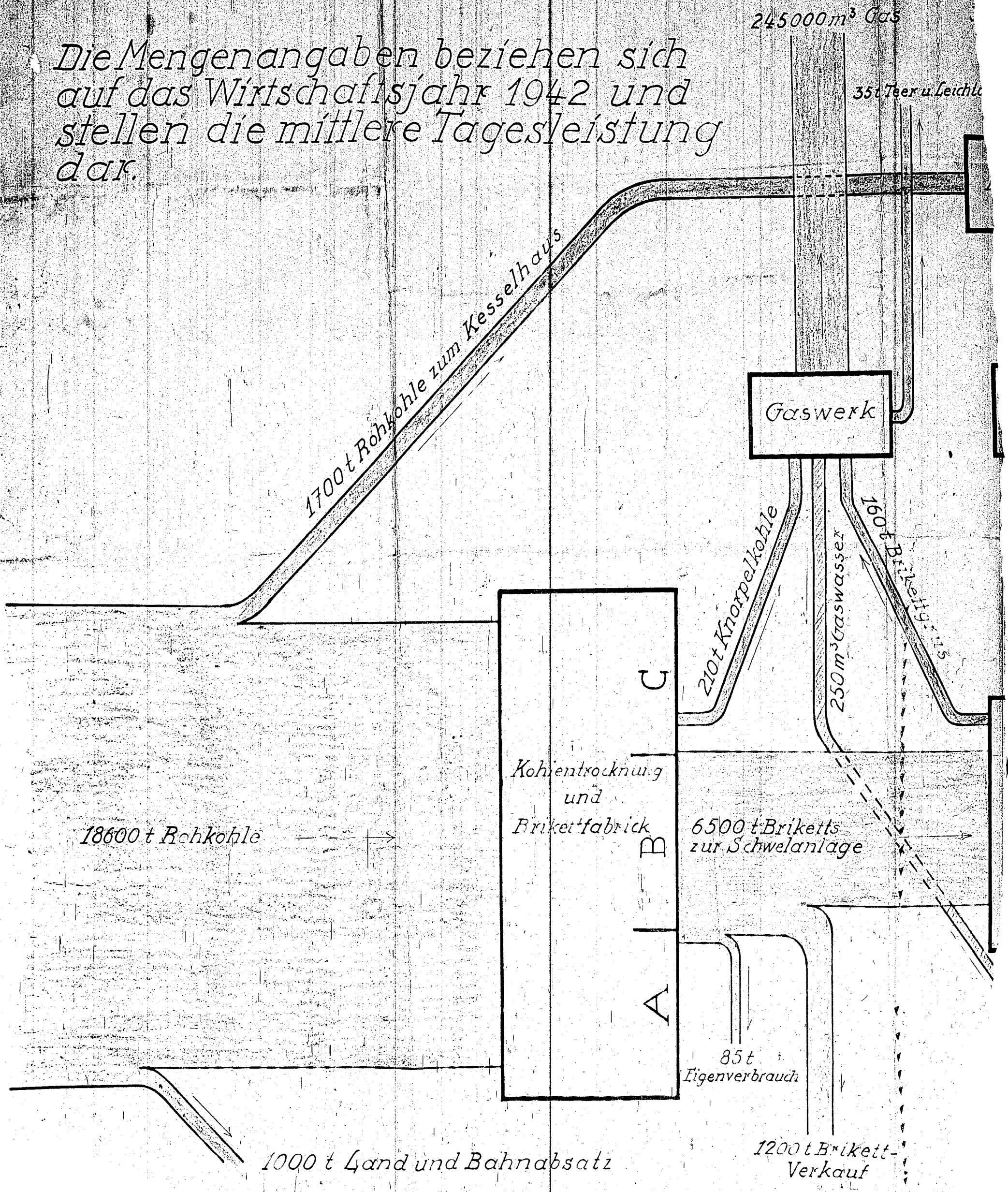


30/4.05  
General  
#35

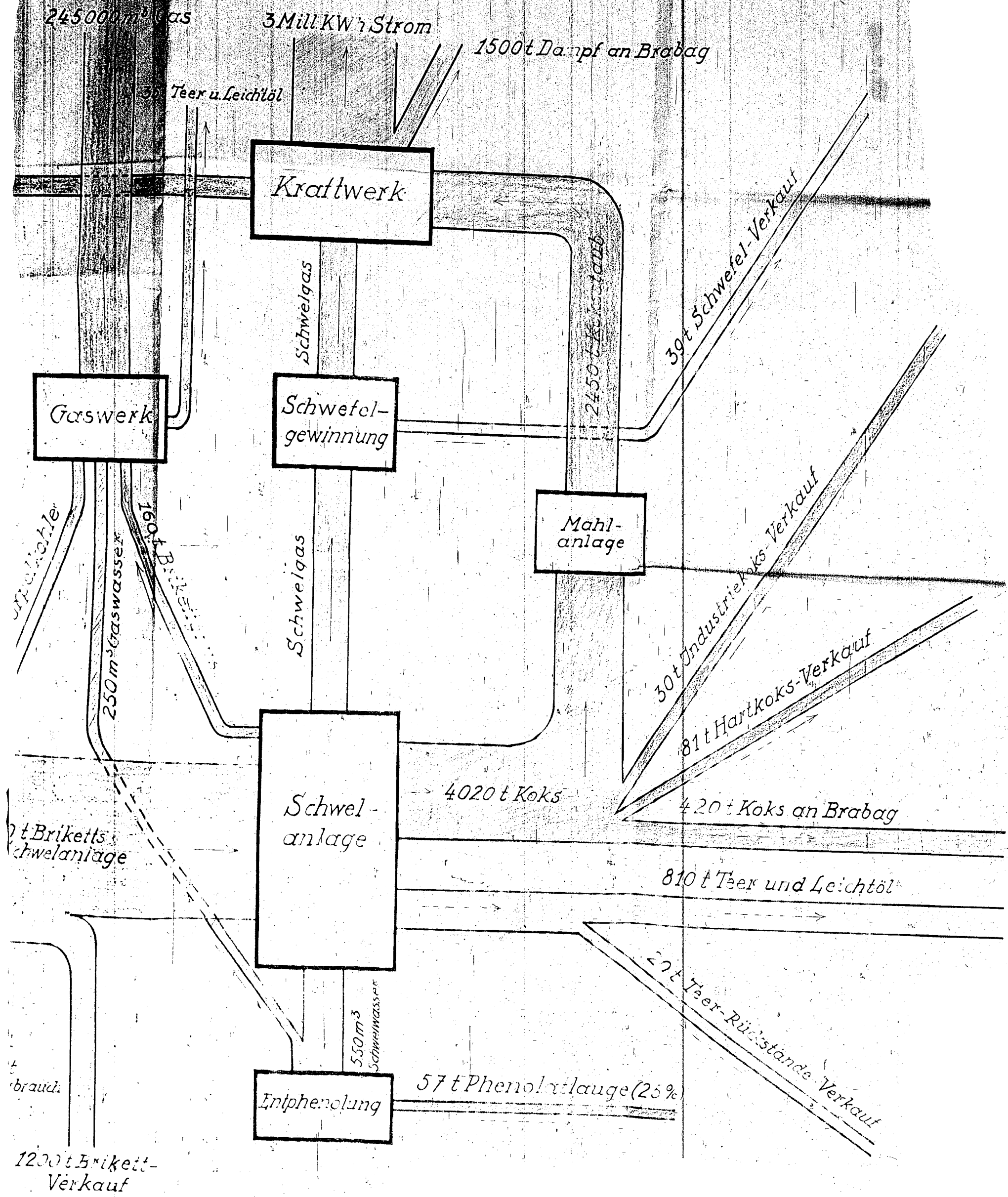
# Verarbeitung der Rohkohle

Die Mengenangaben beziehen sich auf das Wirtschaftsjahr 1942 und stellen die mittlere Tagesleistung dar.



