



20	4	Vordweißflansche	NW50 ND10	11.37.11	10	mit Vor-u. Rücksp. Din 2563	
19	2	Stützen	57x275 ca 150lg.	11.00.24	4,5		
18	16	Schrauben	M16 x 55	11.30.13	3		
17	12	"	M16 x 60	"	2,2		
16	16	Riftschrauben	M24 x 45	"	8		
15	1	Blindebockel	565 x 20/25 st.	11.00.21	46	mit Vorsp. 20x25	
14	1	Flanschring	565/400 x 30 st.	11.00.21	26	mit Rücksp. "	
13	2	Fl.-Eisen	30x5 ca 150lg.	11.00.12	42		
12	2	Vordweißflansche	NW25 ND10	11.37.11	2,3		
11	4	"	NW70 ND11	"	12	mit Vor-u. Rücksp. Din 2513	
10	2	"	NW80 ND10	"	7,5	"	
9	2	"	NW100 ND10	"	9	"	
8	2	Stützen	30x2,5 ca 125lg.	11.00.24	4,5		
7	2	"	76x3 ca 160lg.	"	1,6		
6	1	"	89x3,25 ca 115lg.	"	4,8		
5	1	"	108x3,75 ca 150lg.	"	10		
4	1	I-Eisen	IP12 2510 lg.	11.00.12	28		
3	1	Boden	2510 x 1070 10 st.	11.00.21	185		
2	1	Deckel	2510 x 1070 6 st.	11.00.21	110		
1	1	Blechmantel	2500/1000 1000 hoch ca 5 mm² Febl.	11.00.21	295		
Teil Stk.		Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Mod.- od. Lager-Nr.	2,85 Gewicht	Bemerkung

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinentechnische Abteilung.

M 01a - 4

Maßstab: 1:10 Betriebsdruck: 4,0 at
 Probedruck: at
 Datum: 27.10.44 Konstr.: [Signature] Normgeprüft: [Signature]
 Erteilt für: Erteilt durch:

T. 10-251, T. 20-451
 a. Teil 10-163, T. 12 ohne, T. 10 mit Vor-u. Rsp. 3/4. 15

aus Flüssigkeit
 Behälter 2500/1000 1000 hoch ca 5 mm² Febl.
 210 x 4 x 0,1 mm

Feingewicht: 4020 Stk.-Nr.:

Handwritten notes and signatures at the bottom left corner.

Kartiert