

55

Der letzte halbjährliche Vergleichsversuch über die Klopfmessung hat ergeben, dass bei der Motormethode im CFR-Motor die Oktanzahl von Synthesebenzinen, abgesehen von den erheblichen Streuungen die zwar auch bei der Researchmethode auftreten, im Durchschnitt etwa 4 Einheiten höher liegt, als im IG-Motor, während bei der Research-Methode bekanntlich die Mittelwerte beider Motoren nicht wesentlich verschieden sind. Zur Aufklärung dieser Feststellung wurden vom Prüfstand zunächst Messungen bei verschiedenen Betriebstemperaturen, sowie auch mit 4 verschiedenen Zylinderköpfen am IG-Motor durchgeführt. Es zeigt sich aber, dass dadurch der Unterschied zwischen IG- und CFR-Motor nicht wesentlich verringert werden konnte, wie aus Zahlentafel 1 hervorgeht.

Zahlentafel 1.

Oktanzahlen mit Synthese-Benzin und Benzin/Benzolgemisch im IG-Motor mit verschiedenen Zylinderköpfen.

Zylinder-Kopf	Datum	Synthese-Benzin Nr. 6145	Eichbenzin-Benzolgemisch 50/50
1	1.9.43	50,2	68,9
	8.9.43	52,1	68,7
2	2.9.43	52,3	68,7
	3.9.43	52,4	69,1
3	3.9.43	52,7	68,6
	4.9.43	52,9	68,7
	6.9.43	52,3	68,9
4	9.9.43	52,3	68,1

Nach einer Mitteilung des Prüfstandes von Rheinpreussen zeigte sich dort im IG-Motor ein auffallendes Verhalten der Synthese-Benzine bei Änderung der Zündeneinstellung. Zur Nachprüfung dieser Beobachtung wurde vom Prüfstand der RCH der Einfluss der Zündeneinstellung auf das zulässige Verdichtungsverhältnis für gleiche Klopfstärke und damit auf den Klopfwert in beiden Motoren geprüft. Nach der allgemeinen Arbeitsvorschrift bleibt beim IG-Motor die Zündung konstant auf 22° vor oberem Totpunkt eingestellt, während sie beim CFR-Motor (Motormethode) abhängig vom Verdichtungsverhältnis in einem verhältnismässig engen Bereich automatisch verändert wird, wie aus KPr 434 hervorgeht. Bei unseren Untersuchungen wurde also die normale Zündeneinstellung verlassen und in einem Bereich von 10 bis 40° vor oberem Totpunkt verändert. Der Einfluss dieser Änderung wurde für ein Synthesebenzin (RCH-Primärprodukt, Pass 6145), ein Natur-Benzin (Baku-Benzin) und ein Eichbenzin/Benzolgemisch (50/50) beobachtet. Für das Synthesebenzin wurde ausserdem der Einfluss der Vorwärmung des Kraftstoffluftgemisches und der Drehzahl einer kurzen Untersuchung unterworfen.

Die Proben wurden wie üblich in ihrem Klopfverhalten mit Eichmischungen aus IG-Eichbenzin und Eichstoff Z verglichen und daraus mit Hilfe der normalen Eichkurve die Oktanwerte ermittelt. Bei den Messungen

wurde zunächst auf den Klopfmessausschlag 30 eingestrichelt und die richtige Oktanzahl (bei normaler Verdichtung und Zündung) bestimmt. Nun wurde die Zündung in dem oben angegebenen Bereich von 10 zu 10° Kurbelwinkel verändert und die Verdichtung so nachreguliert, dass der Klopfmessausschlag bei 30 blieb. Das Gemisch war jeweils auf stärkstes Klopfen eingestellt. Die so gefundenen Oktanwerte entsprechen natürlich nur für die normale Einstellung des Zündpunktes der eigentlichen Oktanzahl.

Die Ergebnisse für die verschiedenen Kraftstoffe, die abgesehen vom Zündpunkt unter den Bedingungen der Motormethode gefunden wurden, sind im Kurvenblatt KPr 435 zusammengestellt. Sie zeigen für das Baku-Benzin und Benzin/Benzolgemisch in beiden Motoren zunächst eine übereinstimmende Abhängigkeit des Verdichtungsverhältnisses für gleiche Klopfstärke von der Zündeneinstellung. Die Verdichtungskurven haben bei etwa 25 bis 30° Vorzündung ein Minimum, bei früherer Einstellung steigen sie ganz schwach an, während sie erwartungsgemäß mit später werdender Zündung eine merkliche Erhöhung zeigen. Die Klopfwerte der beiden Proben verändern sich mit der Zündeneinstellung in verhältnismässig engen Grenzen. Sie zeigen einen Anstieg mit später werdender Zündung. Es kann hieraus geschlossen werden, dass die Abhängigkeit der Klopfstärke von der Zündeneinstellung bei den Proben etwa ähnlich wie die der verwendeten Eichgemische ist.

