

GCL
6

3979-30/WIFO-20

WIFO		Klopffestigkeits - Prüfung				Muster Nr.	
Kraftstoff: Herkunft: <i>3979-30/WIFO-20</i>							
Datum:		Lufttemperatur:		°C		Luftdruck:	
						mm Hg	
Motor:		Temperatur des			Meßmethode:		
Drehzahl:	U/Min.	Kühlmittels:			°C		
Zündung:	°v. o. T.	Schmieröles:			°C		
Mikrometer:	Zoll	Gemisches:			°C		
Kompression:	:1	Öldruck:					
Kraftstoffbeh.:							
Kraftstoff:							
Vergasereinstellung:							
Knockmeterausschlag:							
Mittelwert:							
Bemerkungen:						Oktanzahl:	
						Oktanzahl:	
				den			
						Bearbeiter:	

200 Blocks
zu 100
7 44
C/1427

Info. Steueramt

Diesekraftstoff-Untersuchung.

Muster-Nr.

Betreff:

Bezeichnung:

Probe aus Leichter, Behälter, Kwg.:

Eingesandt von:

Eingegangen am:

Farbe

Spez. Gew. b. 20° C

Brechungsvermögen n_{20}^D

Neutralisationszahl mg KOH/g

Jodzahl g/100 cm³

Flammpunkt (P u. M) °C

Wassergehalt Gew. %

Hartasphalt " "

Conradsontest " "

Aschegehalt " "

Korrosion: Cu

" Zn

Schwefelgehalt Gew. %

Stockpunkt-°C

Filtrierbarkeit

Cetenzahl

Anilinpunkt (Orig.)

Viskosität E°:

bei 20° C

bei 50° C

Siedeverhalten (ASTM) °C:

Siedebeginn:

bis 200° Vol %

bis 250° " "

bis 300° " "

bis 350° " "

Siedeschluß

Heizwert W.E./kg/oberer

unterer

Bemerkung:

Beurteilung:

Datum:

Bearbeiter:

Geprüft:

orm.
h.4.
OX100
2.40.
chr.Dr.

Firmen-Stempel

Muster Nr.

Schmierstoff-Untersuchung

Betreff:

Bezeichnung:

Probe aus Leichter, Behälter, Kwg.:

Eingesandt von:

Eingegangen am:

Farbe

Spez. Gew. bei 20° C

Brechungsvermögen n_{20}^D

Viskosität b. 20° C

- " - b. 38° C

- " - b. 50° C

- " - b. 100° C

Viskositätspolhöhe

Richtungskonstante m

Viskositätsindex

Stockpunkt °C

Flammpunkt o. T. °C

Brennpunkt °C

Neutralisationszahl mg KOH/g

Verseifungszahl " "

Fettgehalt Gew. %

Wassergehalt " "

Conradson-Test " "

Aschegehalt " "

Verdampfungstest nach Noak Gew. %

Feste Fremdstoffe (Benzol unlösl.) Gew. %

Hartasphalt (N-Benzin-unlöslich) Gew. %

E°	cp.
"	"
"	"
"	"

Bemerkung:

Beurteilung:

Datum:

Bearbeiter:

Geprüft:

Außenstelle	Betriebsstoff-Untersuchung	Muster Nr.
-------------	-----------------------------------	------------

Betreff: _____

Bezeichnung: _____

Probe aus Leichter, Behälter: _____

Eingesandt von: _____

Eingegangen am: _____

<p>Farbe _____</p> <p>Spez. Gew. bei 15° C _____</p> <p>Brechungsvermögen $n_{\frac{20}{D}}$ _____</p> <p>Jodzahl n. Hanus g/100g. _____</p> <p>Schwefelgehalt Gew. % _____</p> <p>Korrosionstest _____</p> <p>Trübungsbeginn °C _____</p> <p>Kristallisationsbeginn °C _____</p> <p>Dampfdruck n. Reid kg/cm² _____</p> <p>Harzgehalt v. Alterung mg/100 cm³ _____</p> <p>Harzgehalt n. Alterung " " _____</p> <p>Heizwert W. E./kg oberer _____</p> <p style="padding-left: 40px;">unterer _____</p> <p>Oktazahl Motor. Meth. _____</p> <p>Tel-Zusatz f. O. Z. _____ Vol. %</p> <p>Tel-Zusatz f. O. Z. _____ " "</p> <p>Tel-Gehalt _____ " "</p> <p>Alkohol-Gehalt _____ " "</p> <p>Aromaten (ungesättigte) _____ " "</p> <p>Naphthene _____ " "</p> <p>Paraffine _____ " "</p> <p>Anilinp. (Orig.) °C _____</p> <p>Anilinp. n. Entarom. °C _____</p> <p>Di-Zahl _____</p>	<p>Siedeverhalten (ASTM-Engler) °C:</p> <p>Siedebeginn: _____</p> <p>5 Vol. % bis _____ °C</p> <p>10 " " " _____ "</p> <p>20 " " " _____ "</p> <p>30 " " " _____ "</p> <p>40 " " " _____ "</p> <p>50 " " " _____ "</p> <p>60 " " " _____ "</p> <p>70 " " " _____ "</p> <p>80 " " " _____ "</p> <p>90 " " " _____ "</p> <p>95 " " " _____ "</p> <p>Siedeschluß _____ "</p> <p>Siedekennziffer: _____</p> <p>Bis 50° _____ Vol. %</p> <p>Bis 70° _____ " "</p> <p>Bis 75° _____ " "</p> <p>Bis 100° _____ " "</p> <p>Bis 150° _____ " "</p> <p>Bis 200° _____ " "</p> <p>Rückstand _____ " "</p> <p>Verlust _____ " "</p> <p>Reaktion des Rückstandes _____</p> <p>Barometerstand mm Hg _____</p>
---	---

Bemerkung: _____

Beurteilung: _____

Datum: _____	Bearbeiter: _____	Geprüft: _____
--------------	-------------------	----------------

Benzol-Untersuchung.

Muster-Nr.

Betreff:

Bezeichnung:

Probe aus Leichter, Behälter, Kwg.:

Eingesandt von:

Eingegangen am:

Probenahme vorgenommen von:

Farbe

Spez. Gew. b. 15° C

Brechungsvermögen $n_{\frac{20}{D}}$

Bromzahl g/100 ccm

Schwefelgehalt Gew. %

Korrosion

Trübungsbeginn °C

Kristallisationsbeginn °C

Harztest vor Alterung mg/100 cm³

Harztest nach Alterung
(H. B. T.)

Zusammenstellung:

Benzol

Toluol

Xylol

Paraffine

Siedeverhalten (Krämer Spilker) °C:

Siedebeginn

bis 100° Vol %

bis 120° " "

bis 135° " "

bis 150° " "

Siedeschluß

Verlust Vol %

Rückstand " "

Reaktion des Rückstandes

Barometerstand m/m Hg.

Bemerkung:

Beurteilung:

Datum:

Bearbeiter:

Geprüft: