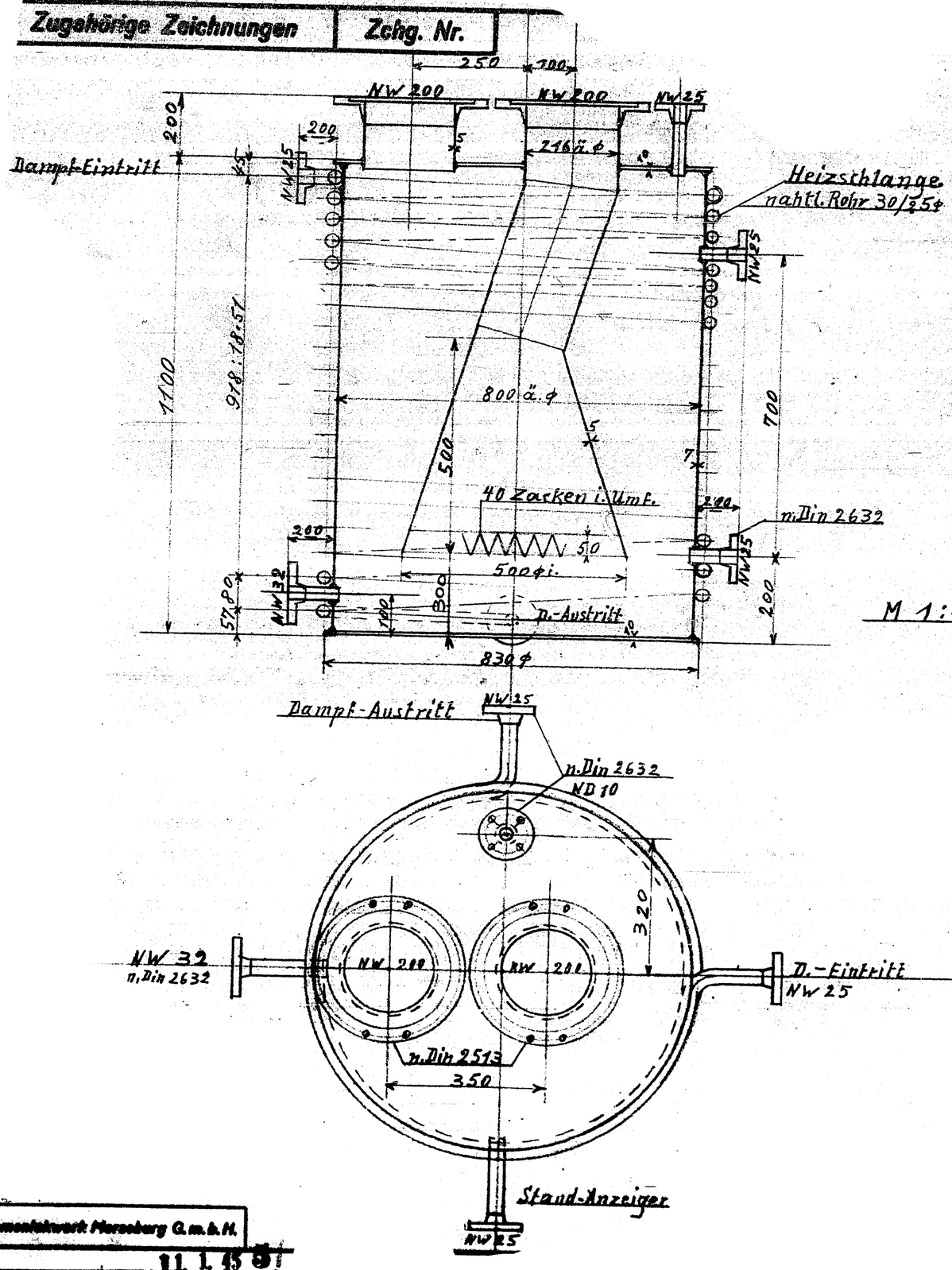
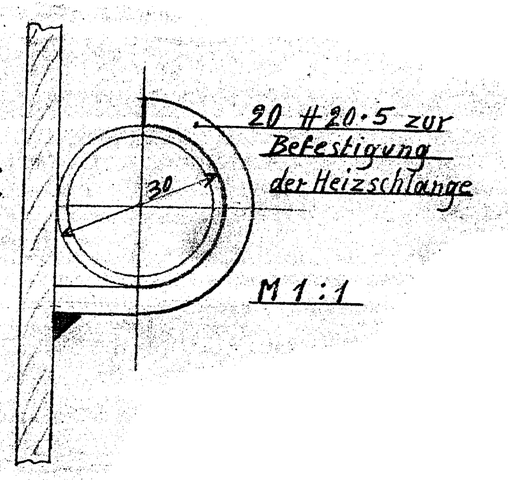
Pos. 56

Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.



M 1:10



M 1:1

Die Stäbe müssen unbedingt gerade sein

13	20	Schellen	#20·5	St 0012	1	
12	1	Vorschw. Fl.	NW 32 Din 2632	St 3711	2	
11	1	Stutzen NW 32	nahtl. Rohr	" 0029	0,2	
10	5	Vorschw. Flansche	NW 25 Din 2632	" 3711	6	
9	3	Stutzen NW 25	nahtl. Rohr 30/25	" 0029	0,8	
8	1	Heizschlange	nahtl. Rohr 30/2 St	" "	34	
7	2	Vorschw. fl. NW 200	Din 2513 ND 10	" 3711	23	Mit Vor- und Rücksprung
6	1	Stutzenblech	650 × 90 × 5	" 0021	2	
5	1	Krümmerblech	" 150×5	" "	4	
4	1	"	" 400×5	" "	10	
3	1	Konus	1585×550×5	" "	24	
2	2	Scheiben	830 ϕ × 10	" "	220	
1	1	Mantel	1080×2490×7	" "	150	
Teil	Stck	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Gewicht	Bemerkungen

bld 9.1.45 Krienke

M 020 — 8

DIN A 3 Kartiert

Tauchgefäss 800 ϕ × 1100 lang

Fertigungsgruppe: 1941

Bau-Nr.

Ammoniakwerk Merseburg G.m.b.H.

11. 1. 45

Betrieb: KK-Anlage