

PART 8

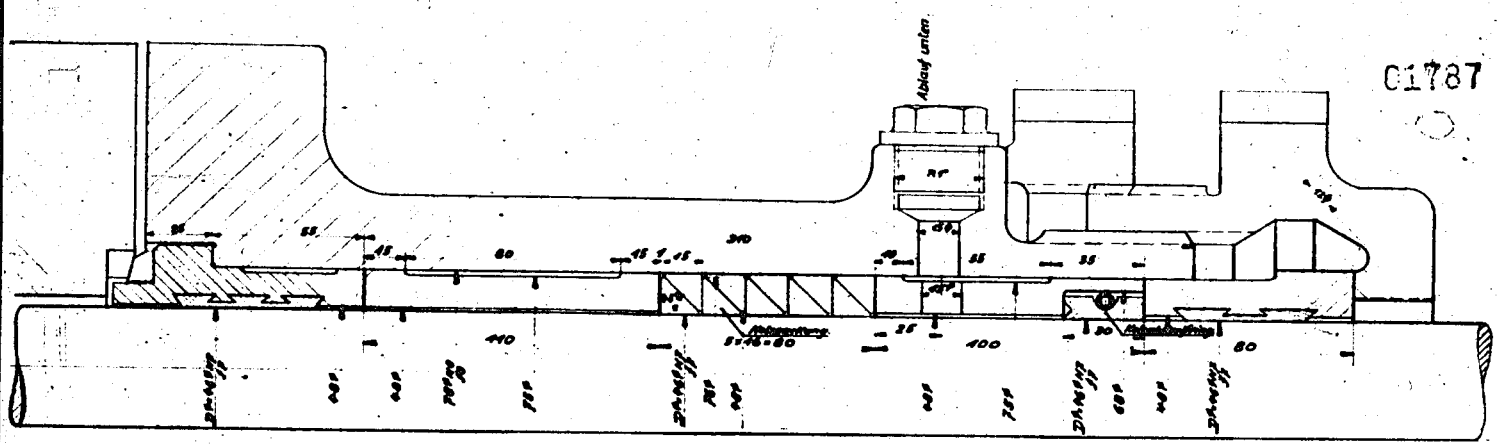
01786 - 01873

01786

BOOK OF STANDARDIZED
GLANDS & PACKINGS
FOR PUMPS AT LUNA

M.24

C1787

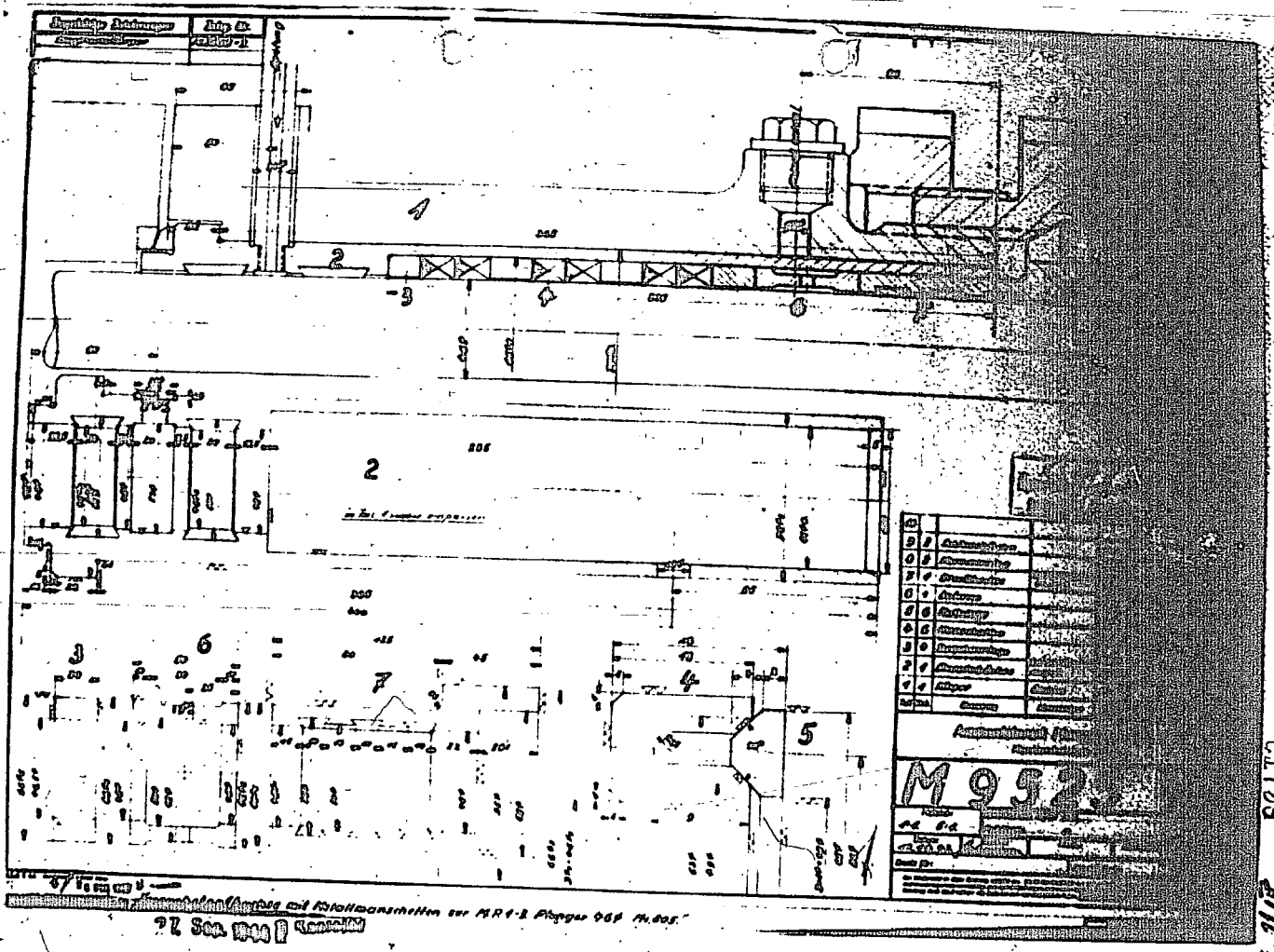


Tafel-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen	Vertrag	Stück	Gezeichnet	Geprüft
Ammoniakwerk Merseburg G. m. & K. Maschinenfabrikale Abteilung						
M 9985 74						
Maßstab	Verhältnis: 1:1		Zustimmung: 230 02			
Gezeichnet	K. E. 7900		Geprüft			
Erstellt für			Bestell-Nr.			

Versuchspistföchse mit Holzpackung Plunger 46φ zur M.P. 1-3. Zusammenstellung.

POOR COPY

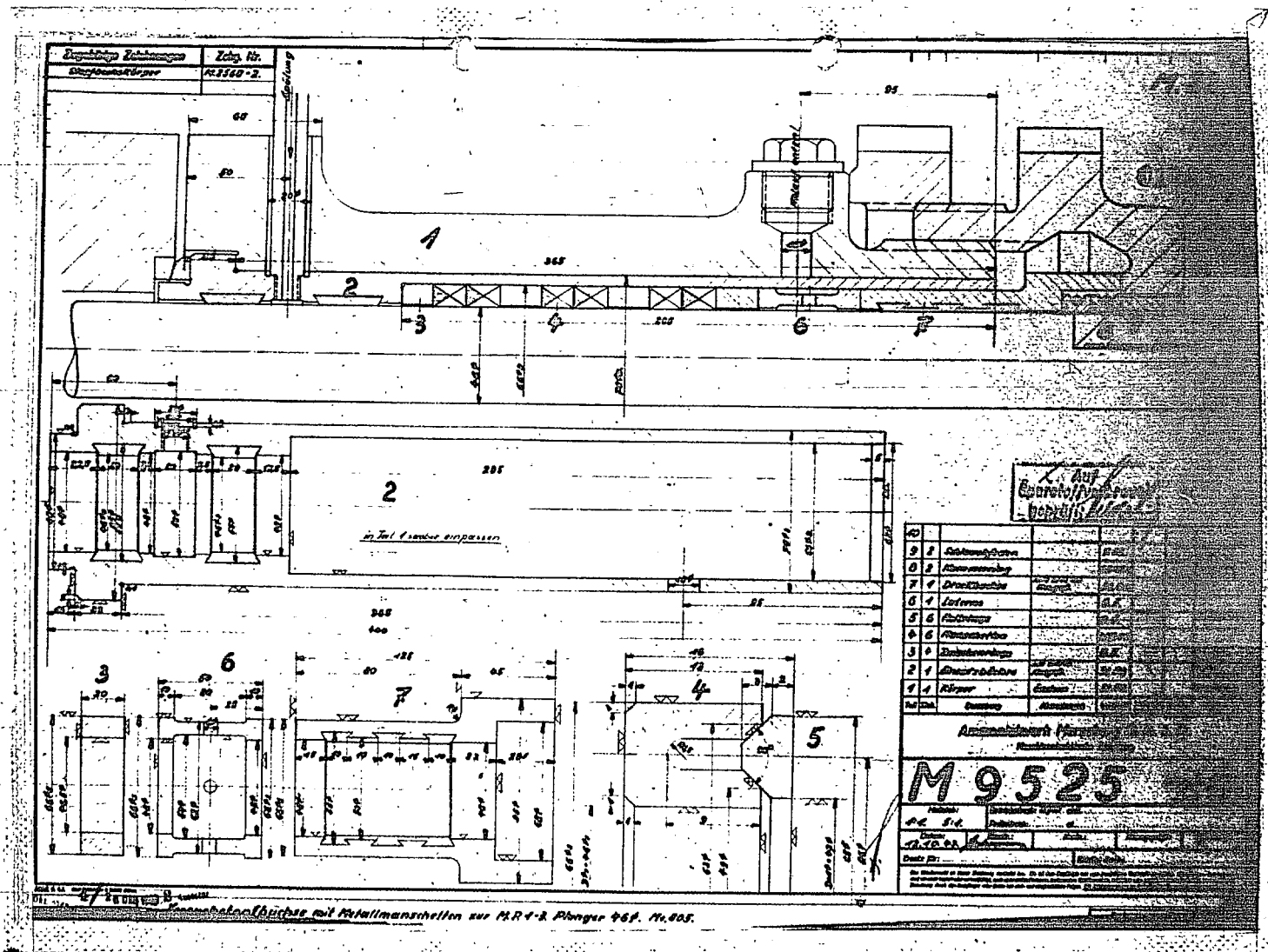
1



C1789
211

POOR
COPY

1



Dargestellte Zeichnungen
 Zeich. Nr.
 M 9525-2

Auf
 Concrete/Plaster
 bereits

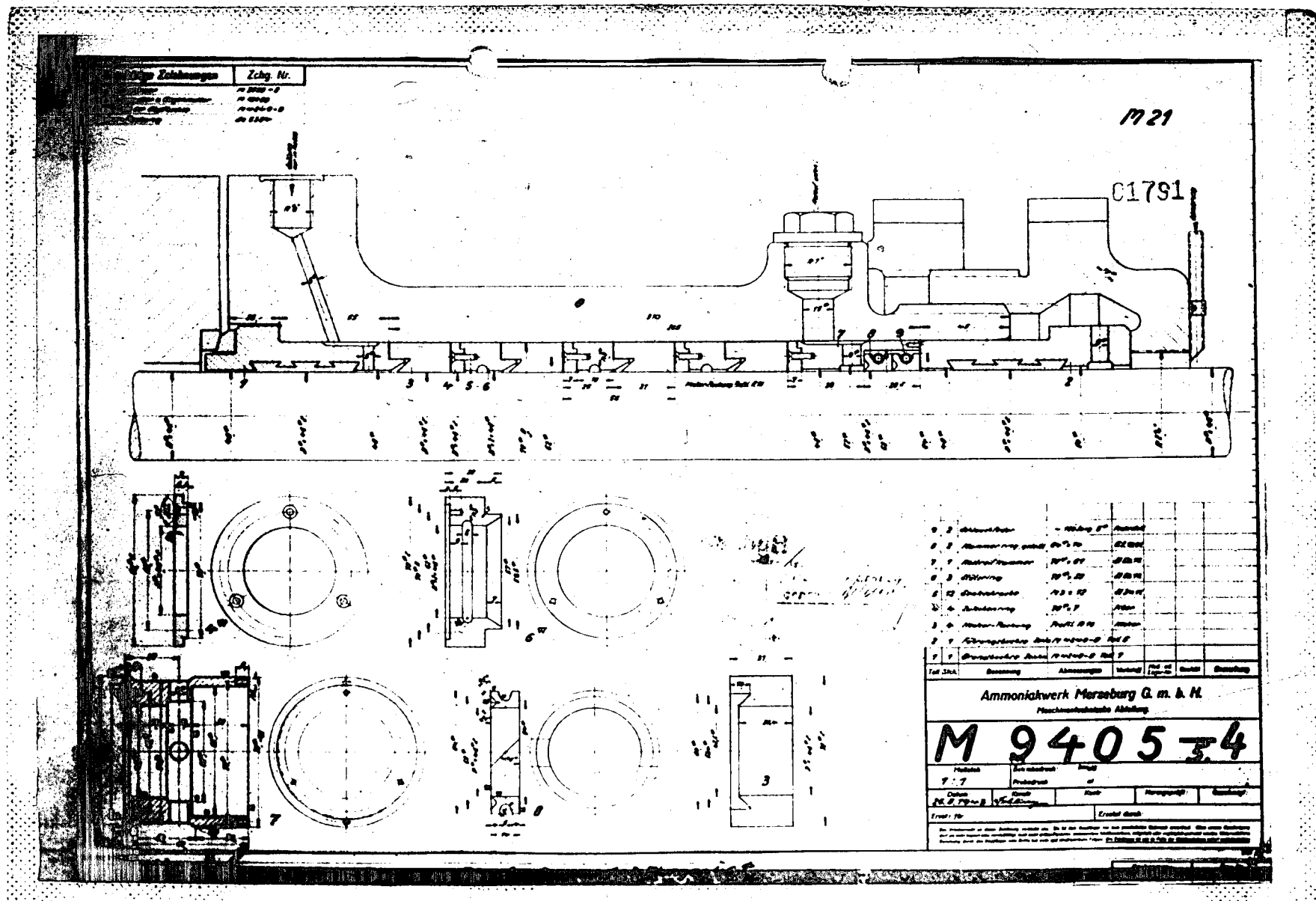
10	2	Schlossgehäuse	Stahl
9	2	Schlossbolzen	Stahl
8	2	Schlossbolzen	Stahl
7	1	Druckbolzen	Stahl
6	1	Druckbolzen	Stahl
5	6	Druckbolzen	Stahl
4	6	Druckbolzen	Stahl
3	1	Einbauelement	Stahl
2	1	Druckbolzen	Stahl
1	1	Filter	Stahl
Material Menge		Gesamt Menge	Menge Menge

Anzeigewert (mm)

M 9525

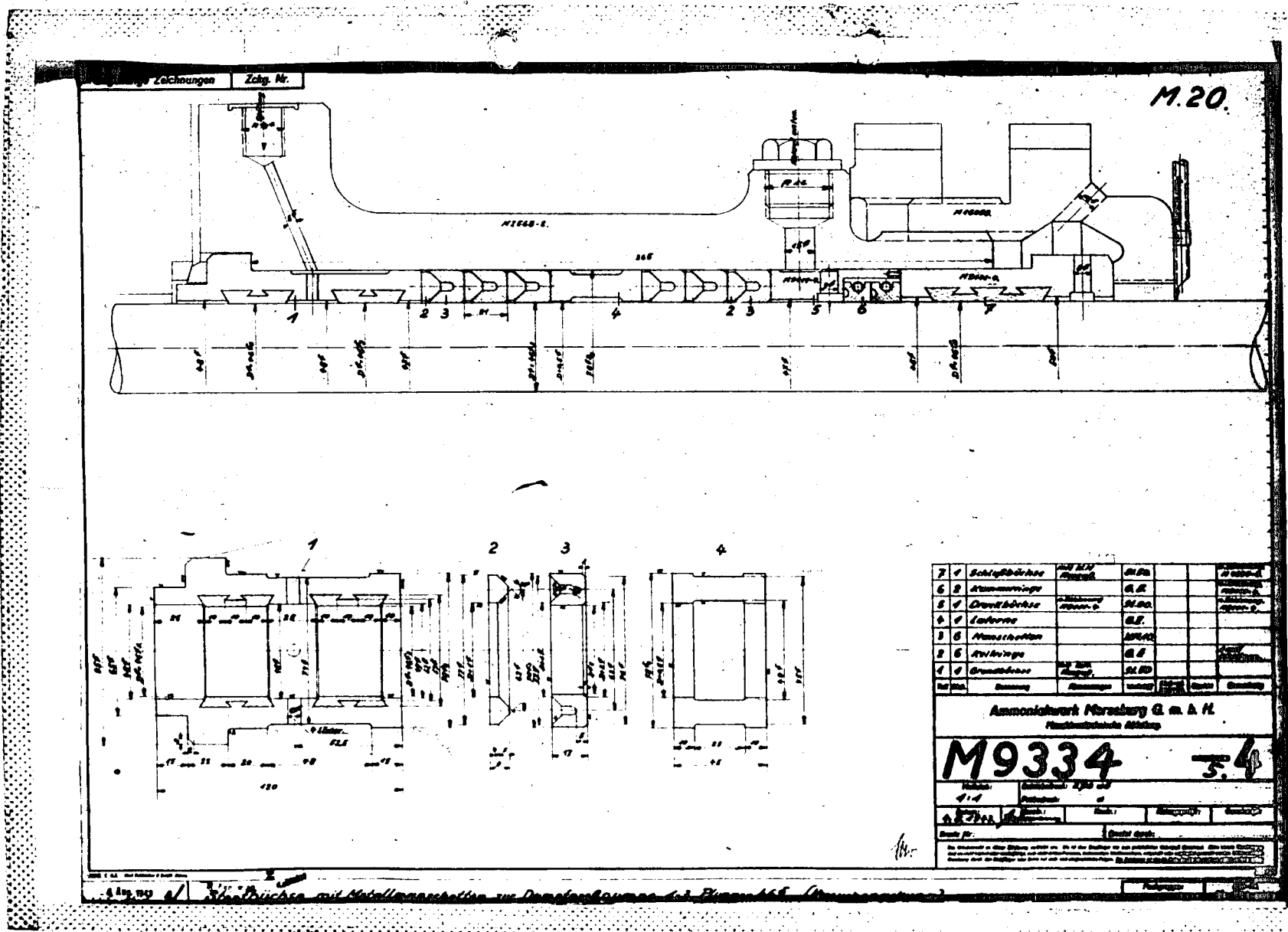
M 9525
 M 9525
 M 9525

M 9525-2
 M 9525-2
 M 9525-2



POOR
COPY

1



7	Schlagbüchse	Stahl	Stahl			
6	Druckbüchse	Stahl	Stahl			
5	Druckbüchse	Stahl	Stahl			
4	Lagerbohle	Stahl	Stahl			
3	Handschellen	Stahl	Stahl			
2	Arbeitsbohle	Stahl	Stahl			
1	Grundbohle	Stahl	Stahl			