Bei dem Synthesebenzin zeigt sich zunächst auch ein schwacher Abfall der zulässigen Verdichtung mit später werdender Zündung bis zu dem Minimum bei etwa 25° v. o. T. Mit späterer Zündeneinstellung steigt aber im Gegensatz zu den beiden anderen Proben die zulässige Verdichtung nur noch sehr wenig oder nicht mehr an. Hier tritt also praktisch keine Verminderung der Klopfstärke für spätere Zündeneinstellung ein, wie es zu erwarten wäre, und wie es bei anderen Benzin normalerweise auch der Fall ist. Beim Vergleich mit Eichmischungen ergibt sich deshalb ein steiler Abfall des Klopfwertes mit späterer Zündung. Dieses Verhalten zeigte sich mit guter Übereinstimmung in beiden Motoren, wenngleich die Absolutwerte bei gleicher Einstellung verschieden waren.

Nach diesen auffallenden Beobachtungen mit dem Synthesebenzin wurden mit diesem weitere Messungen über den Einfluss der Zündeneinstellung bei geänderten Betriebsbedingungen angestellt. Es wurde noch unter folgenden Bedingungen geprüft:

IG-Motor	Gemischtemperatur	Kühlmittel	Drehzahl
a	mit Vorwärmung	150°C	900 U/min
b	ohne "	"	"
c	" "	"	"
d	mit " 150°	"	600 "
			" "
CFR-Motor			
a	mit Vorwärmung	100°C	900 U/min
b	ohne "	"	" "

1.11.43

Seite 3

Versuchsbericht P 140

Die Ergebnisse dieser Messungen sind im Kurvenblatt KPr 436 dargestellt. Man erkennt, dass unabhängig von der gewählten Drehzahl und vom Motor das Verhalten des Synthesebensins bei nicht vorgewärmtem Gemisch von dem mit Vorwärmung grundsätzlich abweicht. Jetzt steigt die Klopfstärke mit später werdender Zündung, ebenso wie es für die anderen Proben bei Vorwärmung beobachtet wurde, merklich an, und der Klopfwert ändert sich in verhältnismäßig geringen Grenzen. Die Drehzahl ist hierbei offenbar von untergeordneter Bedeutung.

Aus den bis jetzt vorliegenden Versuchen können zumindest schon zu einem Teil die bei der Motormethode zwischen IG- und GPR-Motor gefundenen Oktanwertunterschiede für Synthese-Benzin erklärt werden. Sie dürften im wesentlichen durch die steile Abhängigkeit des Klopfwertes von der Zündeneinstellung bei Gemischvorwärmung verursacht sein. Zu klären bleibt noch der eigentliche Grund für dieses Verhalten des Synthesebensins. Vermutungen hierüber können zwar angestellt werden. Diese müssen aber zunächst durch weitere Versuche bestätigt werden. Zu diesem Zwecke ist in Aussicht genommen, die Messungen noch bei anderen Gemischtemperaturen fortzusetzen, ferner den Einfluß der Gemischzusammensetzung, im Vergleich mit anderen Stoffen zu beobachten.

RUHRCHEMIE AKTIENGESELLSCHAFT
Prüfstand

Verteiler:

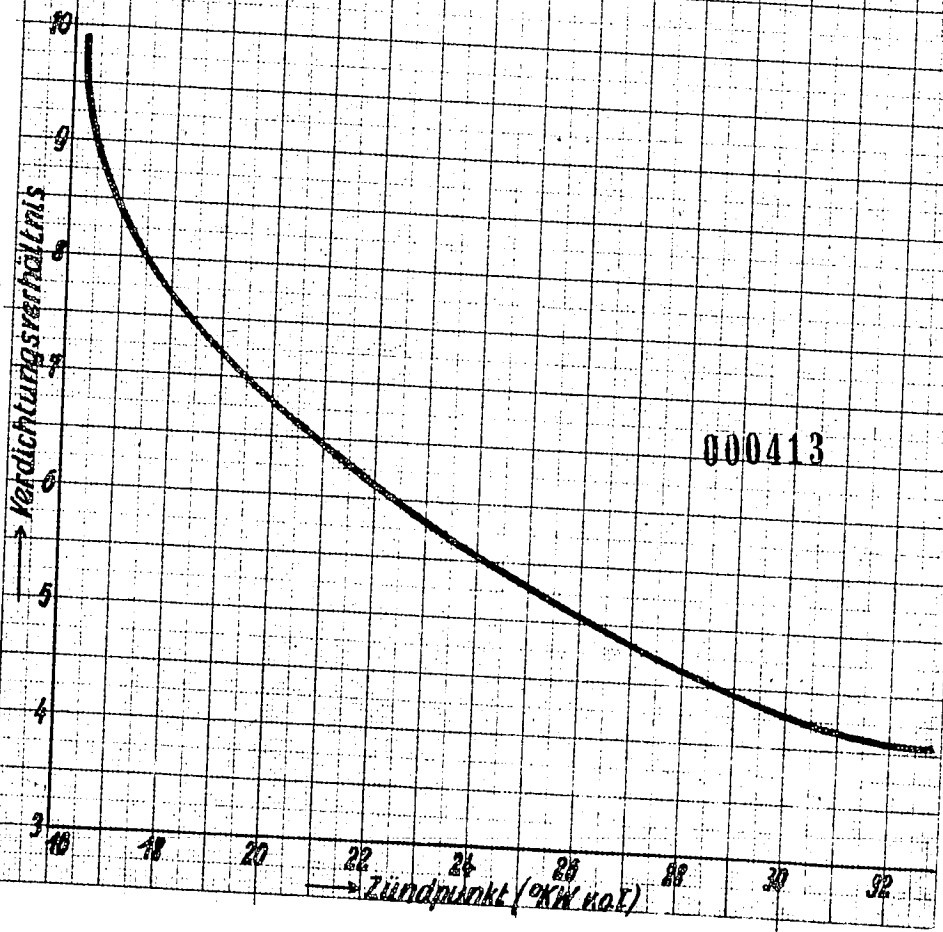
Herrn Prof. Dr. Martin
" Dir. Dr. Hagemann
" Dir. Dr. Schauf
" Dr. Velde
" Dr. Schaub

000412

KPr 434

RCH-Prüfstand

Beziehung zwischen Zündpunkt und Verdichtungsverhältnis (ER-Motor Motor-Methode (automatische Verstellung)).

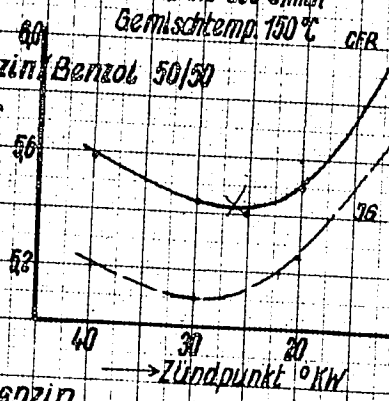
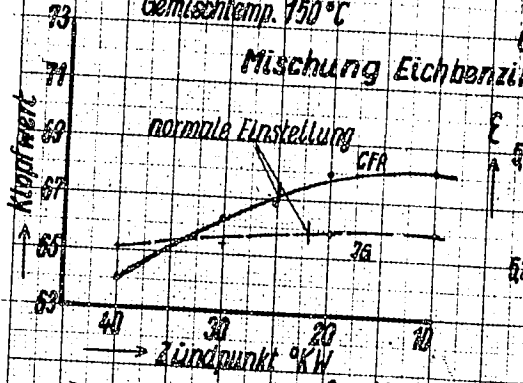


Abhängigkeit des Klopfwertes bzw. der Verdichtung von der Zündeneinstellung bei gleicher Klopfstärke

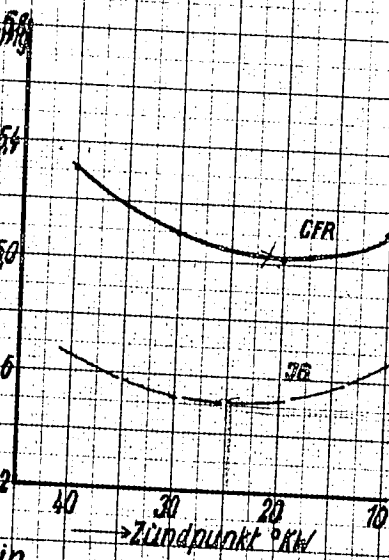
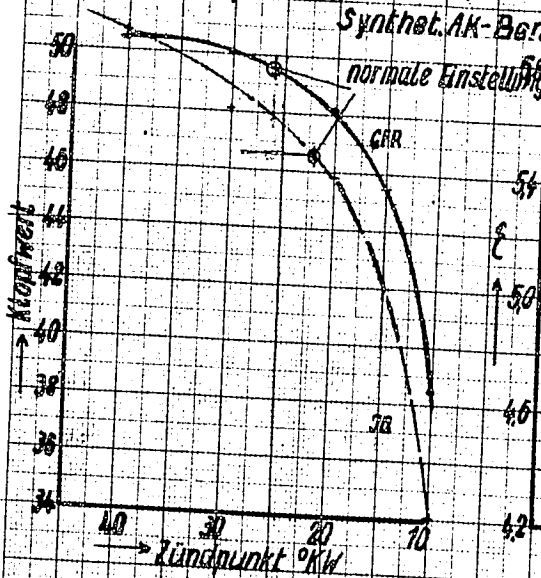
CFR-Motor: Kühlmittel 100°C
Drehzahl 900 U/min
Gemischtemp. 150°C

