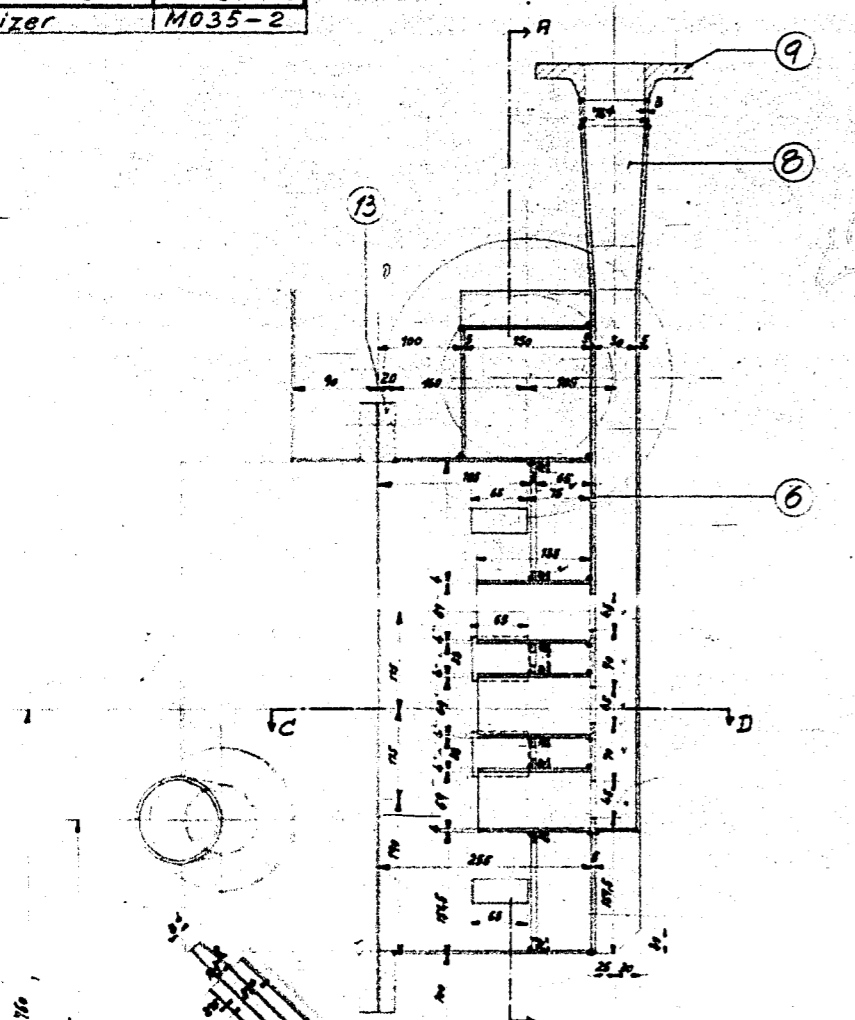
