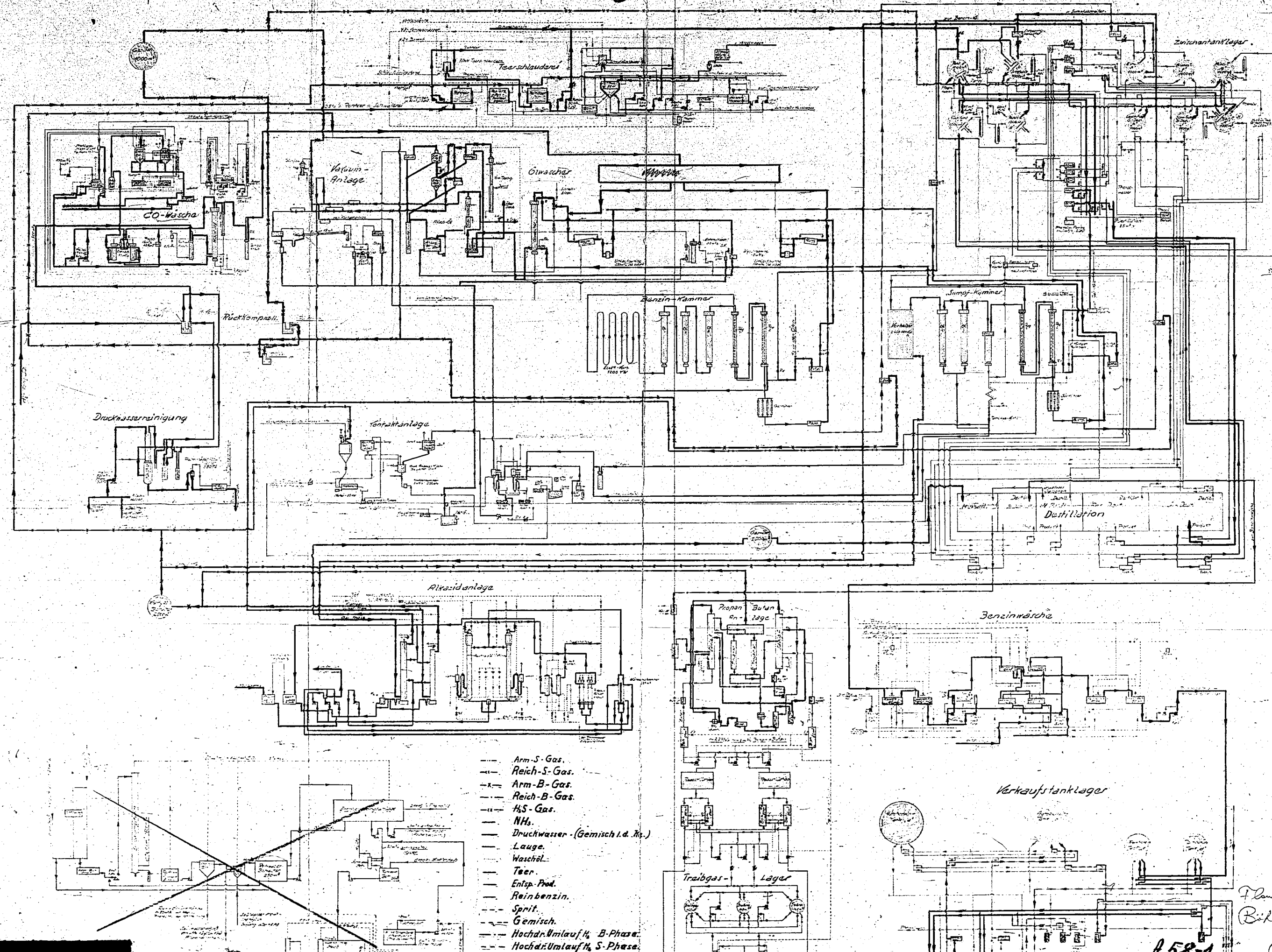
Sämtliche Zahlen gelten nur  
 unter den, in dem Begleitschreiben  
 des Hydr. Betriebes Me vom 24. 4. 35,  
 erwähnten Voraussetzungen!  
 Analysen im Begleitschreiben!  
 Die in Klammern angegebenen Zahlen  
 bezeichnen die Grenzwerke!  
 Bezogen auf 150° 435 mm

Zeichnung nach dem Stand vom 24. 4. 35

Teil	Stück	Benennung	Abmessungen	Verfahren	Mat. od. Lagerst.	Druck	Bemerkung
Braunkohle-Benzin A.G.							-2
189							-2
Material:		Betriebsdruck:		Fachgruppe:		031	
3.5.354		10.6-21		Erstellt durch:			

Wenigstens für einen hydrogenen

POOR COPY 4



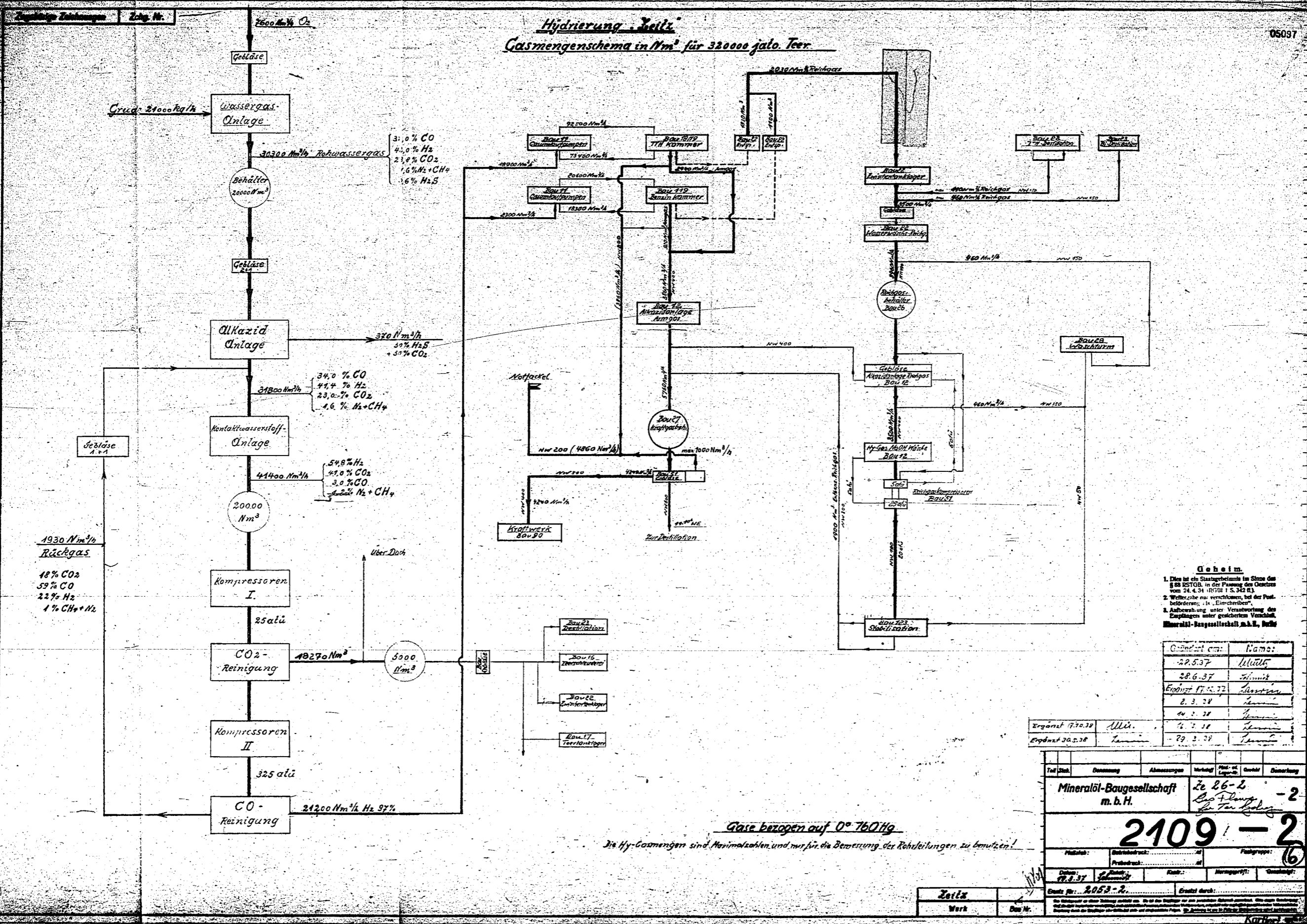
- Arm-S-Gas.
- Reich-S-Gas.
- Arm-B-Gas.
- Reich-B-Gas.
- H<sub>2</sub>S-Gas.
- NH<sub>3</sub>.
- Druckwasser (Gemisch i. d. M.).
- Lauge.
- Washöl.
- Teer.
- Entsp. Prod.
- Reinbenzin.
- Spirit.
- Gemisch.
- Hochdr. Umlauf 1/4 B-Phase.
- Hochdr. Umlauf 1/4 S-Phase.
- Frisch H<sub>2</sub>.
- Kraftgas.
- Produkt.

99-1  
 R58-1  
 Hy 200  
 26.35  
 F. Rauding  
 Bielefeld

POOR COPY 5

05096

05097



**Geheim**

1. Dies ist ein Geschäftsgeheimnis im Sinne des § 88 RStGB. In der Fassung des Gesetzes vom 24.4.31 (RGBl. I S. 342 ff.)
2. Weitergabe nur nach Genehmigung der Postdirektion, des "Einrichters".
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfänger unter geheimer Verwahrung.

Mineralöl-Baugesellschaft m.B.H., Halle

Gezeichnet von:	Name:
22.5.37	Wald
28.6.37	Schmitz
Ergänzt 17.11.37	Schmitz
6.3.38	Schmitz
24.3.38	Schmitz
14.3.38	Schmitz
29.3.38	Schmitz

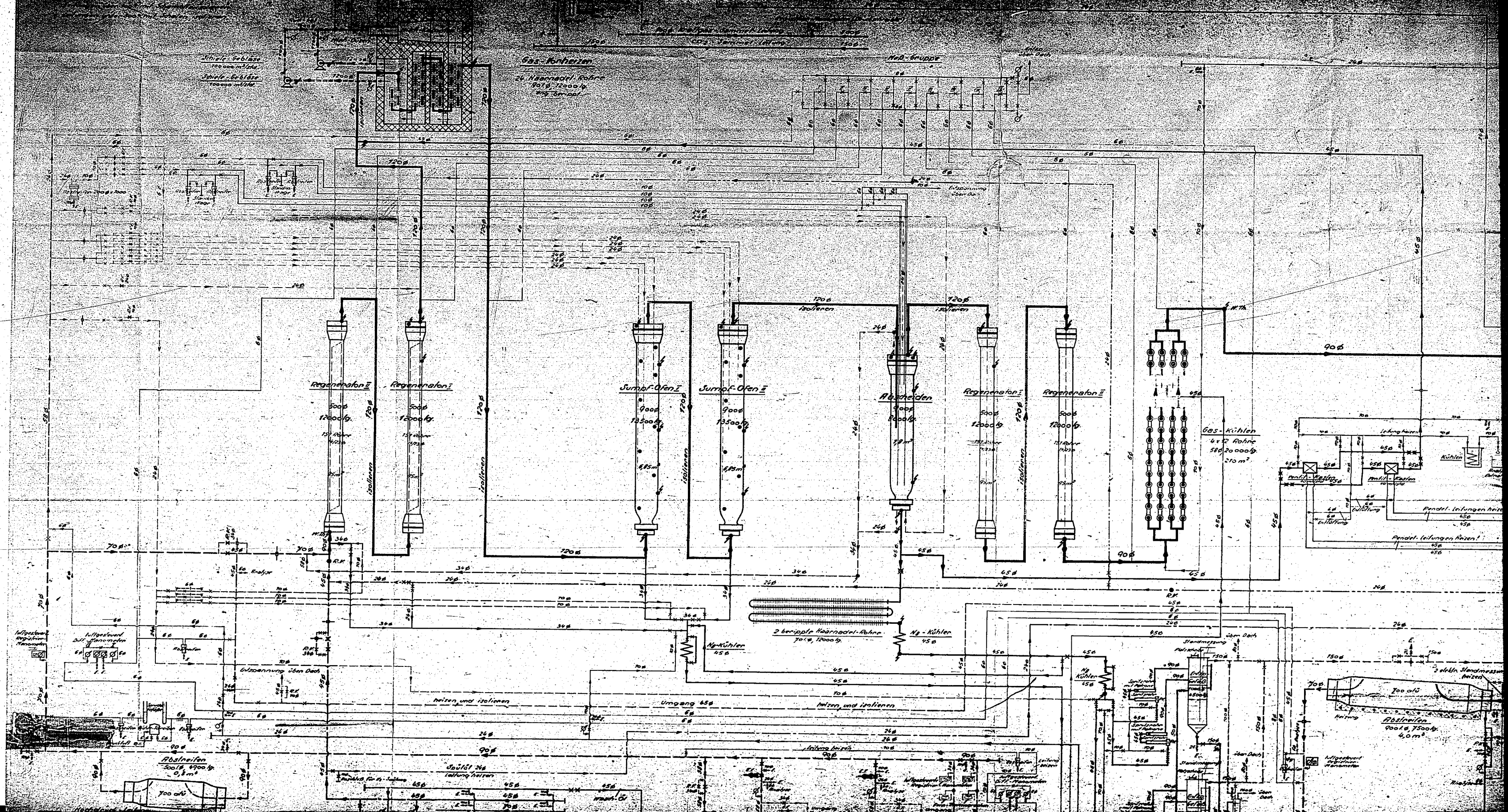
Ergänzt 17.11.37  
Ergänzt 29.3.38

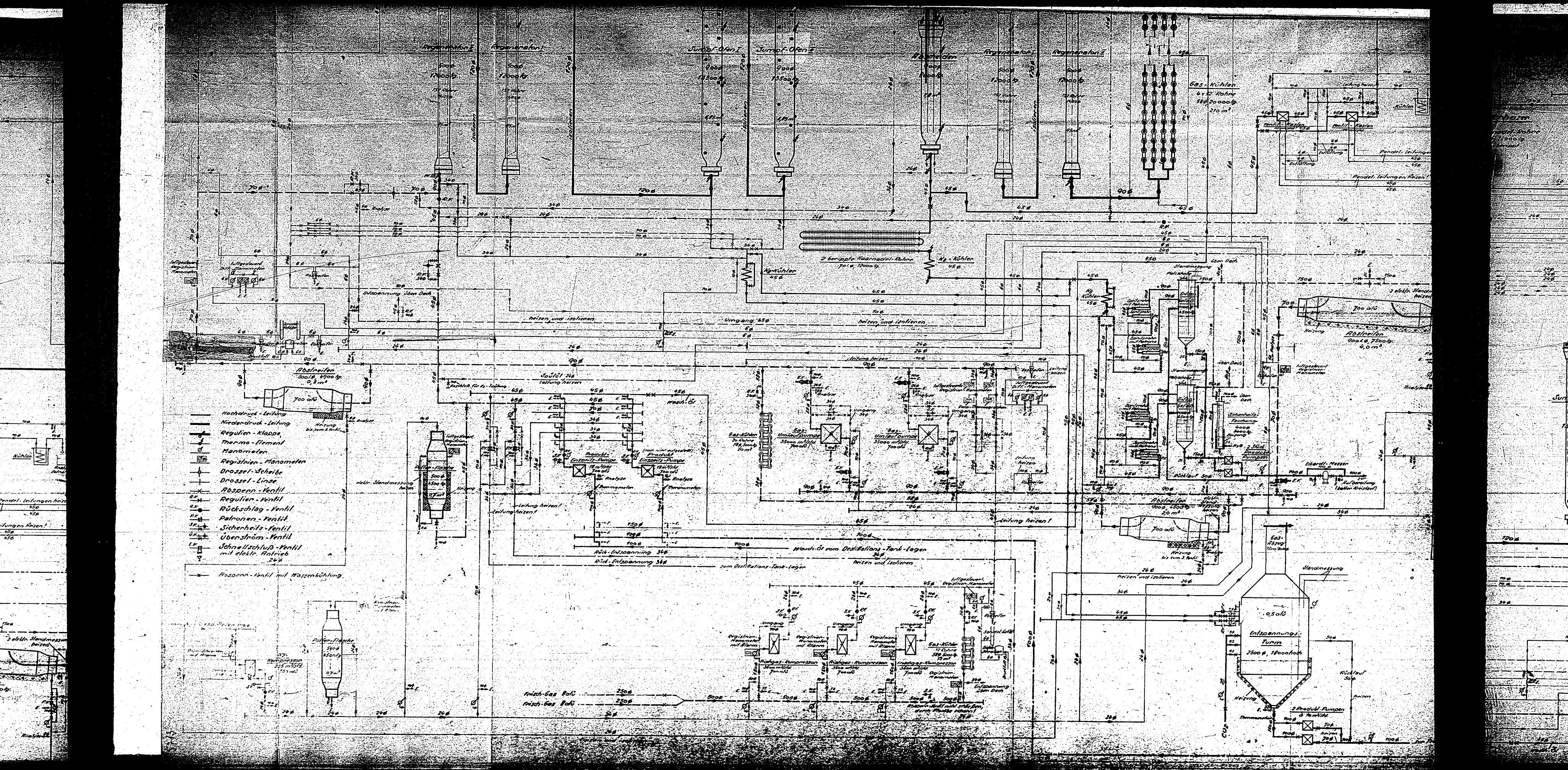
Tafel-Nr.	Benennung	Abmessungen	Verfahren	Standort	Gezeichnet	Überprüft
	Mineralöl-Baugesellschaft m. b. H.		Ze 26-2			
		2109-2				
Maßstab:	Verfahrensdruck:	at	Feuertemperatur:			
Datum:	Gezeichnet:	Kontrolliert:	Geprüft:			
22.5.37	Wald					
Ergänzt 17.11.37		Ergänzt durch:				
Ergänzt 29.3.38		Ergänzt durch:				

Gase bezogen auf 0° 760 Hg  
Die Hy-Gasmengen sind Maximalzahlen und nur für die Bemessung der Rohrleitungen zu benutzen!

Zeitz	Werk	Datum

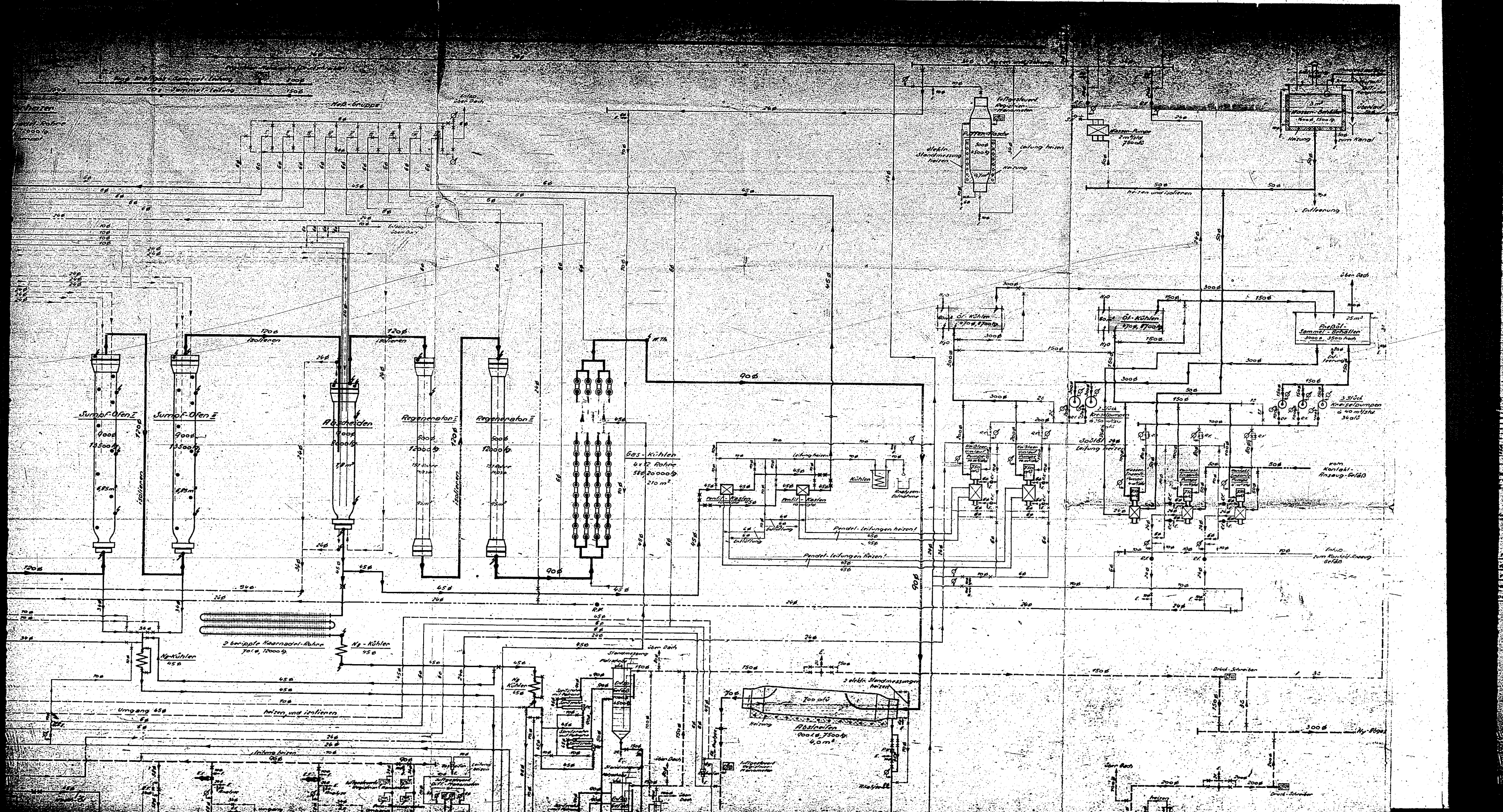
POOR COPY  
6



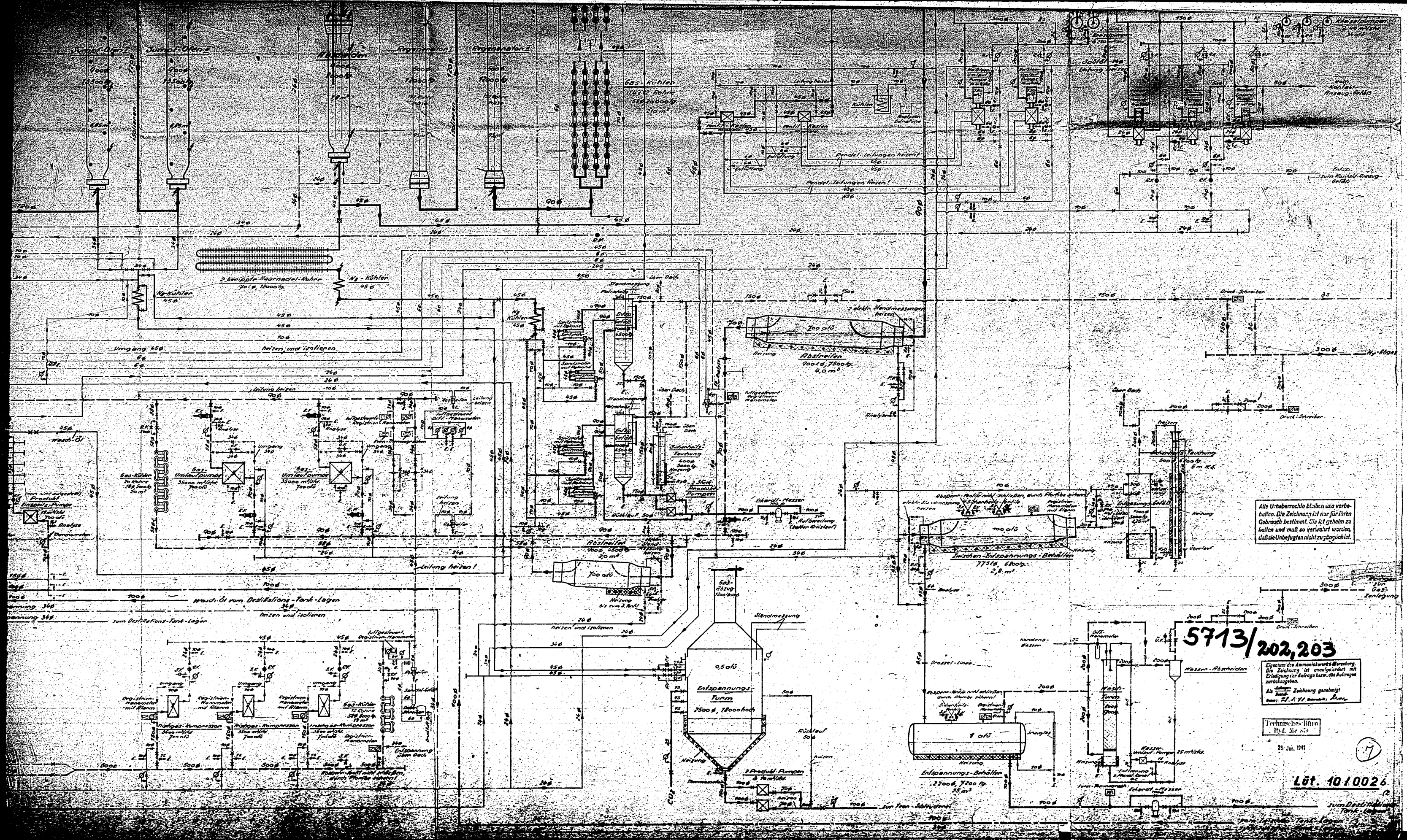


- Hochdruck - Leitung
- Niederdruck - Leitung
- Regulier - Klappe
- Thermo - Element
- Manometer
- Registrier - Manometer
- Drossel - Scheibe
- Drossel - Linse
- Absperren - Ventil
- Regulier - Ventil
- Rückschlag - Ventil
- Palonen - Ventil
- Sicherheits - Ventil
- Überschuss - Ventil
- Schnellschluß - Ventil mit elektr. Antrieb
- Absperren - Ventil mit Wasserkühlung





POOR COPY 7



Alle Urheberrechte blieben uns vorbehalten. Die Zeichnung ist nur für den Gebrauch bestimmt, für welchen sie ausgestellt wurde und muß so verändert werden, daß die Urheberrechte nicht zu geschädigt.

5713/202,203

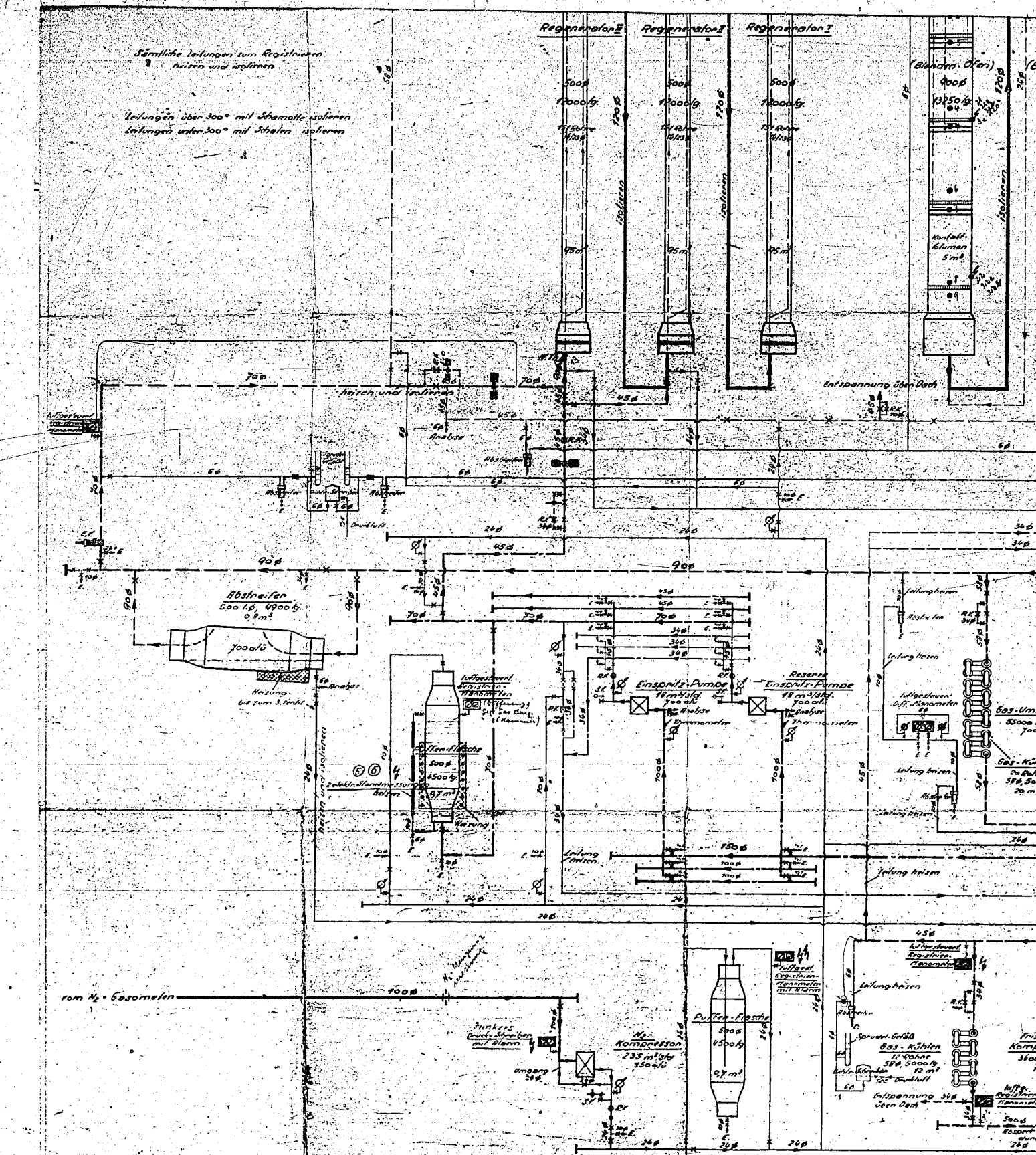
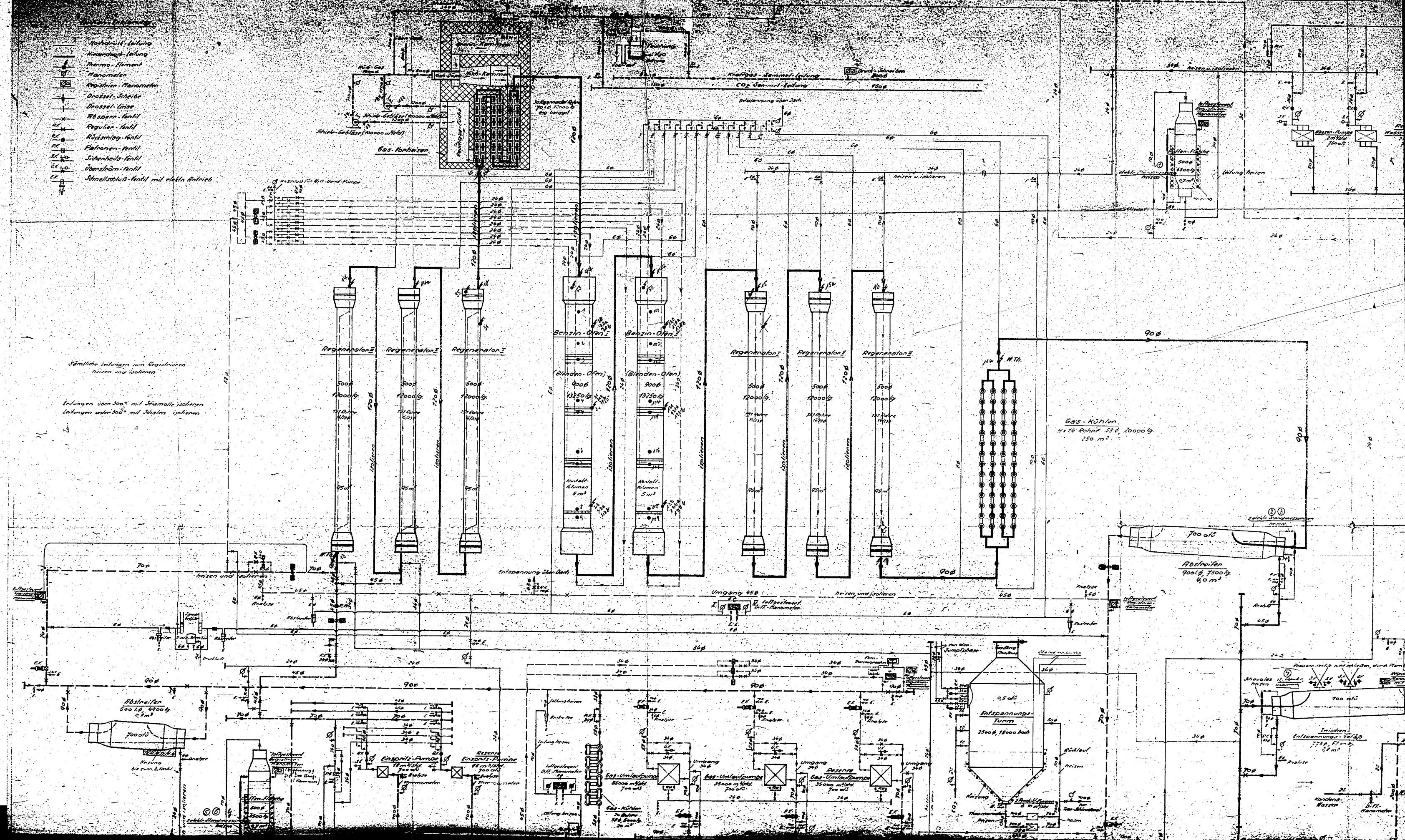
Eigentum der Anwaltskanzlei Bredow. Die Zeichnung ist unentgeltlich zur Verfügung gestellt worden. Als Gegenleistung sind keine Gebühren zu zahlen.

Technisches Büro  
H. M. M.

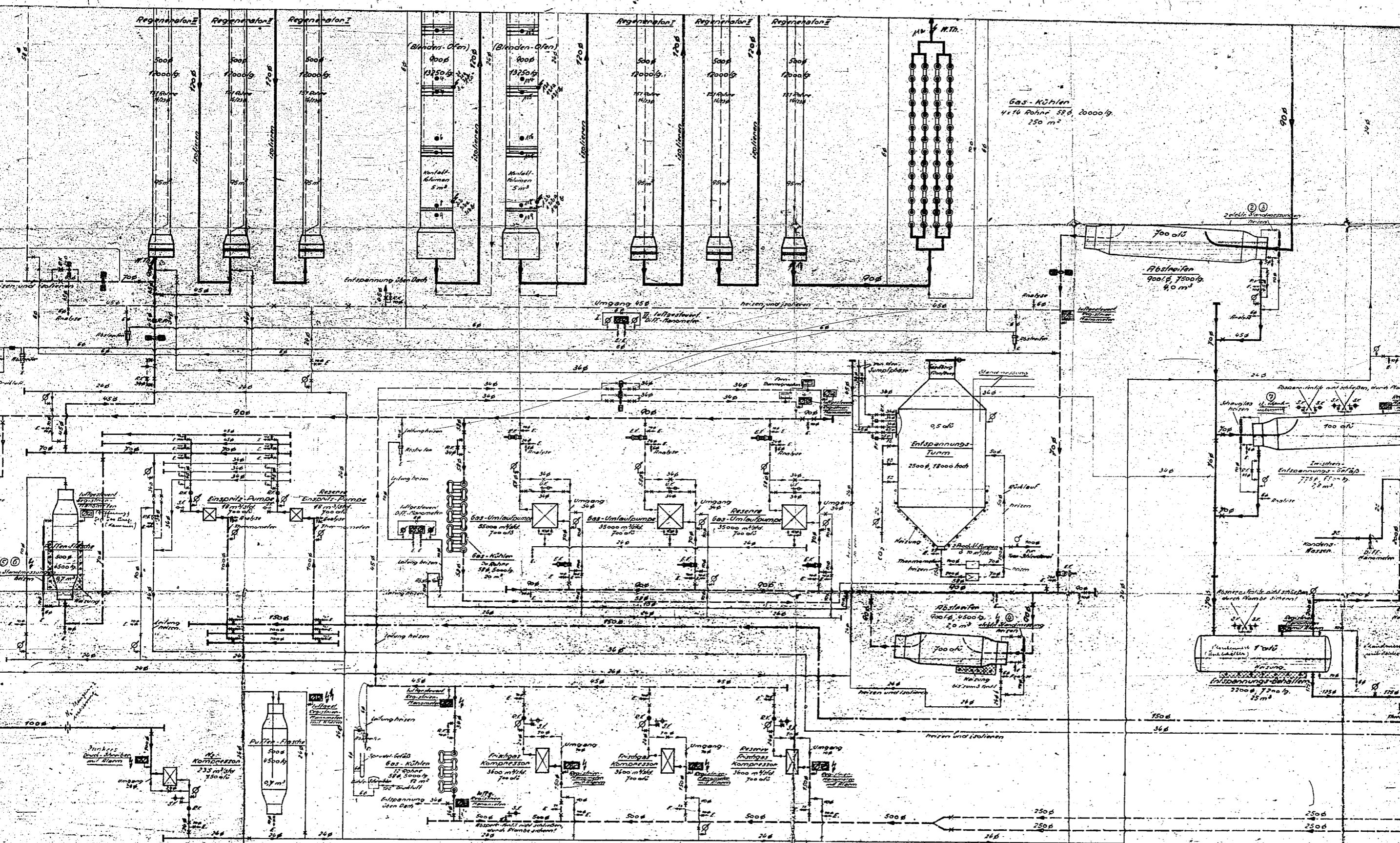
28. Jan. 1941

Löt. 10/0026

- Werkstoff-Lösung
- Werkstoff-Lösung
- Thermo-Element
- Manometer
- Reguliert-Manometer
- Druck-Schleife
- Druck-Linie
- Reguliert-Kanal
- Rücklauf-Kanal
- Fahrer-Kanal
- Sicherheits-Kanal
- Überstrom-Kanal
- Schnellablauf-Kanal mit nicht-aktives

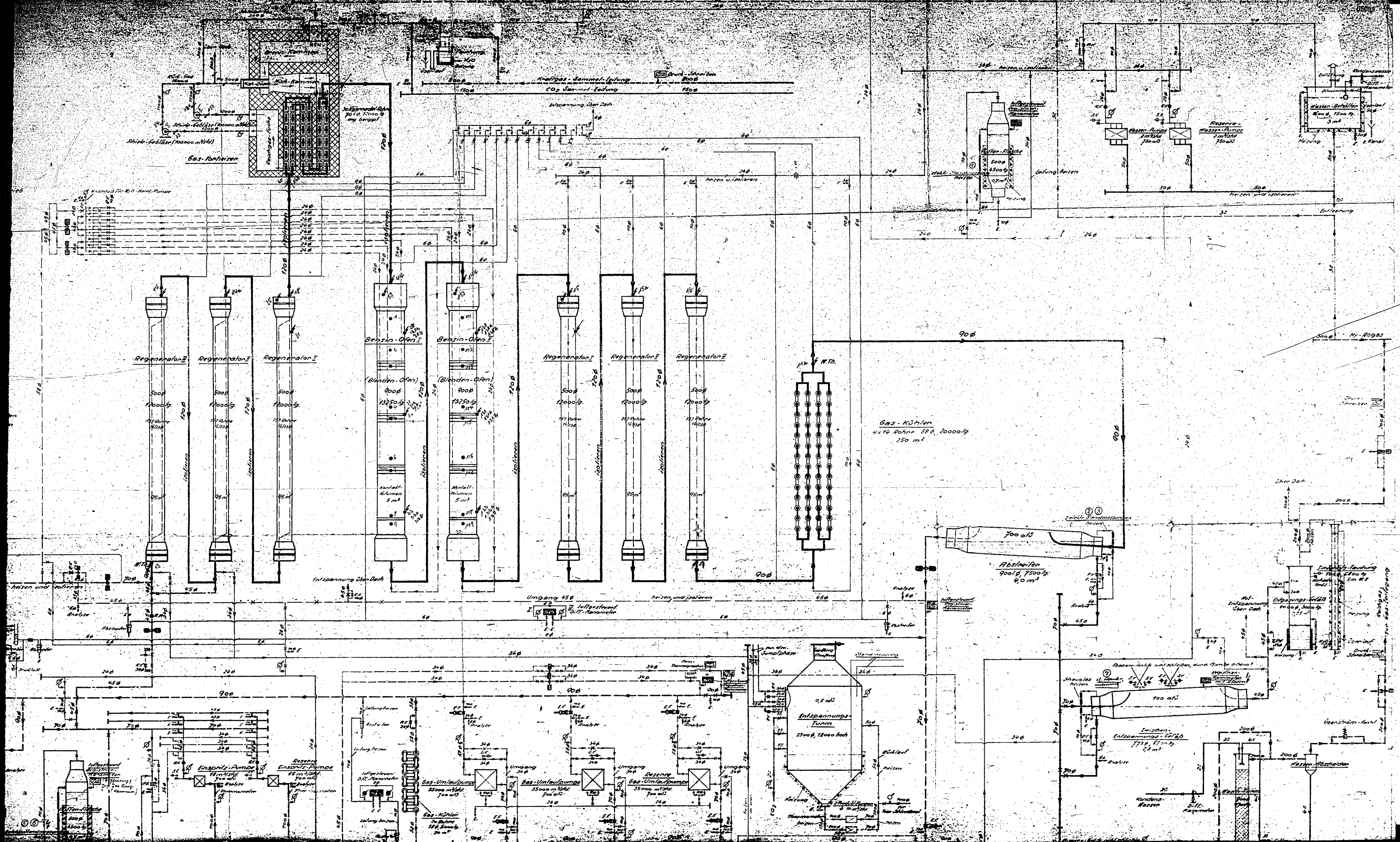


Gesamt-Schema für die Hochdr.

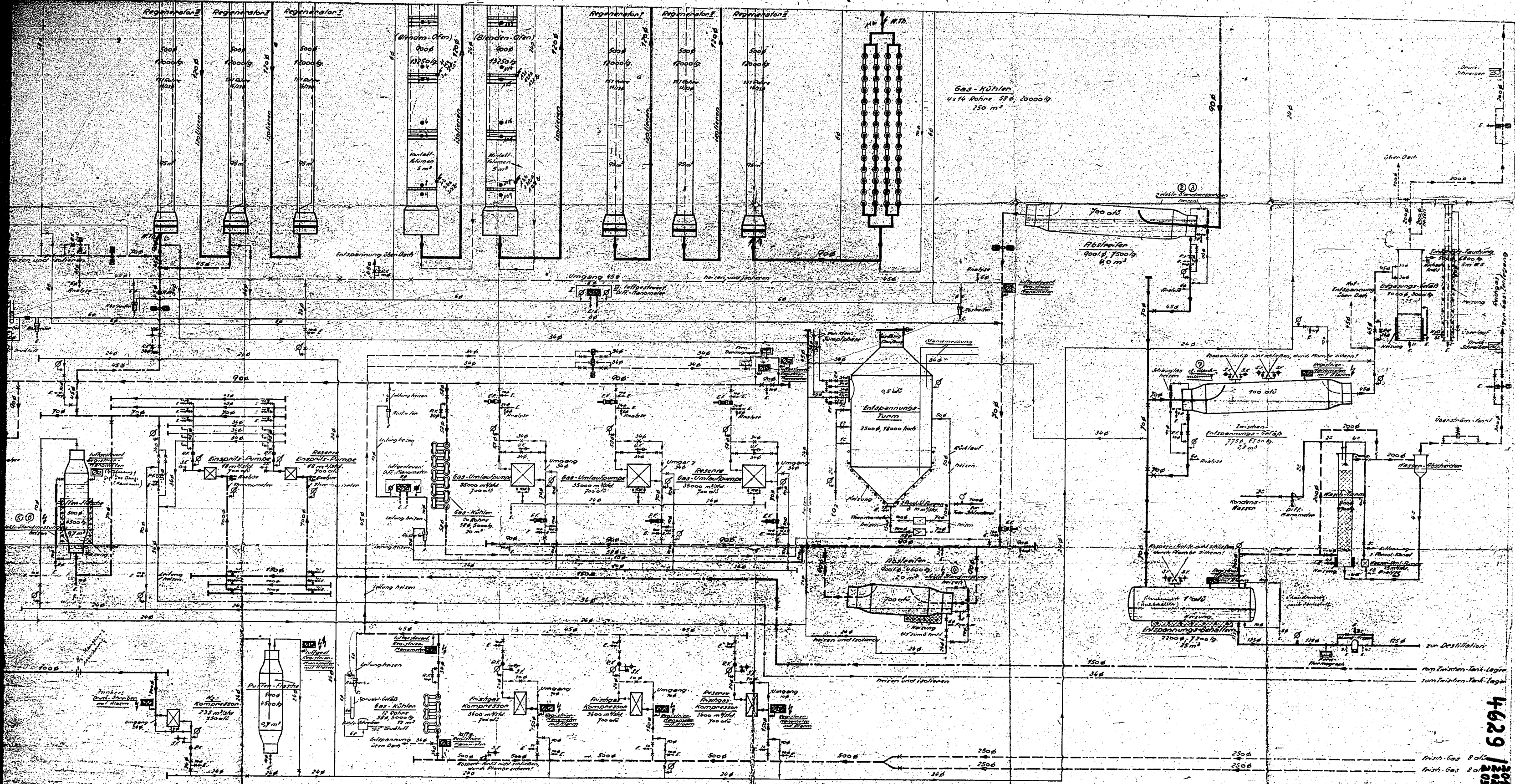


**Gesamt-Schema für die Hochdruck-Anlage in Lützkendorf (Gasphase).**

Alle Umwälzungen  
 durch  
 Gebrauch von  
 Ventilen und  
 das ist  
 das ist  
 das ist



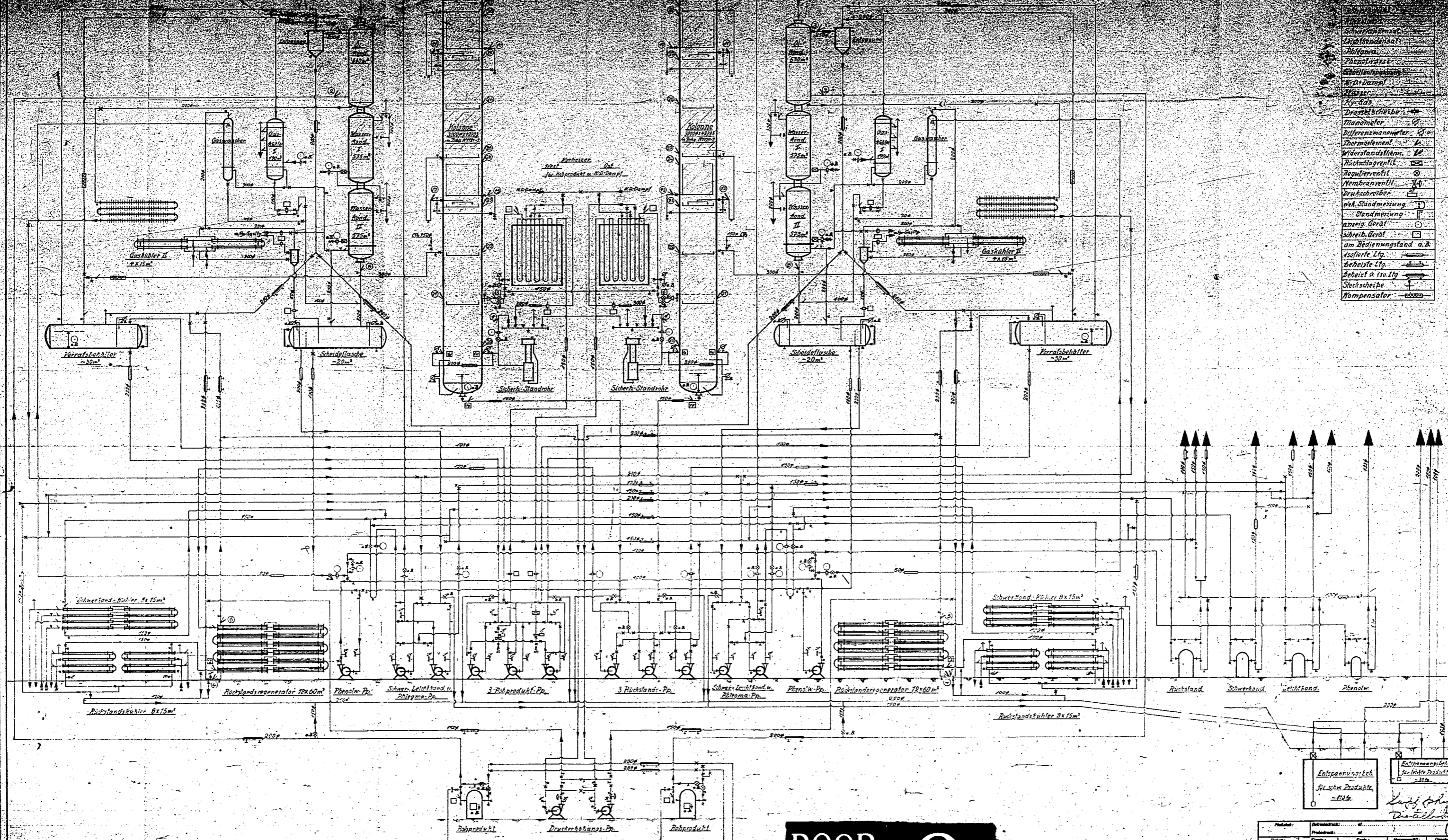
Gesan



Gesamt-Schema für die Hochdruck-Anlage in Lützkendorf. (Gasphase).