# Rohkohle im BKW Böhlen

3500-30/4.05/35





#36

Spahnsdorf

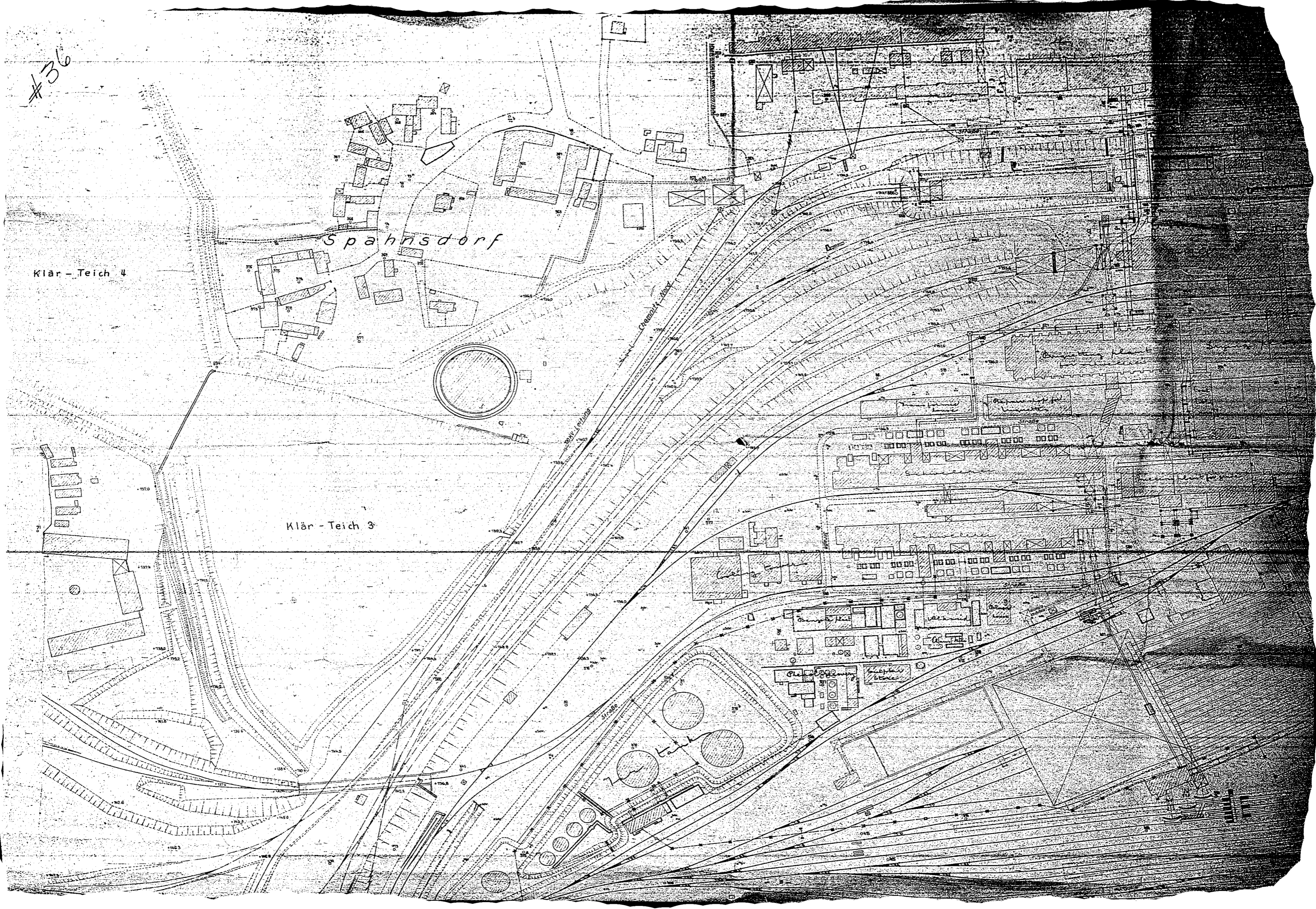
Klär - Teich 4

Klär - Teich 3