76-Motor: Kühlmittel 150°C
Drehzahl 900 U/min
Gemischtemp. 150°C

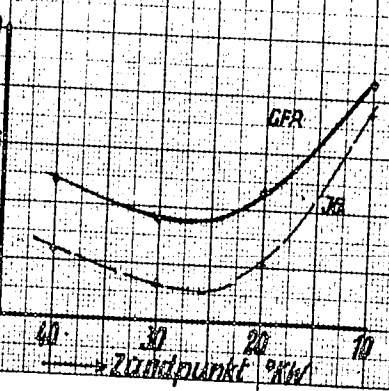
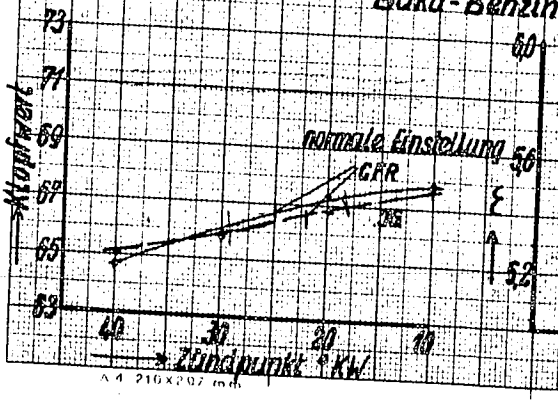
Mischung Eichbenzin/Benzol 50/50



Synthet. AK-Benzin



Baku-Benzin

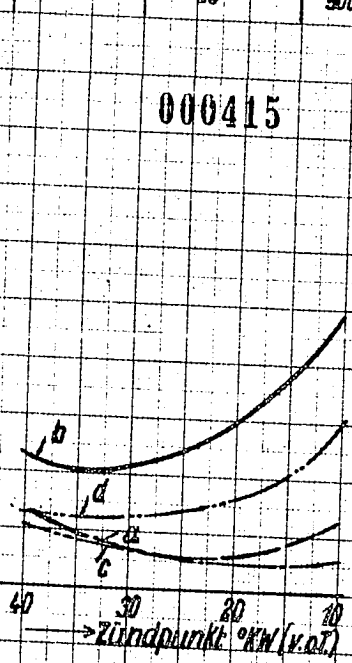
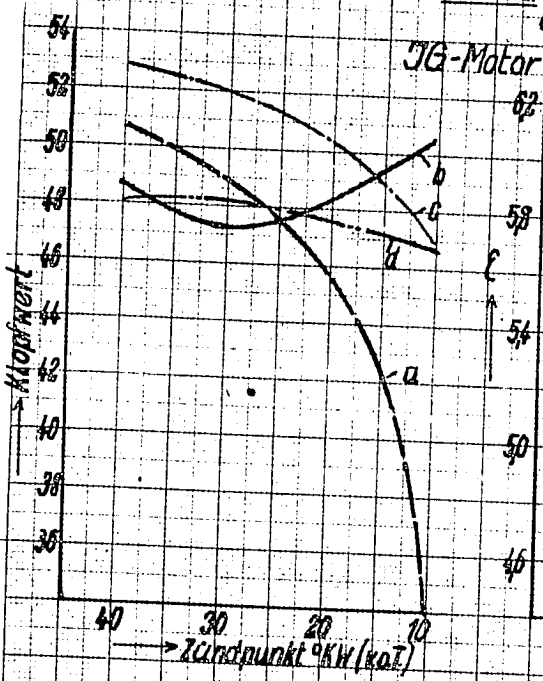


Abhängigkeit des Klopfwertes und der Verdichtung für gleiche Klopfstärke von der Zünd-einstellung bei verschiedener Gemischtemperatur und Drehzahl. RGH-Prüfstand

	Kühlmittel	Gemischtemp.	Drehzahl
JG-Motor a)	150 °C	150 °C	900 U/min
b)	150	-20	900
c)	150	150	800
d)	150	-20	800
GFR-Motor b)	100	150	900
d)	100	-20	900

000415

JG-Motor



GFR-Motor