4629 / 201  
201

Technisches Büro  
Hyd. Nr. 570  
Lüt. 10/001 r



Druckmessgerät	☉
Temperaturmessgerät	☉
Manometer	☉
Differenzmanometer	☉
Thermometer	☉
Widerstandstherm.	☉
Niederschlagventil	☉
Regulierventil	☉
Membranventil	☉
Druckschreiber	☉
elek. Standmessung	☉
Standmessung	☉
anzeig. Gerät	☉
schreib. Gerät	☉
am Bodenungsstand o. d. schmelz. Lsg.	☉
Abweiser u. ta. lly	☉
Stechscheibe	☉
Normensator	☉

Entspannungsbehälter für leichte Produkte - 1120	
Entspannungsbehälter für schwere Produkte - 1120	
Lsg. Behälter	
Druckbehälter	
Rohprodukt	

POOR COPY 9

M 6062 - 1

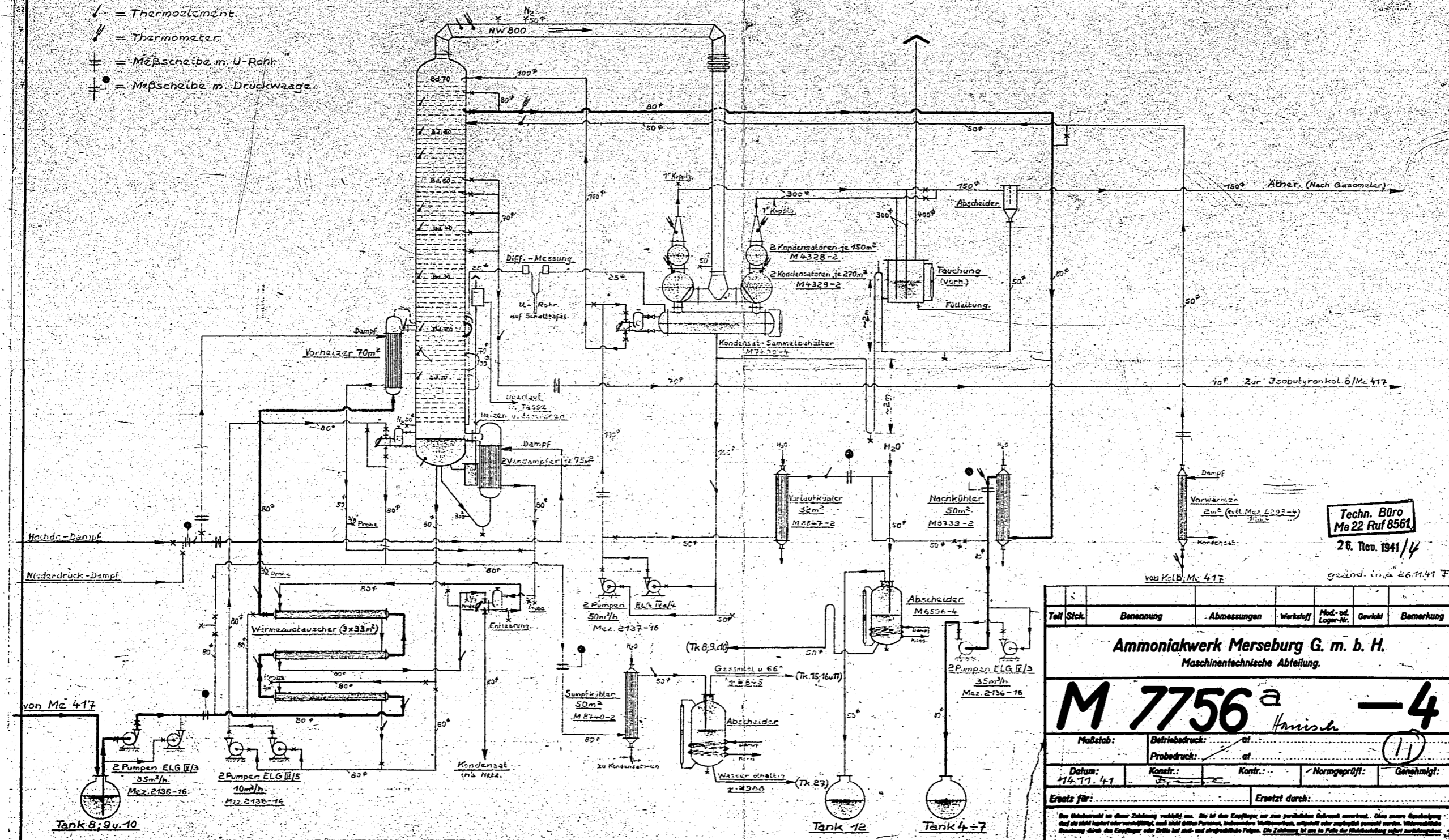
1/1/20 1209





Kolonne 11, Me. 490  
(2906<sup>o</sup>, 10Bäder)

- ⤴ = Thermozählent.
- ⤴ = Thermometer.
- ⊢ = Meßscheibe m. U-Rohr
- ⊢ = Meßscheibe m. Druckwaage

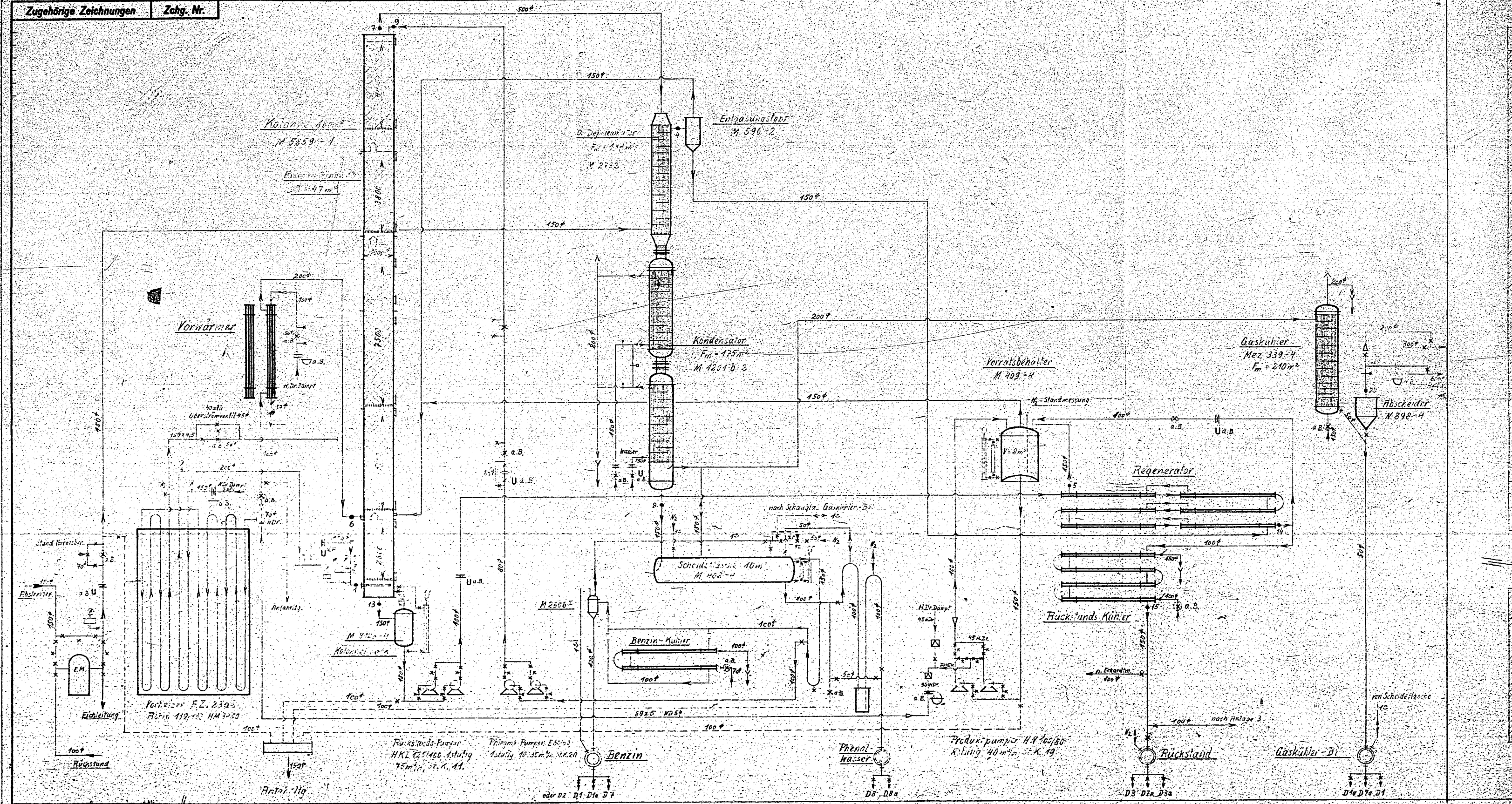


Techn. Büro  
Me 22 Ruf 8561  
26. Nov. 1941/4

Teil	Stk.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	Gewicht	Bemerkung
<b>Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.</b> Maschinentechnische Abteilung.							
<b>M 7756<sup>a</sup> -4</b>							
Maßstab:		Betriebsdruck:		at			
Datum:		Probdruck:		at			
14.11.41							
Ersatz für:				Ersetzt durch:			
<small>Das Management in dieser Zeichnung bestätigt, daß die im Entwurf für den jeweiligen Betrieb verwendeten, alle neuen Konstruktionen auf die Arbeit geprüft sind, und daß diese Personen, insbesondere Maßnahmen, erfindend oder erfundend gemacht werden. Verantwortliche Freizeichnung durch den Entwurfer oder Dritte bei ihm, und abgeprüfte Folgen. Die Zeichnung ist eine in Folge der Maßnahme nicht zurückzugeben.</small>							
Fachgruppe:						Dwg.-Nr.	
039						490	

Schema der Kolonne 11 (2900<sup>o</sup>) in Me. 490

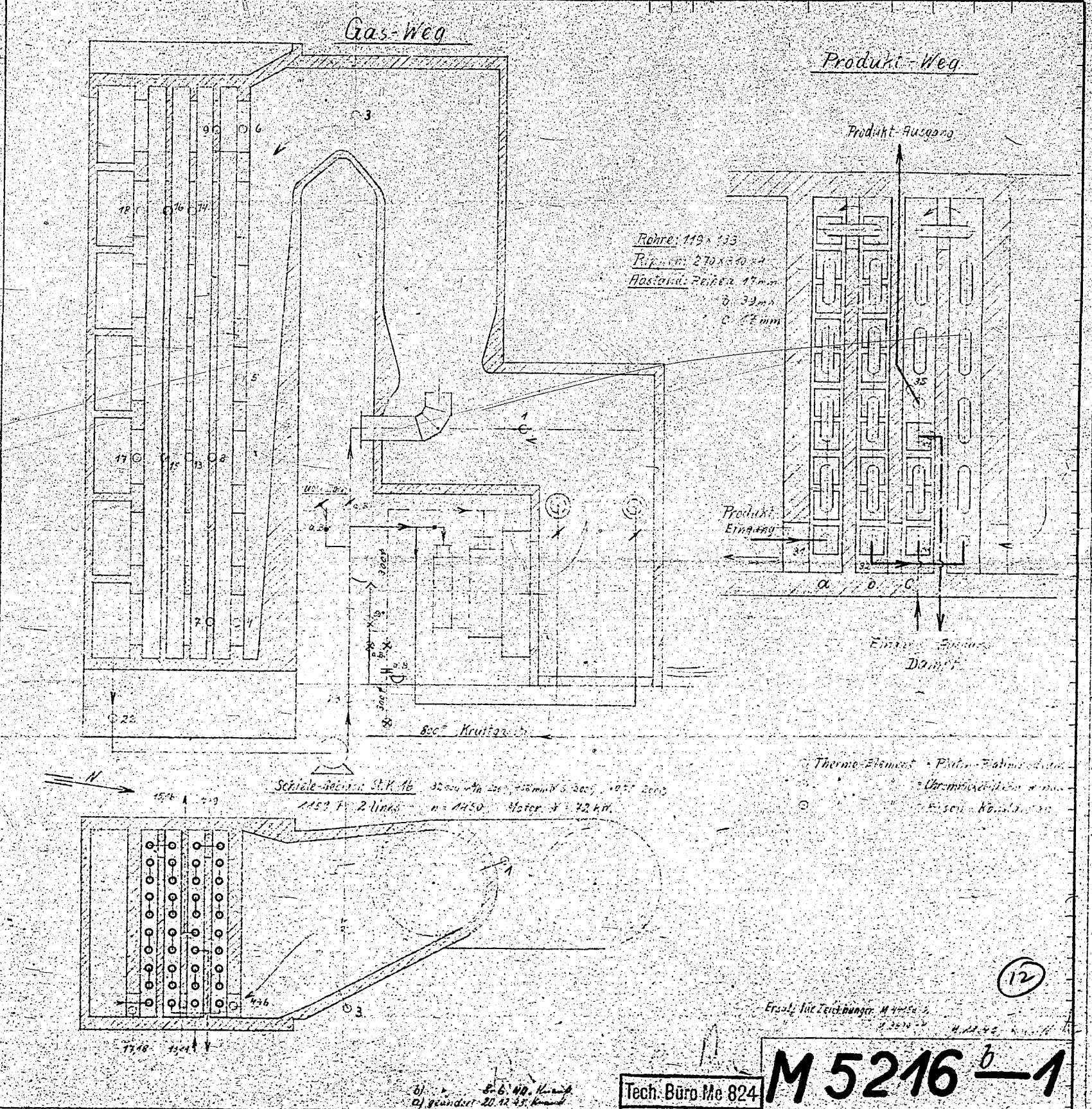
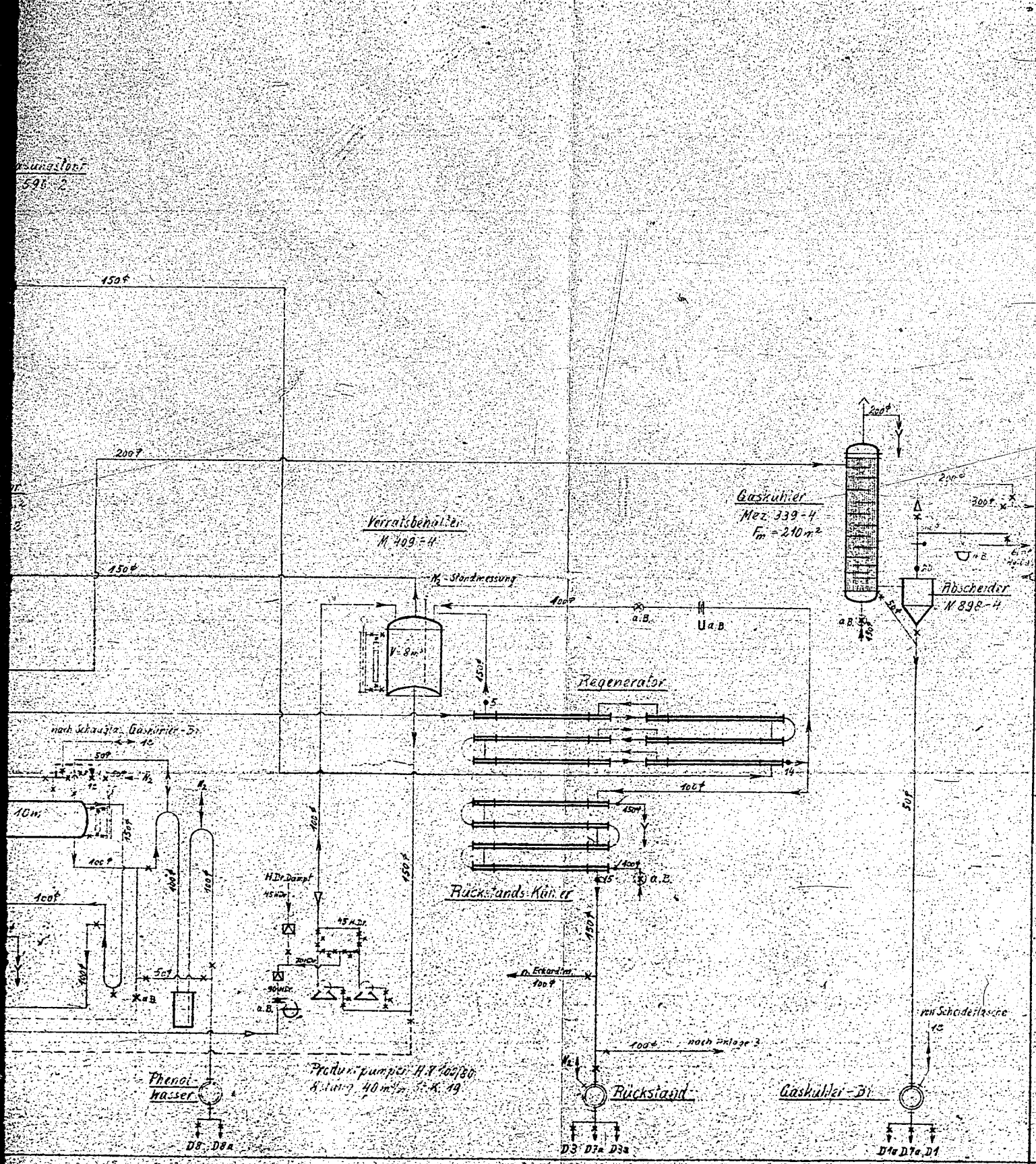
Zugehörige Zeichnungen Zchg. Nr.



Schem. der Anlage 2 in No. 871

Therm.

05103



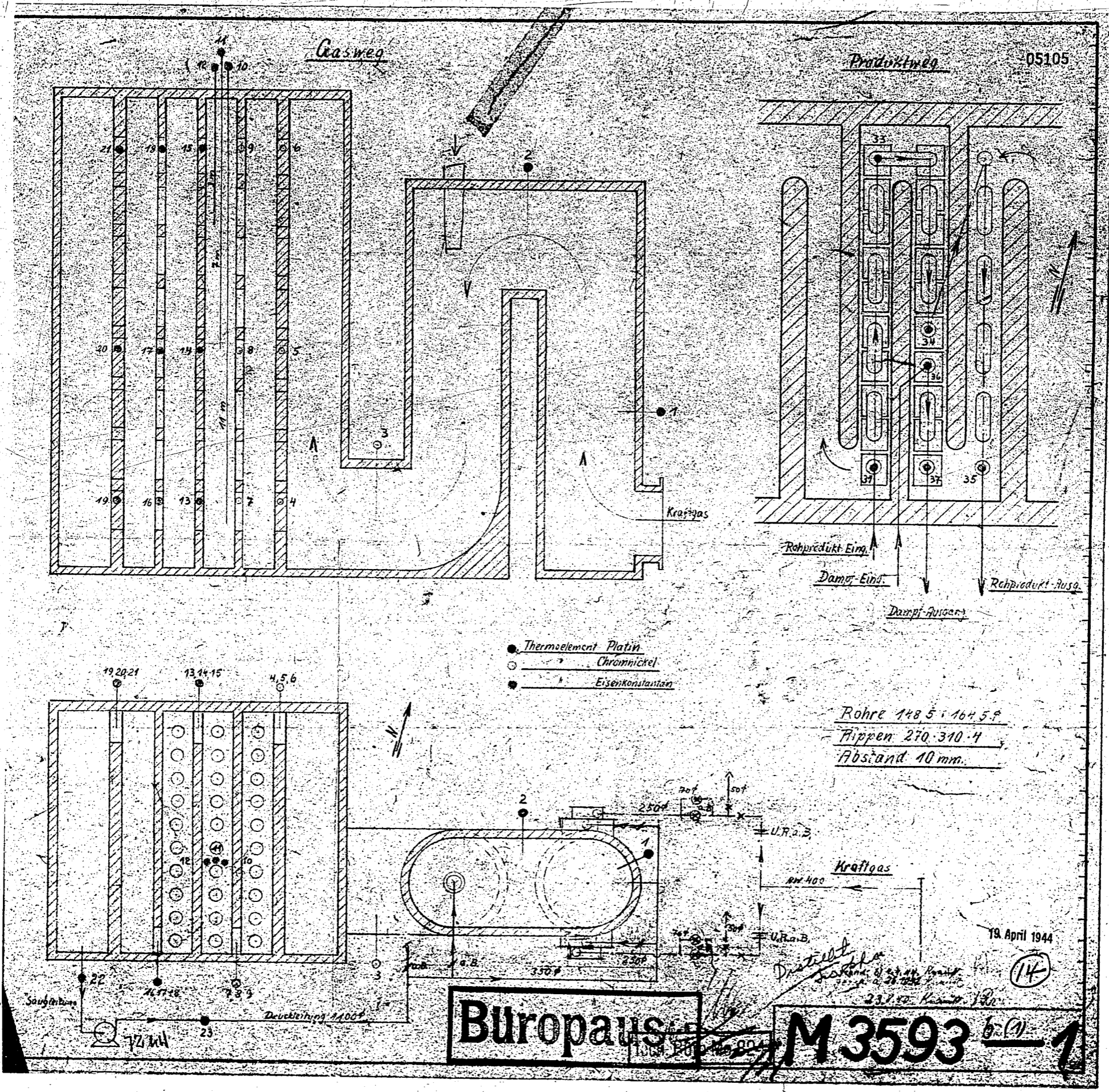
12

Therm. - Schema

Erst- u. Nachzeichnung M 5216 b-1

Techn. Büro Me 824





**Buropaus**

**M 3593**

Zugehörige Zeichnungen

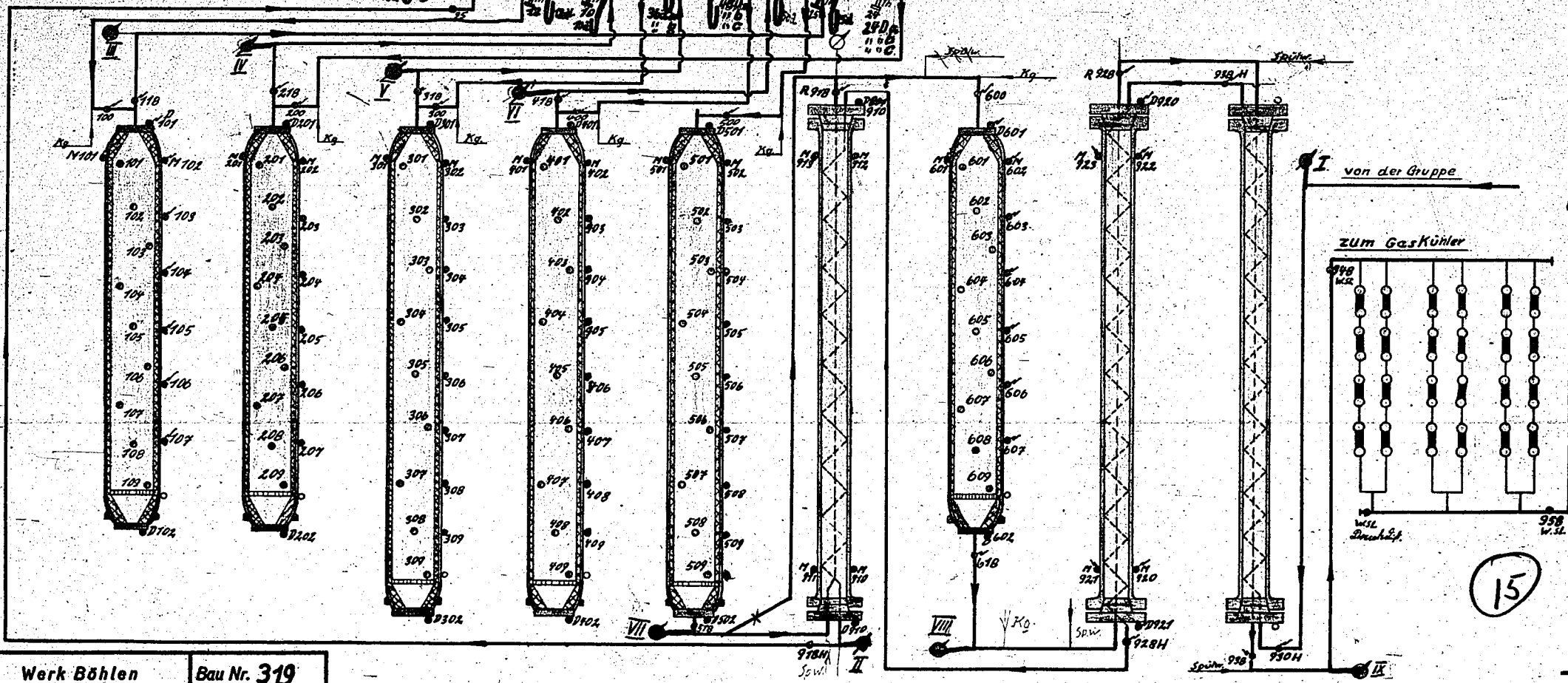
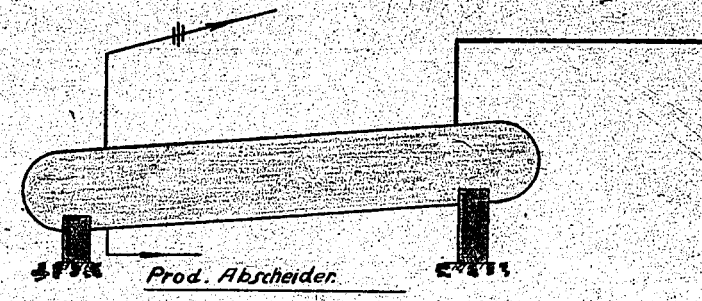
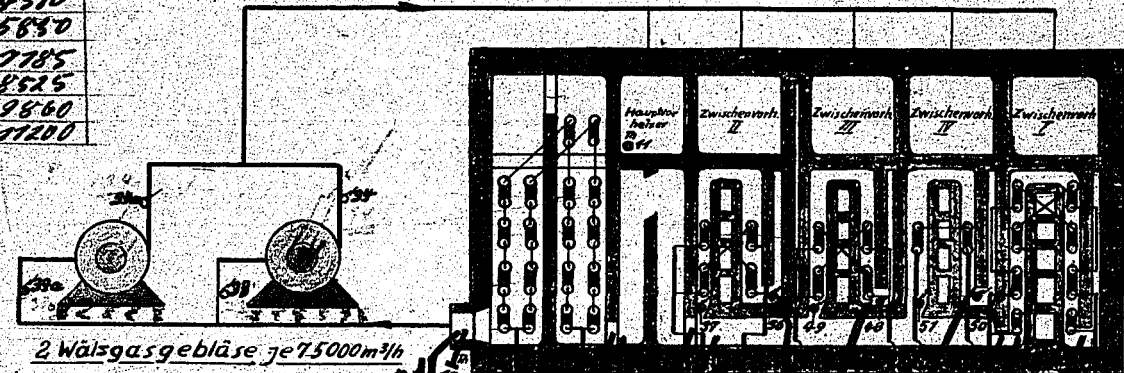
Zchg. Nr.