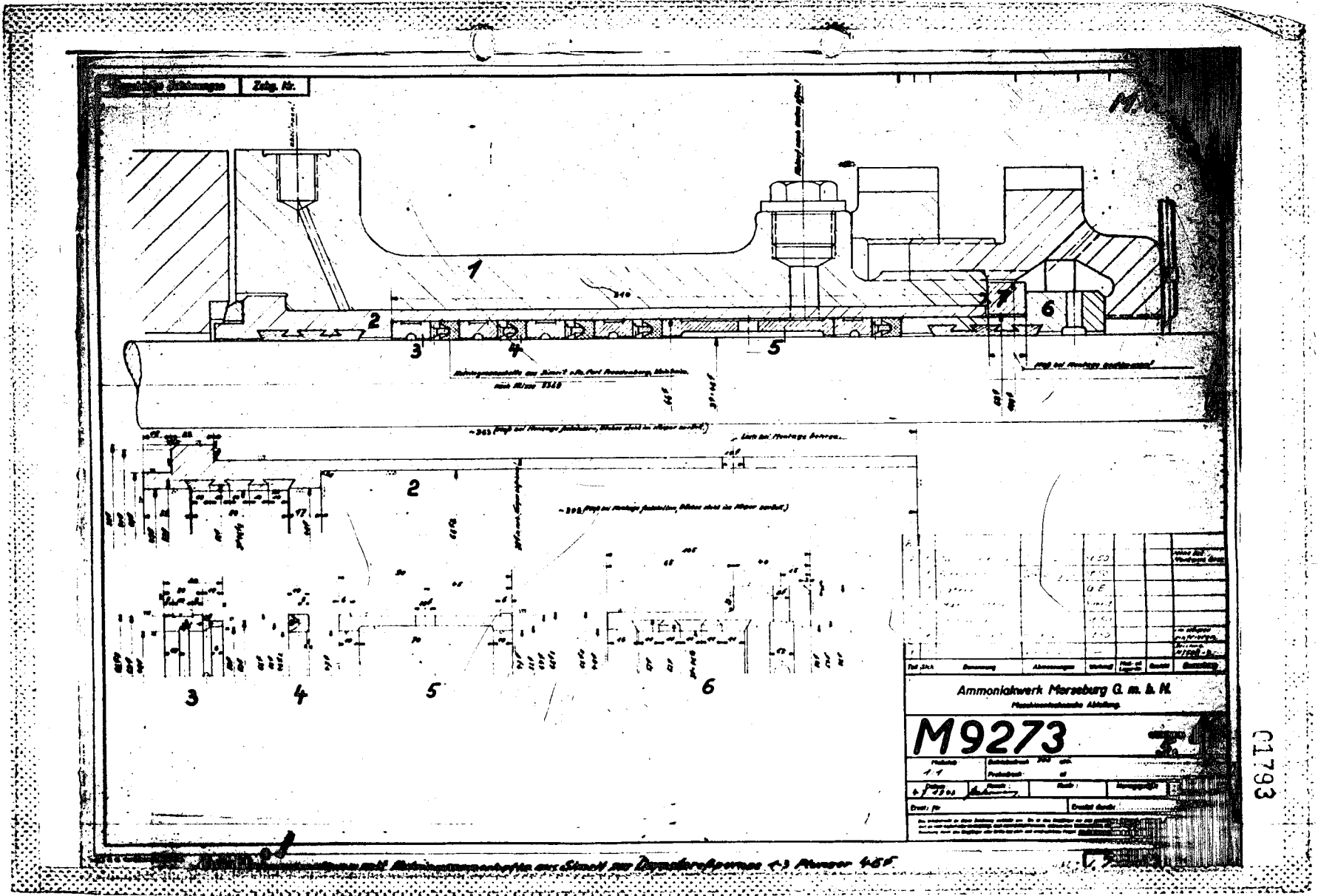
Ammoniakwerk Marsberg G. m. b. H.
 Maschinenbauabteilung

M9334 3.4

01792

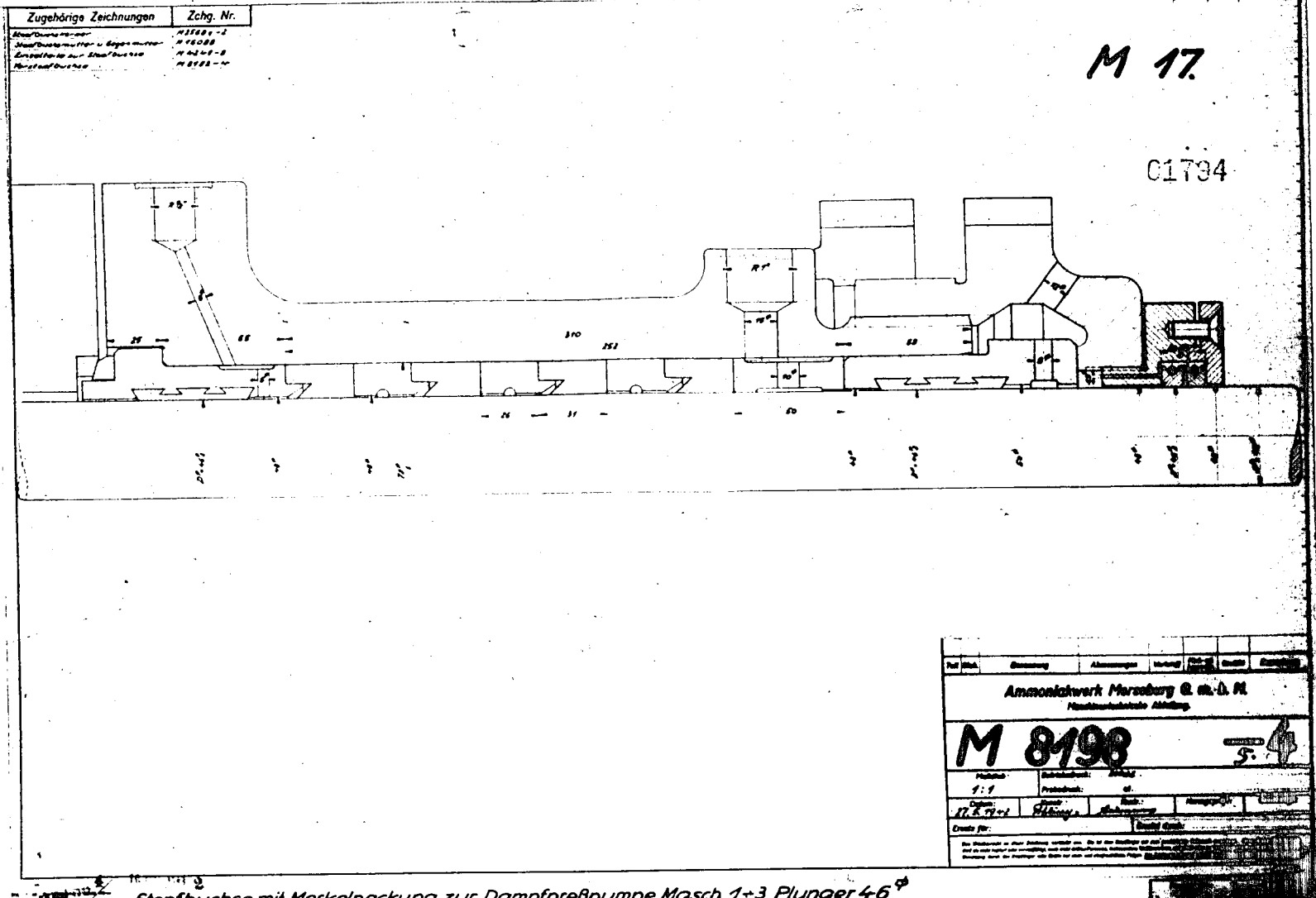
POOR
 COPY

1



POOR
COPY

1

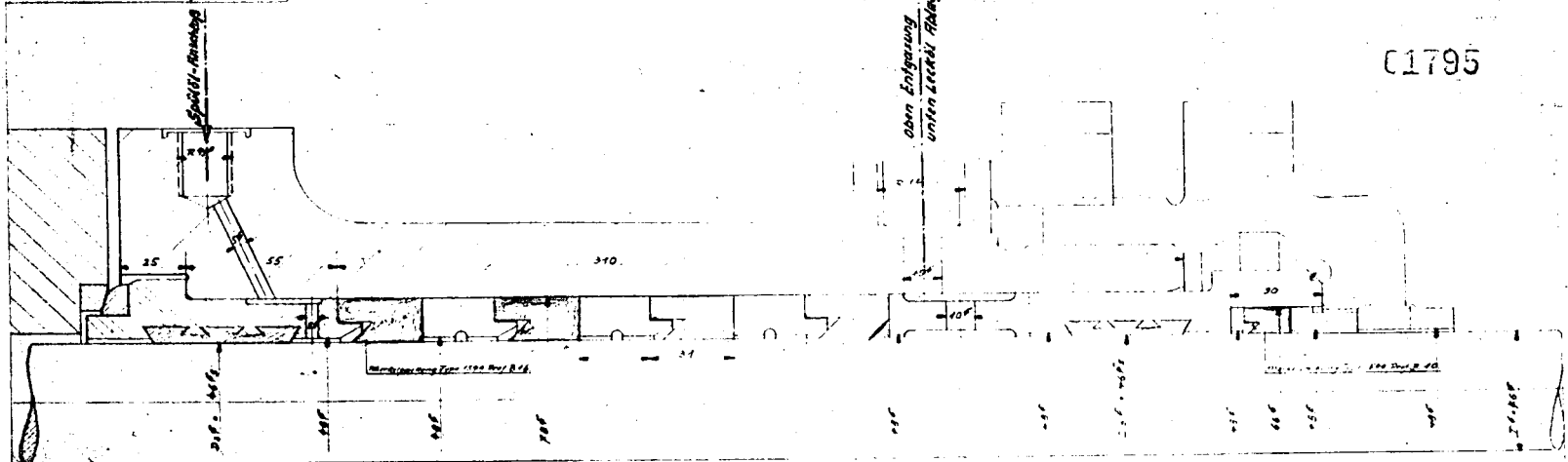


Stoßbuchse mit Merkelpackung zur Dampfpreßpumpe Masch. 1+3 Plunger 4-6^φ

POOR
COPY

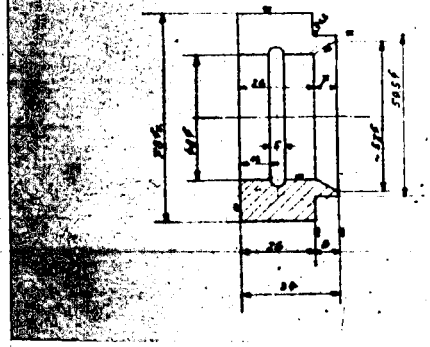
1

Spindelkörper	M 2500-2
Nutze	M 3271-7
Wälzteil	M 5402-9
	M 3486-16



M 16.

C1795



Teil	Bezeichnung	Abmessungen	Material	Stück	Größe	Bezeichnung
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.						
Maschinenbauische Abteilung						
M 6989		8-4				
Material:	Stahl	Abmessung:	300 mm			
Profil:	Ø 30	Profil:	Ø 30			
Druck:	10	Druck:	10			
Druck:	10	Druck:	10			
Druck:	10	Druck:	10			

MP. 1-3. Me 803-805-

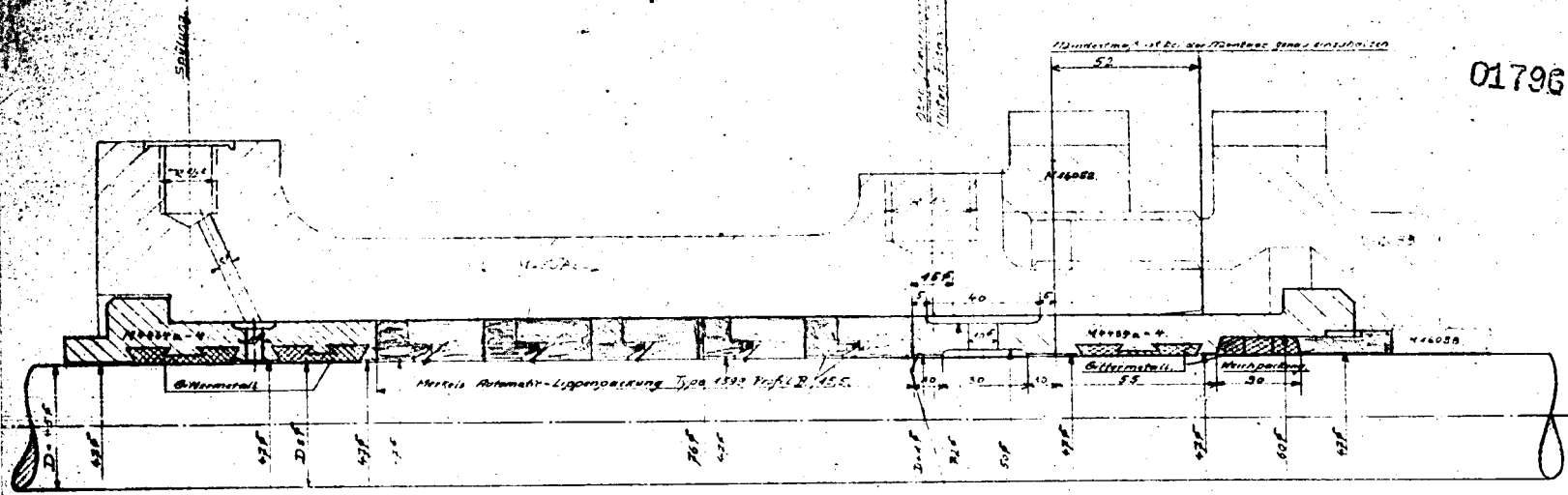
POOR
COPY

1

Zeichnungs-Bezeichnung	Zahl. Nr.
Waffen (oder Bauteile)	M 5460-4
Waffenfabrik	M. 5460-4
Waffenjahr	1914

M 15.

01796



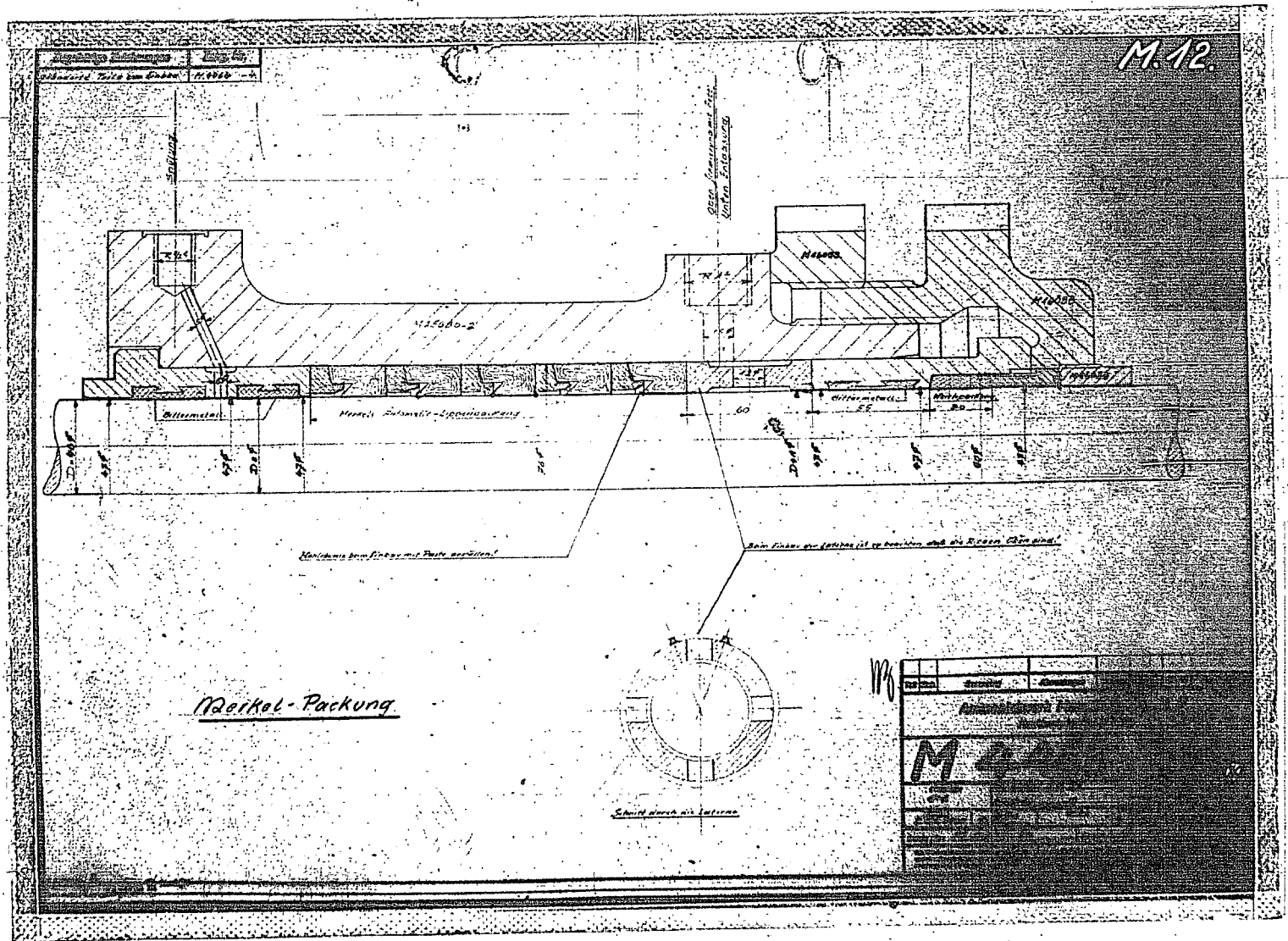
Stange 45 φ

Teil-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen	Material	Herstellung	Werk	Standort
Ammoniakwerk Merseburg G. m. & H. Maschinenfabrikische Abteilung						
M 5460		4				
Profil:	Substanz: 300 gr.					
1:1	Profil: 45					
1:1	Werk:	Standort:	Herstellung:	Werk:		
Ersatz-Nr.:						

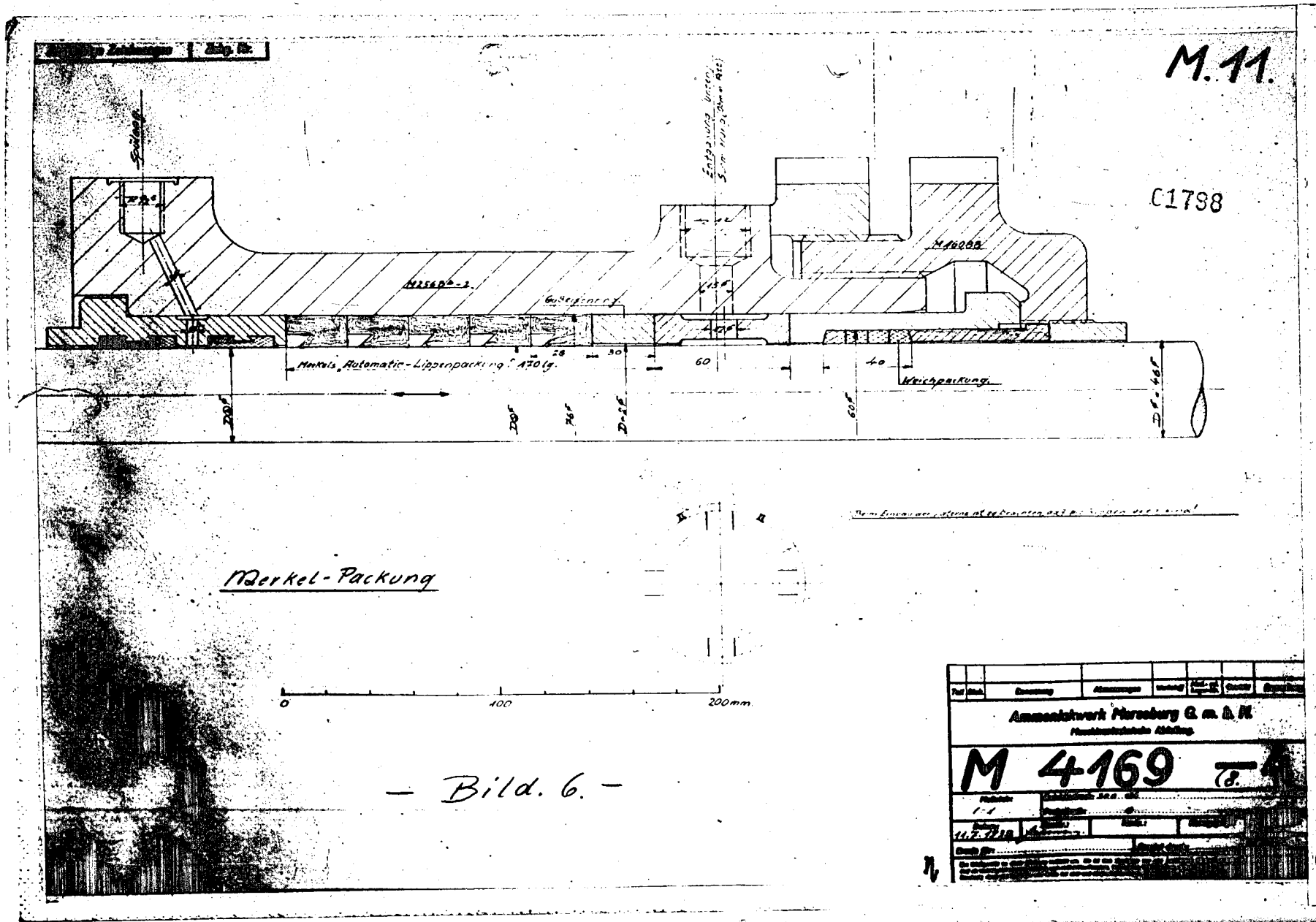
POOR
COPY

1

M.12.

