

TITLE PAGE

7. Leutebedarf für eine Anlage zur Erzeugung von 100 000 t/Jahr Produkte beim Fahren auf Mittelöl nach dem Syntheseverfahren (Dr. Michael).

(Personnel requirements for a plant producing 100,000 t per year, operating with middle oil, according to the "Synthesis Process" (Dr. Michael)).

Franc Nos. 760 - 761

Leistungsbedarf für eine Anlage zur Erzeugung von 100 t CO
1/Jahr Produkt bei Jahren auf Mittelöl nach dem Syn-
theseverfahren (Michaeli)

8

Ganzerstellung ein

Braun- bzw. Steinkohle im Winkler-Genera- tor	Kohle im Drehrost- generator
Mann/Schicht	Mann/Schicht

1.) Synthesegaserzeugung

Kohleabladen	4	4
Winkler-WCF-bzw. Drehrostgenerator	15	33
Linde-Fränkl-Anlage	25	
F-Kohle-Einsatzweelung	16	16
CO ₂ -Reinigung	8	
Kompression	4	4
Gasbehälter und Rohrleitungen	2	2
	<u>75</u>	<u>59</u>

2.) Synthese und Gasolgewinnung

Synthese	30
Rin- und Ausbauen	4
CO ₂ -Reinigung 1 u. 2 je 2 u. 3	6
Gasolgewinnung	3
Alkoholdestillation	4
Zwischentanklager	2
Gasolbehälter, Restgasbehälter	1
Rohrleitungen	1
	<u>51</u>

3.) Produktaufbereitung

Dest. nach für Primärprod.	4
Stabilisierung	4
Refination	4
Zwischentanklager mit oben 2.	--
Redestillation	2
Fertigtanklager	2
Abkühlstationen Leitungen	6
	<u>23</u>

Mann/Schicht

Mann/Schicht

- 4.) Energieerzeugung
 - Kohleverladung
 - Kraftwerk
 - Wasserkwerk
 - Auslaufbauwerk

4
20
2
26

4
55
2
61

5.) Energieverteilung

- Dampf- und Kondensat-
anlage
- Gebrauchswasserleitung }
Trinkwasserzweig }
- Transformatorstation
- Hochspannungsverteilung }
Verteilungsleitungen }
- Freelufteinstr

2
1
3
2
8

2
1
4
2
9

6.) Nebenanlagen

- Wachraum
- Speiseraum
- Laboratorium
- Pflanzhaus
- Feuerwehr, Fahrradstall, Garage
- Kanalisation und Rohrleitungen
- Gleisanlage und Transport
- Betriebskontrolle
- Sonstiges

2
2
10
6
10
2
15
15
20
82

Zusammenstellung:

- 1) Gaserzeugung
- 2) Synthese
- 3) Produktaufarbeitung
- 4) Energieerzeugung
- 5) Energieverteilung
- 6) Nebenanlagen

75
51
25
63
9
82
283

59
51
23
26
10
82
251

Somit Arbeiter pro Tag

850

750