Temp.	Länge	Leistung
1	500	500
2	1600	2825
3	2675	3725
4	3765	4570
5	4850	5350
6	5435	7185
7	7025	8525
8	8710	9860
9	9200	11200

# Thermo-Schema Kammer... vom... 19

Ofen1: Ofen2: Ofen3: Ofen4: Ofen5: Ofen6: Reg.1: Reg.2: Reg.3:

- Druckmessstelle 05106
- Temperaturmessstelle
- Produkt u. Heizgasweg
- Temperaturmessstelle
- Mantel u. Deckel



Werk Böhlen Bau Nr. 319  
Braunkohle-Benzin A.G.

20.11.44 genehmigt

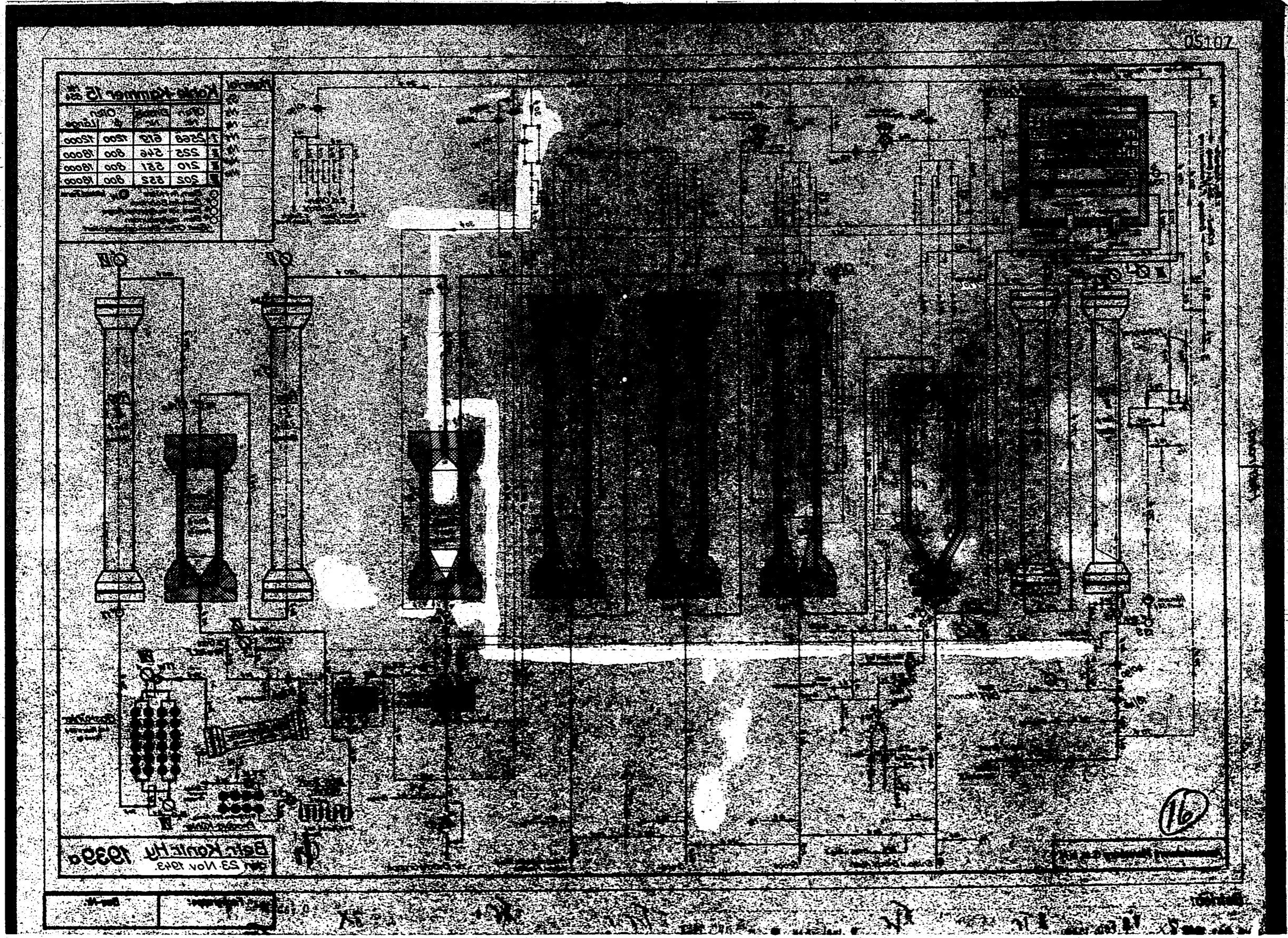
Maßstab:

Fachgruppe:

- 8  
- 8

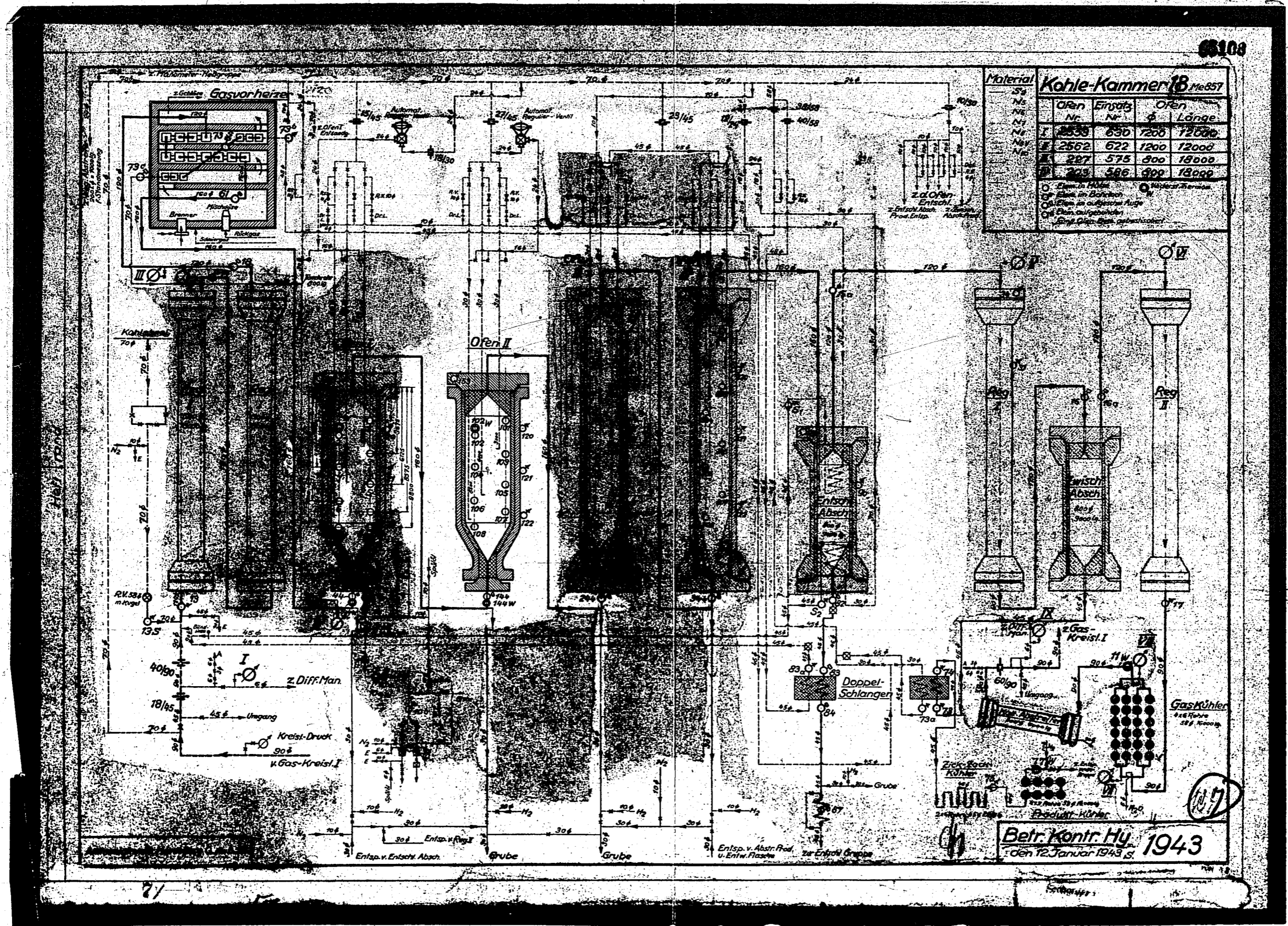
Dln A 3

POOR COPY 15



POOR  
COPY

16



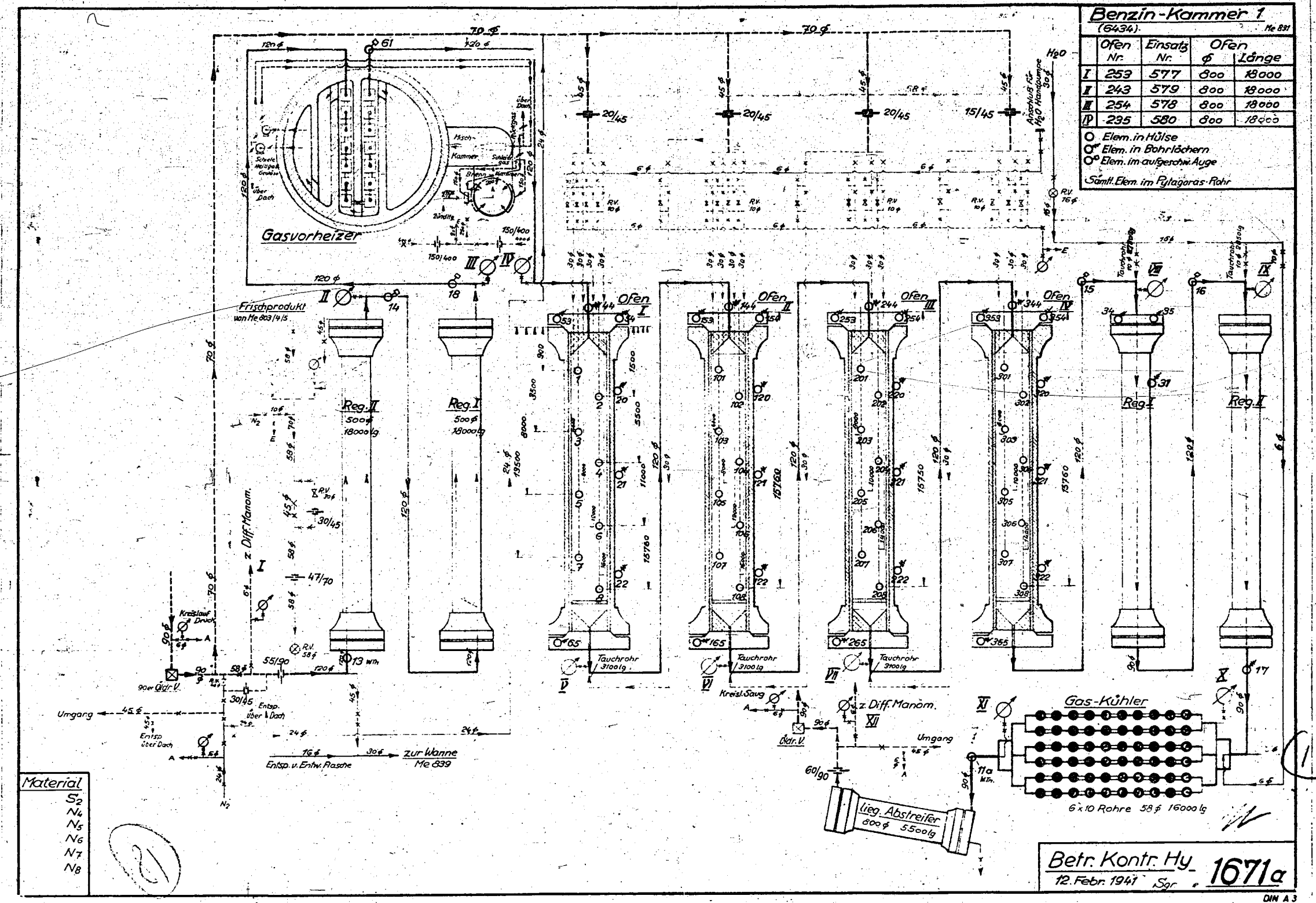
POOR COPY 17

Heft rano

Be



109



Herf-rana

Herf-rana

Betrieb:

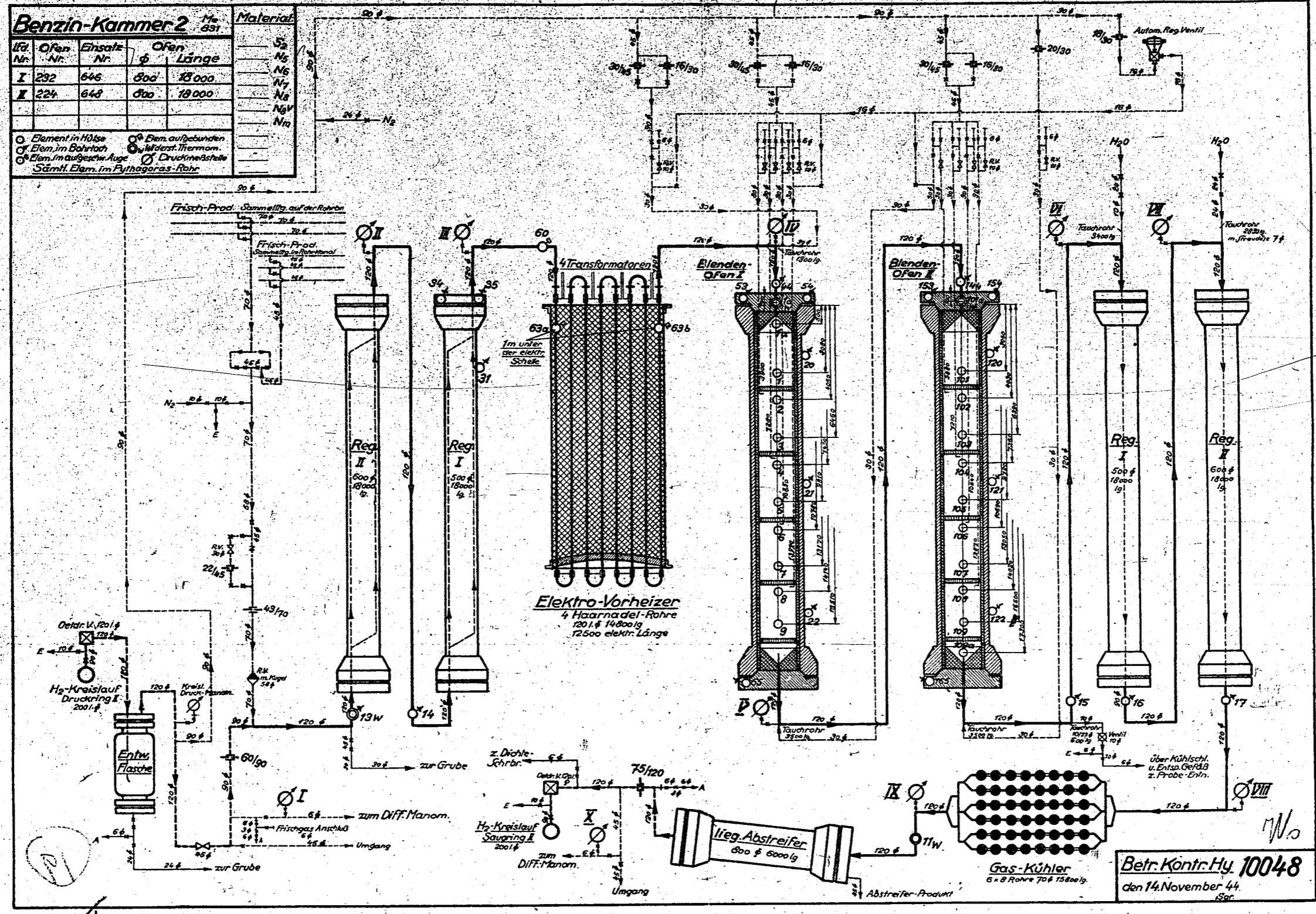
Fachgruppe Bau-Nr.

POOR COPY 18

Benzin-Kammer 2					Material	
Urd. Nr.	Ofen Nr.	Einsatz Nr.	Ofen $\phi$	Ofen Länge	S <sub>2</sub>	N <sub>6</sub>
I	232	646	800	18000		
II	224	648	800	18000		

○ Element in Hülse	○ Elem. aufgebunden
○ Elem. im Bohrtuch	○ Material-Trennm.
○ Elem. im äußeren Auge	○ Druckknecht
Sämtl. Elem. im Pythagoras-Rohr	



Heft-rand

Heft-rand

Beitr. Kontr. Hy. 10048  
den 14. November 44  
Sar

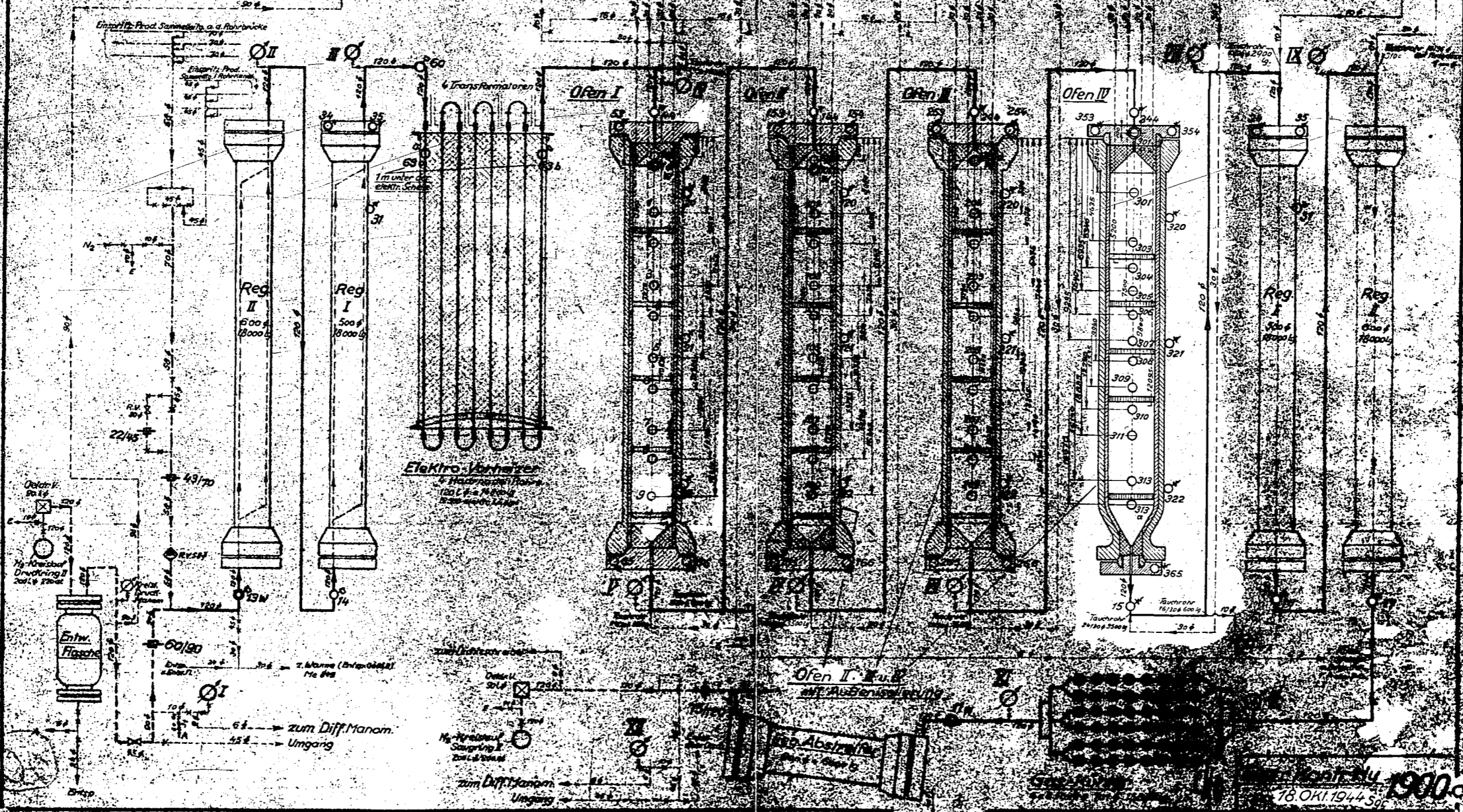
**Benzin-Kammer 9 (5058) 344**

Ofen Nr	Einsatz Nr	Ofen φ	Ofen Länge
I	205	656	800
II	251	04	18 000
III	236	632	800
IV	2581	600	1000
			18 000

**Material**

S2
N5
N6
N7
N8
N9
N10

○ Element in Hülse  
 ⊙ Element im Bohrtuch  
 ⊙ Element im aufgeschw. Auge  
 ⊙ Element im Pythagoras-Rohr