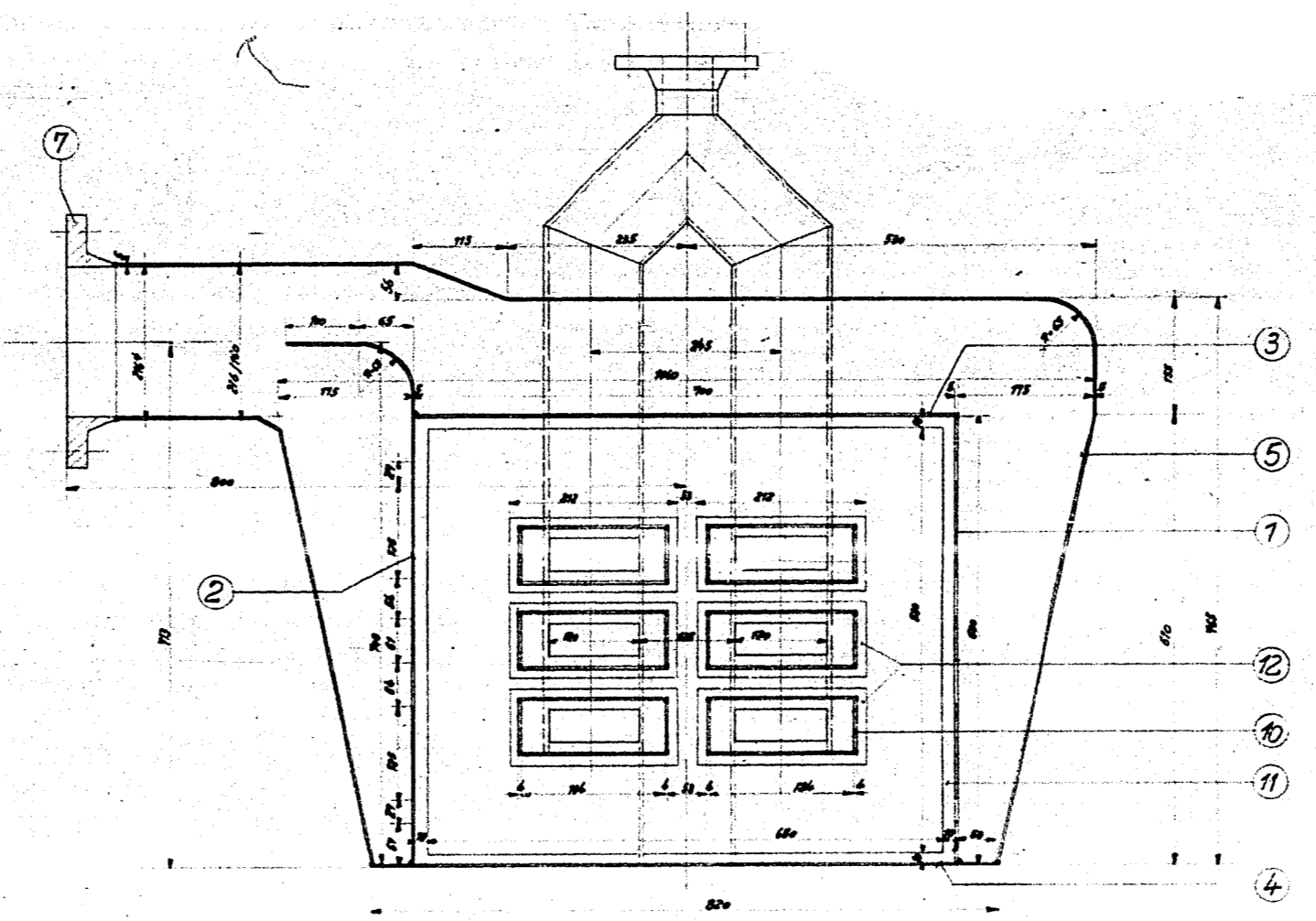


Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.
Anfahrvorwärmer	M035-2



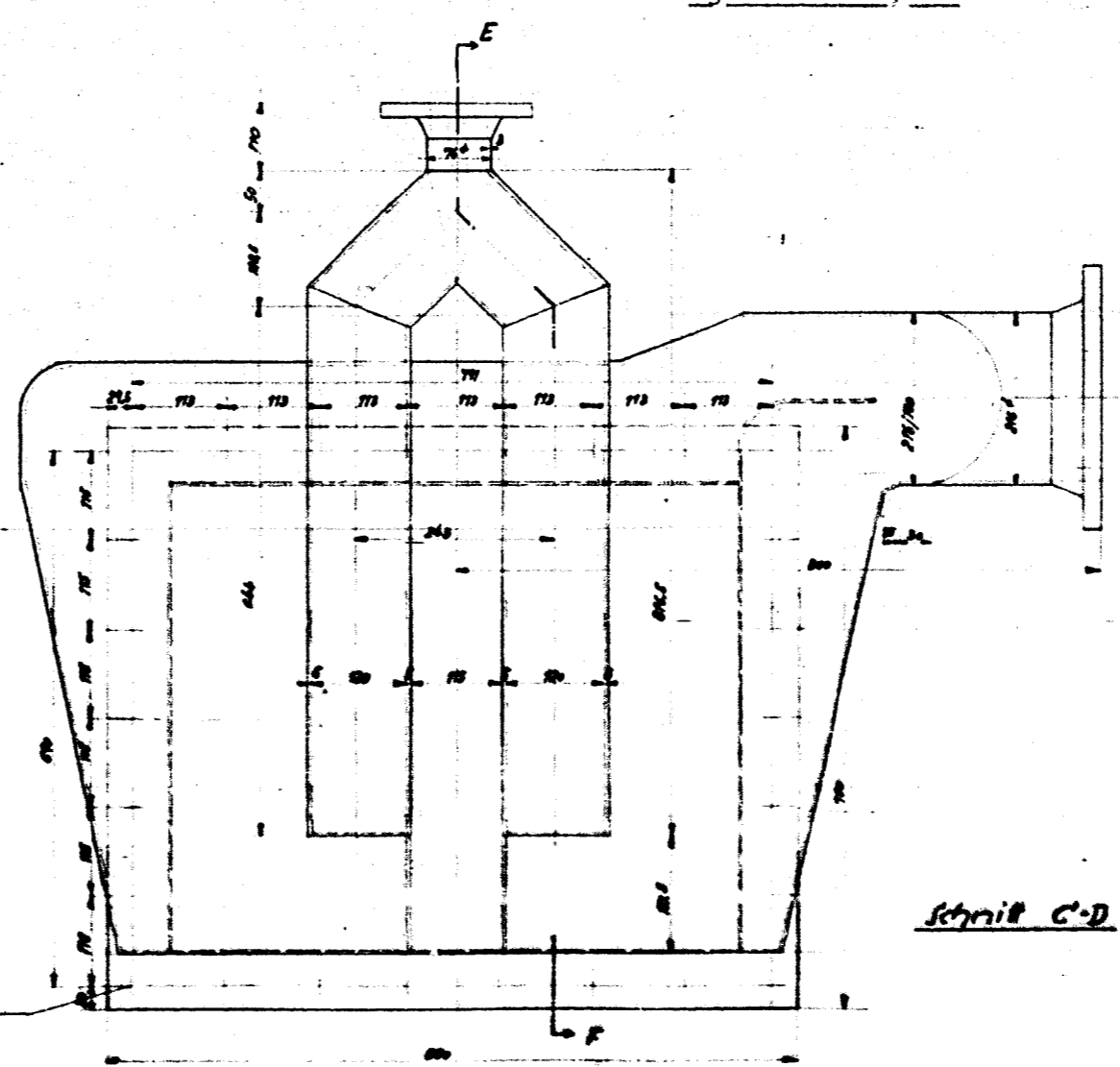
Schnitt E-F

- 22
- 18
- 16
- 17
- 21
- 20
- 19



Schnitt A-B

Betriebrdruck 700mm WS.
gandichtschweißen!



Schnitt C-D

22	4	Schrauben	M26 x 100	1000	1000				
21	1	Vorwärmer	MN 70 x 100	1000	1000				
20	1	Vorwärmer	MN 50 x 100	1000	1000				
19	1	Rohr	57 x 27 x 1500	1500	1500				
18	1	Deckel	200 x 270 x 15	1500	1500				
17	1	Rohr	100 x 27 x 1500	1500	1500				
16	1	Rohr	57 x 27 x 1500	1500	1500				
15									
14									
13	1	Randsch. 201A	600 x 200 x 10	1000	1000				
12	6	Rahmen R-E	600 x 100 x 10	1000	1000				
11	1	Rahmen R-E	600 x 100 x 10	1000	1000				
10	6	Rahmen	600 x 100 x 10	1000	1000				
9	1	Vorwärmer	MN 70 x 100	1000	1000				
8	1	Kanal							
7	1	Vorwärmer	MN 20 x 100	1000	1000				
6	1	Vorwärmer	MN 20 x 100	1000	1000				
5	1	Luftkanal							
4	1	Bohlenblech	600 x 200 x 10	1000	1000				
3	1	Deckblech	700 x 270 x 15	1500	1500				
2	1	Lehrblech	600 x 270 x 15	1500	1500				
1	1	Lehrblech	600 x 270 x 15	1500	1500				

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Maschinenbauische Abteilung

M 035 - 2

Vermaß: 1:5
Vermaßstab: DIN 15214
Blatt Nr.: 1/1
Gezeichnet: [Signature]
Geprüft: [Signature]
Konstruiert: [Signature]

Brenner u. Zündbrenner zum Anfahrvorwärmer
im K.K.-Bauge

Kartent