

TITLE PAGE

15. Information on Mg-silicate cracking catalyst - December 1, 1939.

Frame Nos. 537 - 538

100000 - Derf

ndruckversuche
LA 558.

Kont. No. 100000
Zurück an Herr
Vorstandsrat Dr. Pior

Aus einem Kabel von C h e m n y o o
=====
vom 2.12.39.
=====

000337

Mg-Silikat (38) Krackkontakt. - Kabel v. 3. Oktbr. 1939.

Weitere Versuche mit der Probe aus Ludwigshafen und Mg-Silikat- (E3) Kontakt -33¹⁾ zu Baton Rouge sowohl fest- angeordnet in 2-ltr. Öfen (bei 455°), wie in Pulverform zeigten im Vergleich zu Al-Silikat-Kontakt (bei 415°) Vorteile in Leistung und Produktverteilung, ohne Verschlechterung der Oktanzahl.

Unter 455° gibt Mg-Silikat zu niedriger Oktanzahl.

Die Ludwigshafener Mg-Silikatprobe fiel in der Aktivität rasch ab, von 48 % Benzin auf 37 % vom 46. zum 269. Zyklus. bei 415°, Durchsatz 1,2 und 30 Minuten Dauer.

Der ^{Mg-}Silikat-Kontakt von Baton Rouge zeigte längsameren Abfall bei geringerer Anfangsaktivität.

Vorläufige Ergebnisse in Baton Rouge zeigen eine vereinfachte Kontaktherstellung an, indem trockenes MgO-Pulver mit SiO₂-Gel gemischt wird. Das Mg-Silikat von besserer Lebensdauer hat auch geringere Dichte wie die Probe von Ludwigshafen.

Baton Rouge glaubt, dass der rasche Aktivitätsabfall des Ludwigshafener Kontakts auf Sintern der kleinen Poren zurückzuführen ist und schlägt Untersuchungen zur Verbesserung der Lebensdauer vor.

1) Offenbar in Baton Rouge hergestellter Mg-Silikatkontakt.

75712

hochdruck - Verf.

Hochdruckversuche
Lu 559.

000538

Abschrift./Pr.

Hr. 734

chiffre. eingeg. 2.12.39

Gepr. HTA.BLN

Ode Newjork 1423 210 1 1742 via Transrad

Anilinfabrik Ludwigshafenrhein

Three o cracking catalyst a our cable october 3 stop further-
work with Ludwigshafen sample and three o cats m 33 at Brouge
in fixed bed operation at 850 degrees 2 liter units and also
in powder operation shows in comparison with three a cat 775 dees
degrees all around advantage in capacity and product distribution
with no sacrifice in octane number stop three e operation at tem
peratures below 850 give too low octane stop Lu three o sample
showed rapid decrease in activity from 48 to 37 percent gasoli
ne conversion between cycles 46 and 269 on et gasolil at 775
degrees 1 point 2 throughout 30 min cycles stop Brouge three e
cats show lower rate of decrease at lower initial activity stop
Brouge preliminary results indicate simplification cat produc
tion by mixing dry powdered o with three kgel comma show also
improvement cat life using three e of lower density than Lu
sample stop Brouge believe rapid loss in activity Lu cat due to
sintering of small pores suggest investigation improvement cat
life stop cable receipt this message.

Inchamy

Empfang durch Büro Sparte I, Lu, bestätigt.