Herttrond

Herttrond

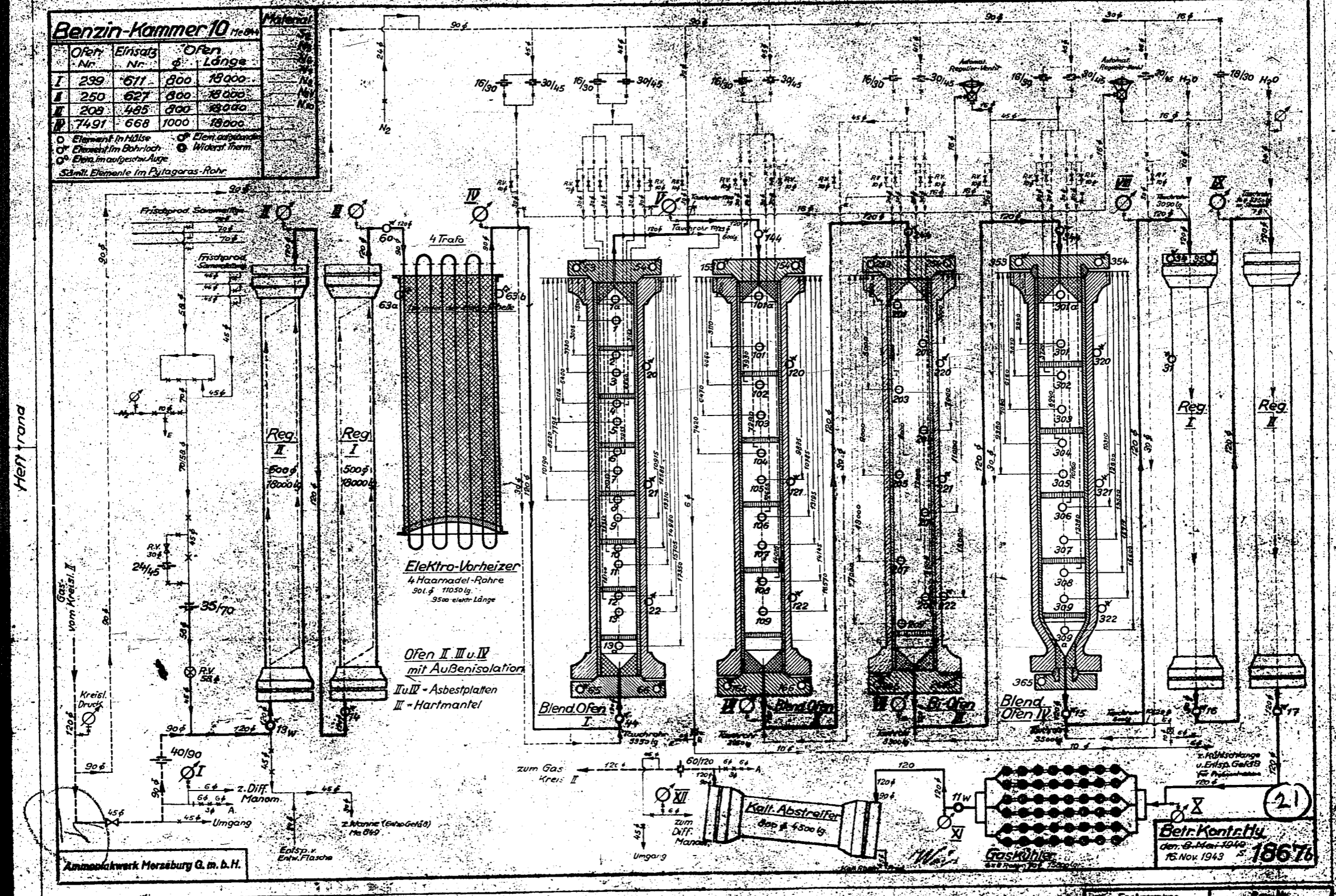
POOR COPY  
 20

18. OKT. 1944

**Benzin-Kammer 10**

Ofen-Nr.	Einr. Nr.	Ofen-Ø	Ofen-Länge
I	239	611	800
II	250	627	800
III	208	485	800
IV	7491	668	1000

○ Element in Hülse      ○ Element aufgedreht  
 ○ Element im Bohrloch      ○ Widerst. Therm.  
 ○ Element im Bohrloch  
 ○ Element im Bohrloch  
 Schmitt-Elemente im Pythagoras-Rohr



Heft-rand

Heft-rand

POOR COPY 21

**Be...**

Nr.	Ofen-Nr.
I	239
II	250
III	208
IV	7491

○ Element in Hülse  
 ○ Element im Bohrloch  
 ○ Element im Bohrloch  
 Schmitt-Elemente im Pythagoras-Rohr

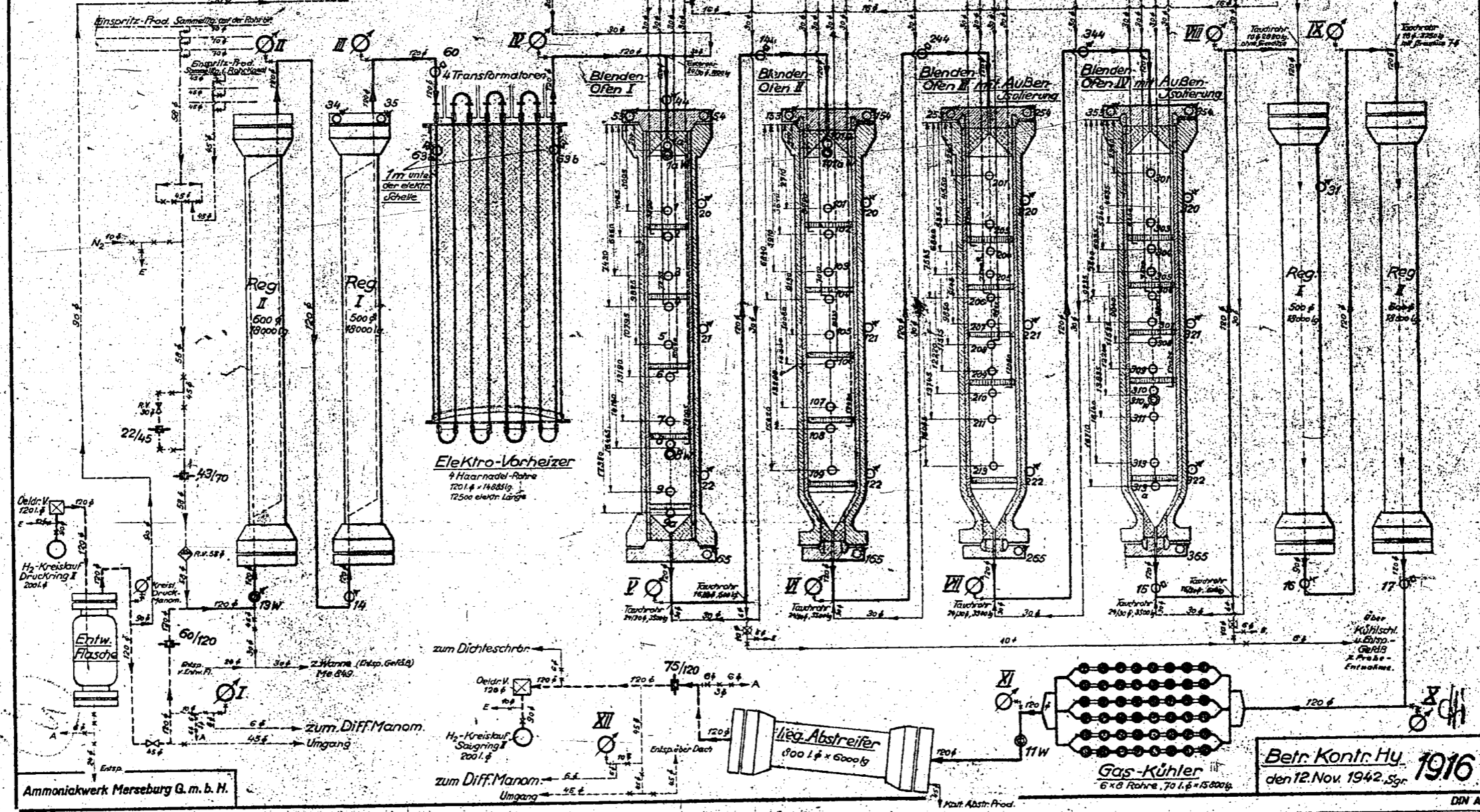
Betrie...

# Benzin-Kammer 11

Nr.	Ofen Nr.	Einsatz Nr.	Ofen $\phi$	Ofen Länge
I	218	650	800	18000
II	2583	655	1000	18000
III	2579	597	1000	18000
IV	2580	601	1000	18000

Material
Sz
Ns
N6
N7
N8
N8V
N10

○ Element in Hülse  
 ⊙ Element im Bohrloch  
 ⊕ Element in aufgest. Auge  
 ⊗ Sämtl. Elemente im Pythagoras-Rohr



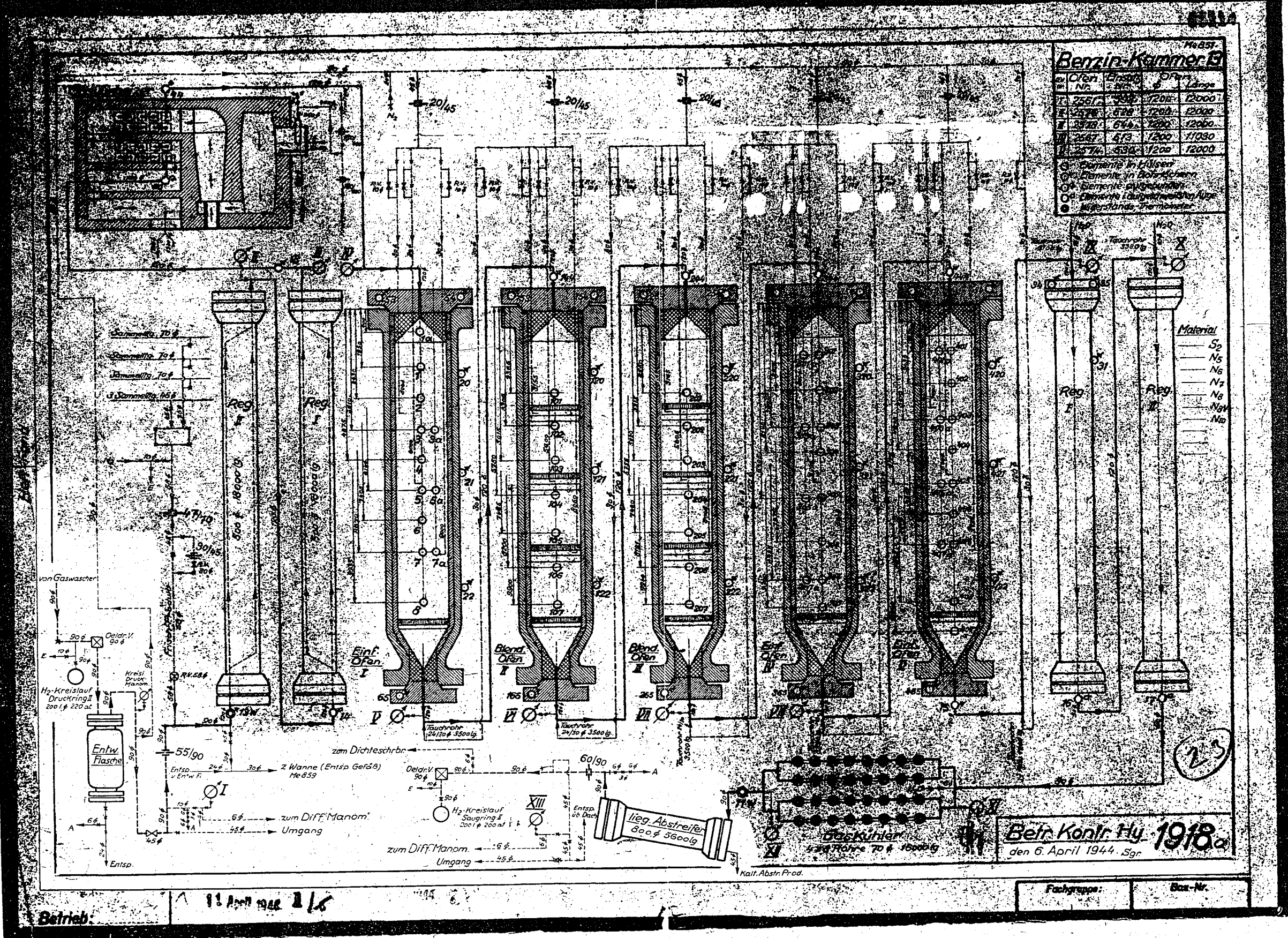
Heft-rand

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.

Betr. Kontr. Hy. 1916  
den 12. Nov. 1942. Sgr.

Fachgruppe: Bau-Nr.

POOR COPY  
22

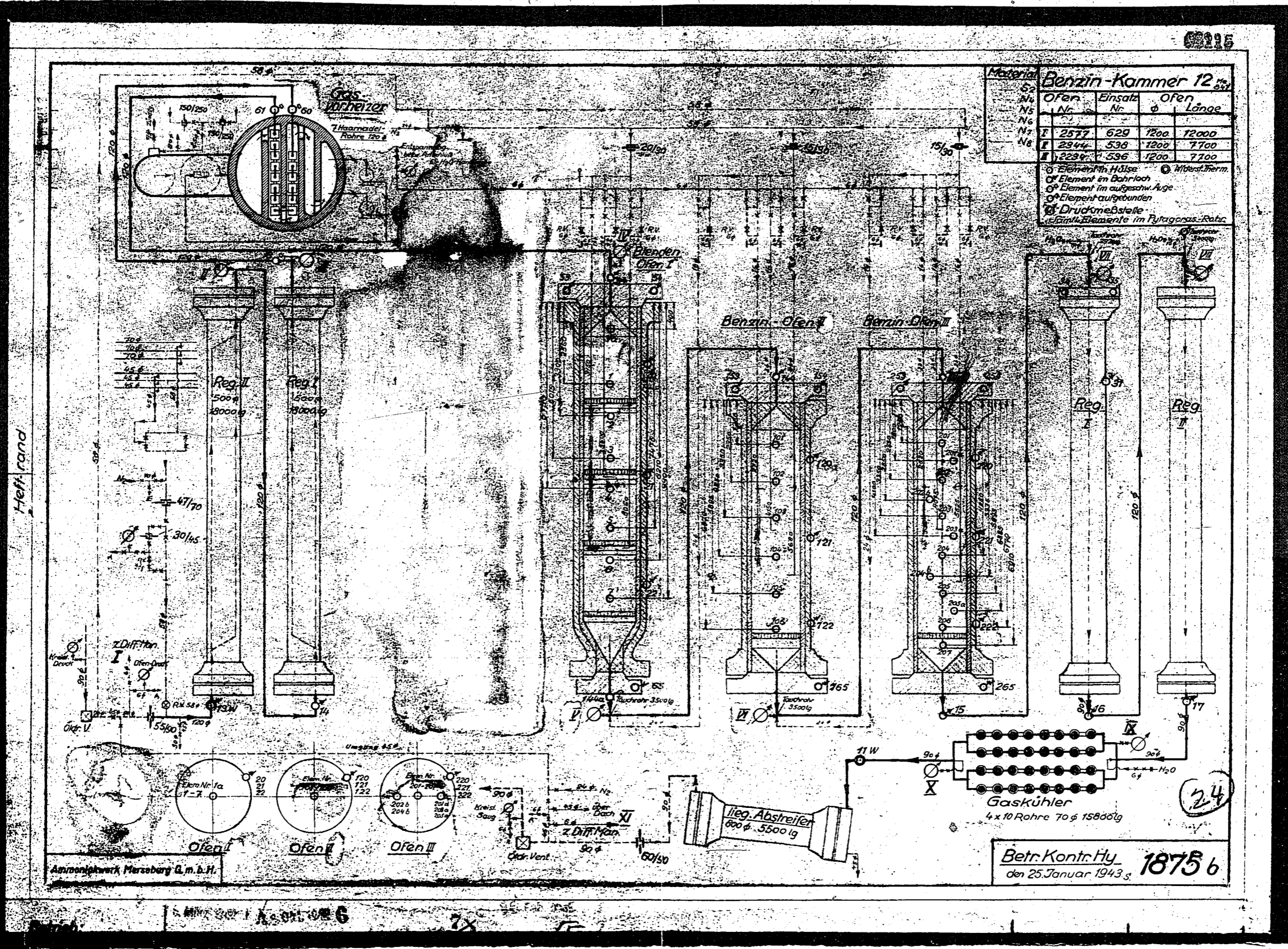


Betrieb: 11 April 1944 2/6

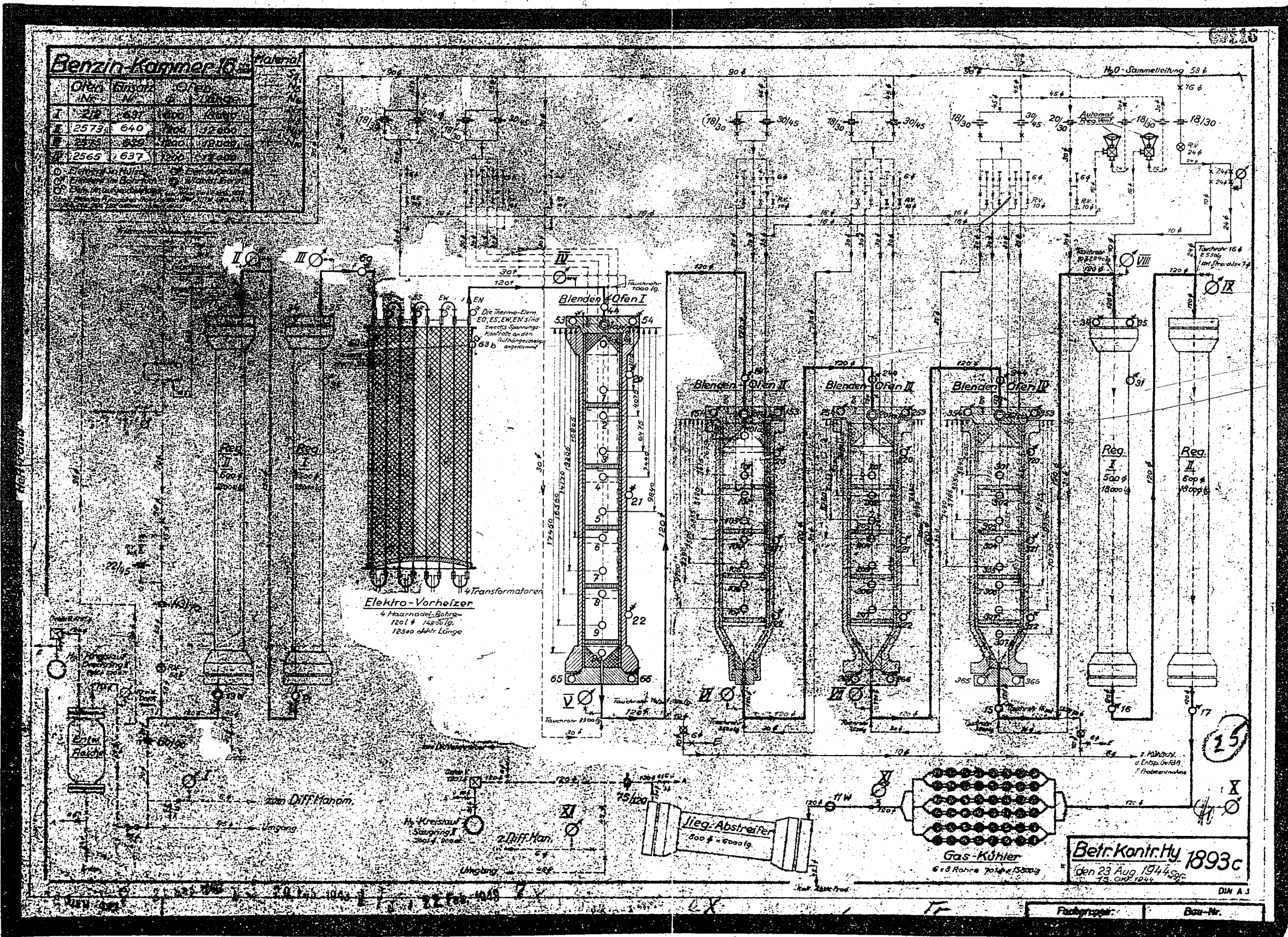
Betr. Kontr. Hy 1918  
den 6. April 1944. Sgr.

POOR  
COPY  
23

Heft rand

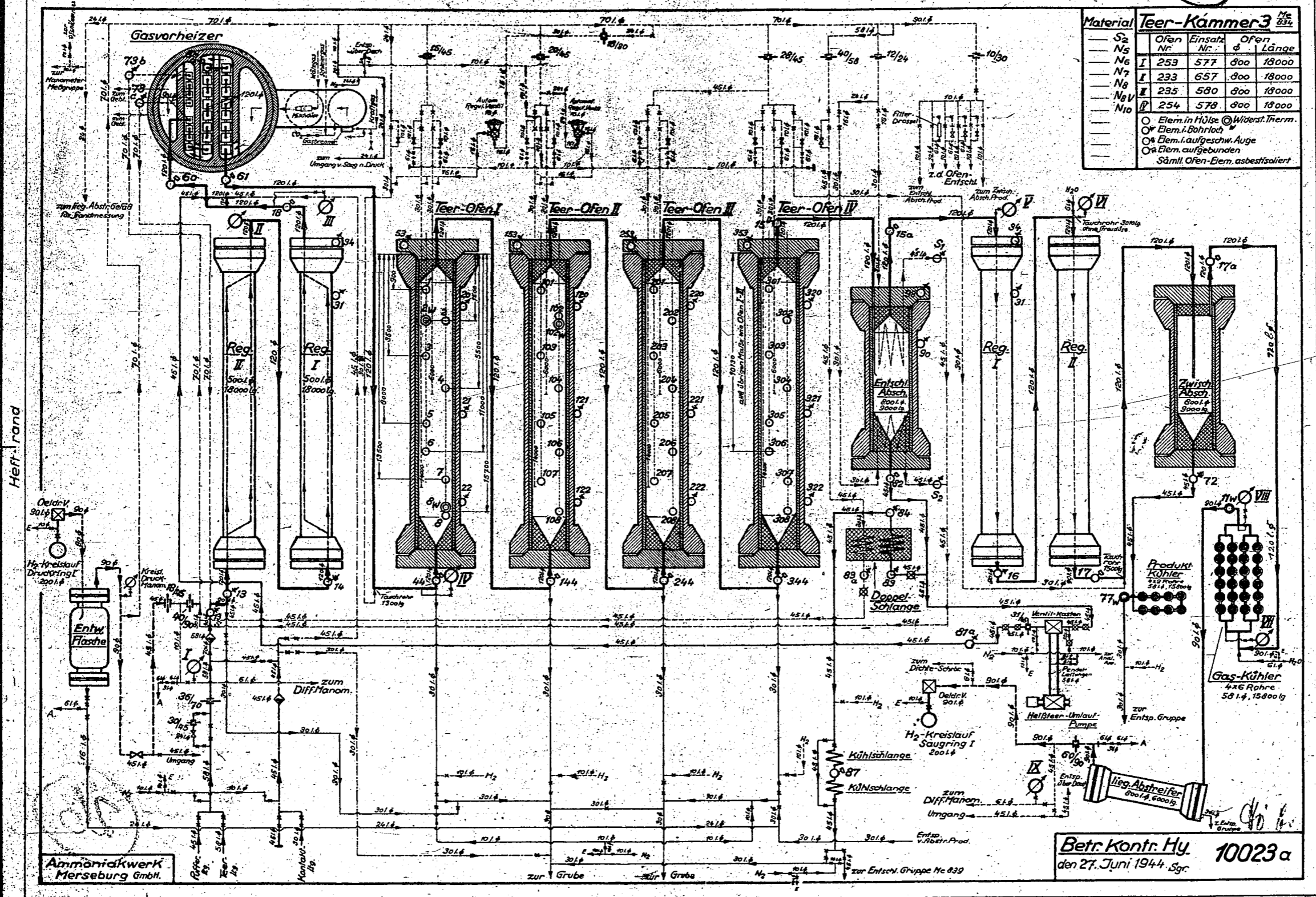


POOR COPY 24



POOR COPY 25





**Material Teer-Kammer 3**

Ofen Nr.	Einsatz Nr.	Ofen $\phi$	Ofen Länge
I	253	577	18000
N6	293	657	18000
N7	235	580	18000
N8	254	576	18000
N9			
N10			

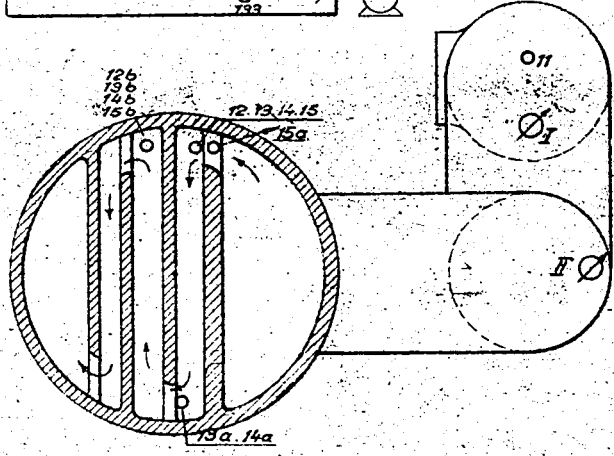
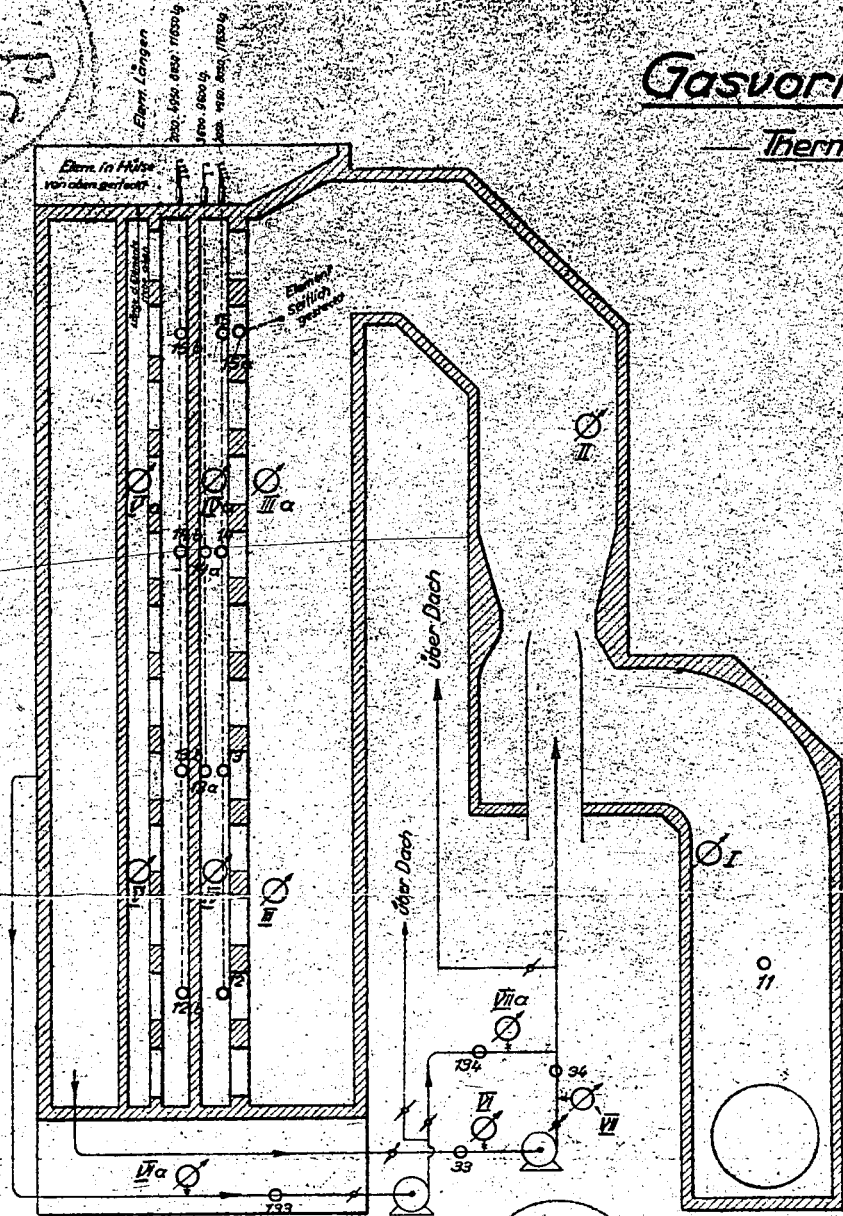
○ Elem. in Hülse    ⊗ Widerst. Therm.  
 ◊ Elem. i. Bohrloch  
 ⊙ Elem. i. aufgeschw. Auge  
 ⊕ Elem. aufgebunden  
 Sämtl. Ofen-Elem. asbestisoliert

Betr. Kontr. Hy. 10023a  
den 27. Juni 1944 Sgr.

