Zugehörige Zeichnungen	Zchg. Nr.

Pos.6

Dieser Stutzen ist 1 x NW 400 u. 1 x NW 250 auszuführen

Schnitt A-A

Rohre einschweißen

Vor- u. Rücksprung nach DIN 2513

Vor- u. Rücksprung nach DIN 2513

42							
41	16	Lochdeckenboden	Ms	N 16 × 58	St. 38.13	3,9	
40	32	"	"	" N 30 × 90	"	9,5	
39	36	"	"	" N 30 × 80	"	11,5	
38	16	"	"	" N 24 × 80	"	8	
37	56	Lochdeckenboden	Ms	N 30 × 90	St. 38.13	52	

36	20	Rohrdeckenboden	Ms	N 30 × 85	St. 37.12	55	
35	14	Rohrdeckenboden	Ms	N 24 × 85	St. 37.12	7	
34	56	Rundschweißboden	2 Ms	N 30 × 180	St. 38.13	52	
33	1	Kopfflanschschüsse		1000/900 s = 65	St. 37.12	26	
32	1	Flanschring, Profil 65 × 30,		1075 s	St. 37.12	56	
31	1	Rohrbogen NW 400,		Rohr 159/5,5	St. 35.29	18	
30	4	Rohrbogen NW 70,		R = 100	St. 35.29	3,9	
29	8	Rundschweißflanschen		NW 400, ND 10	St. 37.11	12	
28	4	Stutzen NW 150		Rohr 159/5,5-176	St. 35.29	12	
27	1	Blechschirmmantel		NW 250, Rohr 267/6,5	"	17	
26	2	"		" 300, " 368/8	"	42	
25	1	Blechschirmmantel		NW 400, Rohr 419/6	St. 35.29	30	
24	8	Rundschweißflanschen		NW 70, ND 10	St. 37.11	25	
23	2	Flanschringe, Profil 30 × 20,		395 s	St. 37.12	26	
22	4	"		" 30 × 20,	445 s	"	62
21	2	Flanschringe, Profil 30 × 20,		565 s	St. 37.12	49	
20	2	Blechmantel		445 s = 25	St. 37.21	59	
19	2	Aufschweißflanschen		445 s = 63	"	56	
18	4	Rippen		120 × 12 × 300	"	57	
17	2	Lage		366 × 8 × 532	St. 37.21	35	
16	536	weiße Lochscheiben		70/21,2 × 6 = 60	St. 35.29	5350	— M.
15	6	runden Leitbleche		900 × 690 × 8	St. 37.21	66	
14	8	ohne Leitbleche		900 × 512 × 8	St. 37.21	89	
13	46	Stehbolzen		30/21,2 × 6 = 60	St. 35.29	163	
12	2	Übergangsrohre		520/500 × 120	St. 37.21	90	
11	2	Mantelrohre		980/972 × 5795	St. 37.21	1850	
10	6	Ansätze		900/500 × 60	St. 37.12	190	
9	2	Flanschringe, Profil 65 × 30,		1075 s	"	111	
8	4	Flanschringe, Profil 65 × 30,		1075 s	"	226	
7	2	Ansätze		940/900 s = 60	"	46	
6	2	Flanschringe, Profil 65 × 30,		1075 s	St. 37.12	124	
5	2	gewölbte Böden		900 × 9	H I	172	
4	2	" "		900 × 9	"	118	— M.
3	2	gewölbte Böden		900 × 9	"	120	— M.
2	2	Rohrstutzen		900 × 60	"	348	— M.
1	2	Rohrstutzen		1075 × 60	H I	980	— M.

Ref. Nr.	Benennung	Abmessungen	Werkstoff	Fert.-Nr. Eigen-Nr.	Gewicht	Bemerkung

Ammoniakwerk Merseburg G. m. b. H.
Hauptbetriebsleitung Abteilung

M 014a — 2

Kartei