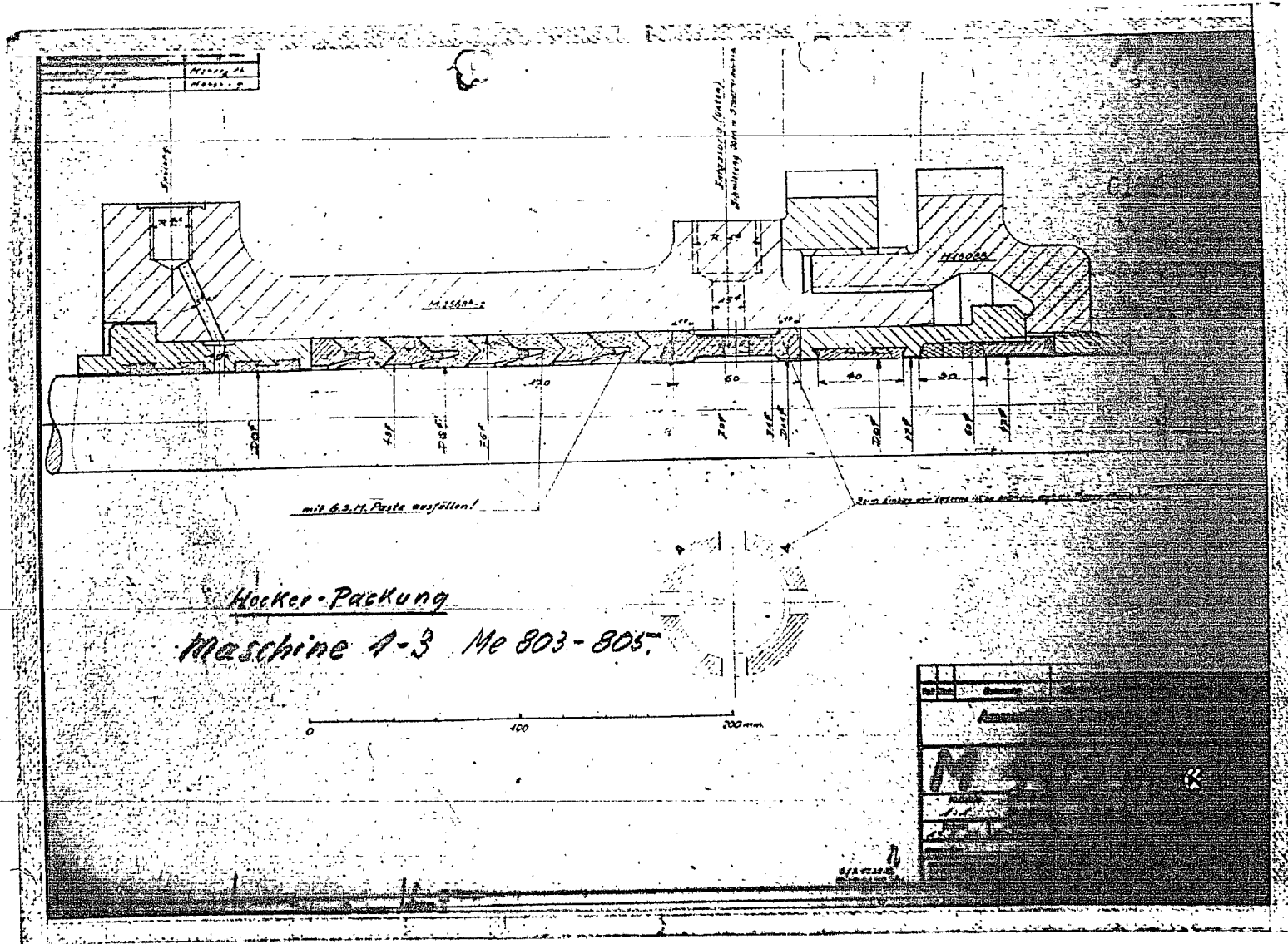


M.12.



POOR
COPY

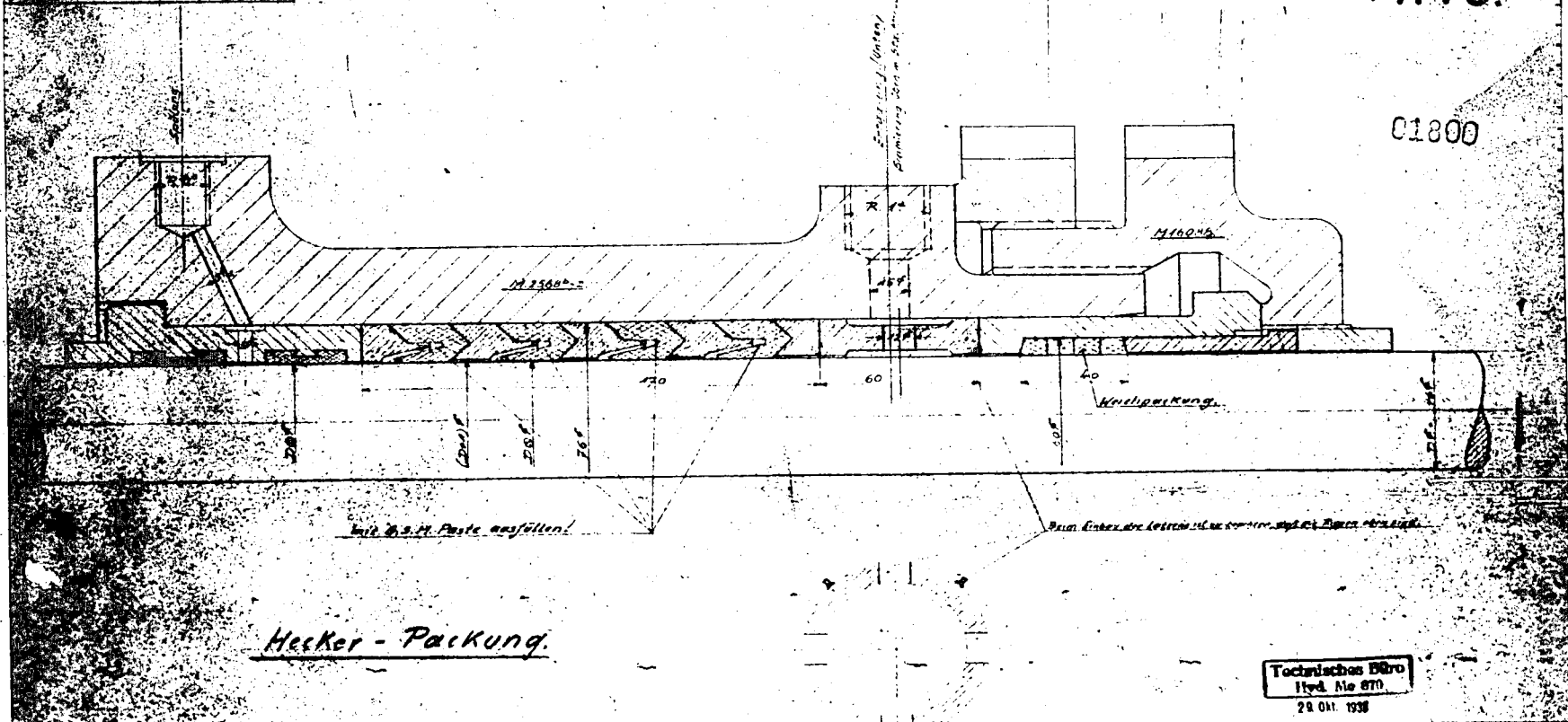
1



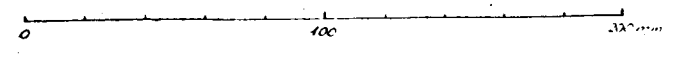
Zug Nr. M.10.10
M.10.10

M.10.

01800



Hecker - Packung.



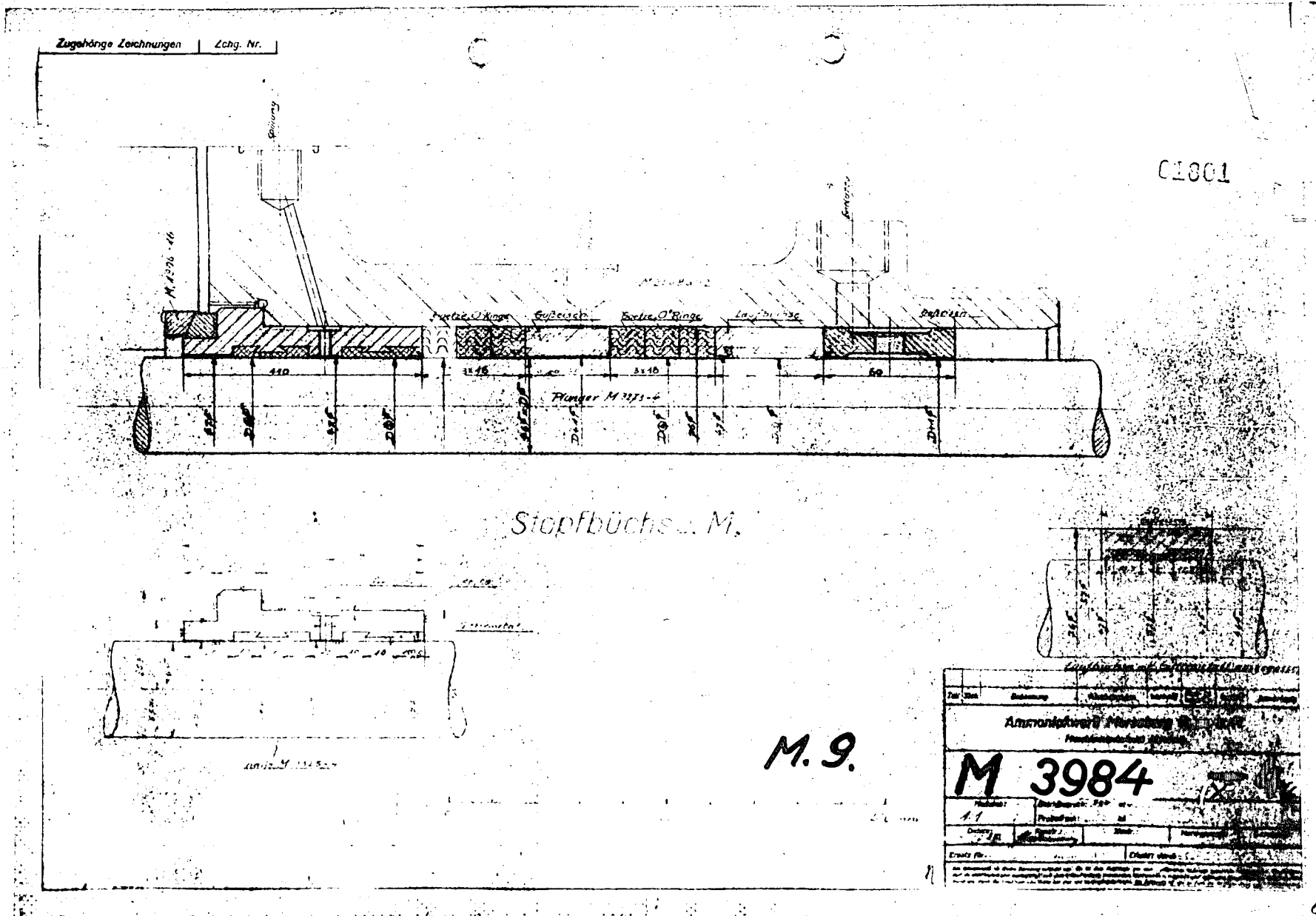
Technisches Büro
Hof, No 870
29 Okt 1938

Teil		Bezeichnung		Abmessungen		Material		Bemerkungen	
Ammoniakwerk Merseburg G. m. & H. Mechanische Abteilung									
M 4094 - 4									
Hersteller:					Betriebsdruck: 2000 atm				
Prüfer:					Standort:				
Datei:					Herstellung:				
Erstellt für:					Bezeichnet durch:				

18 APR 1938 Diapositiv

POOR
COPY

1



POOR
COPY

1

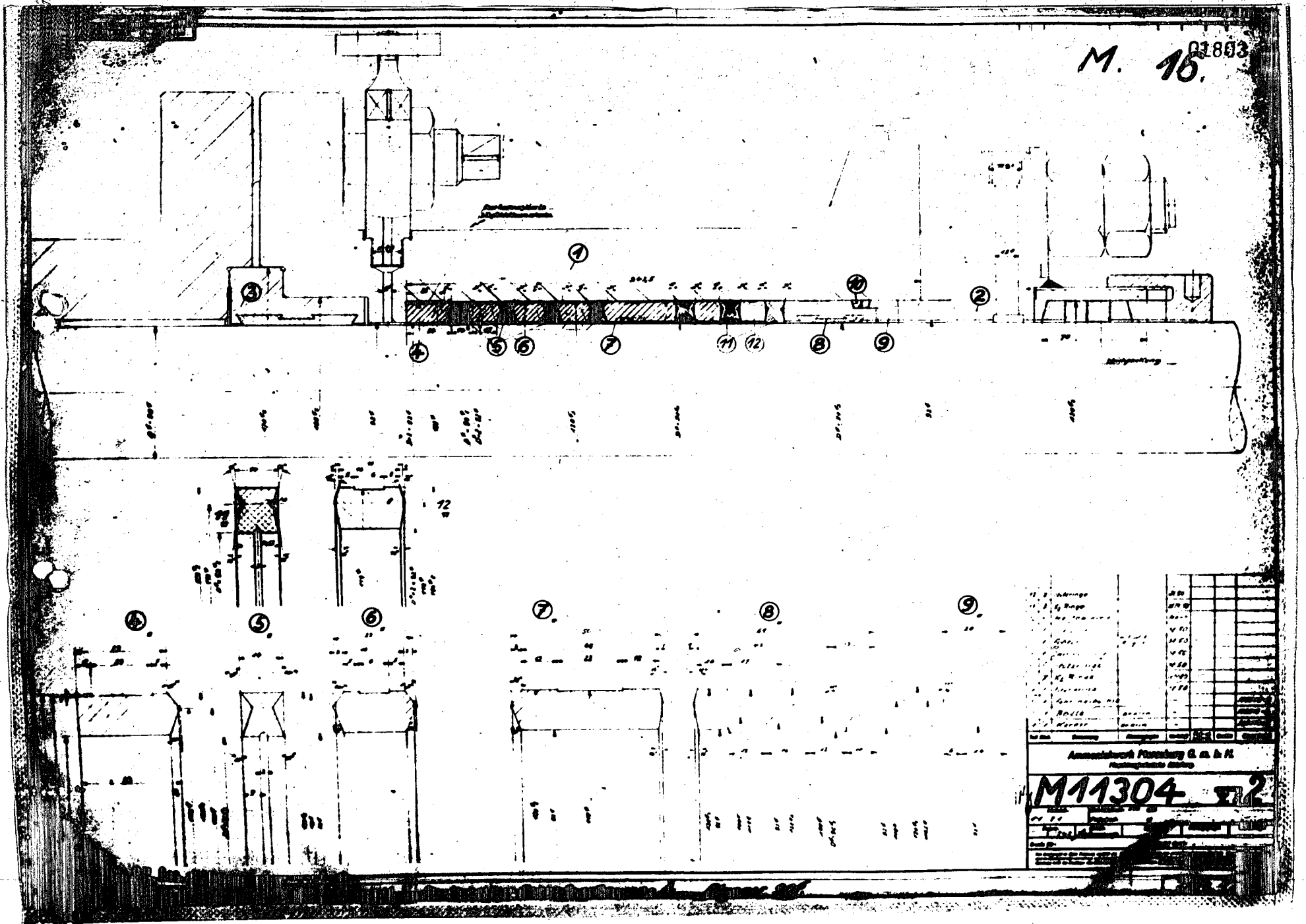
C1802

Dampfpressen - Stopfbüchsen
Maschine 1 - 3 in No 803 - 5

Ben	M. Nr.	Masch. Nr.	Bezeichnung	H. E.	Schneid- rung.	Syn- lung.	Entlüftung	Flung. Flung.	Flung. Ø	Packung.
803/5	1	1-3	3157-4	ja	nein	ja	nein	46	Stampf	
"	2	1-3	3151-4	ja	ja	ja	nein	46	Stampf	
"	3	1-3	3152-4	nein	ja	ja	nein	46	Stampf	
"	4	1-3	3325-4	nein	ja	ja	ja	46	Stampf	
"	5	1-3	3368-4	nein	nein	ja	nein	46	Stampf	
"	6	1-3	3424a-4	nein	ja	ja	ja	46	Stampf	
"	7	1-3	3369-4	nein	ja	ja	ja	46	Jgellit	
"	8	1-3	3750-4	nein	ja	ja	ja	46	Goetze C. Ringe	
"	9	1-3	3984-4	nein	ja	ja	ja	46	Goetze O. Ringe	
"	10	1-3	4094-4	nein	ja	ja	ja	46	S.S.M. Ringdichtg. Merkels - Automa- tic Lippendichtg.	
"	11	1-3	4169-4	ja	ja	ja	ja	46	tic Lippendichtg.	
"	12	1-3	N4463-4	ja	ja	ja	ja	46	Markier- Lippendichtg.	
"	13	1-3	5405-4	ja	ja	ja	ja	46	" "	
"	14	1-3	5454-4	ja	ja	ja	ja	46	" "	
"	15	1-3	5460-4	ja	ja	ja	ja	45	" "	
"	16	1-3	6989-4							
"	17	1-3	8198-4							
"	18	1-3	9111-4							
"	19	1-3	9273-4							
"	20	1-3	9334-4							
"	21	1-3	9405-4							
"	22	1-3	9525-4							
"	23	1-3	9527-4							
"	24	1-3	9985-4							

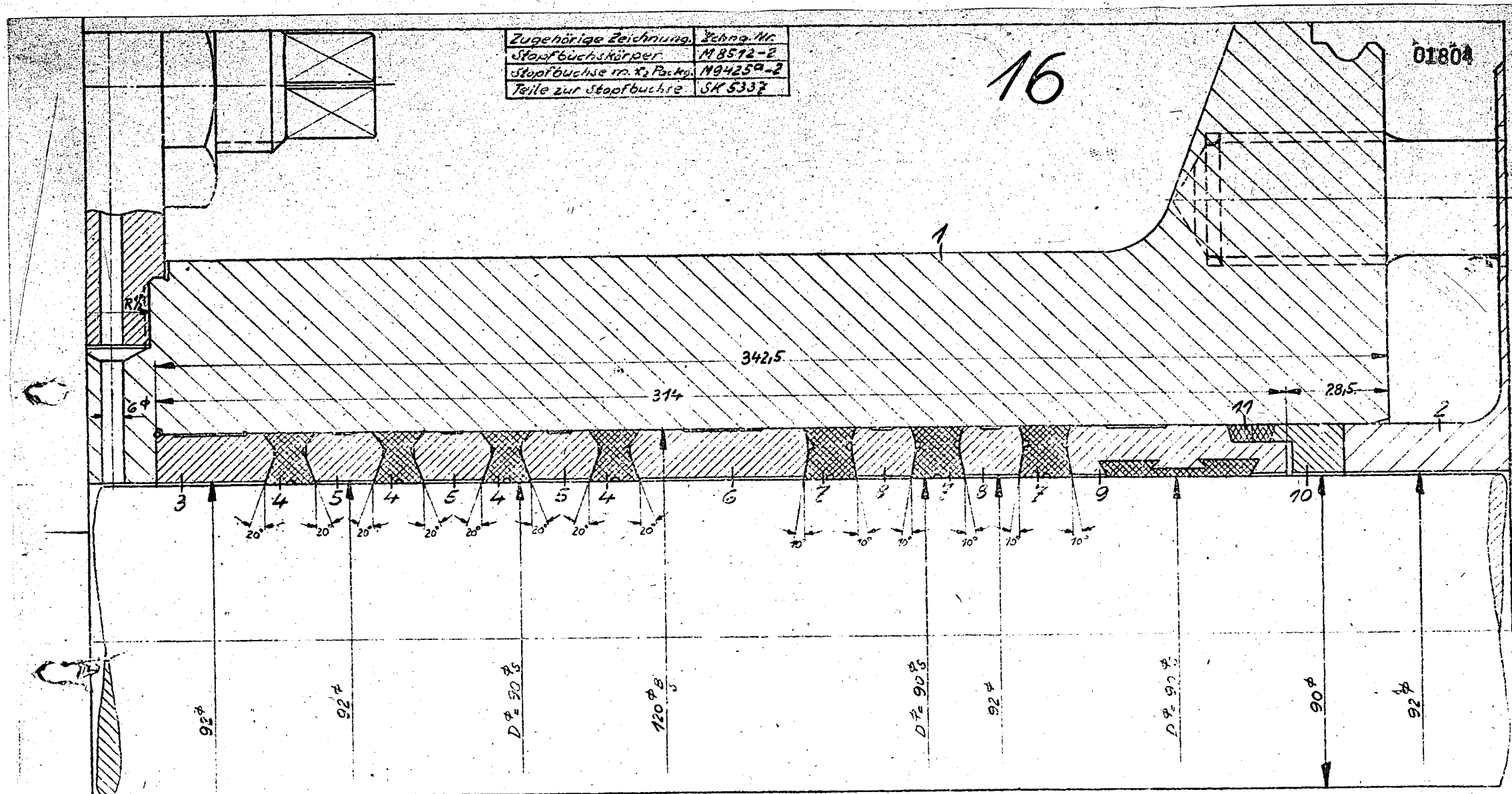
POOR
COPY

1



POOR
COPY

1



Zugehörige Zeichnung, Zeichn.-Nr.
 Stopfbuchsenkörper, M 8512-2
 Stopfbuchse m. K₂ Packg., M 9425^a-2
 Teile zur Stopfbuchse, SK 5337