(27)

# Gasvorheizer Ka1

Thermoskizze



### Bemerkung.

- Platin-Element
- Chromni B - Element
- Eisen-Konst. Element
- ⊙ Druckmeßstellen

Betr. Kontr. Hy 1672  
 24. Juni 1939. S.

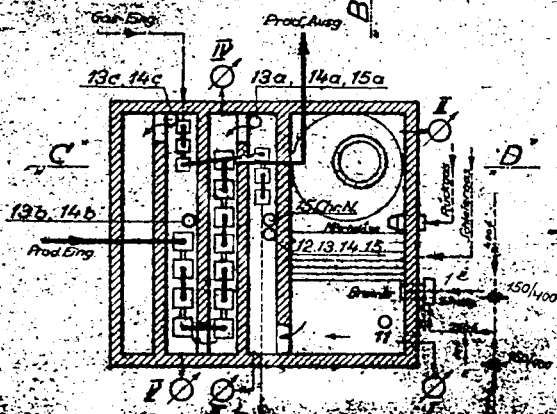
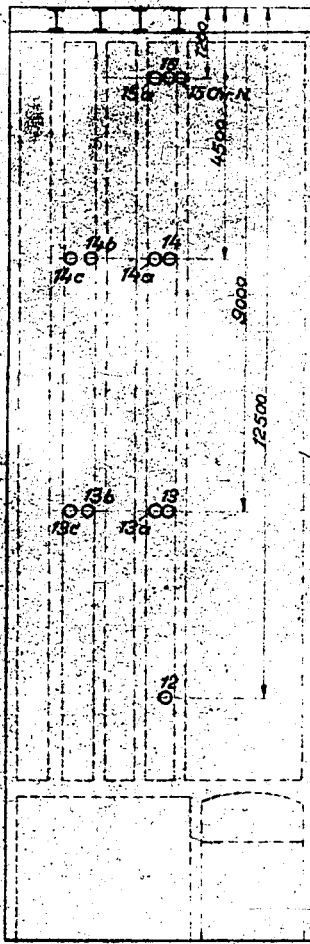
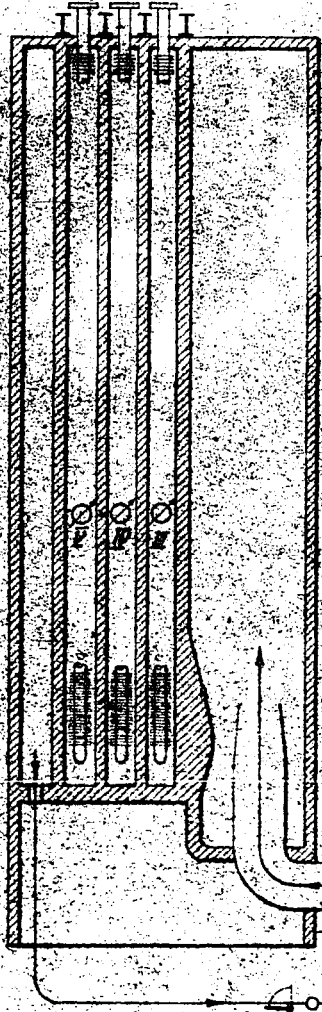
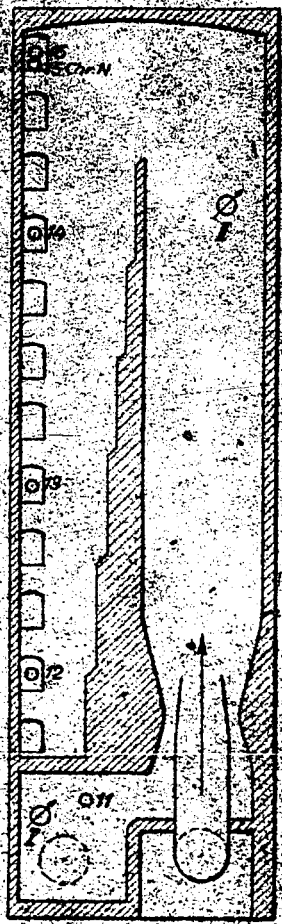
POOR COPY

27

Schnitt A-B

Schnitt C-D

Ansicht -> P



Gasvorheizer  
Ka 4

-Thermoskizze-

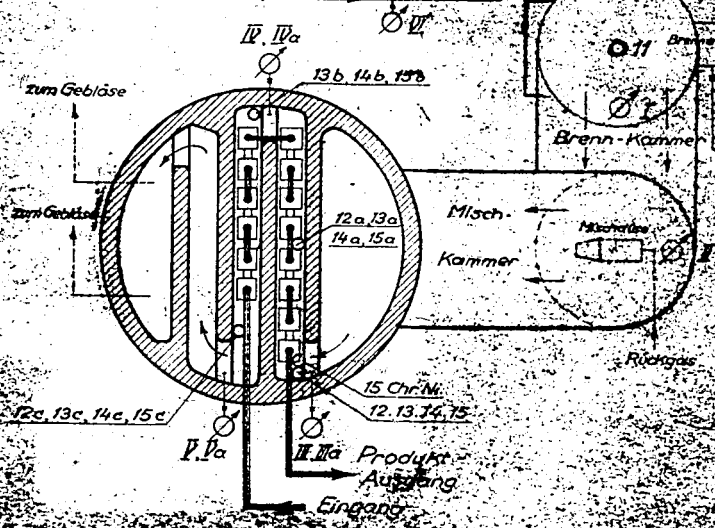
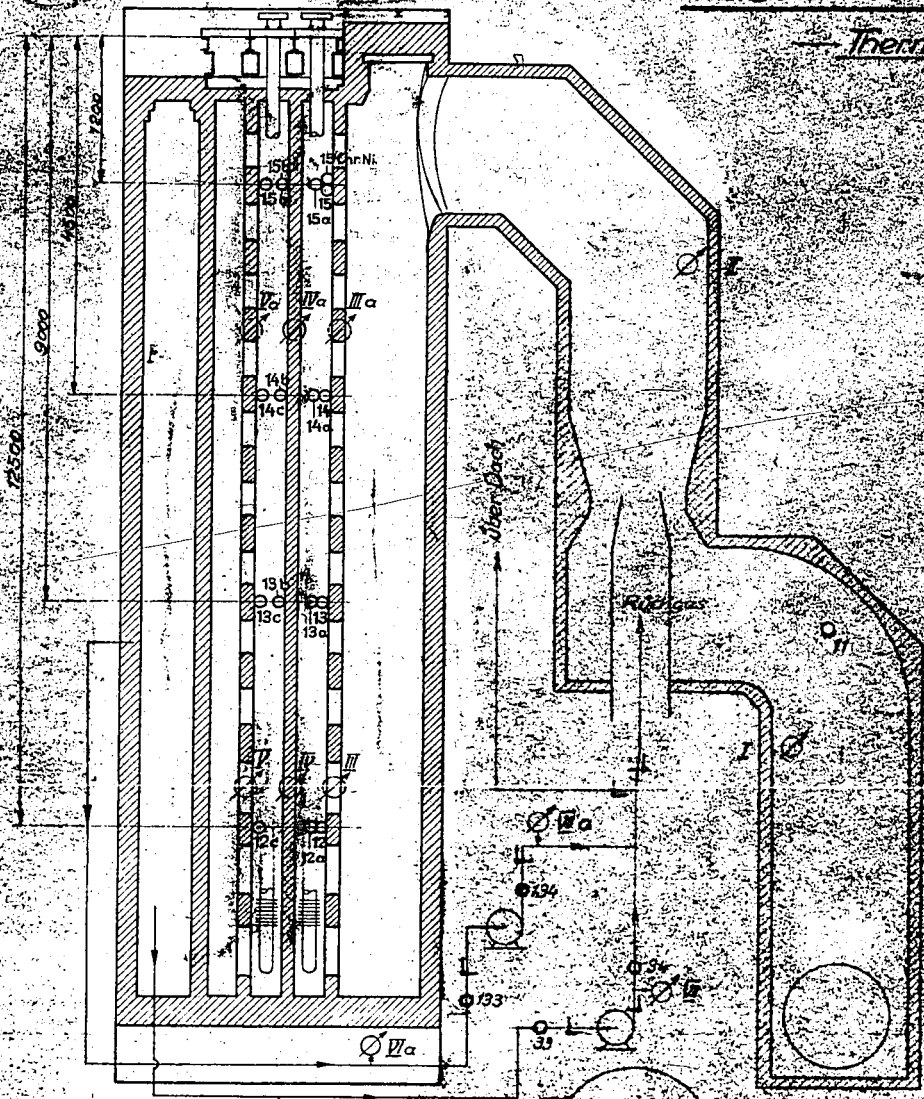
Bemerkungen

- Platin-Element
- Chrom-Ni-Thermom. Elem.
- Eisen-Konstantan Elem.
- Druckmessung

Beil. Konf. 1831 b  
am 7. August 1943

Gasvorheizer Ka 12

Thermoskizze



- Bemerkungen:**
- Platin-Element
  - Chromni.B.-Thermom. Elem.
  - Eisen-Konstantan Elem.
  - ⊙ Druckmeßstellen

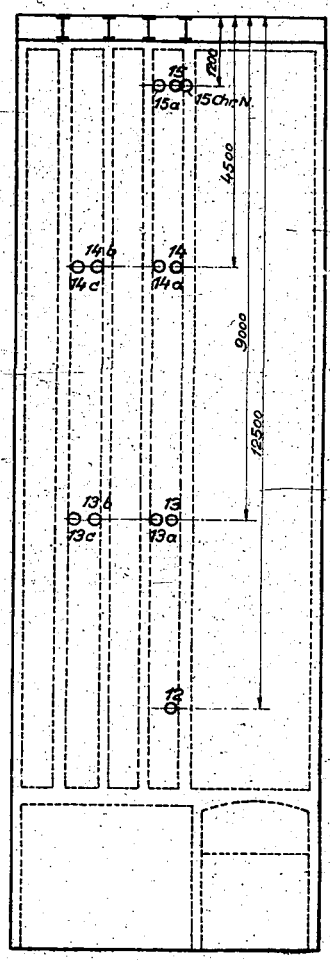
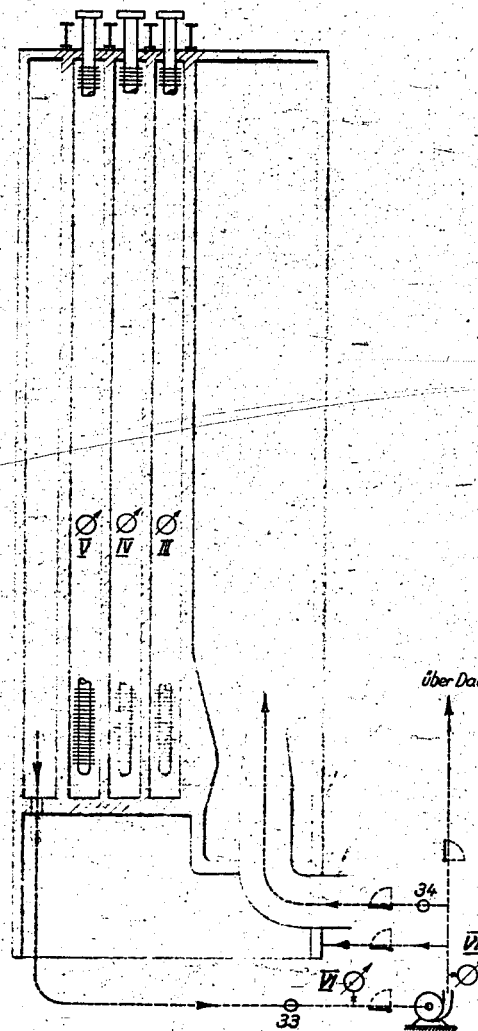
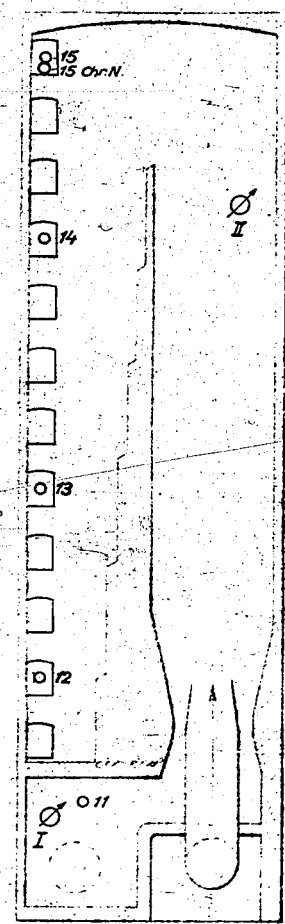
Alle Elemente im Pythagoras-Rohr

Betr. Kontr. Hy 1946  
den 25. Januar 1943. s.

Schnitt A-B

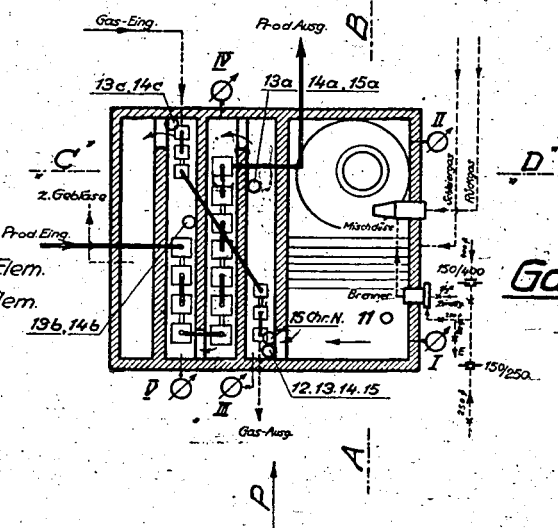
Schnitt C-D

Ansicht -> P



über Dach

- Bemerkungen.
- o Platin-Element
  - o Chromi.B-Thermom. Elem.
  - o Eisen-Konstantan Elem.
  - Ø Druckmeßstellen



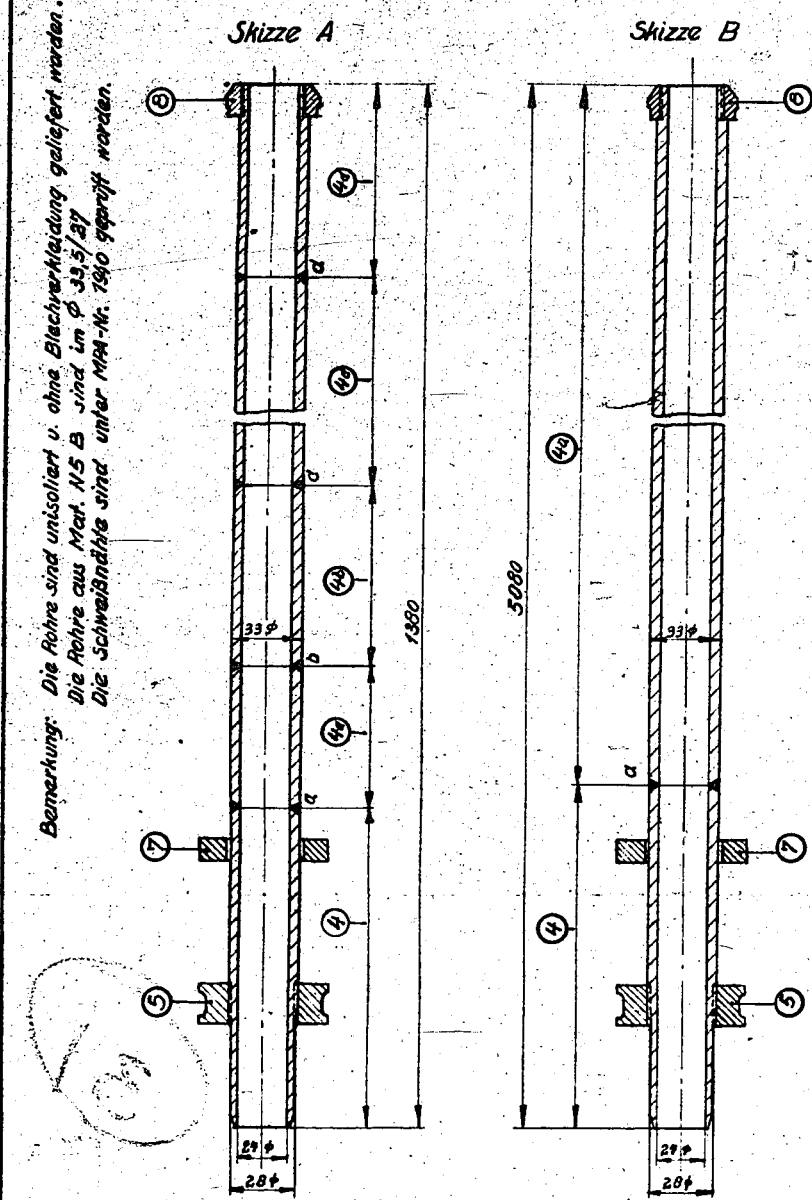
### Gasvorheizer Ka 75

- Thermaskizze -

Betr. Kontr. Hy. 1807b  
den 18. Dezember 1942. Sr.

### Kaltgasrohre zum Teerofen

Auftrag Nr. ZW 439/44 Einsatz Nr.



Werk Böhlen	Bau Nr. 18/19	Maßstab 1:2,5	Konstr. 1619	Datum am 7. 2. 45	Normgeprüft
<b>Braunkohle Benzin AG</b>		Fachgruppe:	-16	A 2041	-16
nach Zeichnung: A 82-2					

### Kaltgasrohre zum Teerofen

Auftrag Nr. ZW 439/44 Einsatz Nr.

