

TITLE PAGE

5. Raffination von TTH-Paraffin des Werkes Brabag-Zeitz bei 300 atm. über Katalysator 8376 in Kammer 501/502.

Refining of TTH paraffin of the Brabag-Zeitz Works at 300 atm. over catalyst 8376 in chamber 501/502.

Frame Nos. 608 - 616

Tabelle 2.

Produktuntersuchung des Ausgangsstoffes und Hydrierproduktes.

Produktbeschreibung	Ausgangsstoff					Abstreiferprodukt					Endprodukt				
	TTH-Paraffin Zeits					Anfallprodukt der Hydrierg.					Hydrierprodukt über 325°				
% d. Einspr. produkts	100,0					99					94				
Farbe	braun					weiß					weiß				
Spez. Gew. b/70°C	0,785					0,774					0,775				
Schmelzpunkt °C	50,1					48,5					49,0				
Anilinpunkt °C	112,0					114,5					114,9				
% - 325°C	-					3,5					1,0				
% - 350°C	1,1					7,0					3,8				
Paraffingehalt %	85,0					83,0					84,0				
(bestimmt bei 20°C mit 6-facher Menge Benzol-Butanon 1 : 1)															
<u>Eigenschaften des Paraffins:</u>															
Spez. Gew. b/ 70°C	0,774					0,771					0,771				
Schmelzpunkt °C	51,8					52,0					52,5				
Anilinpunkt °C	115,0					117,0					117,5				
<u>Eigenschaften des Essöles:</u>															
Spez. Gew. b/20°C	0,893					0,820					0,830				
Anilinpunkt °C	84,0					98,5					98,5				
°R Visk. b/50°C	2,71					1,42					1,45				
<u>Fraktionszerlegung d. Gesamtproduktes im Vakuum bei 15 mm Hg</u>															
	%	%	Sp. G.	Smp	A. P.	%	%	Sp. G.	Smp	A. P.	%	%	Sp. G.	Smp	A. P.
	add.	einz.	70°C	°C	°C	add.	einz.	bei 70°C	°C	°C	add.	einz.	bei 70°C	°C	°C
- 200°C	-	-	-	-	-	6,3	6,3	0,762	-	85,0	4,4	4,4	0,772	-	92,0
- 225°C	2,6	2,5	0,775	34,3	98,0	12,1	5,8	0,770	33,0	103,1	10,8	6,4	0,770	33,0	103,8
- 250°C															

110

Paraffin Gehalt %
(bestimmt bei 20°C
mit 6-facher Menge
Benzol-Butanon
1 : 1)

Eigenschaften des
Paraffins:

Spez. Gew. b/ 70°C 0,774

Schmelzpunkt °C 51,6

Anilinpunkt °C 115,0

Eigenschaften des
Residues:

Spez. Gew. b/ 20°C 0,893

Anilinpunkt °C 84,0

Visk. b/ 50°C 2,71

Fractionszerlegung
d. Gesamtproduktes
in Vakuum bei
15 mm Hg

	% add.	% einr.	Sp. G. 70°C	Smp °C	A. P. °C	% add.	% einr.	Sp. G. bei 70°C	Smp °C	A. P. °C	% add.	% einr.	Sp. G. bei 70°C	Smp °C	A. P. °C
- 200°C						5,3	5,3	0,762		85,0	4,4	4,4	0,772	-	91,0
- 225°C	2,6	2,6	0,775	34,3	98,0	12,1	5,8	0,770	33,0	103,1	10,8	6,4	0,770	33,0	103,8
- 250°C	32,2	29,0	0,777	43,3	109,0	36,6	24,5	0,770	42,5	110,3	36,4	25,6	0,771	43,2	110,5
- 275°C	64,2	32,0	0,780	50,4	113,0	72,2	35,6	0,773	50,5	115,8	70,6	34,2	0,773	50,6	116,2
- 300°C	88,8	24,6	0,788	56,5	115,8	91,1	18,9	0,779	57,5	120	90,8	20,2	0,779	57,3	119,8
- 325°C	94,6	5,8	0,800	59,3	116,5	96,8	5,7	0,786	60,8	124,2	97,0	16,2	0,787	60,8	124,3
Res.	100,0	3,4	0,824	64,8	122,0	100,0	3,2	0,786	69,4	138,5	100,0	3,0	0,786	70,5	132,5

Elementaranalyse:

% C 85,60

% H 14,23

% O 0,01

% N 0,084

% S 0,084

g H/100 g C 16,67

mittl. Molekulargewicht 364

85,21

14,70

0,04

0,028

0,016

17,24

ca. 300

85,30

14,66

0,0

0,030

0,014

17,20

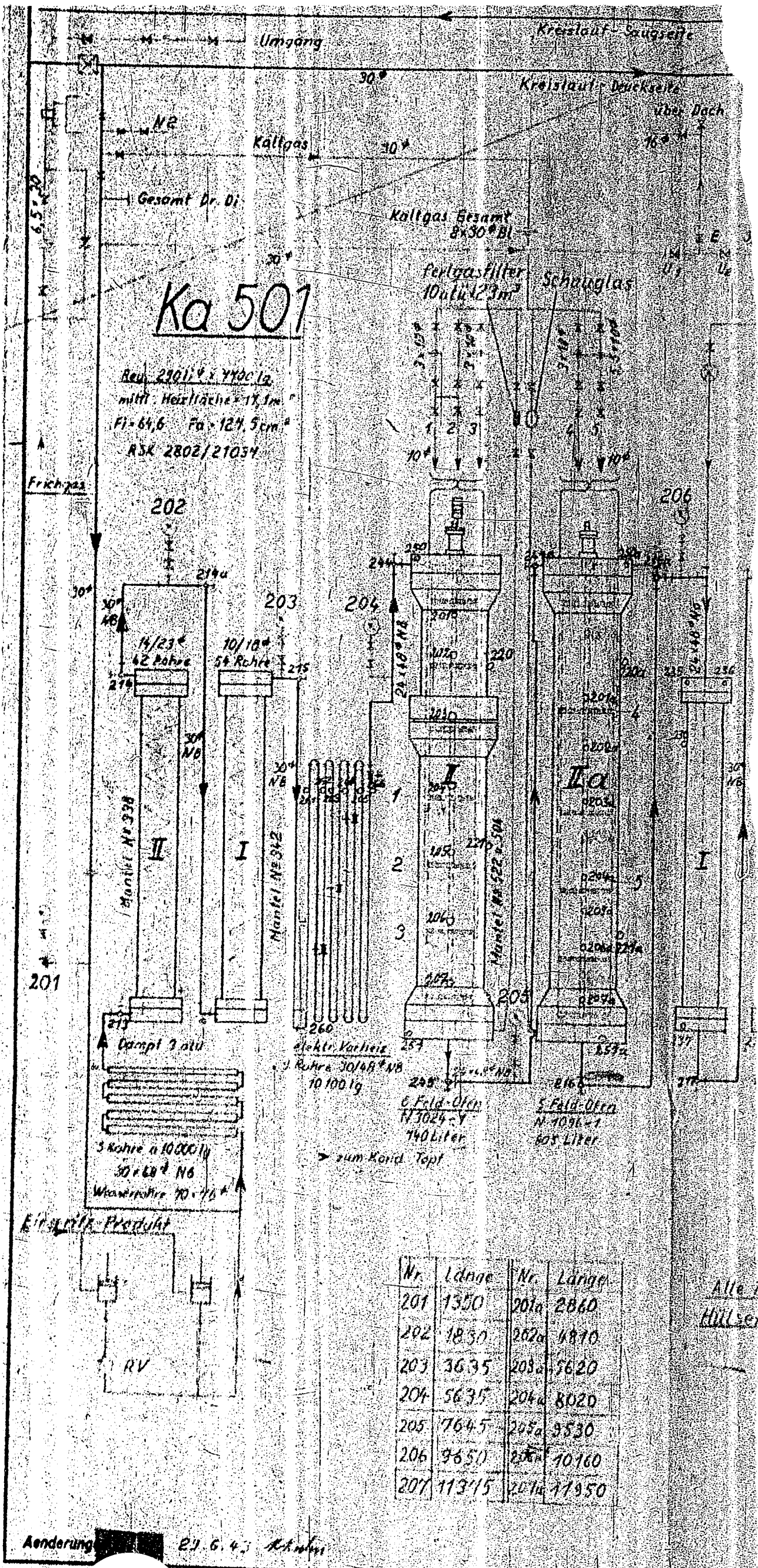
ca. 340

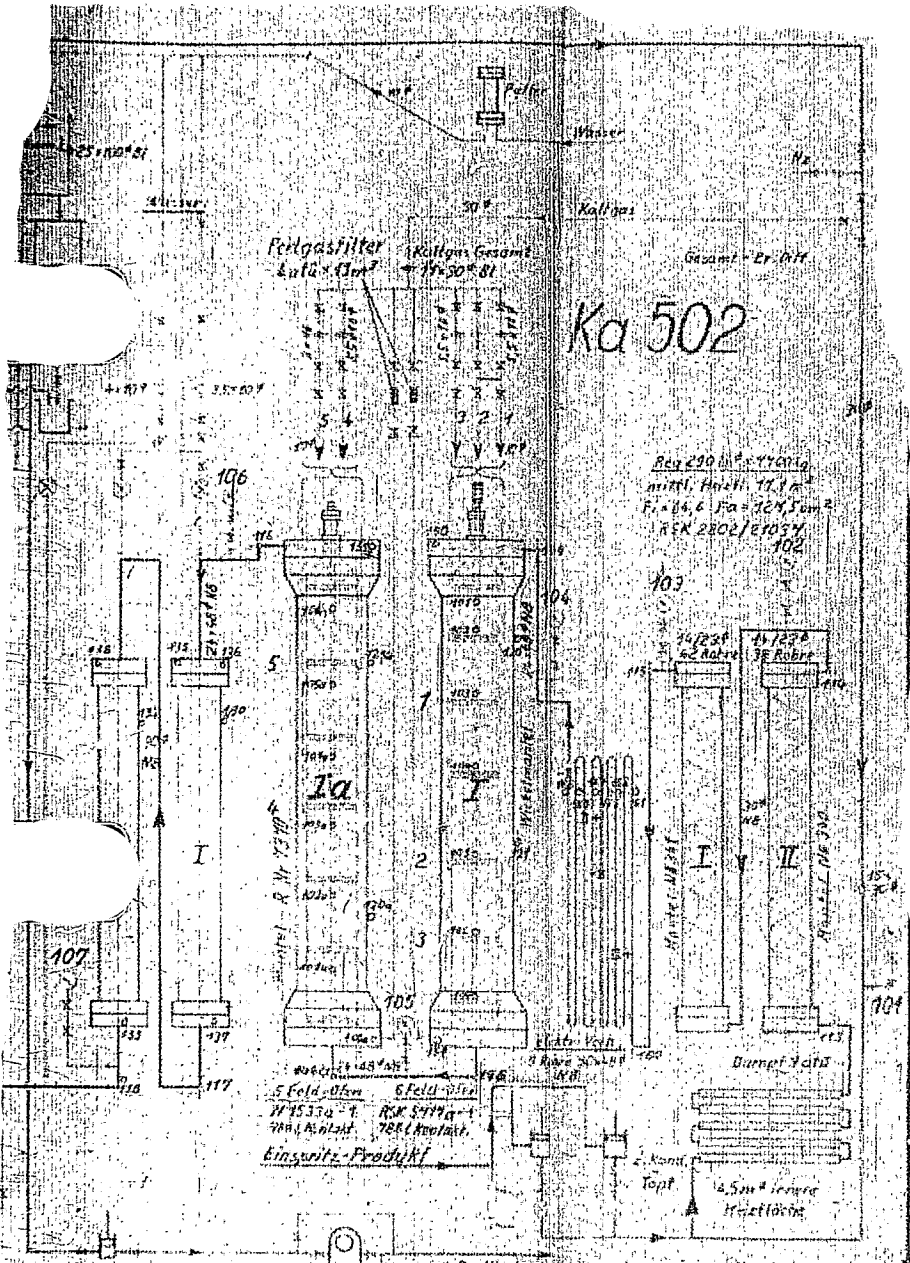
22

Time	Temp	Humidity	Wind	Pressure	Clouds	Notes
00	72	75				
01	72	75				
02	72	75				
03	72	75				
04	72	75				
05	72	75				
06	72	75				
07	72	75				
08	72	75				
09	72	75				
10	72	75				
11	72	75				
12	72	75				
13	72	75				
14	72	75				
15	72	75				
16	72	75				
17	72	75				
18	72	75				
19	72	75				
20	72	75				
21	72	75				
22	72	75				

Materialbilanz über Ka 201 für die Hydrierung von ETH Paraffin Benzol
(4/ 3. 42 31. 10 43)

	Menge in "	% vom Einsatz
Einsatz		
Rohprodukt (ETH-Paraffin Benzol)	9 342,40	99,53
H ₂ -Aufnahme	30,40	0,37
Gesamt	9 342,26	100,0
Ausgang		
Hydrierprodukt (C ₁₂ - C ₁₈ Rohstoffe für die Verarbeitung)	9 107,92	98,40
Verluste bis 340° (Benzol Dienöl)	495,23	5,03
Verfälschung	100,0	1,10
Sonstige Verluste	137,08	1,39
Gesamt	9 342,26	100,00