16

01804

Ungültig

Nr.	Benennung	Abmessungen	Material	Bemerkung
10	1 Mantelbuchung		St. 50	
9	1 Führungsring	120φ x 20	St. 50	M 9425 ^a -2
8	2 Stützering	120φ x 67	St. 50	SK 5337
7	3 K ₂ Ring	120φ x 72	St. 50	SK 5337
6	1 Zwischenring	720φ x 4+85	W.M. 70	SK 5337
5	3 Stützering	720φ x 50	St. 50	SK 5337
4	4 K ₁ Ring	720φ x 22	St. 50	M 9425 ^a -2
3	1 Grundring	120φ x 74	W.M. 70	M 9425 ^a -2
2	1 Brille	720φ x 33	St. 50	M 9425 ^a -2
1	1 Körper			M 8512-2
1/1	Benennung	Abmessungen	Material	Bemerkung

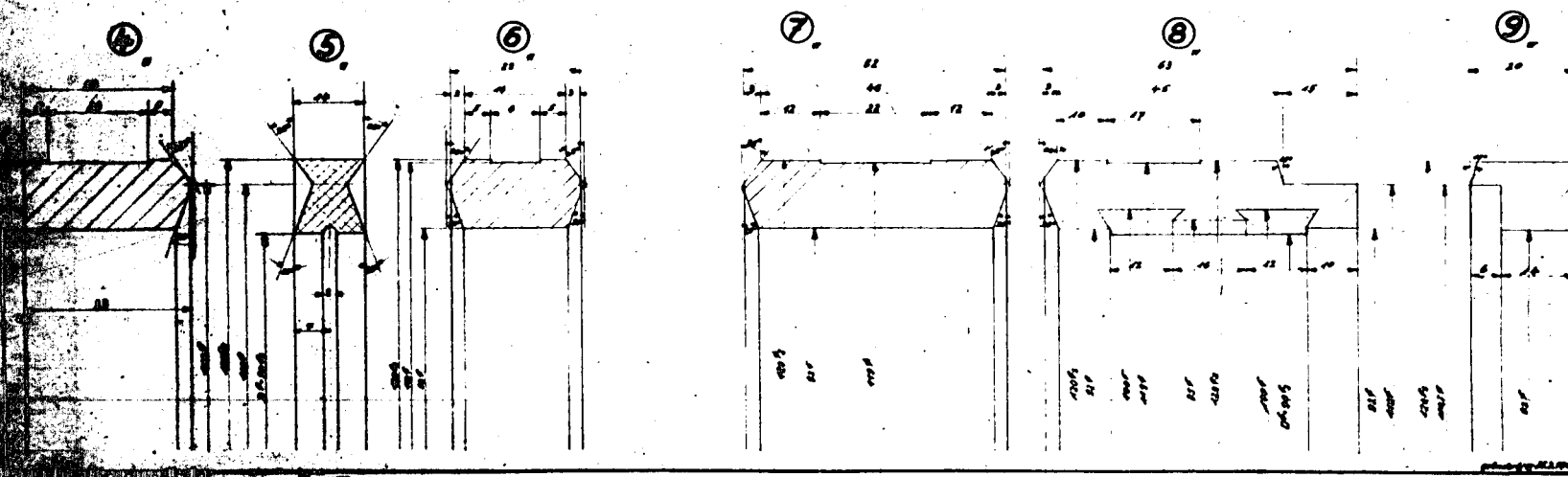
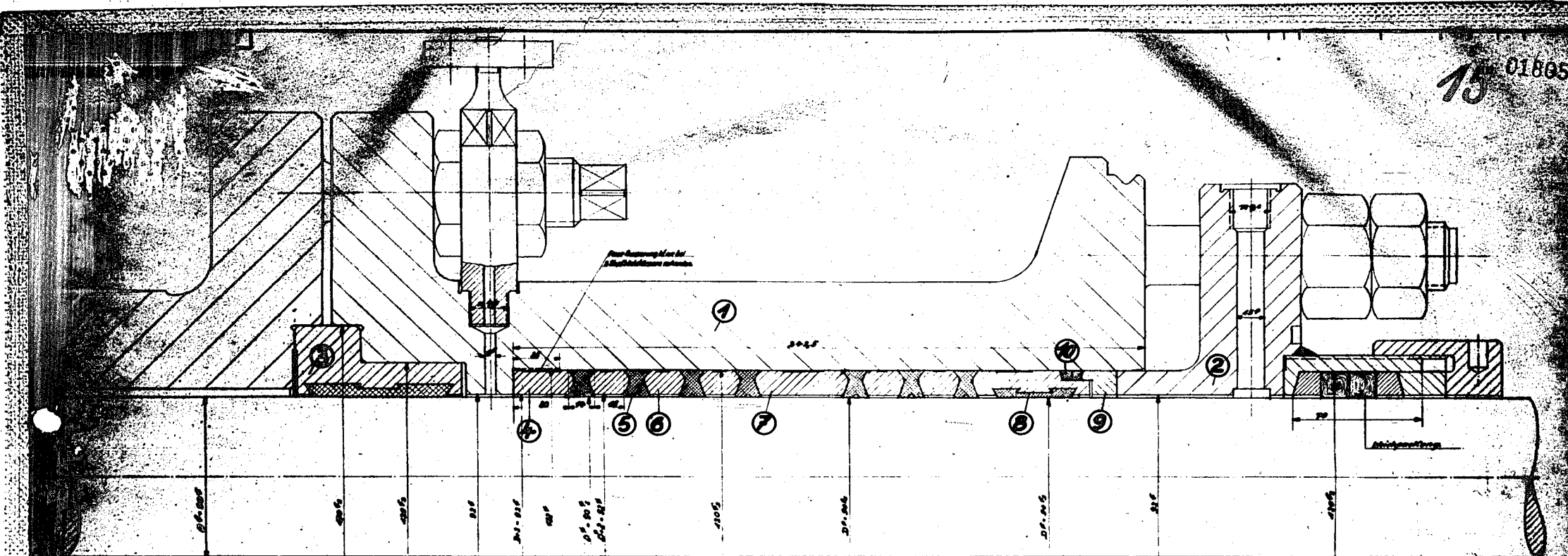
Technisches Büro
Hyd. Me 870

Maßstab	Dat.-nr.	Konstr.	Antriebsch. 23000	5338
1:1	5.10.42	Stülking	Robicin	
Bau-Nr.	Stopfbuchse mit K ₂ Packung zur			
Meß-Nr.	Dampfströmungs- + Plunger 90φ			

POOR COPY

1

15 01805



10	Hauptgehäuse	Stahl	
9	Schleifring	St 40	
8	Achsbearing	St 40	
7	Zwischenring	St 40	
6	Schleifring	St 40	
5	St. Ringe	St 40	
4	Grundring	St 40	
3	Kilogrammblech		
2	Brille	St 40	
1	Körper	St 40	

Konstruktion: P. M. 94-25
 M 94-25
 M 94-25

POOR COPY

1

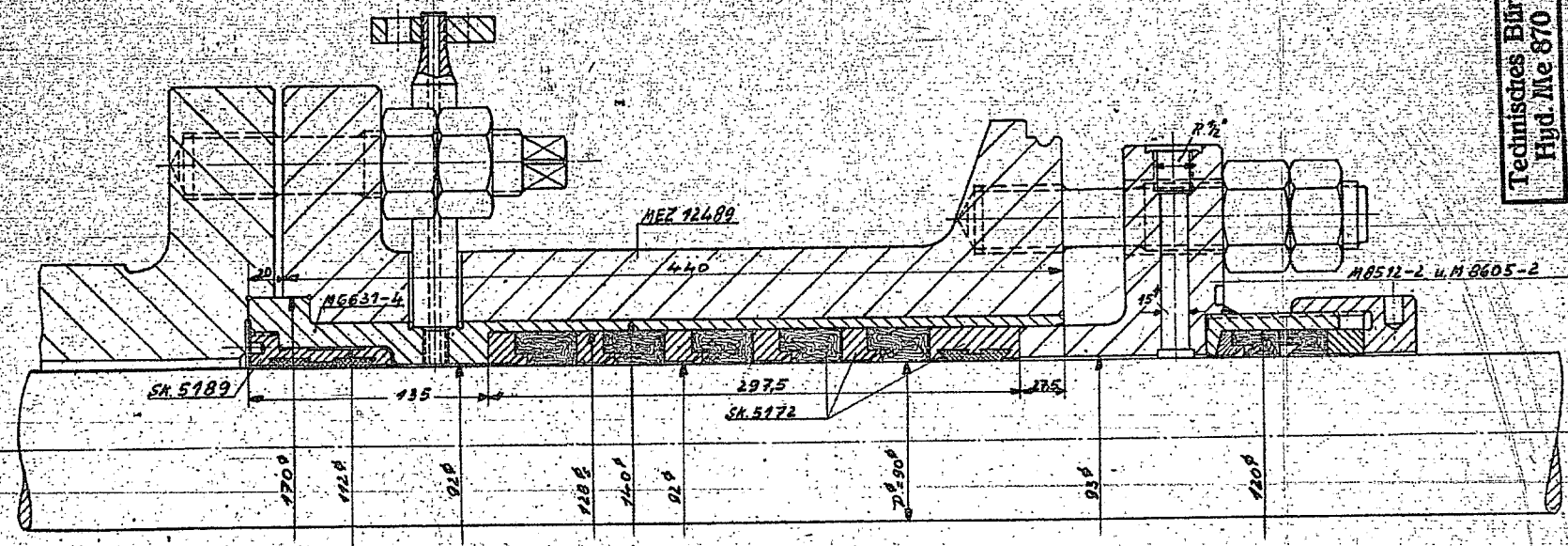
M.14.

Lama 2.0.4.1947

Reiny J.

5197

Technisches Büro
Hyd. Me 870

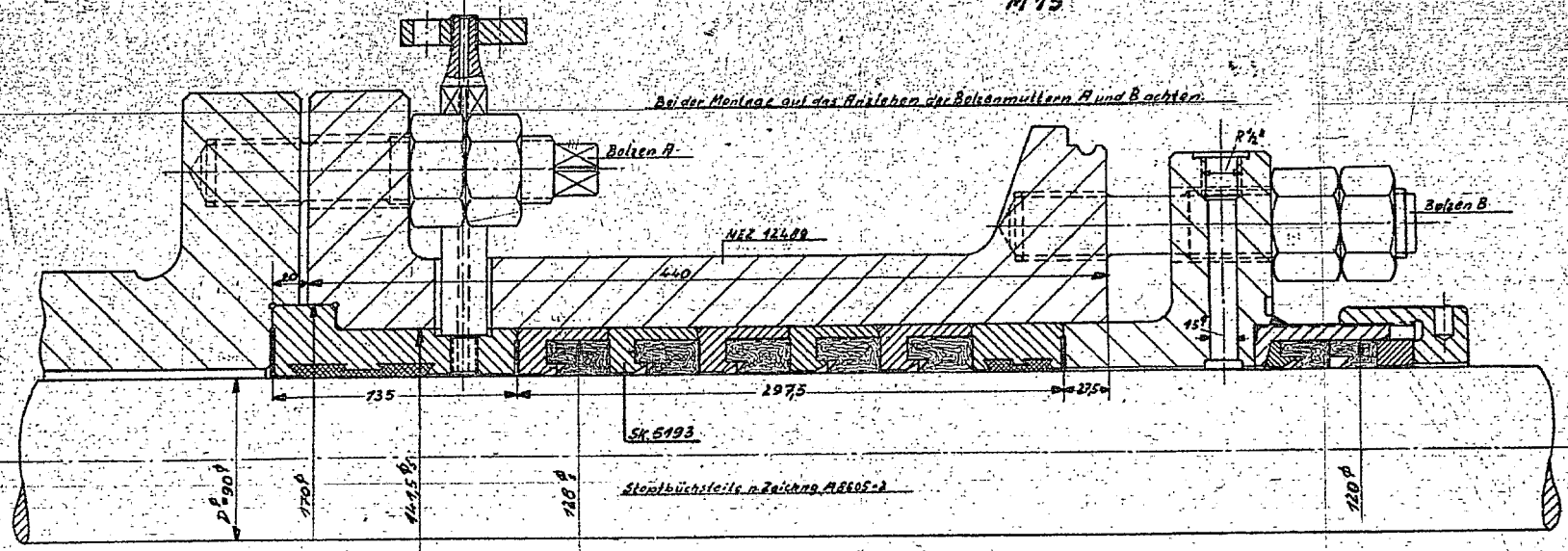


Maßstab 1:2.5

Stoßbüchse mit Merkleinbohrung zur Dampfzylinderpumpe nach L. Pfinger 90
(mit Laufbüchse in der Eisenbüchse)

Me 805

M 13



Maßstab 1:2.5

Technisches Büro
Hyd. Me 870

Lauscha 9.4.1947
Rohrwerk

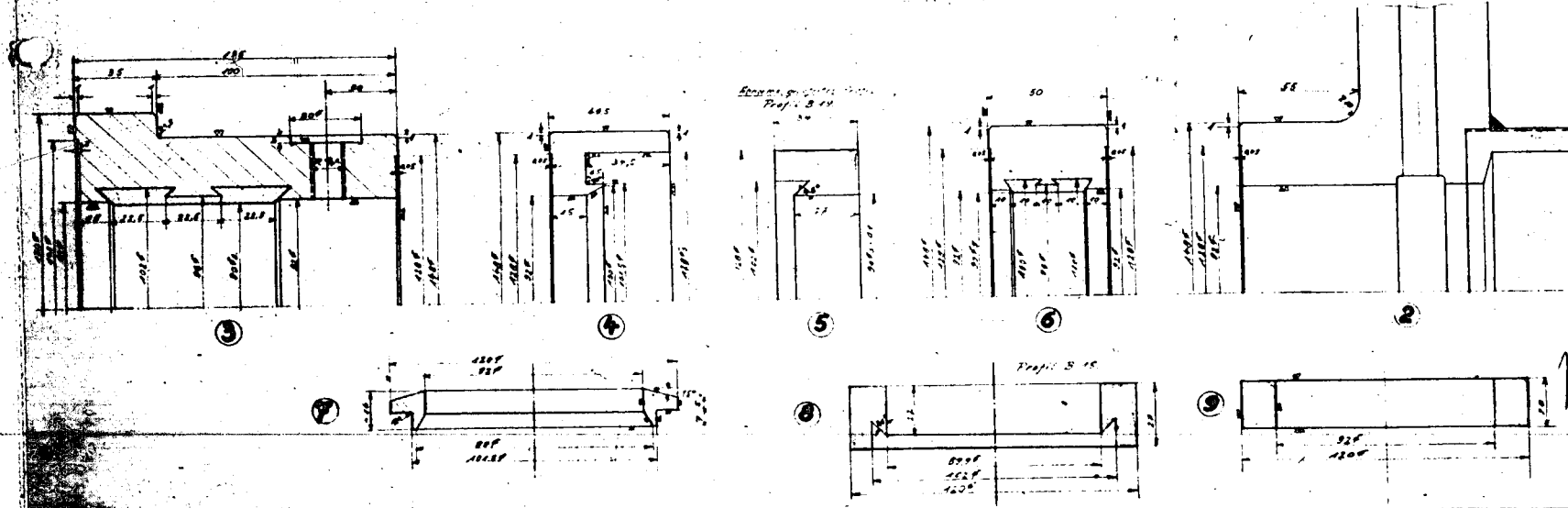
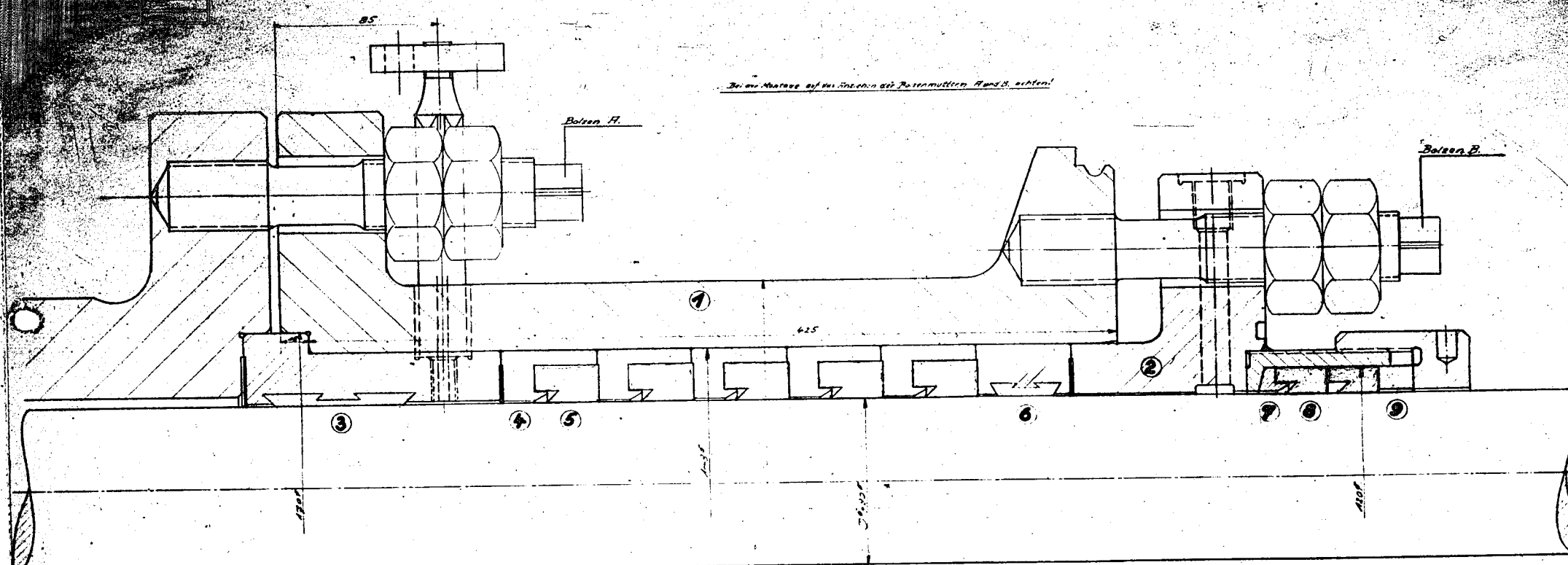
5196

Stoßbüchse mit Metallpackung zur Dampfabstreifung nach A. Plunger 909
Bohrung im Stoßbüchsenkörper 74 x 5 φ

Me 805

M. 12.

Beim Anzug auf die Scheiben die Muttermutter Hand B. achten!



11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

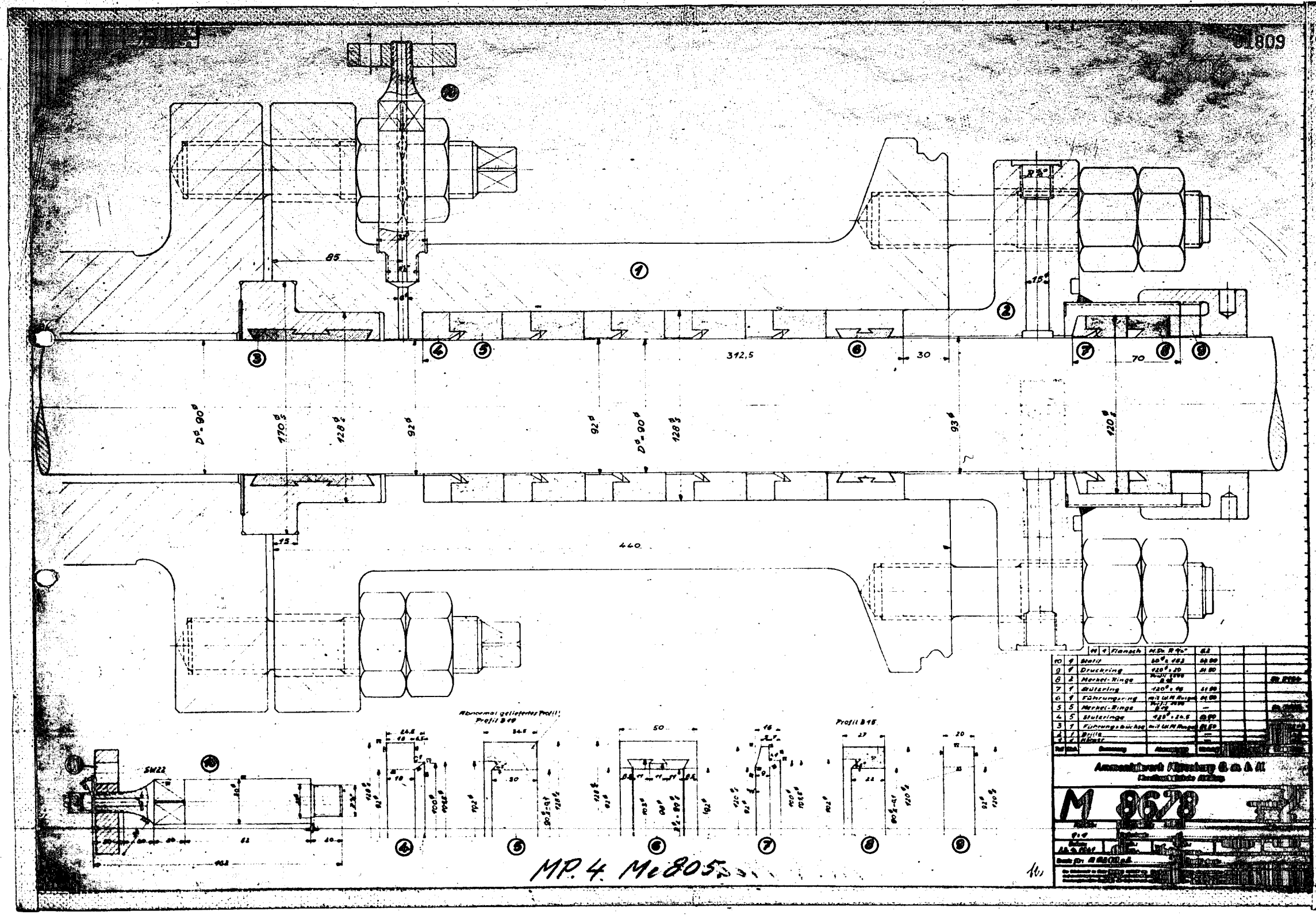
Ammerlaan Maschinenbau & M. & H.
Königsplatz 10, Leipzig

M 8605 - 2

POOR COPY

1

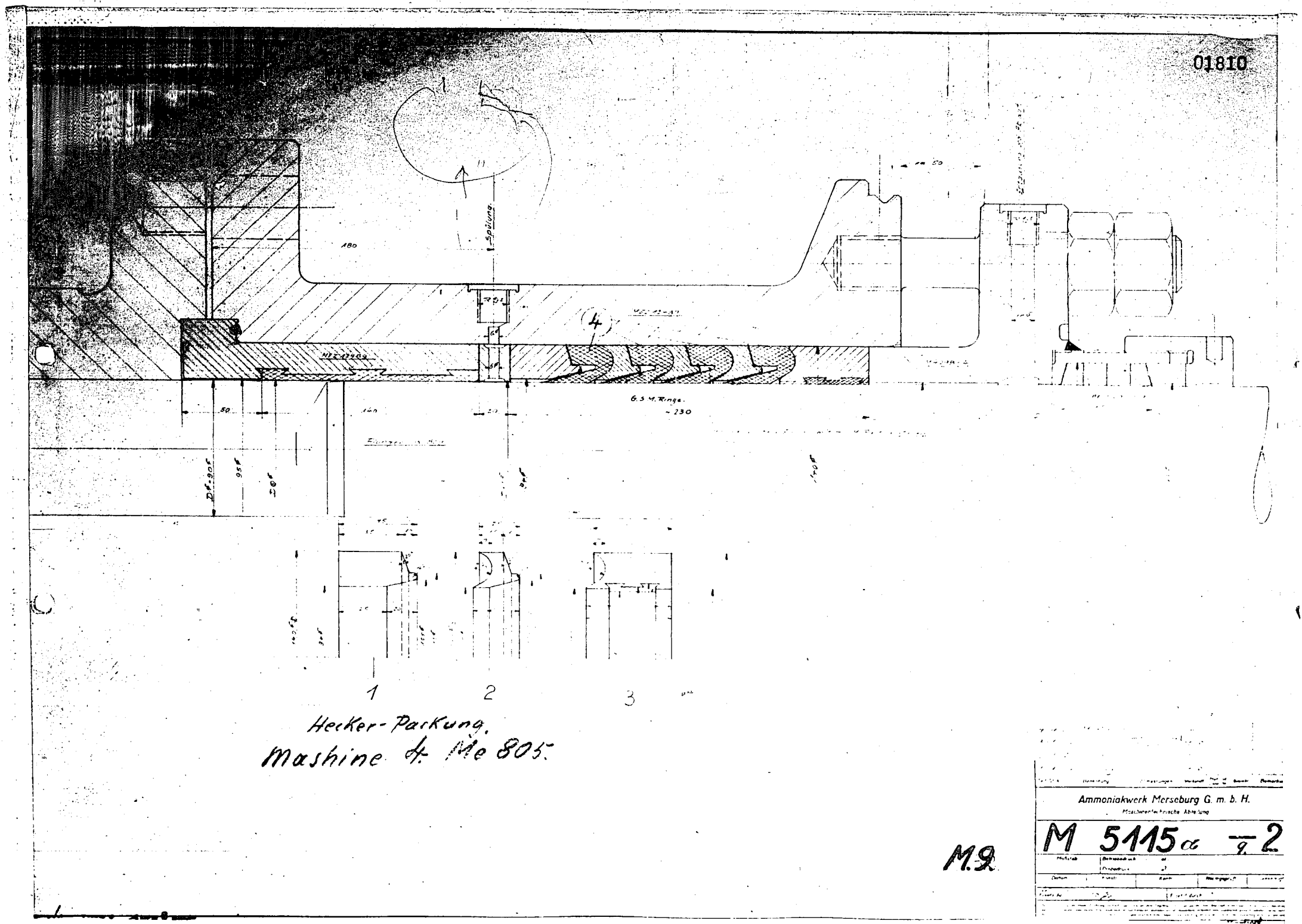
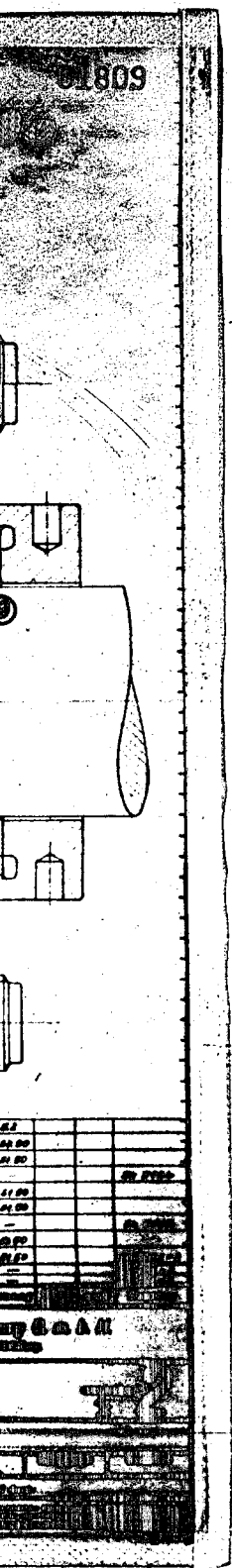
1809



POOR COPY

1

D O K



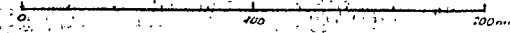
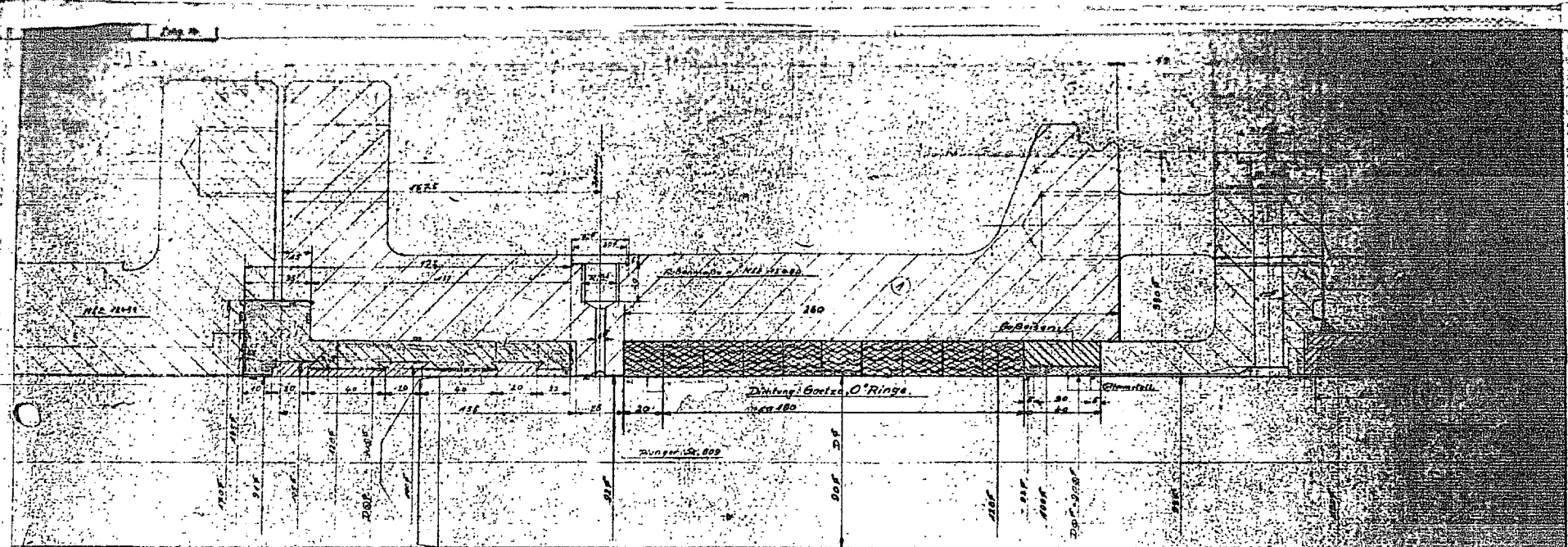
Hecker-Parkung.
Mashine 4. Me 805.

M.9.

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.			
Forschungs- und Entwicklungs-Abteilung			
M 5115 ca		7-2	
Zeichner	Gezeichnet am	Gezeichnet in	Gezeichnet für

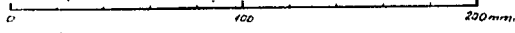
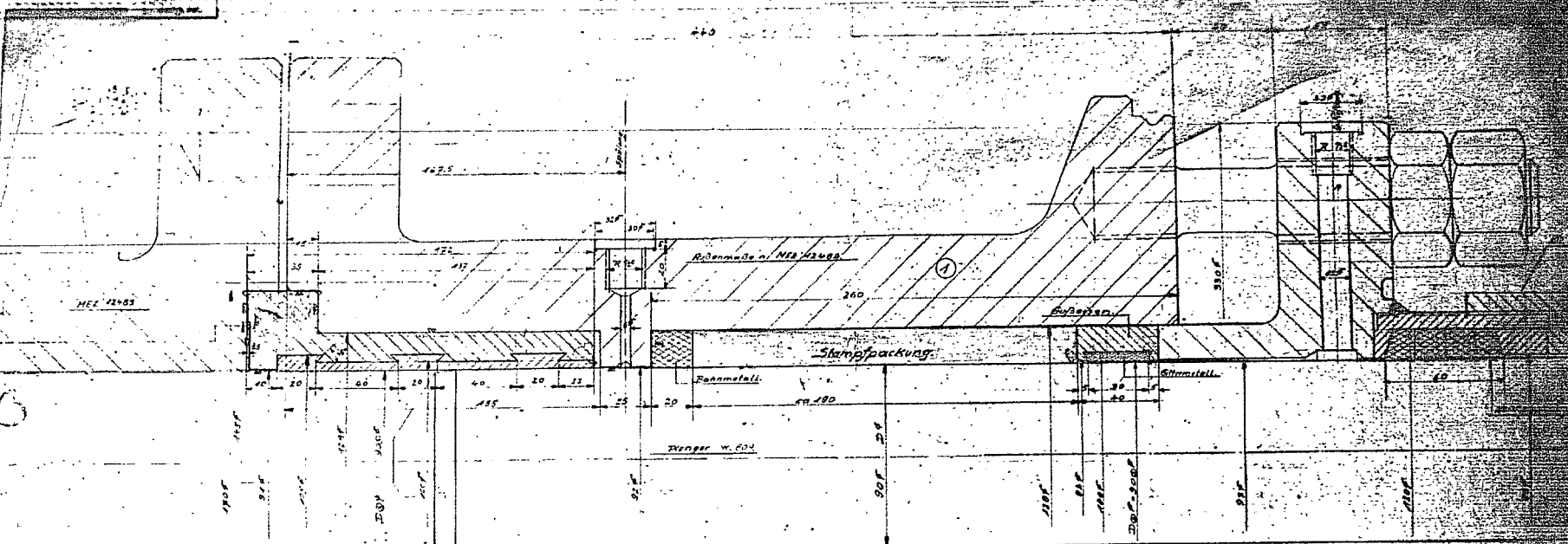
POOR
COPY

1



M.B.

Druck						
Zeichnung						
Ammonitfabrik Hamburg G.m.b.H.						
Hafenstraße 40						
M 350/10						
Druck 1/1						
Druck 2/1						
Druck 3/1						
Druck 4/1						
Druck 5/1						
Druck 6/1						
Druck 7/1						
Druck 8/1						
Druck 9/1						
Druck 10/1						



01813

Dampfpressen - StopfbüchsenMaschine 4 in No 805

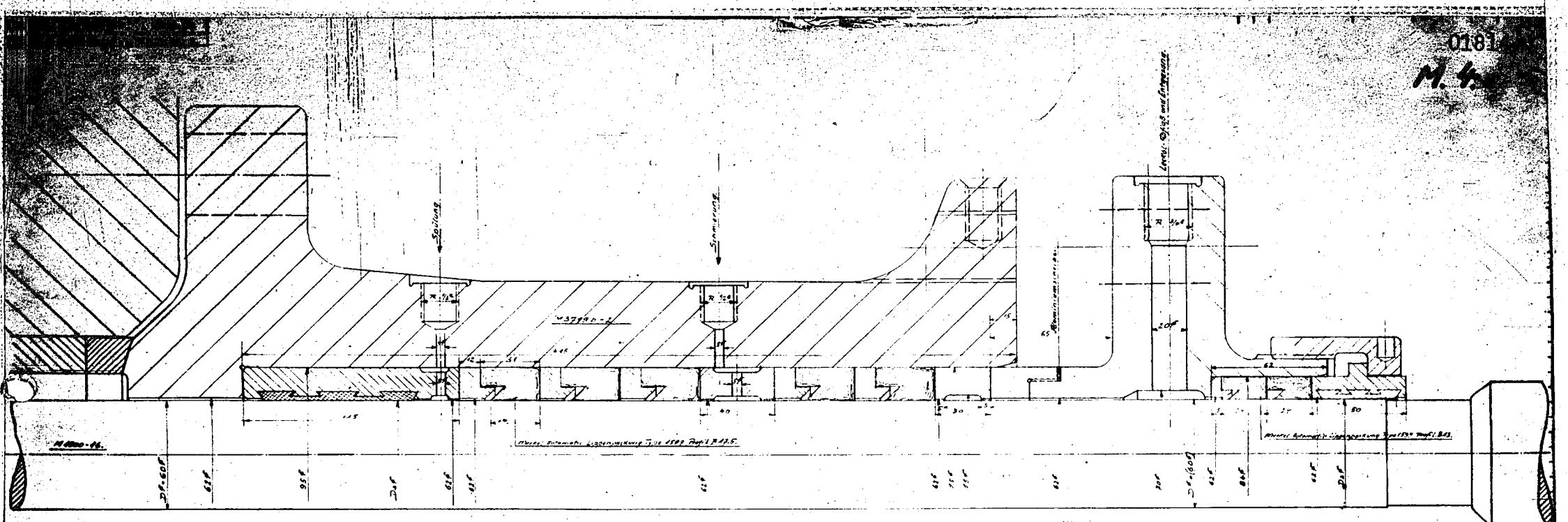
Ben. Nr.	Masch. Nr.	Zeichnung N.	Schmiebung	Spülung	Entlüftung	Flung. Fürg.	Flung. ø	Packung.	
805	1	4	3753 - 2	ja	nein	ja	nein	90	Stampf
805	2	4	3800b - 2	nein	nein	nein	ja	90	Stampf
805	3	4	3812 - 2	nein	ja	ja	ja	90	Stampf
805	4	4	3745 - 2	nein	ja	ja	nein	90	Stampf
805	5	4	3812 _a - 2	nein	ja	ja	ja	90	Stampf
805	6	4	4017 - 2	nein	ja	ja	ja	90	Kunstbars
805	7	4	3811 - 2	nein	ja	ja	ja	90	Stampf
805	8	4	3040 - 2	nein	ja	ja	ja	90	Gostse O. Ringe
805	9	4	3115a - 2	nein	ja	ja	ja	90	V.S.M. Dichtung Hecker.
"	10	4	6269 - 2.	ja	ja	ja	ja	90	Markse Lagerbuchung Typ 1898.
"	10a	4	8670 - 2						
"	12	4	8605 - 2						
"	13	4	Sk. 5196						
"	14	4	Sk. 5197						
"	15	4	9425 _a - 2						
"	16	4	Sk. 5338						
"	16	4	11304 - 2.						ungültig.

POOR
COPY

1

A O D A X Y S A F E T Y

0181
M. 4



MP 5. Me 805

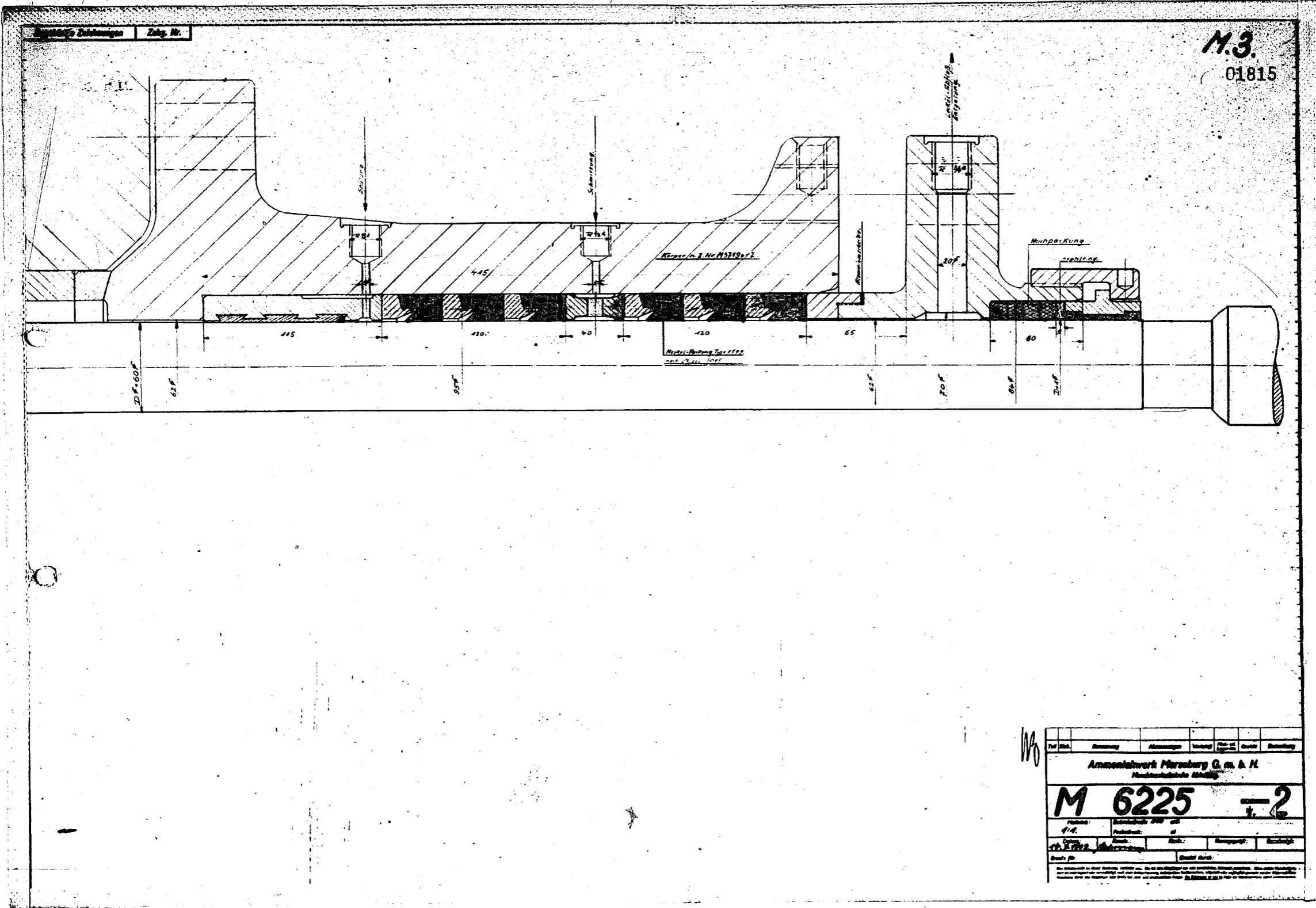
113

Association Machinery G. M. & M. Maschinenbau-Gesellschaft							
M 6568							
<small> </small>							
<small> </small>							

POOR
COPY

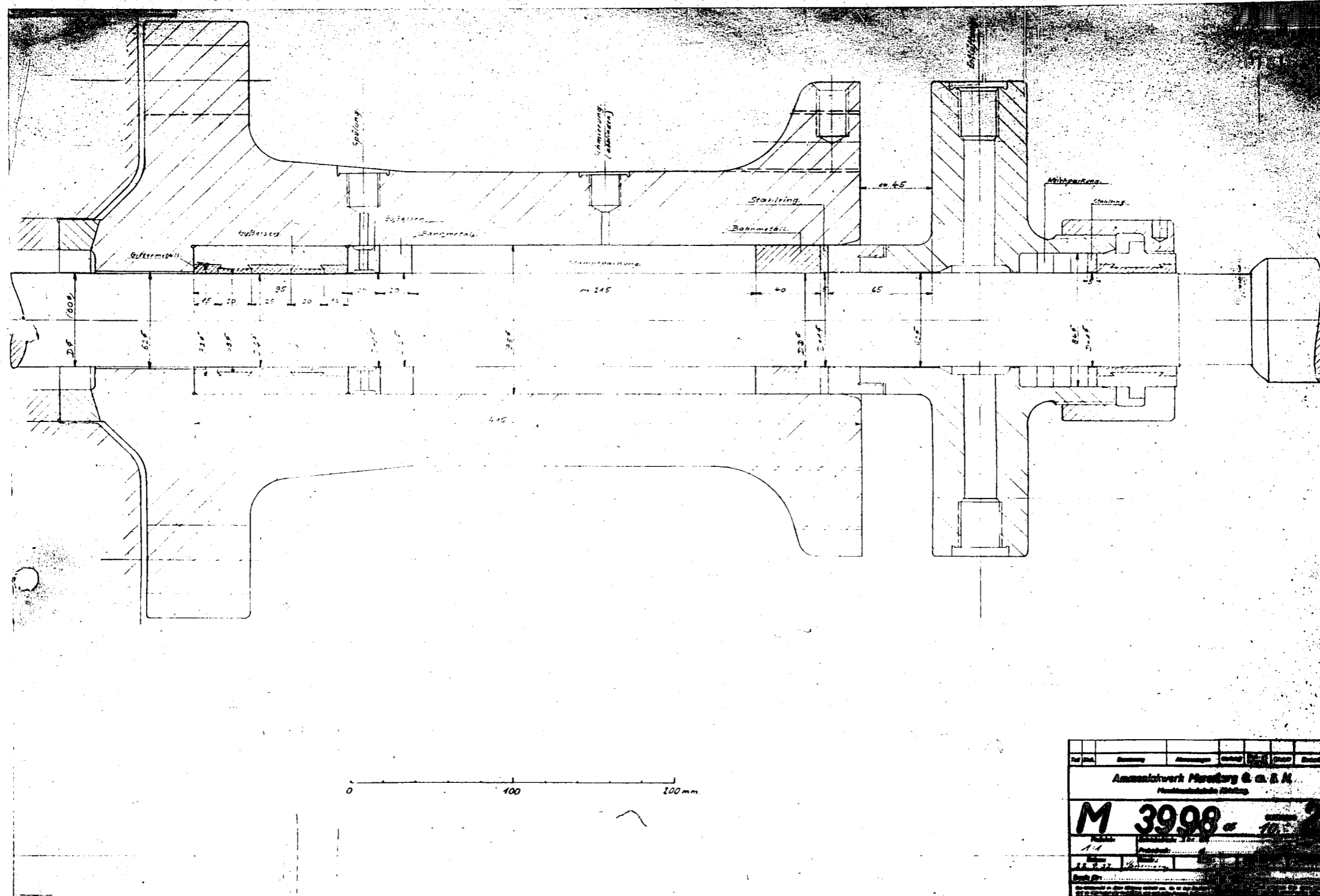
1

M.3.
01815



POOR
COPY

1



Proj.	Arbeitsz.	Arbeitsz.	Arbeitsz.	Arbeitsz.	Arbeitsz.
Ammerlaanwerk Mersburg & Co. S. N.					
M 3998 - 2					
10-2					
1/1					
1/1					
1/1					

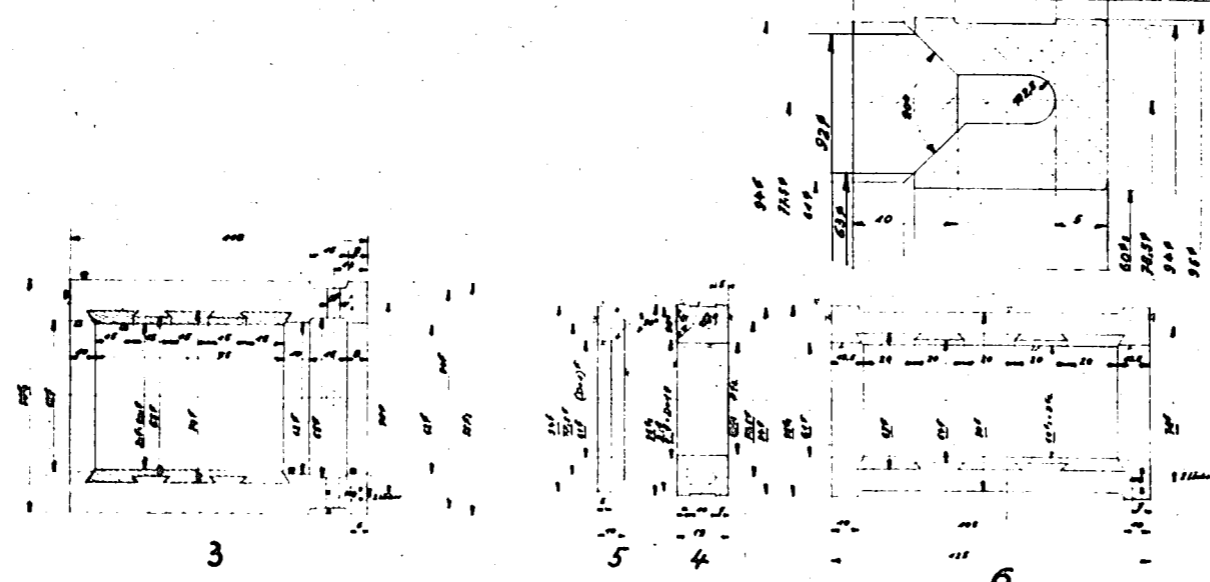
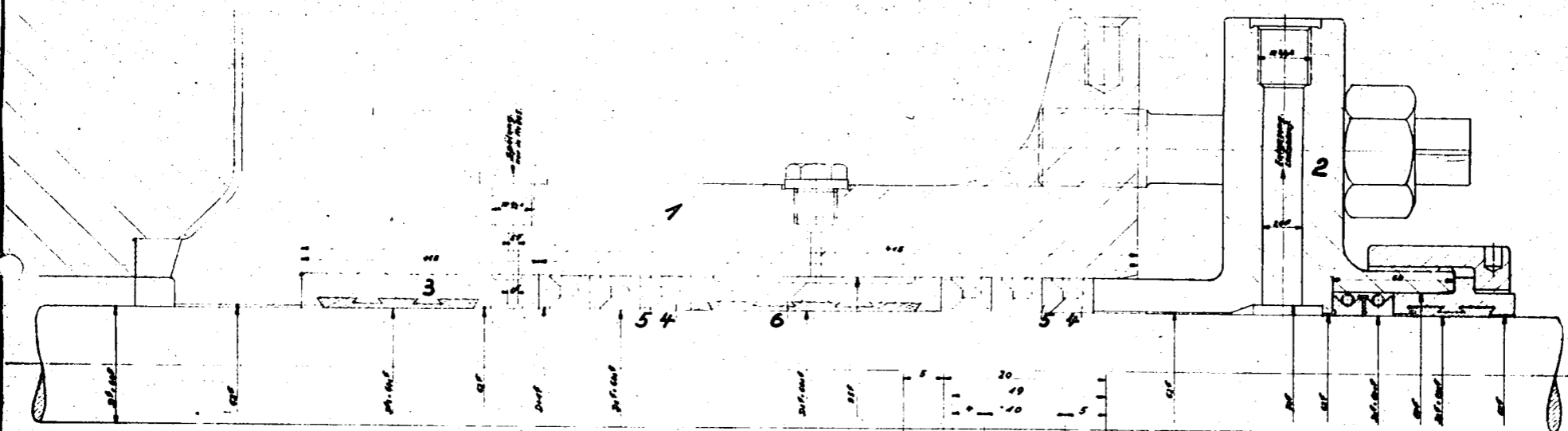
POOR
COPY

1

Zeichnungs-Zahlenfolge Zeich. Nr.

M.B.

Q1817



6	Intern	2.2.21	6.2
5	Bedring		6.2
4	Abzweigm.		
3	Abzweigm.	10.10.21	6.2
2	Abzweigm.	10.10.21	6.2
1	Abzweigm.		

Arbeitswerk Merano & Co. A. M.
Technische Fertigung

M11542-2

Stahlkörper mit Metallmanschetten 608 zur MP4 Nr. 804 und MP5 Nr. 805

POOR
COPY

1

C1818

Dampfpressumpfen-Stopfbüchsen

Maschine 5 in No 805

*ME 2. 1107-1.
Kopie nach M 37196-2.*

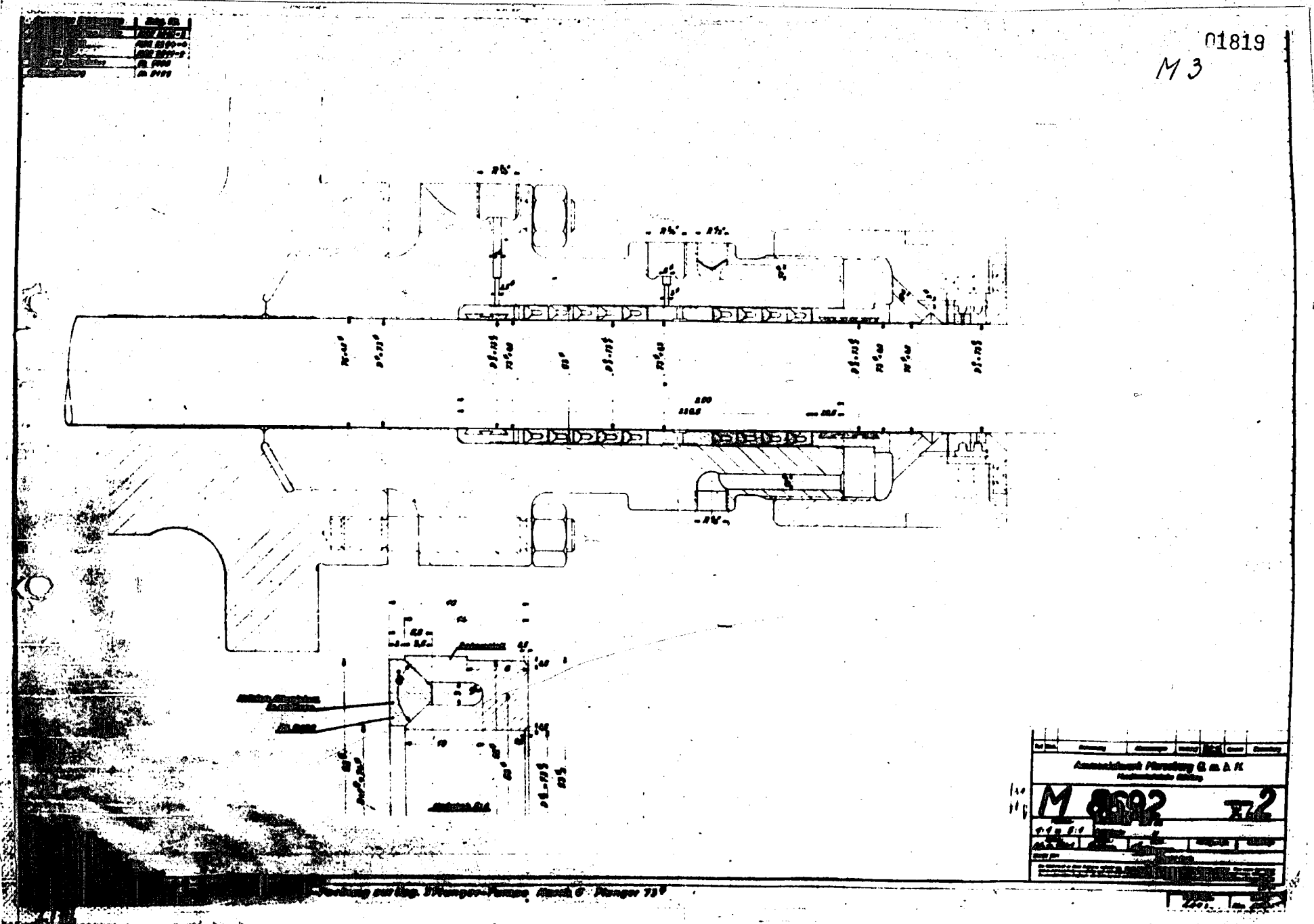
Ben. Nr.	M. Nr.	Masch. Nr.	Zeichnung	H. Schmie- rung.	Spü- lung.	Entlüftung.	Plunger- fährig.	Plunger- ø	Packung.
805	1	5	3746 - 2	ja	ja	ja	nein	60	Stampf
805	2	5	3998a - 2	nein	ja	ja	ja	60	Stampf
805	3	5	6225 - 2	ja	ja	ja	ja	60p	<i>Maschine-Flüssigkeit, Typus 1599.</i>
805	4	5	6568 - 2	ja	ja	ja	ja	60p	<i>Maschine-Flüssigkeit Abnormale Maschine-Pump- (luftgekühlt)</i>
805	4a	5	6580a - 2	ja	ja	ja	ja	10p	<i>Maschine-Flüssigkeit</i>

POOR COPY

UNIVERSITY MICROFILMS
SERIALS ACQUISITION
300 N ZEEB RD
ANN ARBOR MI 48106

01819

M3

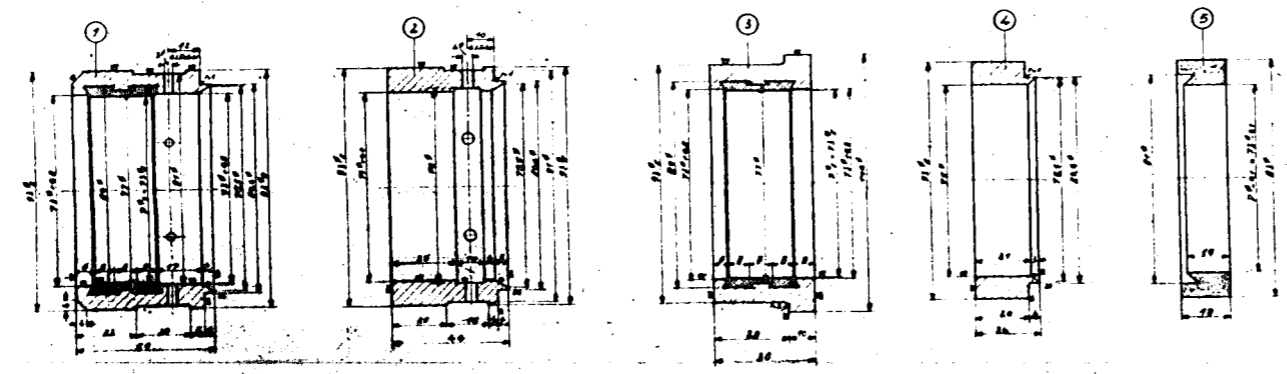
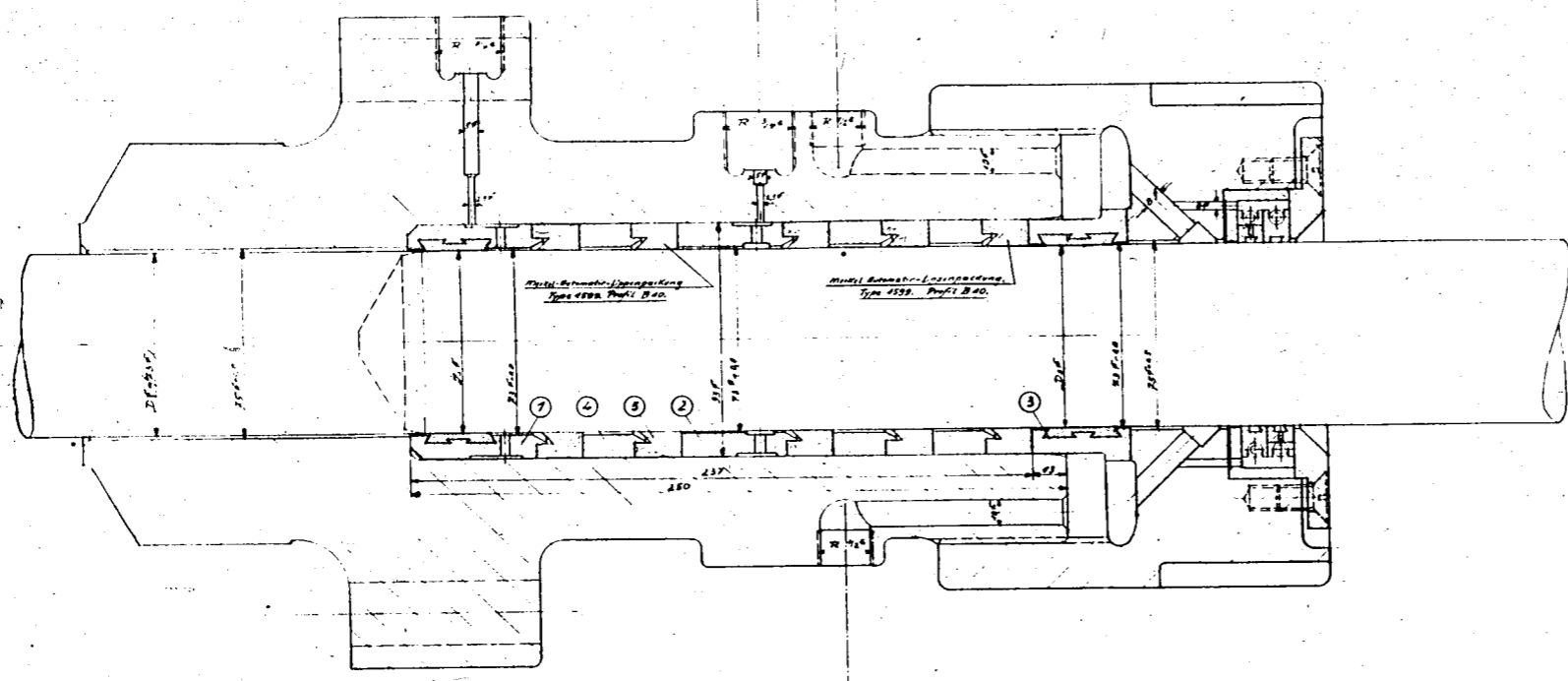


POOR
COPY

1

Einzelteile	Zeich. Nr.