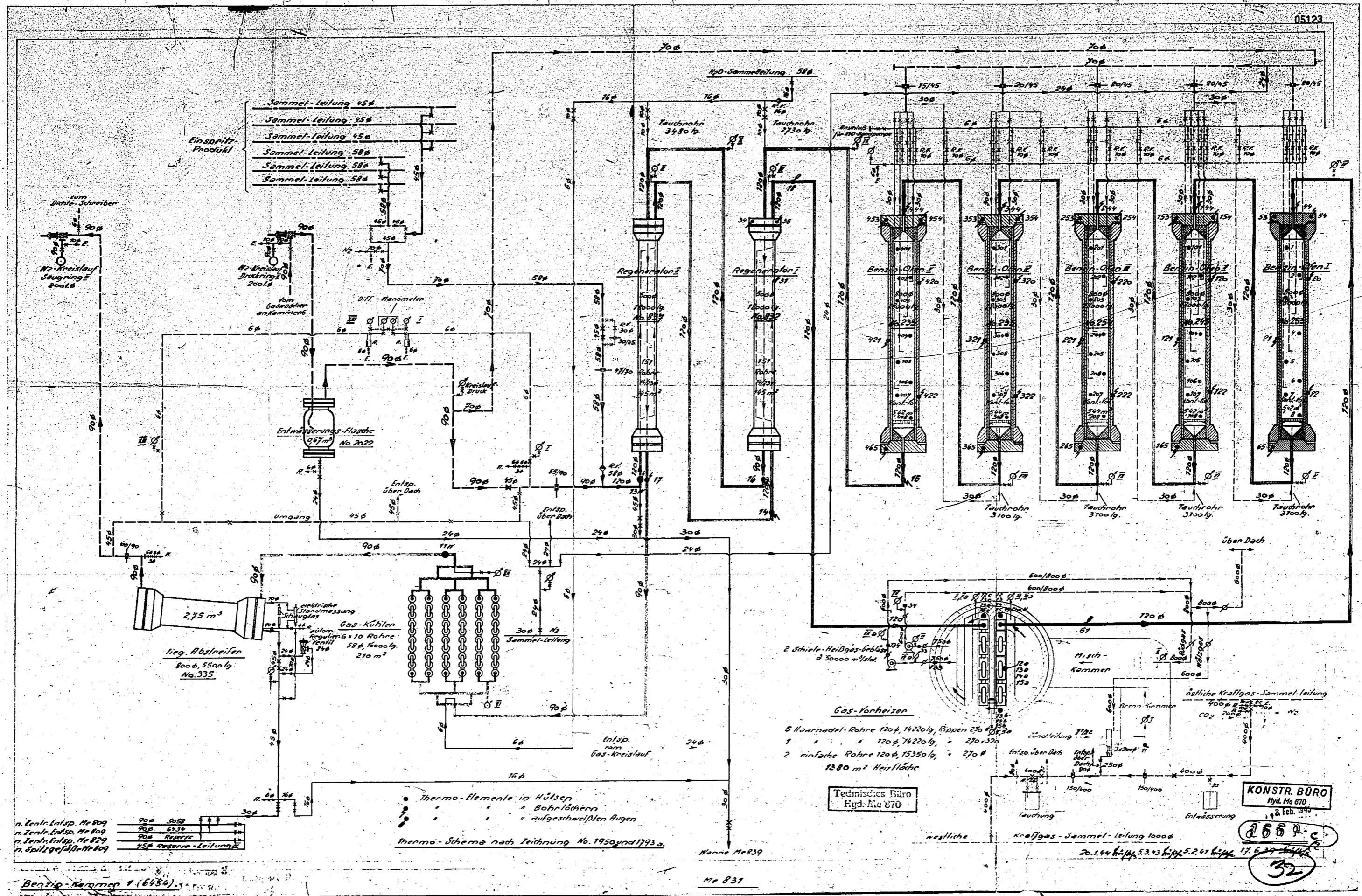
nach Skizze	Teil	Stück	Benennung	Rohr Länge	Rohr Nr.	Protokoll Nr.	Mat.	Härte	Wärst. prüf. Nr.	Schweiß. Nr.	Härte	Bemerkung
A	4	1	Rohr 33/24	500	097d	1813	N9	321	leg.	a	152	Elektrode N10
A	4a	1	" 33,5/27	765	037b	1812	N5B	161	"	b	110	" N5
A	4b	1	"	4000	030	"	"	108-107	"	c	139	"
A	4c	1	"	4260	029	"	"	108-107	"	d	168	"
A	4d	1	"	3550	013	"	"	108-107	"	"	"	"
A	5	1	Lose Mutter	-	-	1914/4	N5A	156	"	"	"	"
A	7	1	Grundring	-	-	1900/3	"	156	"	"	"	"
A	8	1	angeschw. Mutter	-	-	1914/2b	"	131	"	"	"	"
B	4	1	Rohr 33/24	500	097b	1813	N9	321	leg.	a	283	Elektrode N10
B	4a	1	" 33,5/27	4580	058	1812	N5B	145-140	"	"	"	"
B	5	1	Lose Mutter	-	-	1914/3	N5A	156	"	"	"	"
B	7	1	Grundring	-	-	1900/6	"	154	"	"	"	"
B	8	1	angeschw. Mutter	-	-	1914/2a	"	131	"	"	"	"
A	4	1	Rohr 33/24	670	097e	1813	N9	321	leg.	a	195	Elektrode N10
A	4a	1	" 33,5/27	920	03 B	1812	N5B	155-170	"	b	110	" N5
A	4b	1	"	4130	014	"	"	108-107	"	c	177	"
A	4c	1	"	3930	061	"	"	108-107	"	d	115	"
A	4d	1	"	3430	054	"	"	108-107	"	"	"	"
A	5	1	Lose Mutter	-	-	1914/3	N5A	156	"	"	"	"
A	7	1	Grundring	-	-	1900/7	"	170	"	"	"	"
A	8	1	angeschw. Mutter	-	-	1914/2c	"	131	"	"	"	"
B	4	1	Rohr 33/24	500	097A	1813	N9	321	leg.	a	263	Elektrode N10
B	4a	1	" 33,5/27	4580	06	1812	N5B	145-140	"	"	"	"
B	5	1	Lose Mutter	-	-	1914/3	N5A	161	"	"	"	"
B	7	1	Grundring	-	-	1900/4	"	170	"	"	"	"
B	8	1	angeschw. Mutter	-	-	1914/2b	"	131	"	"	"	"
A	4	1	Rohr 33/24	500	097D	1813	N9	321	leg.	a	156	Elektrode N10
A	4a	1	" 33,5/27	330	03 A	1812	N5B	155-170	"	b	117	" N5
A	4b	1	"	3920	098	"	"	108-107	"	c	115	"
A	4c	1	"	5070	084	"	"	108-107	"	d	110	"
A	4d	1	"	3250	0100	"	"	108-107	"	"	"	"
A	5	1	Lose Mutter	-	-	1914/7	N5A	156	"	"	"	"
A	7	1	Grundring	-	-	1900/3	"	156	"	"	"	"
A	8	1	angeschw. Mutter	-	-	1914/2a	"	131	"	"	"	"
B	4	1	Rohr 33/24	500	097E	1813	N9	321	leg.	a	242	Elektrode N10
B	4a	1	" 33,5/27	4580	064	1812	N5B	155-170	"	"	"	"
B	5	1	Lose Mutter	-	-	1914/4	N5A	156	"	"	"	"
B	7	1	Grundring	-	-	1900/6	"	156	"	"	"	"
B	8	1	angeschw. Mutter	-	-	1914/2c	"	131	"	"	"	"

### Kaltgasrohre zum Teerofen 05122

Auftrag Nr. ZW 439/44 Einsatz Nr.

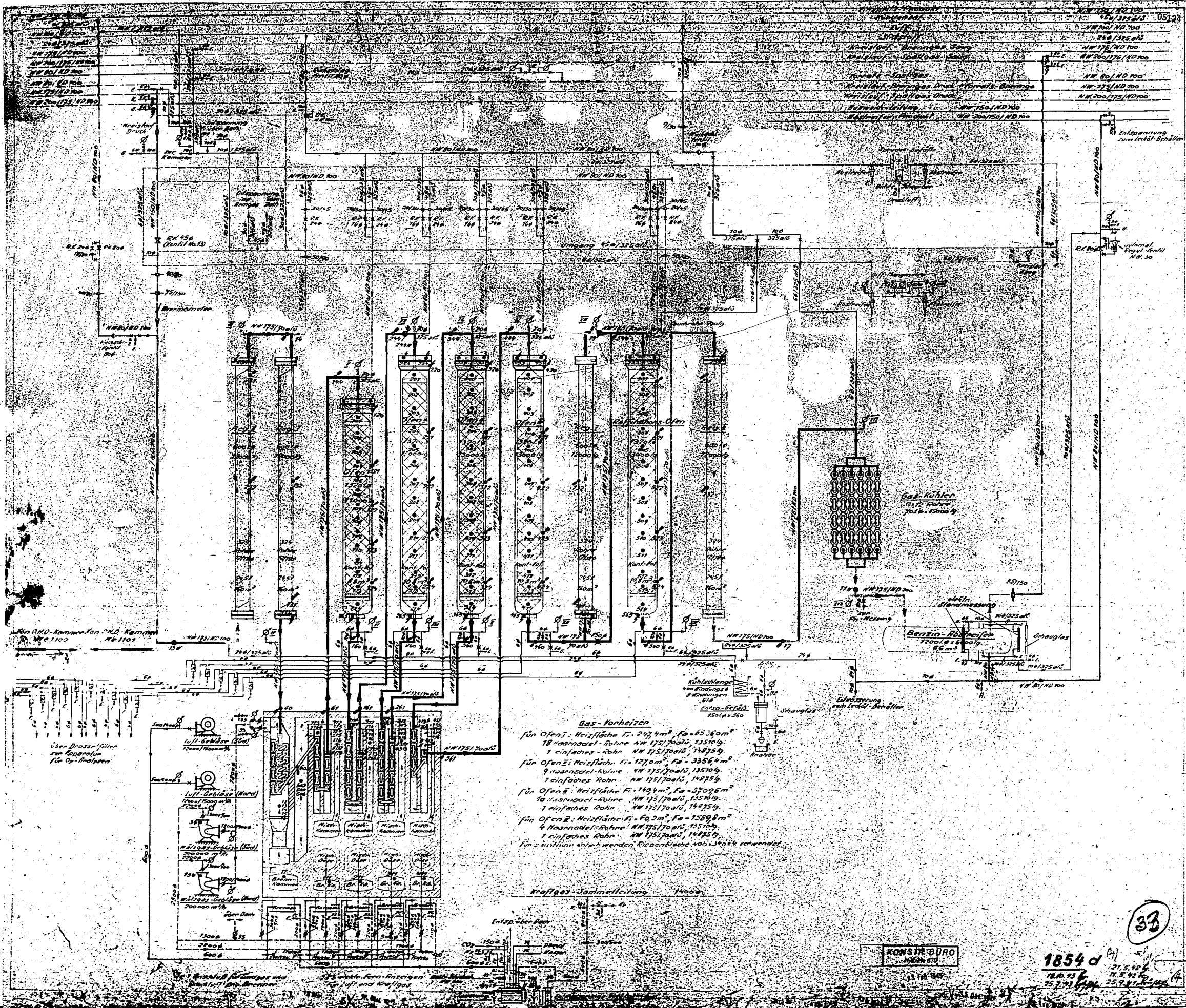
nach Skizze	Teil	Stück	Benennung	Rohr Länge	Rohr Nr.	Protokoll Nr.	Mat.	Härte	Wärst. prüf. Nr.	Schweiß. Nr.	Härte	Bemerkung
A	4	1	Rohr 33/24	615	097 N	1813	N9	321	leg.	a	225	Elektrode N10
A	4a	1	" 33,5/27	3870	047	1812	N5B	155-170	"	b	126	" N5
A	4b	1	"	4650	015	"	"	108-107	"	c	167	"
A	4c	1	"	3700	036	"	"	108-107	"	"	"	"
A	4d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"
A	5	1	Lose Mutter	-	-	1914/5	N5A	156	"	"	"	"
A	7	1	Grundring	-	-	1900/4	"	156	"	"	"	"
A	8	1	angeschw. Mutter	-	-	1914/2a	"	131	"	"	"	"
B	4	1	Rohr 33/24	500	097 F	1813	N9	321	leg.	a	254	Elektrode N10
B	4a	1	" 33,5/27	4580	068	1812	N5B	145-140	"	"	"	"
B	4b	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"
B	5	1	Lose Mutter	-	-	1914/2	N5A	156	"	"	"	"
B	7	1	Grundring	-	-	1900/6	"	170	"	"	"	"
B	8	1	angeschw. Mutter	-	-	1914/2b	"	131	"	"	"	"

31



n. Zentr. Entsp. Nr. 809	90φ	505φ
n. Zentr. Entsp. Nr. 809	90φ	613φ
n. Zentr. Entsp. Nr. 829	90φ	Reserve
n. Spaltgefäße Nr. 809	15φ	Reserve-Leitung

Benzol-Kammer 7 (6434)



**Gas-Verheizer**

für Ofen I: Heizfläche  $F = 249 \text{ m}^2$ ,  $F_0 = 65,36 \text{ m}^2$   
 18 Haarnadel-Röhre NW 175/200, 13570 g  
 1 einfaches Rohr NW 175/200, 14735 g

für Ofen II: Heizfläche  $F = 177 \text{ m}^2$ ,  $F_0 = 3356,4 \text{ m}^2$   
 9 Haarnadel-Röhre NW 175/200, 13570 g  
 1 einfaches Rohr NW 175/200, 14735 g

für Ofen III: Heizfläche  $F = 149 \text{ m}^2$ ,  $F_0 = 3709 \text{ m}^2$   
 10 Haarnadel-Röhre NW 175/200, 13570 g  
 1 einfaches Rohr NW 175/200, 14735 g

für Ofen IV: Heizfläche  $F = 60,2 \text{ m}^2$ ,  $F_0 = 1589,8 \text{ m}^2$   
 4 Haarnadel-Röhre NW 175/200, 13570 g  
 1 einfaches Rohr NW 175/200, 14735 g

für 2 millionen Liter werden, Rückentfläche von 300% verwendet

Kraftgas-Sammelleitung 140000

KONSTRUKTÜR  
 1854 d

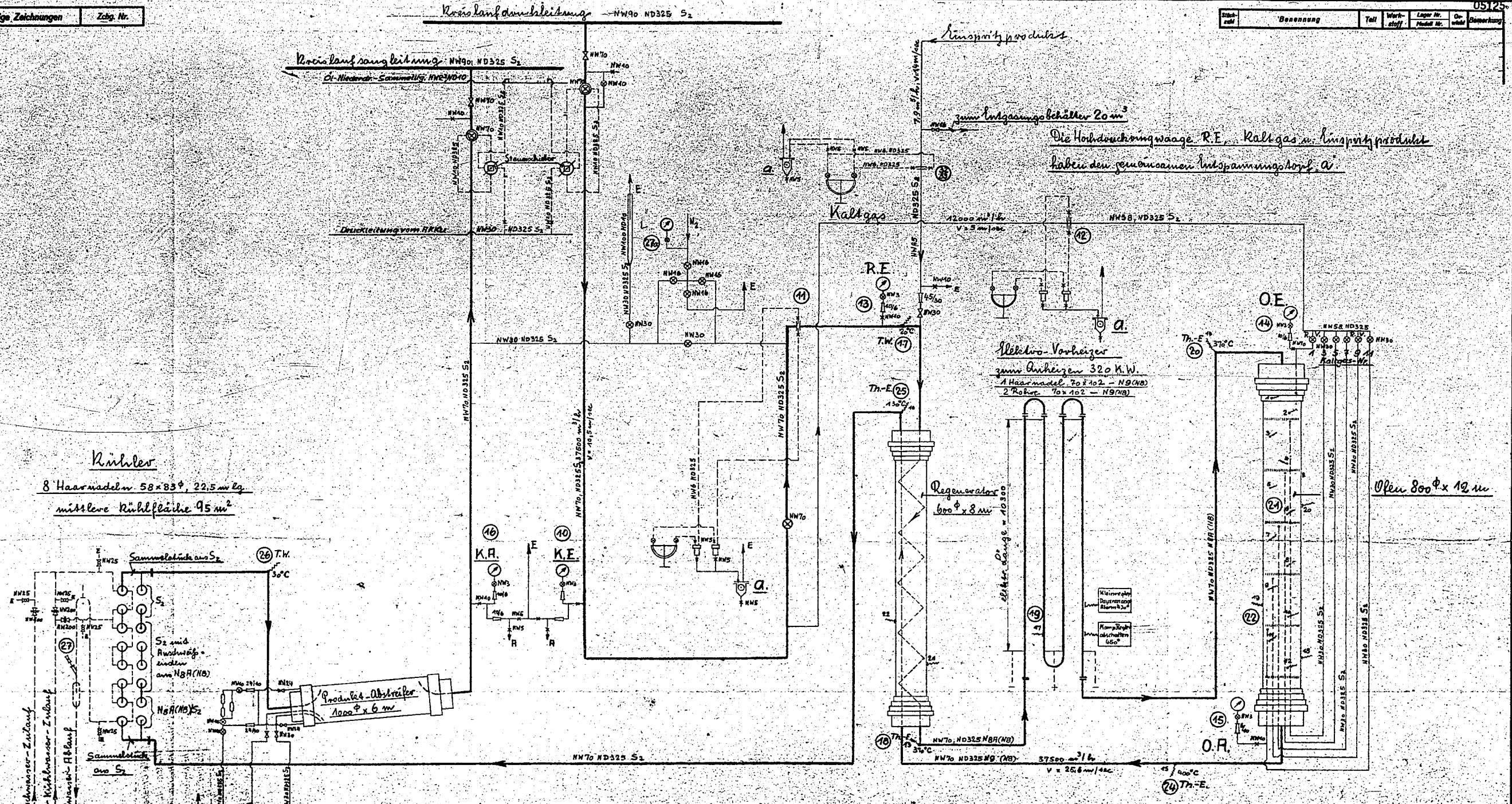
1854 d  
 1854 d  
 1854 d

33

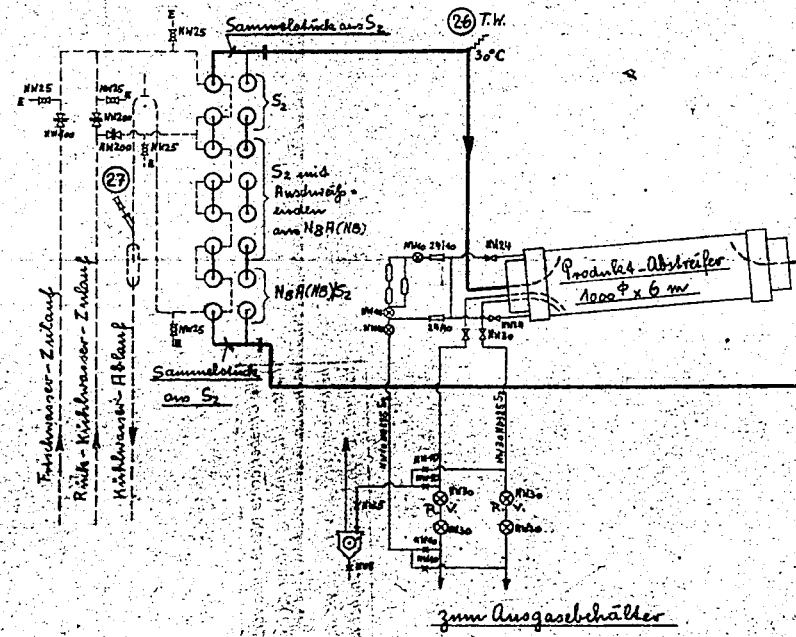


Zugehörige Zeichnungen: Zsg. Nr.

05125  
 Blatt: Bezeichnung, Teil, Werkstoff, Lager Nr., Datum, Bemerkung



**Kühler**  
 8 Haarnadeln 58x83φ, 22,5 m lg  
 mittlere Kühlfläche 95 m<sup>2</sup>



Nr. 1-19, 20-22 der Thermomessstellen auf dem Tasterkasten  
 Nr. 28-24 Multi-Thermogase

**Zeichenerklärung**

X	Verbindungsstelle bis NW46
⊕	Verbindungsstelle bis NW46
⊙	Ventile an der Bedienungswand
⊗	Objekt-Ventile
R.V.	Regulier-Ventile
⊕	Omnichecker für Wasser
⊖	Flanschenpfeilhähne
T	Temp. Messstellen

**Geändert**

Nr.	Von	Bis
23.4.41	Stegle	
22.11.41	Stegle	
25.11.42	Stegle	

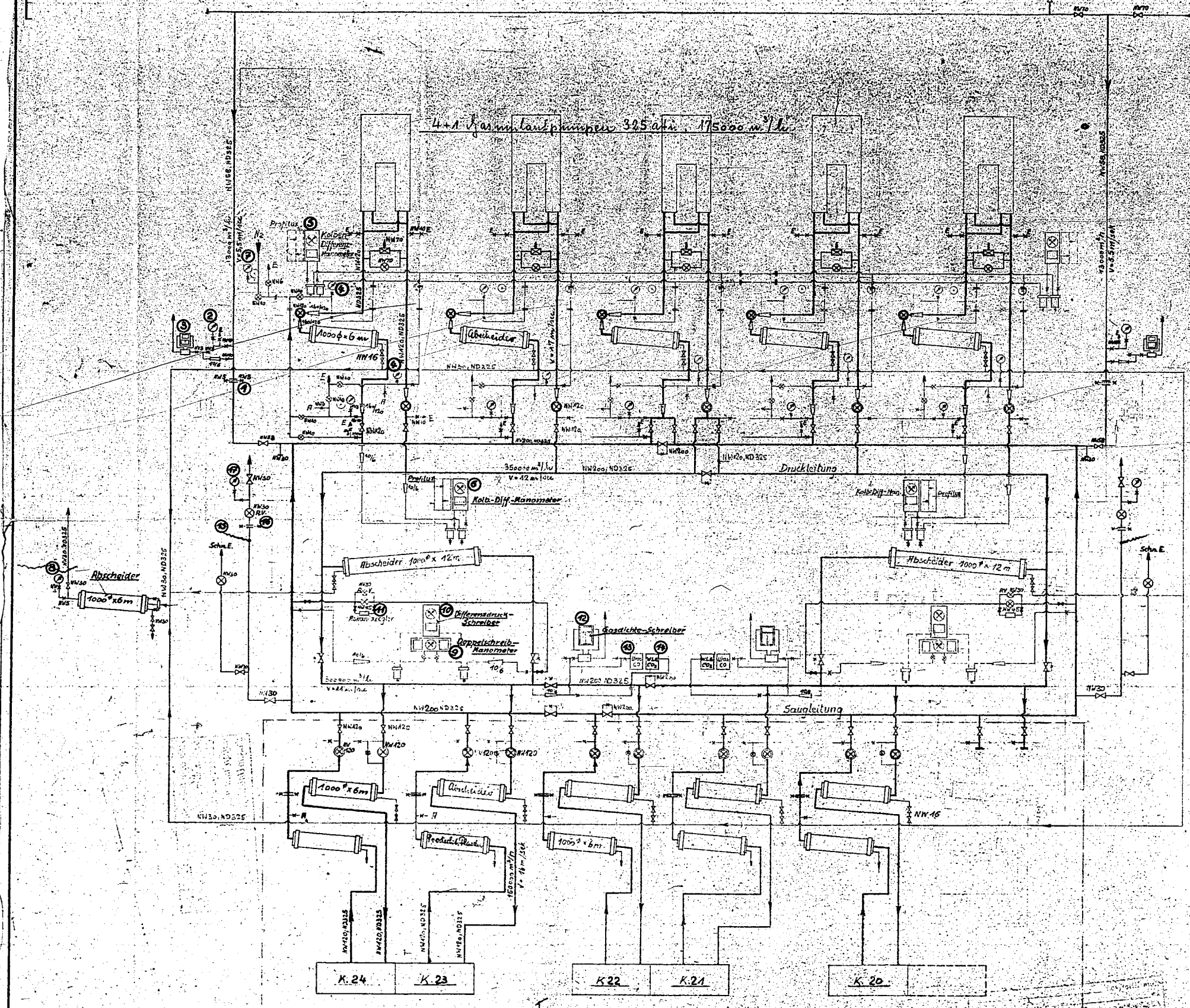
34

Bestell Nr.	Das Nr.	Bestellung	Gehtler	Jahr
Paßsystem Einbauführung		Betriebsdruck	atü	Probdruck
Kammerschema Synth. III				
I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft		N 9561-2		

POOR COPY 34

Zugehörige Zeichnungen Zolg. Nr.