Länge	Nr.	Länge
11470	101	1650
7600	102	2240
		135
		1150
	107	11875

Bestell Nr.	Bau Nr.	Bestellung	Besteller	Jahr								
Paksystem Einheitsbohrung		Betriebsdruck	alt	Produktions								
<table border="1"> <tr> <td>Tor</td> <td>Monat</td> </tr> <tr> <td>preis-kontrolliert</td> <td>3.3</td> </tr> <tr> <td>geprüft</td> <td>RSK 6448</td> </tr> <tr> <td>normgemäß</td> <td>4/2203</td> </tr> </table>		Tor	Monat	preis-kontrolliert	3.3	geprüft	RSK 6448	normgemäß	4/2203	RSK 6448-4/2203		
Tor	Monat											
preis-kontrolliert	3.3											
geprüft	RSK 6448											
normgemäß	4/2203											
Medizinische I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft Ludwigshafen am Rhein		N 10274-4										
<small>Die Abbildung zeigt die Maßzeichnungen von 15 & 150 mm Höhe. Die Partien sind nach den Zeichnungen auszuführen. Sie sind unter Verantwortung der Fertigung auszuführen. Die Fertigung ist für die Ausführung der Zeichnung verantwortlich. Die Zeichnung ist vom 15.11.1957. Die Zeichnung ist vom 15.11.1957.</small>				Ersatz für RSK 6192-4 Druck 1/1								