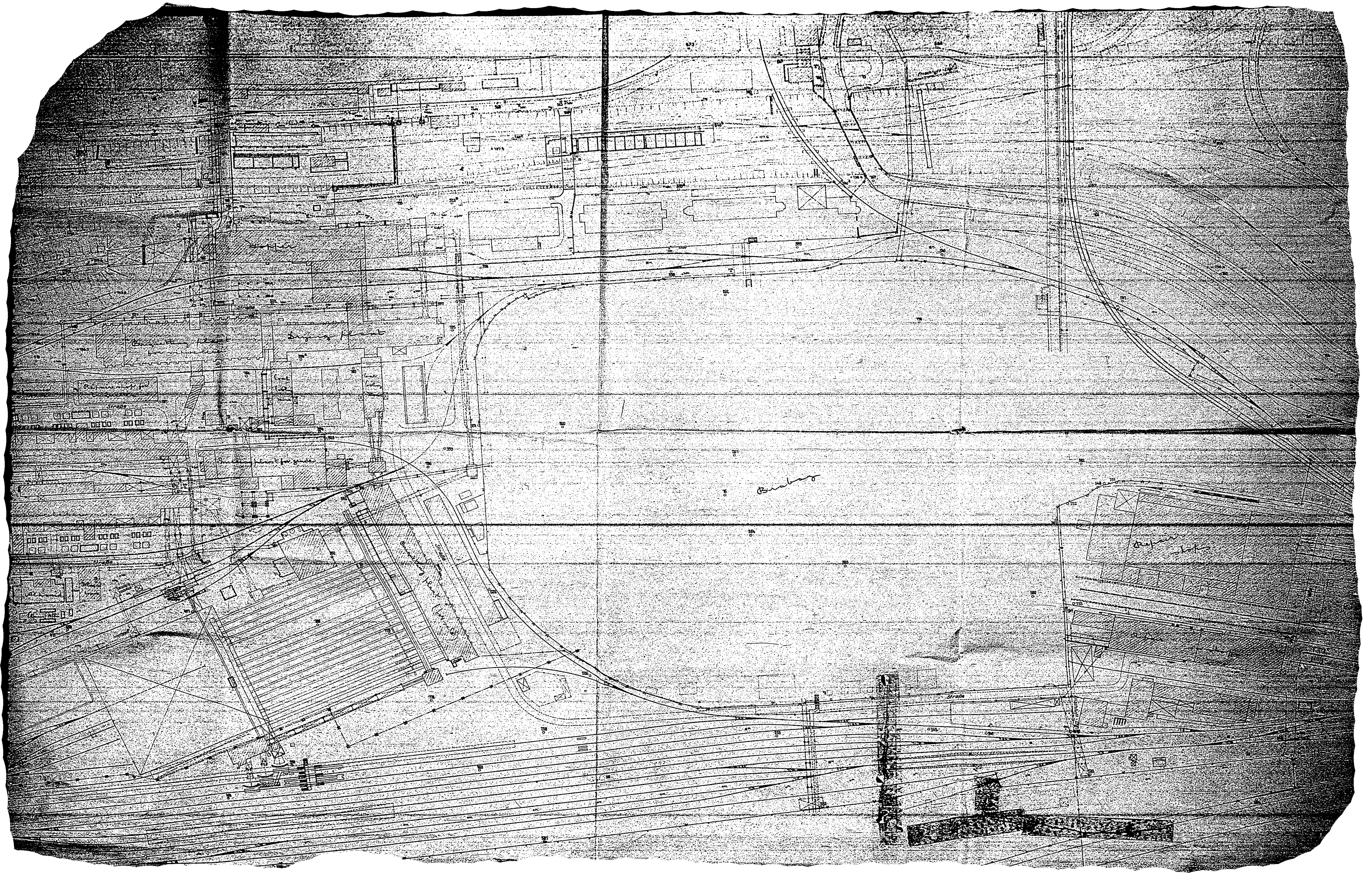
Creppell - Abzug

SPAHNSDORF

Strabe

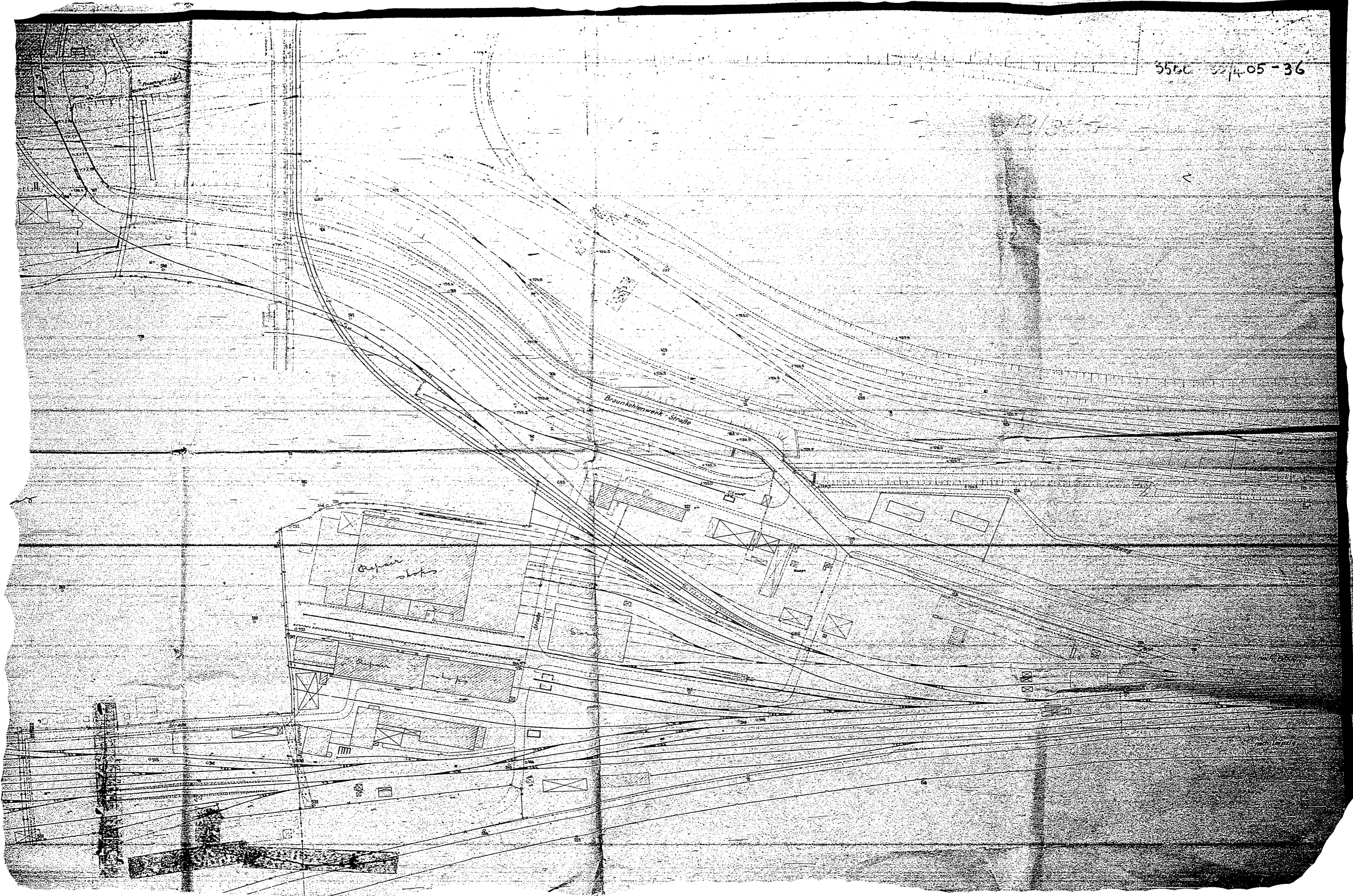








5500 32/4.05-36

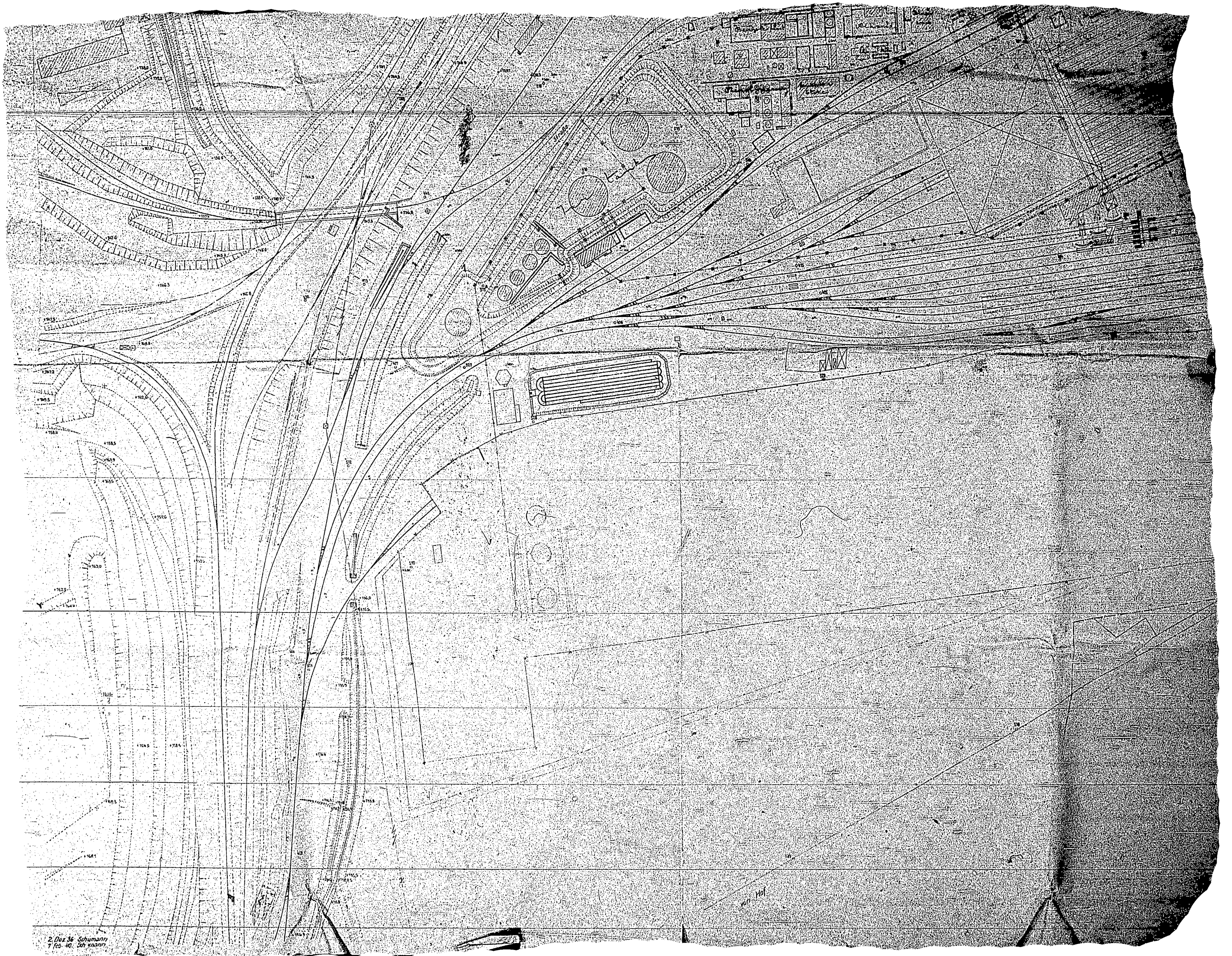






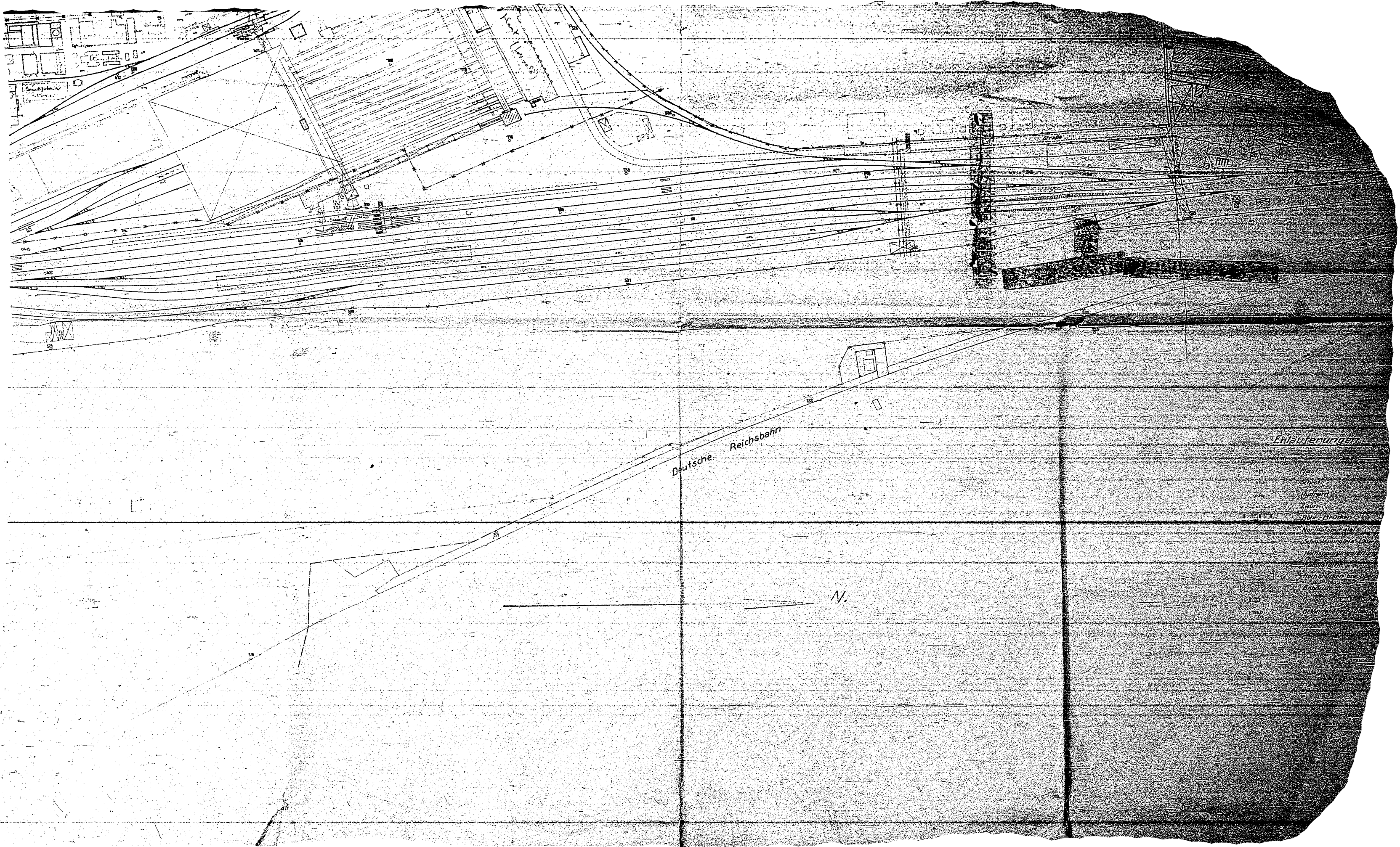
2. Dez 36 Sch...  
1936





2. Dax 36 Schumann  
