



Arobin-Anlage.

Zahlenangaben je Std.

16,0 Nm³ H₂ feucht
 1,1 kg C₁
 2,5 " C₂
 4,9 " C₃
 2,6 " C₄
 1,3 " C₅
 0,6 " C₆
 13,0 kg C₁-C₆

zur A-Kohle-Reinigung

1,0 Nm³ H₂ feucht
 0,7 kg C₁
 4,8 " C₂
 22,3 " C₃
 32,2 " C₄
 60,0 kg C₇-C₄

①⑥ Kondensator
 15 m²
 Einheitsmodell
 12000 WE

①⑦ Abscheider
 20°

1,0 kg C₂
 10,7 " C₃
 50,4 " C₄

Kolonne 700 φ
 30 Böden
 7 ata
 ①④

39°
 73 Böden
 17 Böden
 78°

①③ Vorwärmer 3,75 m²
 Einheitsmodell
 16000 WE

70°

1,0 Nm³ H₂
 0,7 kg C₁
 4,8 " C₂
 22,3 " C₃
 32,2 " C₄
 832,0 " C₅ u. höher
 892,0 kg C₇-C₅ u. höher

①⑤ Verdampfer
 40 m²
 40000 WE

832 kg

102 kg HD-Dampf!

①⑨ Kolonne 1000 φ
 40 Böden
 1 ata

78°
 20 Böden
 20 Böden
 173°

①⑩ Verdampfer
 25 m²
 92000 WE

①⑪ Kondensator
 11 m²
 126000 WE

①⑫ Trennbehälter
 600 φ 2 m hoch

H₂O
 102 kg

①⑬ Kühler
 6 m²
 10000 WE

409 kg Benzin

nach der Verladung

423 kg B-Produkt

87%
 oder 470 kg
 ~ 82% oder 500 kg

①⑭

10 ata
 40°C

①⑮ Austauscher
 2 m²
 15000 WE

500 kg

Rohprodukt

70°

No. 7.13/11