M.2. 018



MP. 5 in. 7. Me 805

5	Dicht. Schraube	Prof. B. 40	
4	Stiftbolzen	11° x 20	21.80
3	Führungsbüchse	100° x 20	21.80
2	Abstreiferring	11° x 66	21.80
1	Grundkörper	11° x 87	21.80

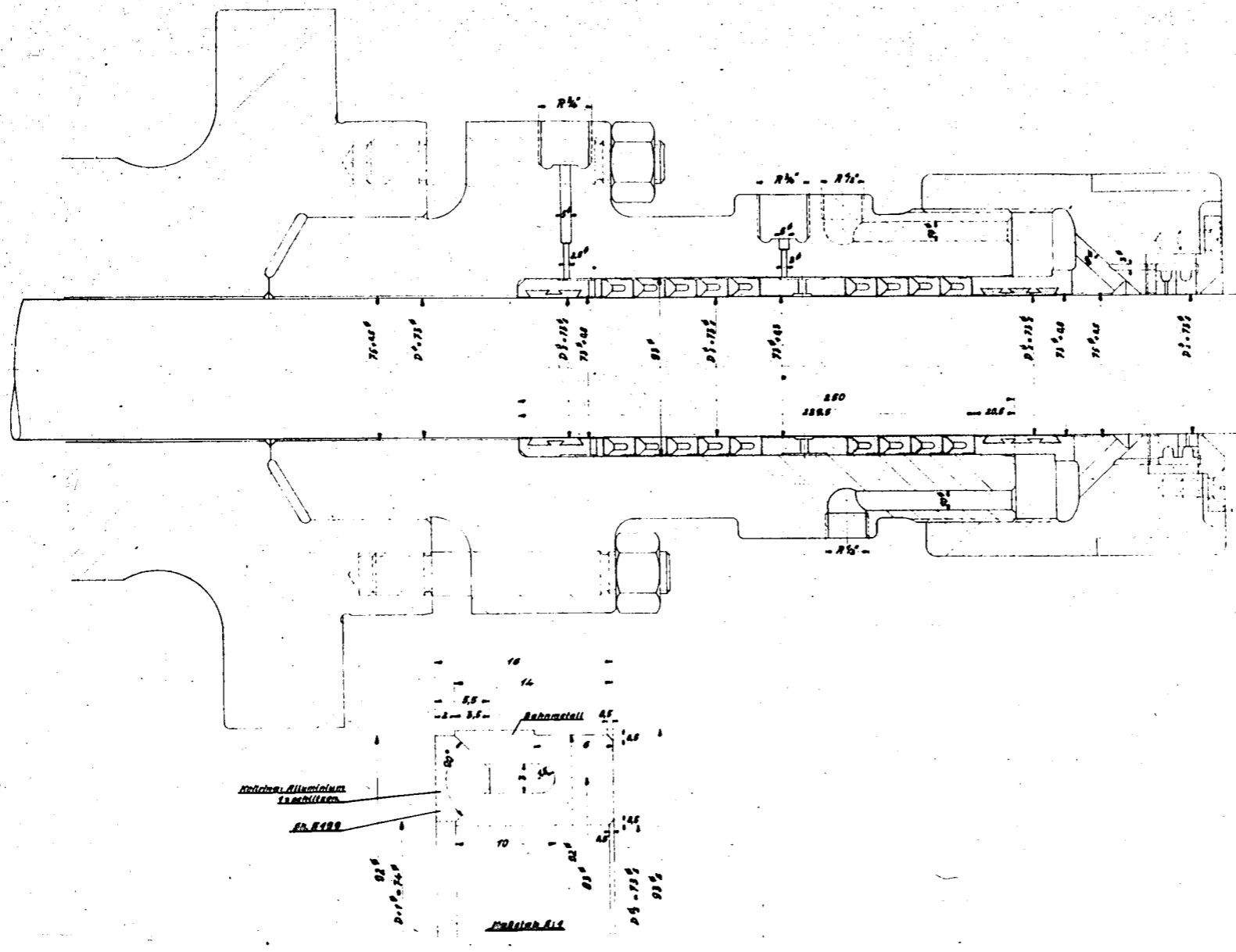
AMMANN & CO. MÜNCHEN
 Maschinenbau
M 6633 b - 2

POOR
COPY

1

Gezeichnet	W. H. H.
Geprüft	W. H. H.
Abgezeichnet	W. H. H.
Abgezeichnet	W. H. H.
Abgezeichnet	W. H. H.

01821



Wellenschlüssel
Anmetall

Stützblech

Teil-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen	Verband	Material	Stückzahl	Einheit	Bestandort
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H. Maschinenfabrikale Abteilung							
M 8692 - 2							
Gezeichnet	1.1.1.5.1	Geprüft	2.2.2.2.2	Abgezeichnet	3.3.3.3.3	Abgezeichnet	4.4.4.4.4
Datum	2.2.2.2.2	Gezeichnet	3.3.3.3.3	Abgezeichnet	4.4.4.4.4	Abgezeichnet	5.5.5.5.5
<small>Das Material ist dem Besteller zu entnehmen. Die Abmessungen sind in mm anzugeben. Die Zeichnung ist in 1:1 zu verstehen. Die Ausführung ist dem Besteller zu überlassen. Die Zeichnung ist in 1:1 zu verstehen. Die Ausführung ist dem Besteller zu überlassen.</small>							
Blatt 1 Gesamt 1							

Stützblech mit Gitter-Packung zurleg. 3-Plunger-Pumpe Masch. 6 Plunger 73

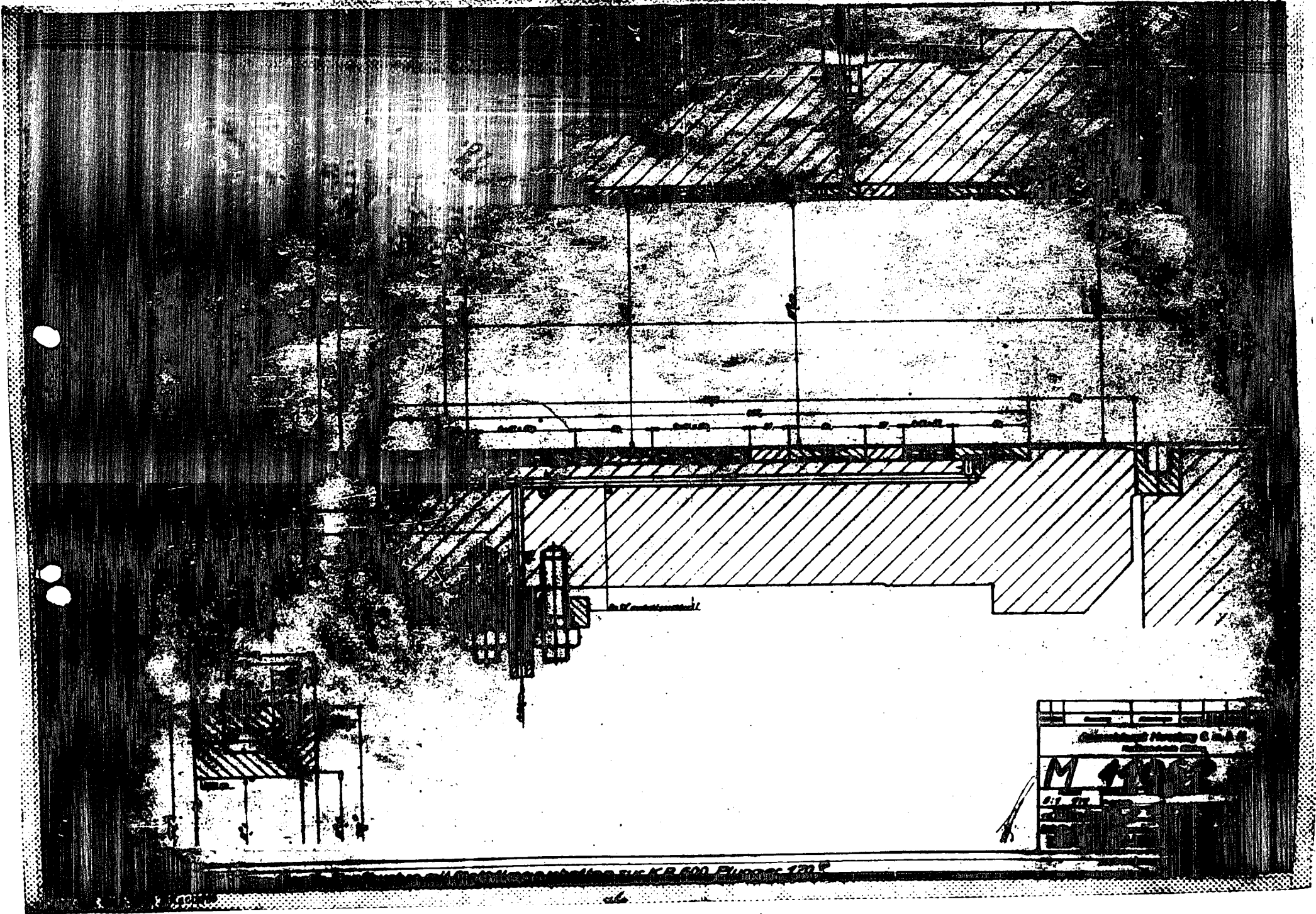
POOR
COPY

1

01822

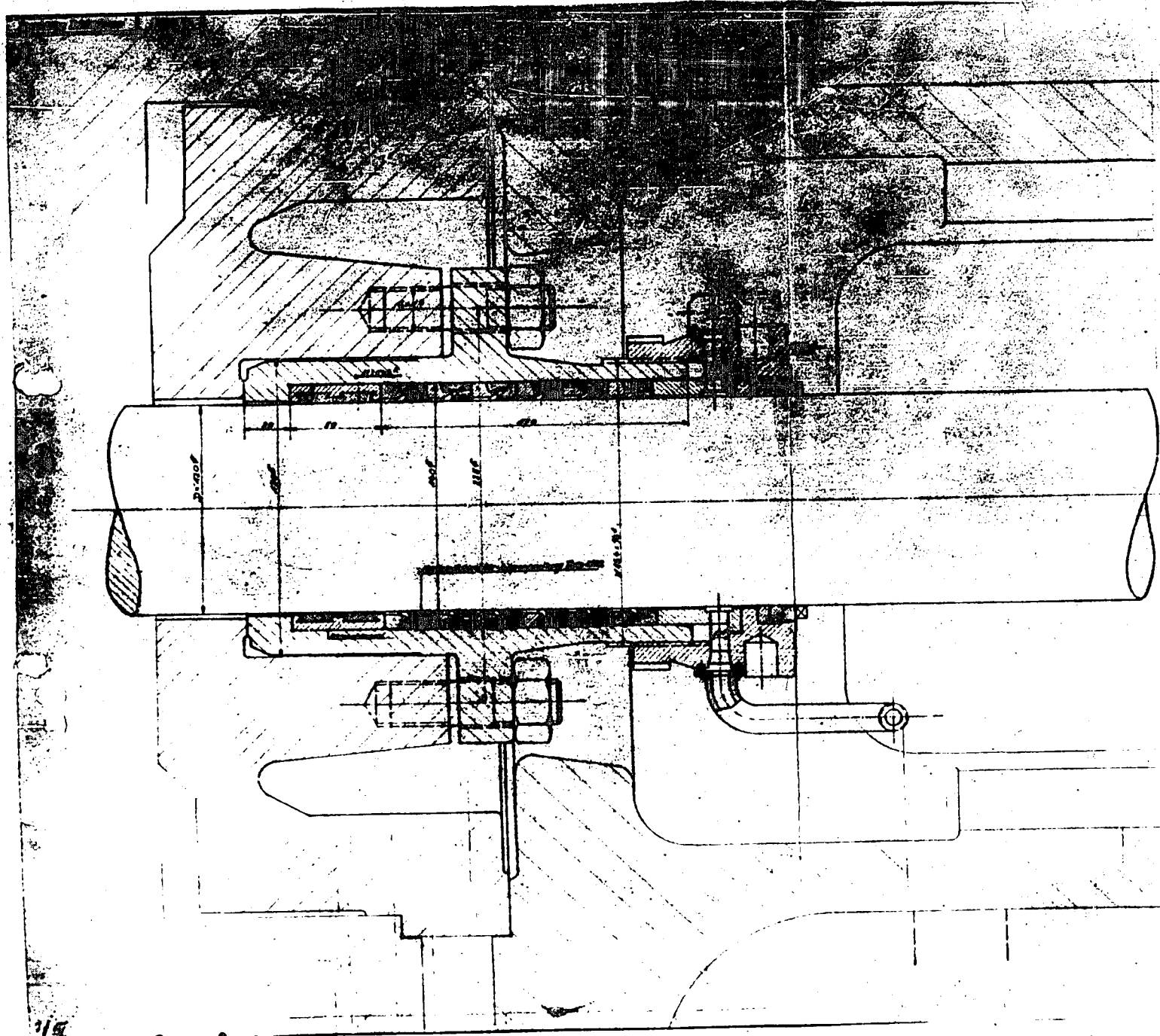
Bau M.C.I.	Nr. St.B.	Masch. Nr.	Zeichnung Nr. M:	Schmie- rung	Spü- lung	Entlü- ftung	Pumpen- Führung	Pumpen- P	Packung.
805	M 2	6	6633-2	ja	ja	ja	min	73	Mittel Packung Typen 1599.
.	3.	6.	8692-2					73	Göke-Packung

POOR
COPY



POOR
COPY

1



Technisches Büro
Hyd. Me 870

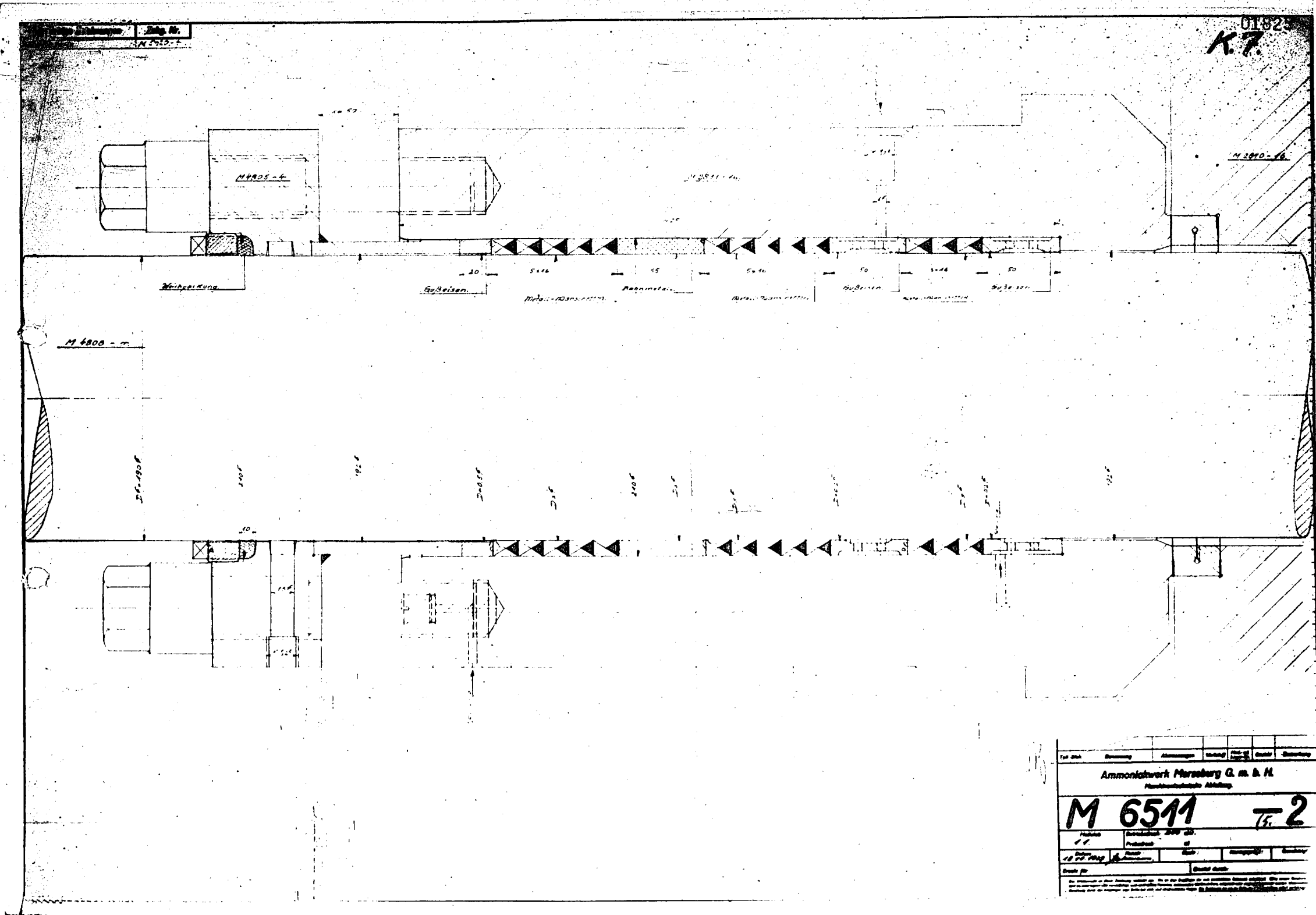
14 Juli 1929

Anstandswerk Henschel & Co. AG Henschelstraße 11 Kassel	
M 5615	-2
Name: _____ Unterschrift: _____ Datum: _____	

2/5
Std. 1044

POOR
COPY

1



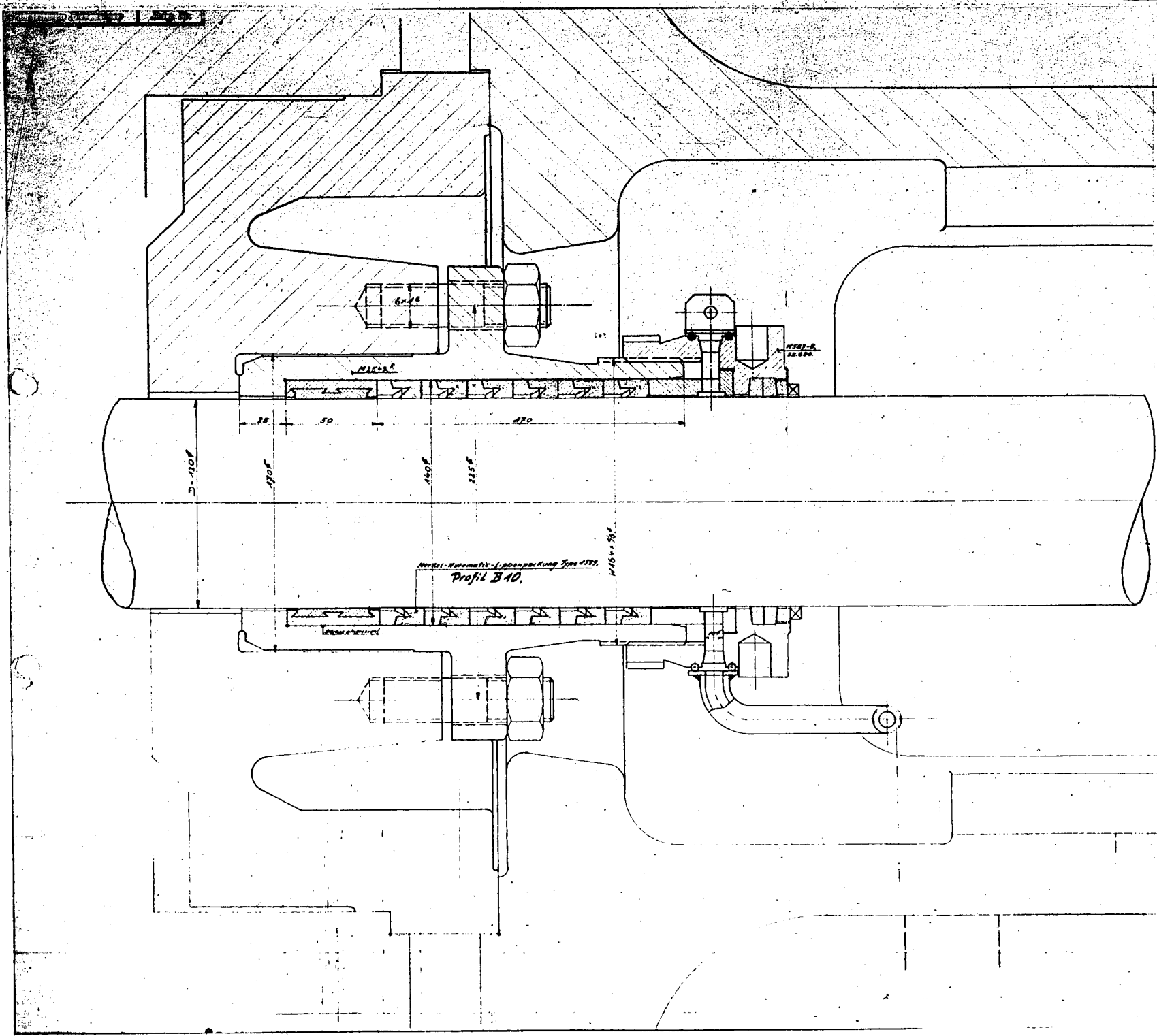
0182
K7

Teil-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen	Material	Stückzahl	Gezeichnet	Geprüft
Ammonitwerk Merseburg G. m. & H. Hauptwerkstätte Abteilung						
M 6511		2				
Prozess	Produktion	Stückzahl	Material	Gezeichnet	Geprüft	
18 00 1949						
Gezeichnet	Geprüft	Gezeichnet	Geprüft	Gezeichnet	Geprüft	