US126  
 Blatt: Beschriftung Teil Werkstoff Lager Nr. Gezeichnet: Bemerkung



Zeichenerklärung

x	H. Dr. Verrill bei NWAG
⊗	H. Dr. Verrill bei NWAG
⊙	H. Dr. Verrill an der Baueinrichtung
⊕	Olavs H. Dr. Verrill
⊗	Ferret-Instrumente
⊙	H. Dr. Verrill
⊕	Olavs-Instrumente
⊗	Alkometer
R.V.	Reiniger
—	Temperaturstellen

Geändert

am	von	Begründung
5.2.41	Limpio	
19.2.41	Stiller	
24.4.41	Stiller	
25.4.41	Stiller	

Bestell Nr.	Blatt Nr.	Bezeichnung	Gezeichnet	Jahr
		Polysynthes Erdgasleitung		
		Druckdruck		
		alt		
		alt		
Kreislaufschema Synth. II 35				
I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen am Rhein				N 7982-2

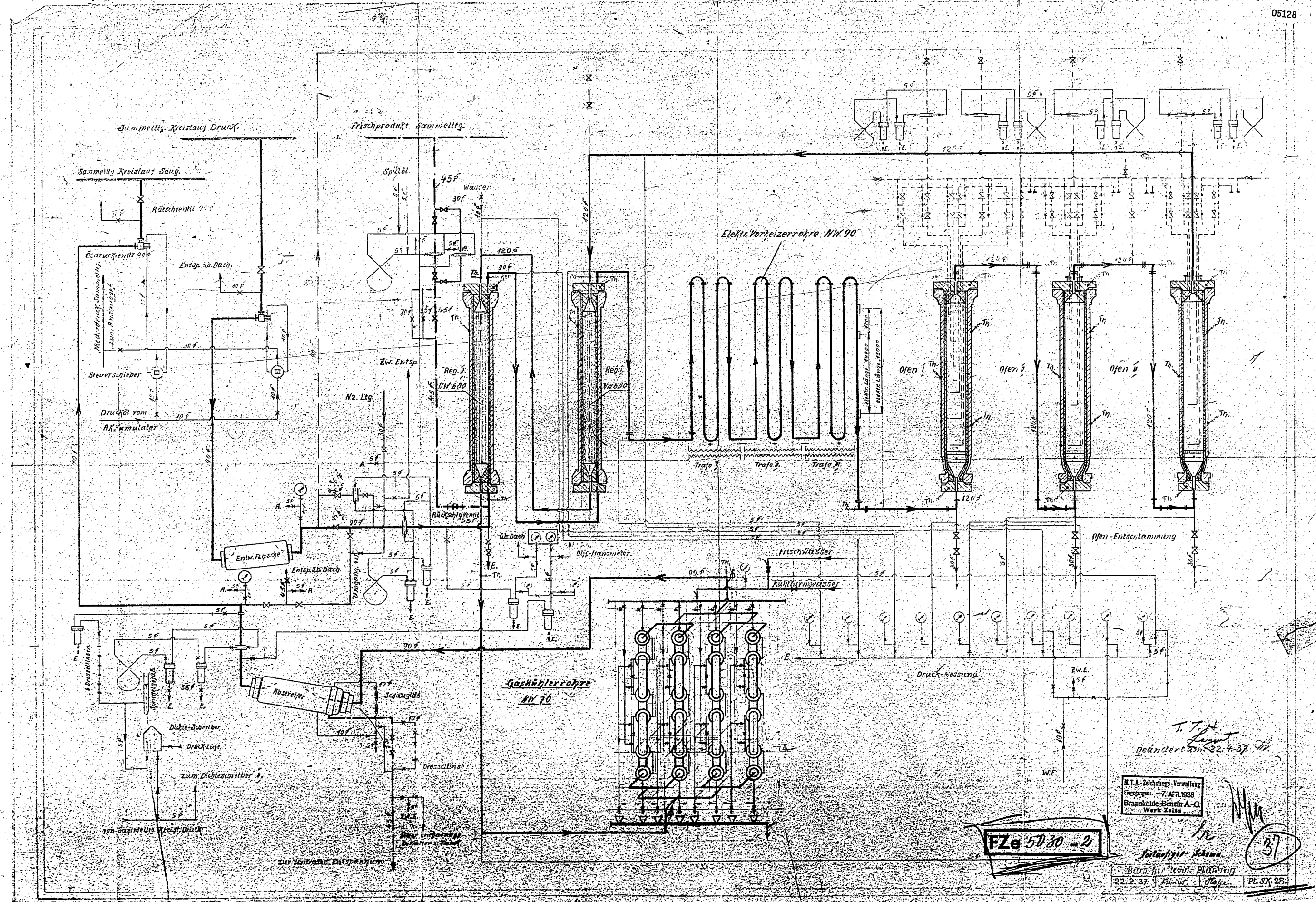
Angabe von hierher sollte Kammerzeichen N 8204-2

Anmerkungen:

POOR COPY 35



05128



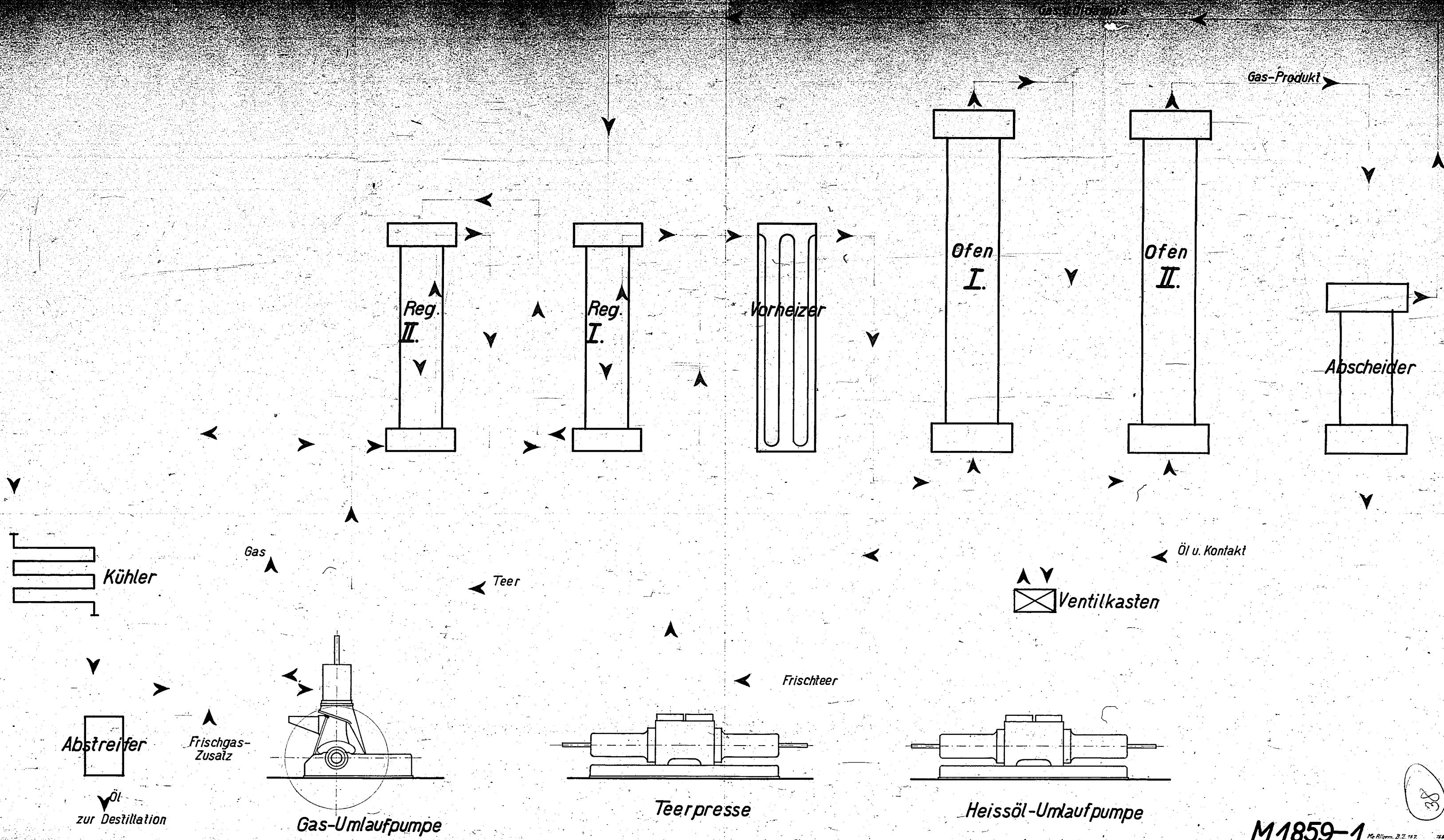
T. T. H.  
 gezeichnet am 22.4.37

K.T.A. Zeichnungs-Vereinigung  
 gegründet am 7. April 1908  
 Braunkohlen-Benzin A.-G.  
 Werk Zeitz

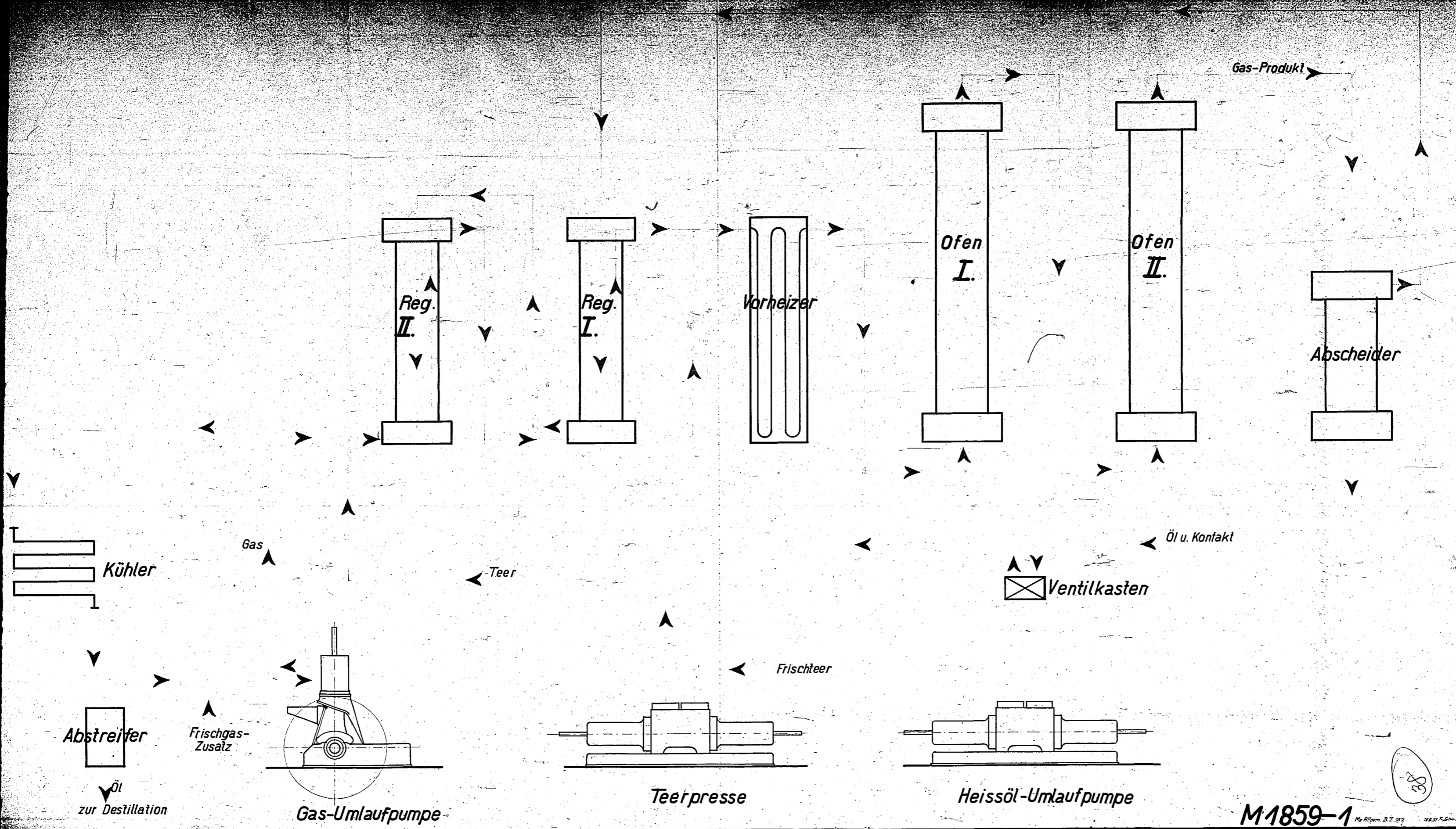
37

Pl. 5X 25

**FZe 5030-2**

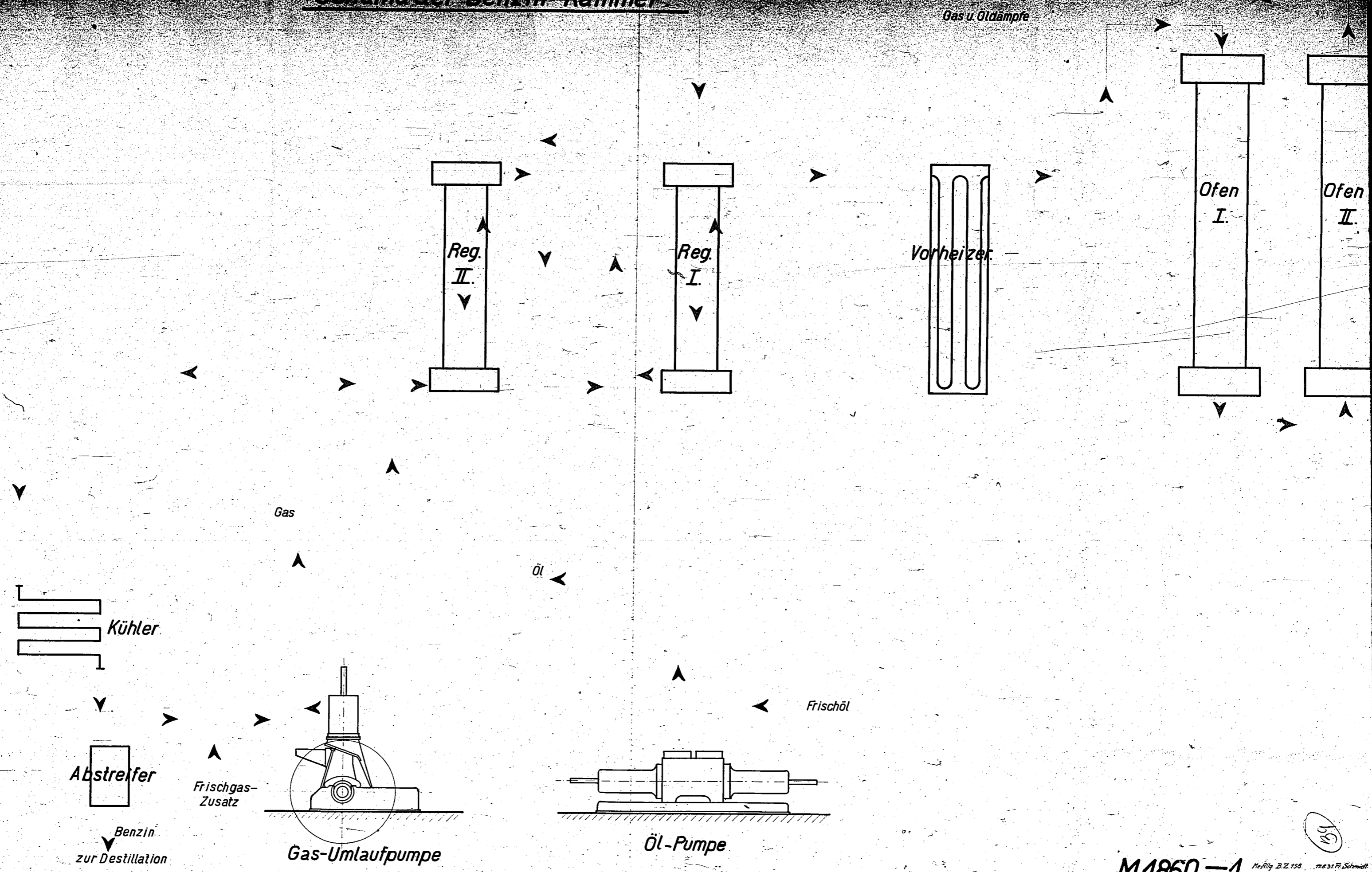


M 1859-1



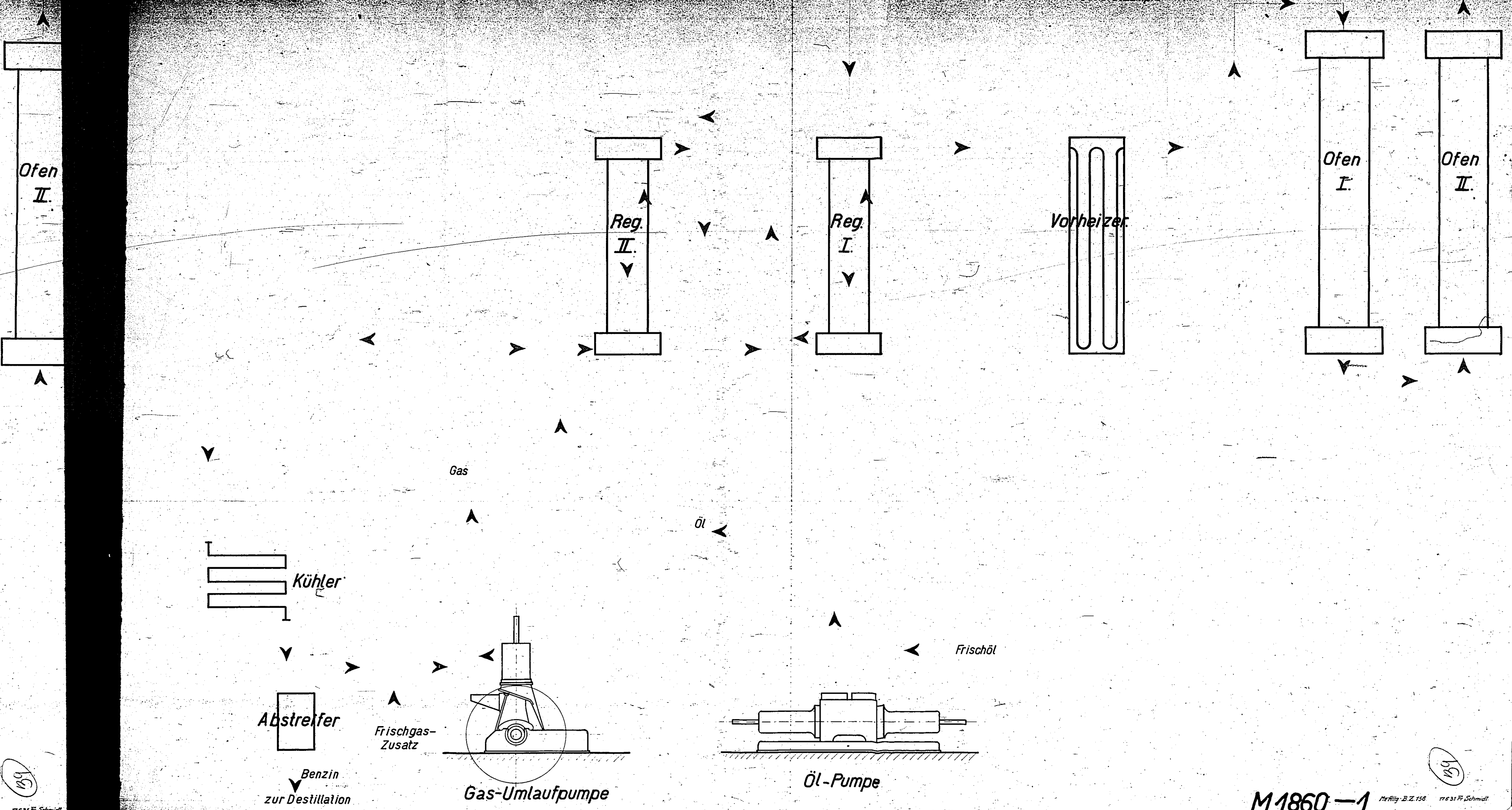
M1859-1

Schema der Benzin-Kammer



M 1860 - 1 ne. Filig. B.Z. 156. ... 1831 F. Schmidt

### Schema der Benzin-Kammer



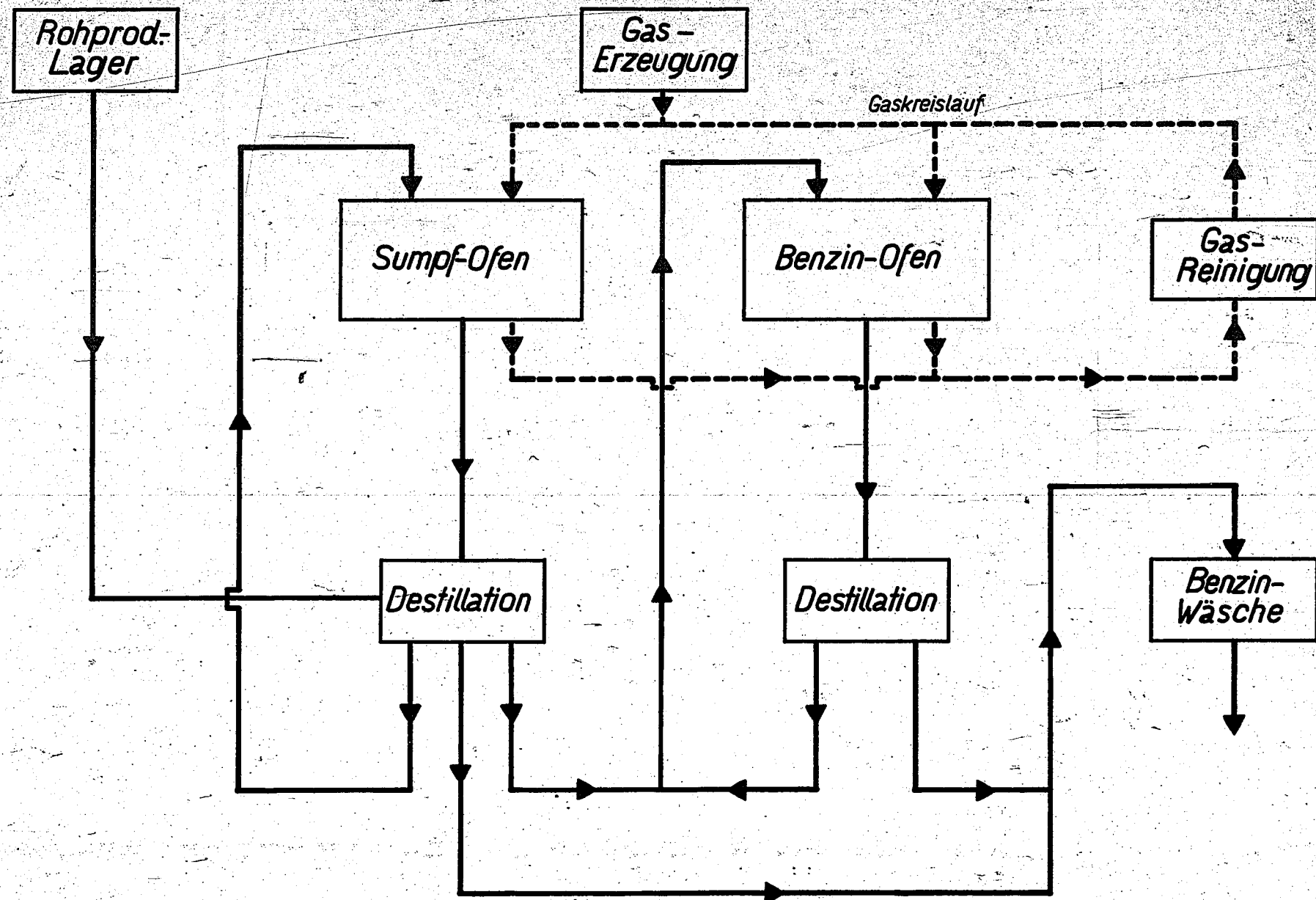
139  
meist F. Schmidt

139

M 1860-1  
Herf. B. Z. 158  
11.6.31 F. Schmidt



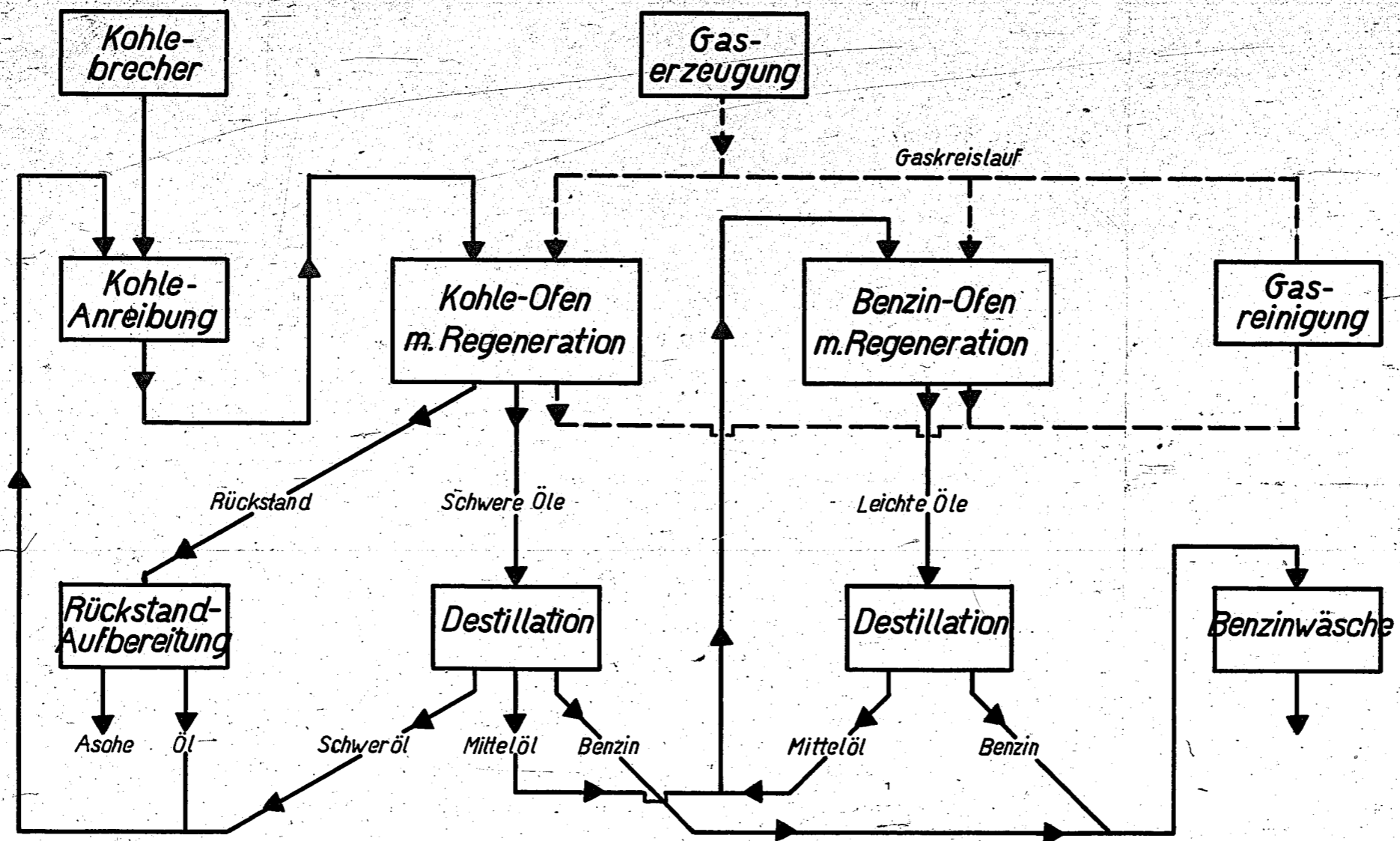
# Schema der Benzingewinnung aus Erdöl u. Teer.



M4-185-2

40

Schema der Benzingewinnung aus Kohle.



M4-186-2

41.  
Flow Sheet  
GASOLINE FROM COAL  
4-27-40 82460 44-9431

41