7. 10. 40. Schumann





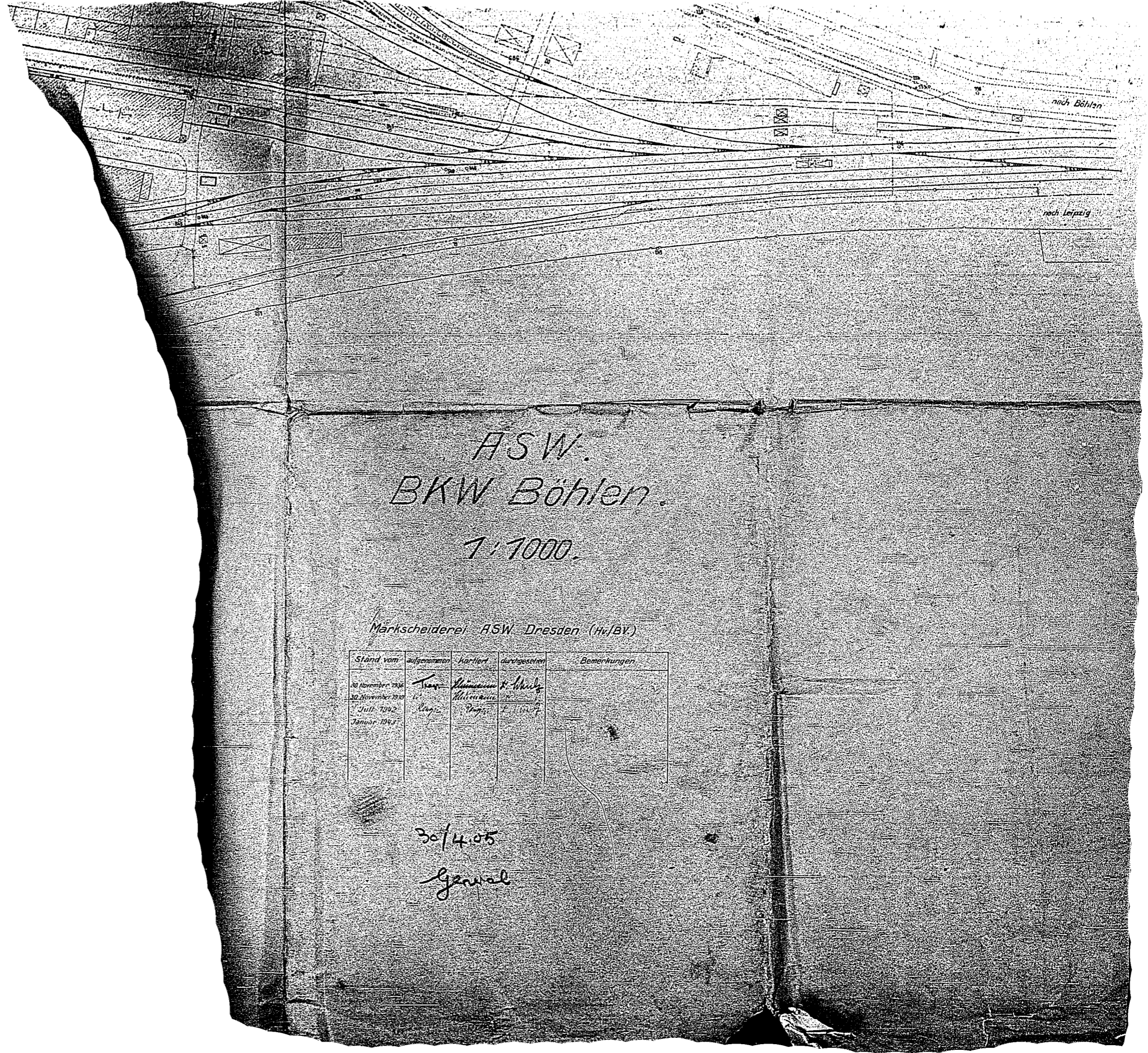
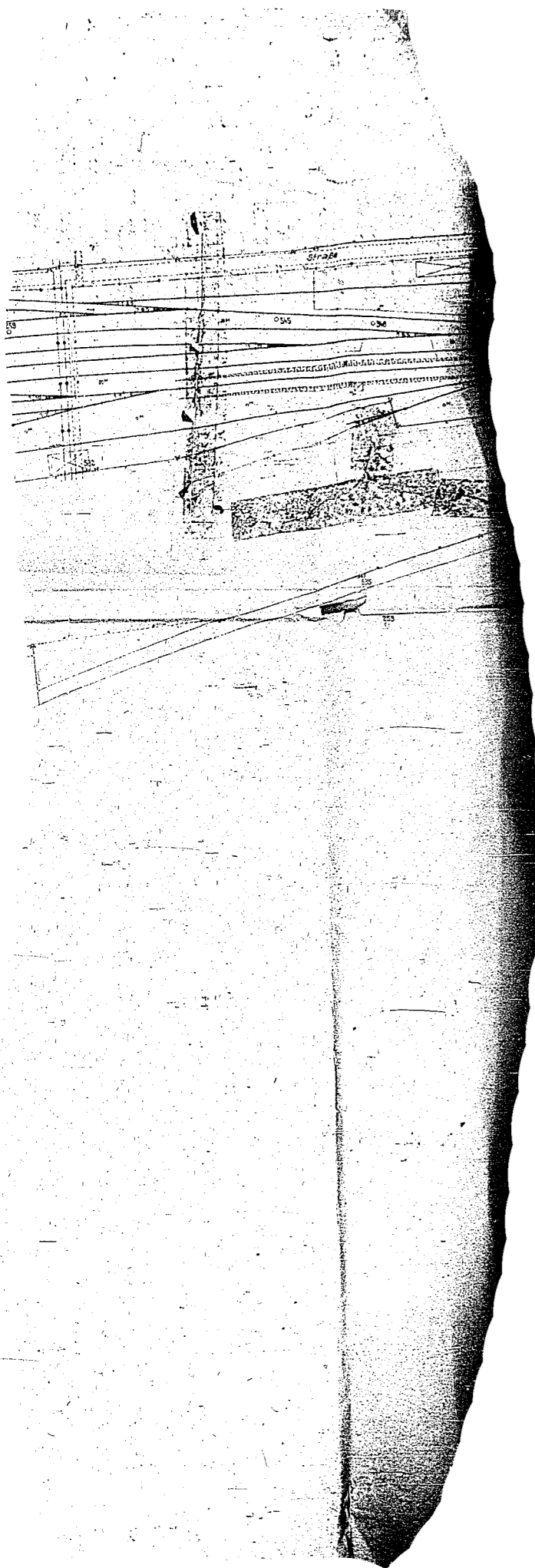
Deutsche Reichsbahn

N.

Erläuterungen

- 1. Hauptbahnhof
- 2. Nebenbahnhof
- 3. Güterbahnhof
- 4. Rangierbahnhof
- 5. Normalspurgleise
- 6. Schmalspurgleise (1:1,25)
- 7. Normalspurgleise (1:1,25)
- 8. Normalspurgleise (1:1,25)
- 9. Normalspurgleise (1:1,25)
- 10. Normalspurgleise (1:1,25)
- 11. Normalspurgleise (1:1,25)
- 12. Normalspurgleise (1:1,25)
- 13. Normalspurgleise (1:1,25)
- 14. Normalspurgleise (1:1,25)
- 15. Normalspurgleise (1:1,25)
- 16. Normalspurgleise (1:1,25)
- 17. Normalspurgleise (1:1,25)
- 18. Normalspurgleise (1:1,25)
- 19. Normalspurgleise (1:1,25)
- 20. Normalspurgleise (1:1,25)





nach Böhlen

nach Leipzig

ASW.  
BKW Böhlen.  
1:1000.

Markscheiderlei ASW Dresden (Hr/BV)

Stand vom	aufgenommen	gezeichnet	durchgesehen	Bemerkungen
30 November 1906	Hay	Stammann	H. Hüls	
30 November 1910		Miltenstein		
Juli 1902	Hay	Hay	H. Hüls	
Januar 1903				

30/4.05  
General





neu. Böhlen

nach Leipzig

ASW.  
BKW Böhlen.  
1:1000.

Erläuterungen:

- Mast
- Schwert
- Hydrant
- Zaun
- Bahn-Erücken
- Normalspurgleis
- Schnellspurgleis (90er)
- Hochspannungseitung
- Kohlschleuse
- Nachtbrücken bzw. überdeckte Mann
- Gebäude
- Graben
- Schächte
- Gebäudehöhen über N.N.

Markscheiderei ASW Dresden (Hv/BV.)

Stichtag vom	aufgenommen	kartiert	durchgesehen	Bemerkungen
30. November 1936	Thom	Stüben	K. Schulz	
30. November 1940		Stüben		
Juli 1942	Thom	Thom		
Januar 1943				

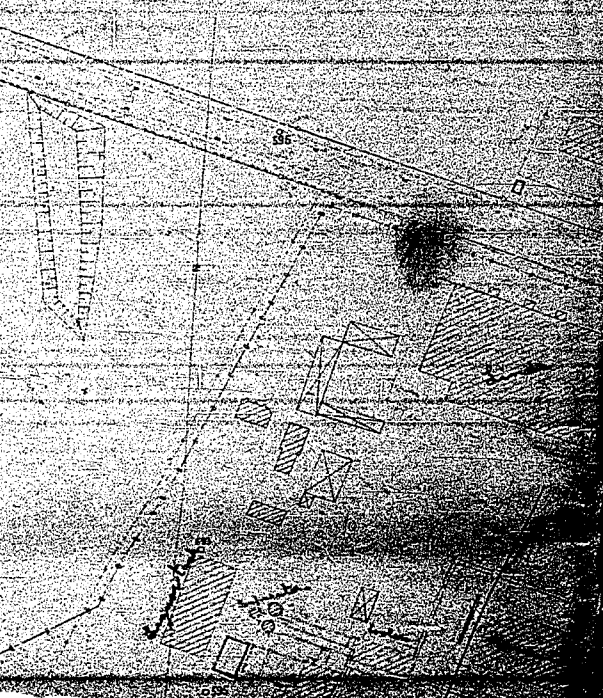
30/4.05  
Genial



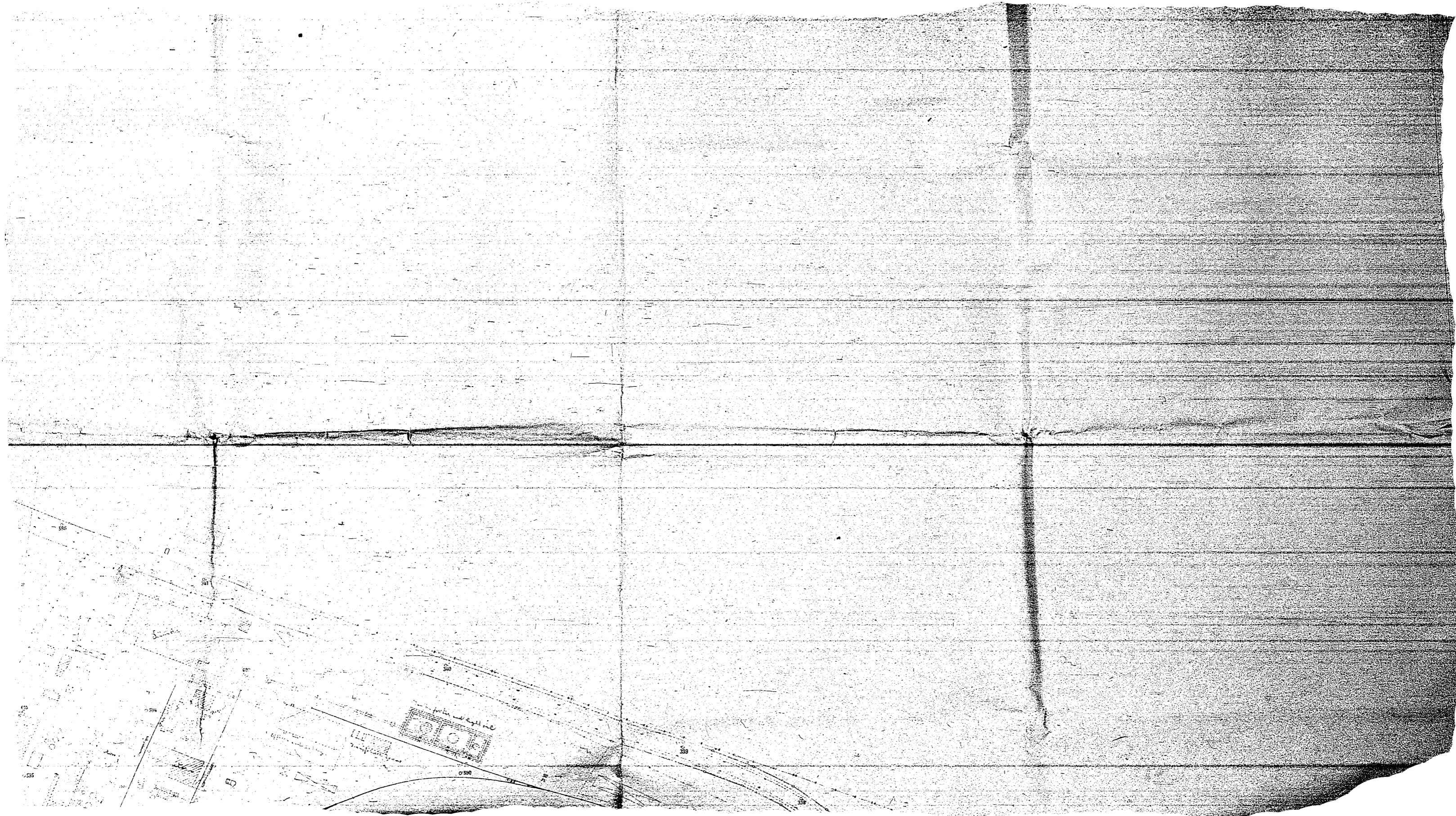
# ASW.-Werk Böhlen

1:1000

Hv./BV. Dresden am 15. August 1940.