POOR
COPY

1

018
K.O.



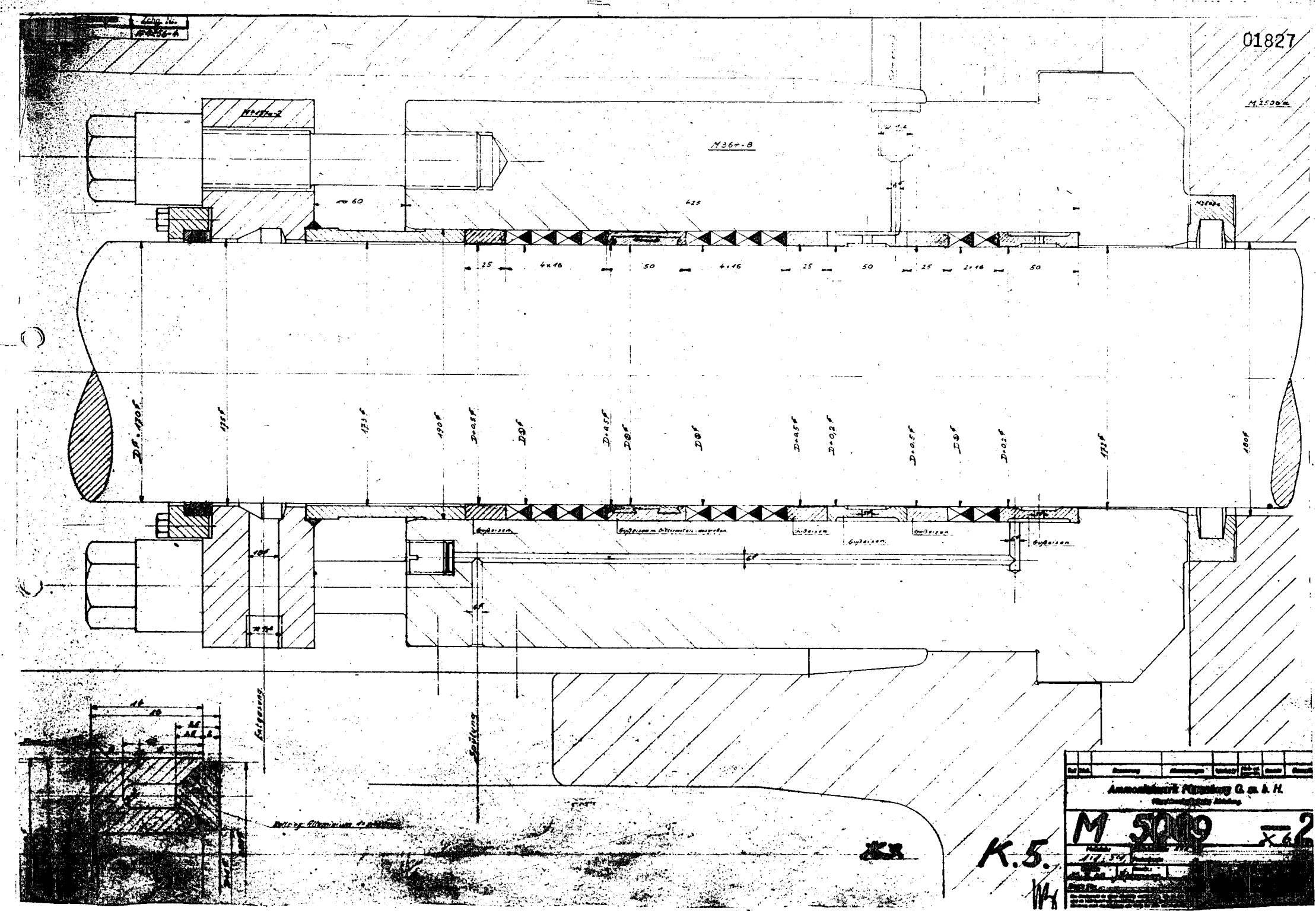
KP600
Me 803-805
Technisches Büro
Hyd. Me 870

14. Juli 1939

Pos. Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Material	Stückl.	Einheit	Bestand
Ammoniakwerk Merseburg G. m. & K. Pneumatische Abteilung						
M 5615				-2		
Zug: <input type="checkbox"/> Druck: <input type="checkbox"/> Schweiß: <input type="checkbox"/> Gewinde: <input type="checkbox"/> ...						
Datei Nr.: <input type="text"/>						

POOR
COPY

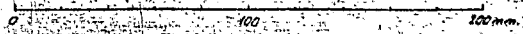
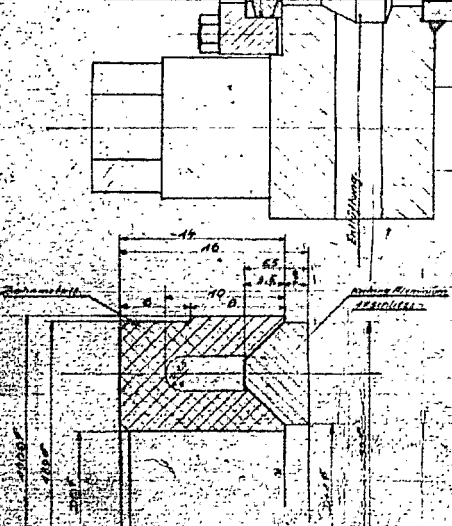
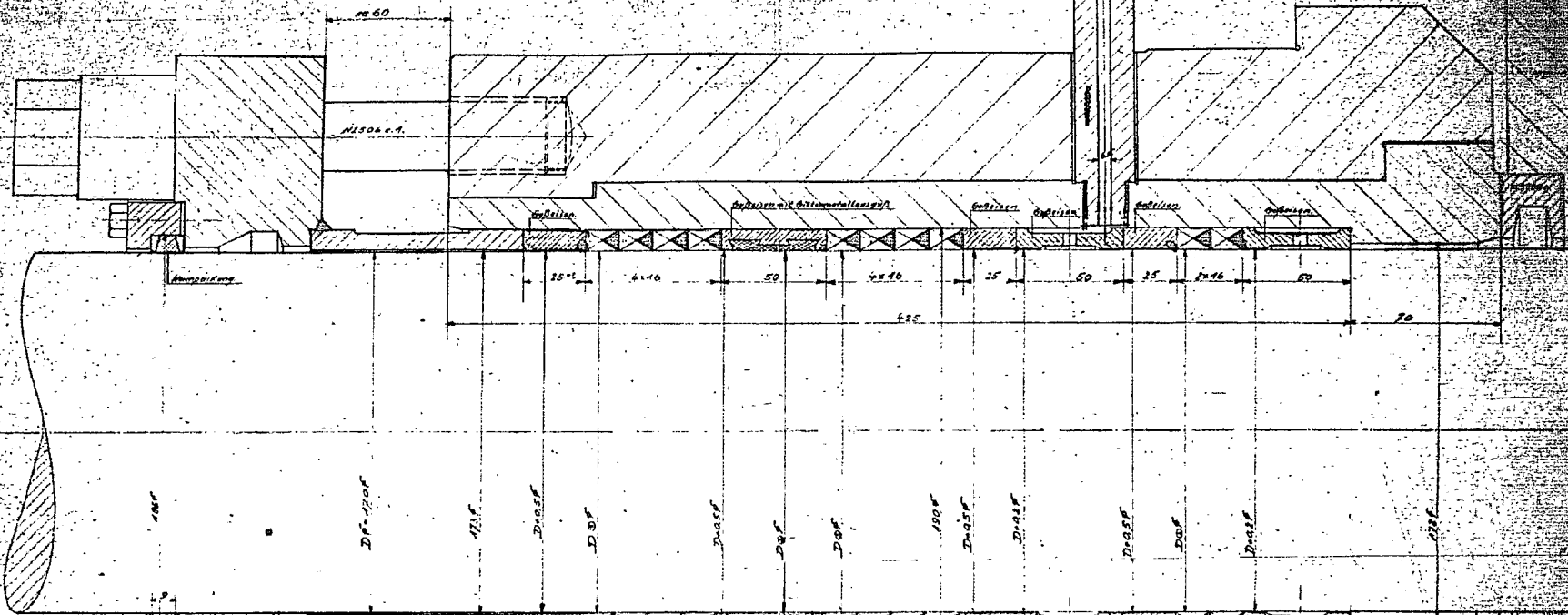
1



POOR
COPY
1

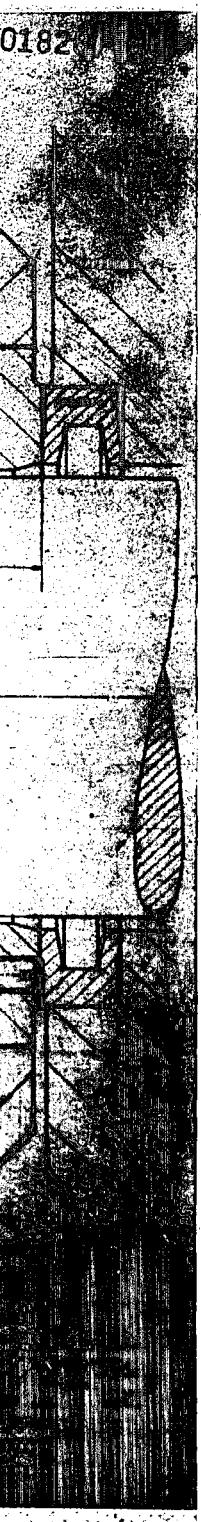
01828

1:1	
01828	

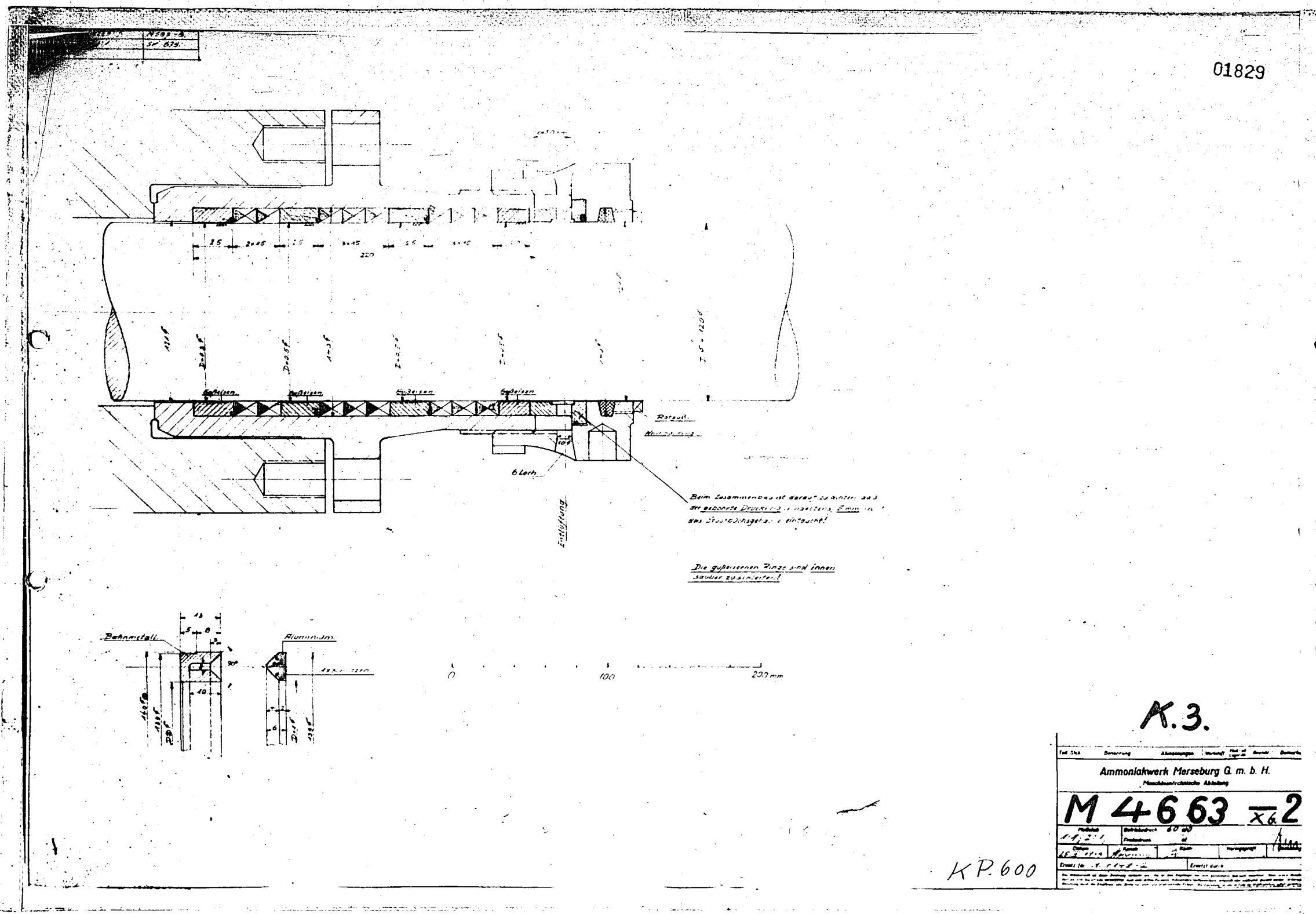


Technische Zeichnung			
Titel	Gezeichnet	Abgelesen	Geprüft
01828			
M			
Gezeichnet			
Abgelesen			
Geprüft			
Blatt			
Blatt			
Blatt			
Blatt			
Blatt			

0182



01829



K.3.

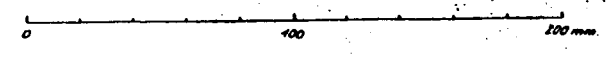
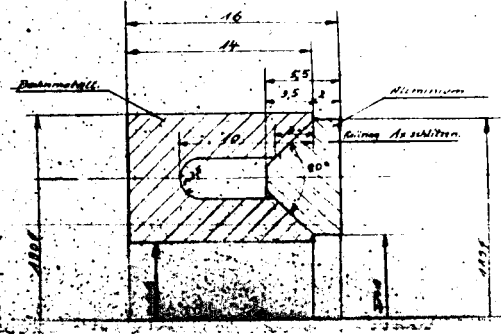
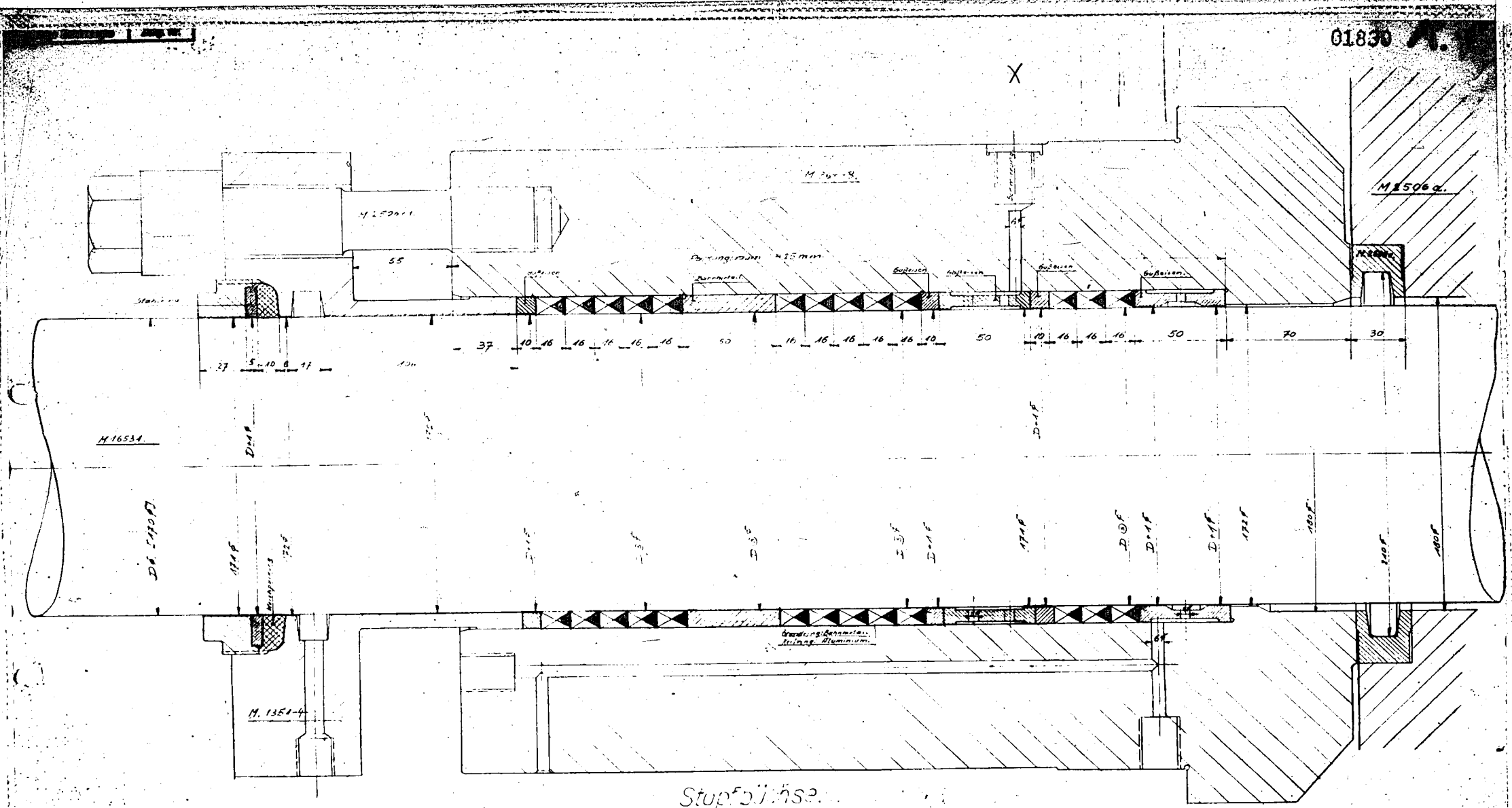
Teil-Nr.	Benennung	Abmessung	Verstoff	Teil-Nr.	Benennung
Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.					
Mechanische Abteilung					
M 4663 x 2					
Zeichner	Gezeichnet	60 00			
Geprüft	Freigegeben				
Ereignet am: 1. 10. 1922					

POOR COPY

1

01830

X



Anschaffungsplanung & a. H.					
Eisenhüttenwerk					
M 3719					

KP600
Me 803-805

POOR
COPY

1