





etwa  $3 \div 10 \text{ Nm}^3 \text{ NH}_3$

N.D. Dampfanschluß

8 Austauscher

4 Kontakt-Öfen

1 Kühler

Kalorifer

2 Sättiger

1 Entfeuchter

1 Kühler

8 Absorber  
davon 1 Reg.

Polysulfid-  
Lauge-Reg.

300 kg/h  
Schwefel

Gasmengen in  $\text{Nm}^3$  und spez. Gewichte in  $\text{kg}/\text{Nm}^3$  im Niederdruckteil der Anlage Ku.

Stoff	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
H <sub>2</sub>	5450	5420	280	5710	24325	24325	18615	5710	5710	10470	10470	10005	9745
CO	4800	4800	660	5460	23275	23275	17815	5460	5460	700	700	685	25
N <sub>2</sub>	140	140	10	153	652	652	499	153	153	153	153	153	143
CO <sub>2</sub>	3170	3170	200	3558	15173	15173	11615	3558	3558	8318	8318	200	
CH <sub>4</sub>	140	140		140	596	596	456	140	140	140	140		
H <sub>2</sub> S	45	45		211	211	211							
O <sub>2</sub>				187	187	187							
H <sub>2</sub> O	8175	928	35	963	1963	921	1000	295	14400	9640	454	7	
Σ	21920	14673	1165	16382	66382	65340	50000	15316	29421	29421	20235	11050	9913
γ	0,898	0,944	1,102	0,979	0,975	0,978	0,973	0,973	0,892	0,892	0,935	0,212	0,110

2 Komp  
1 Rohg.  
Abschei

H<sub>2</sub>O

# Niederdruckschema zur Anlage Ku.