3500-30/405+37

Blatt 2

c 235

o 10

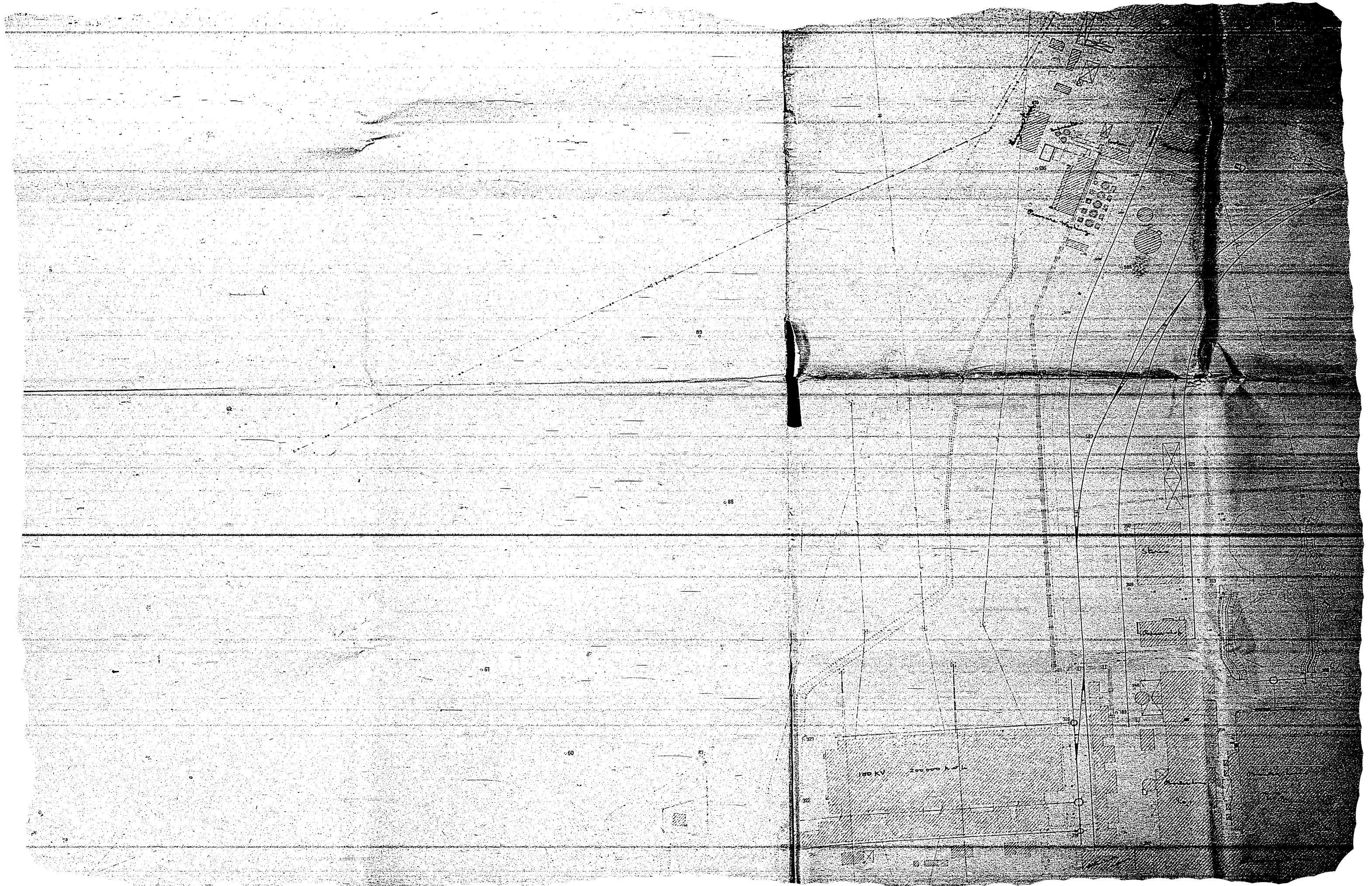
9

c 236<sup>n</sup>

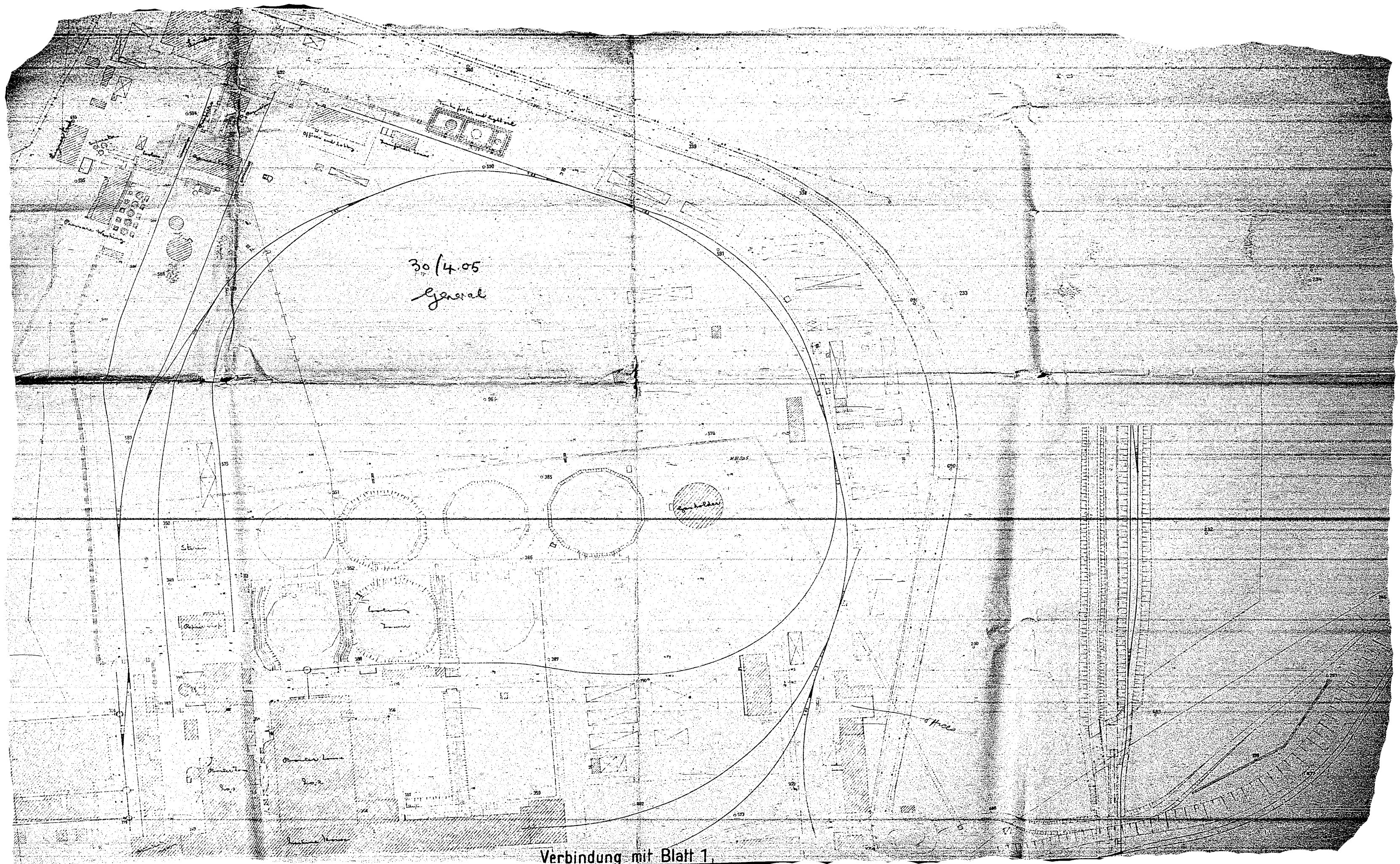
70











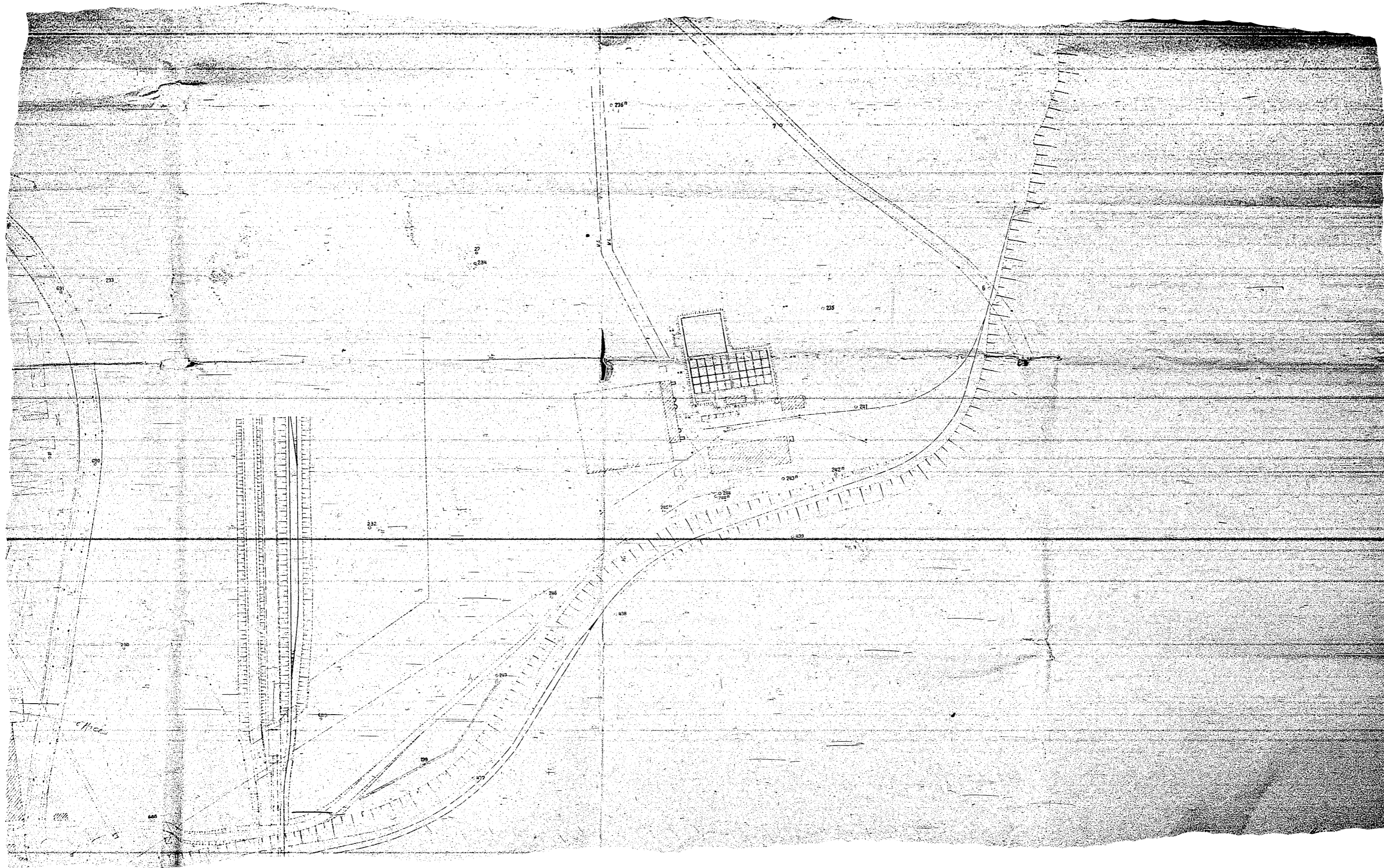
30/4.05  
General

Spiegel

Spiegel

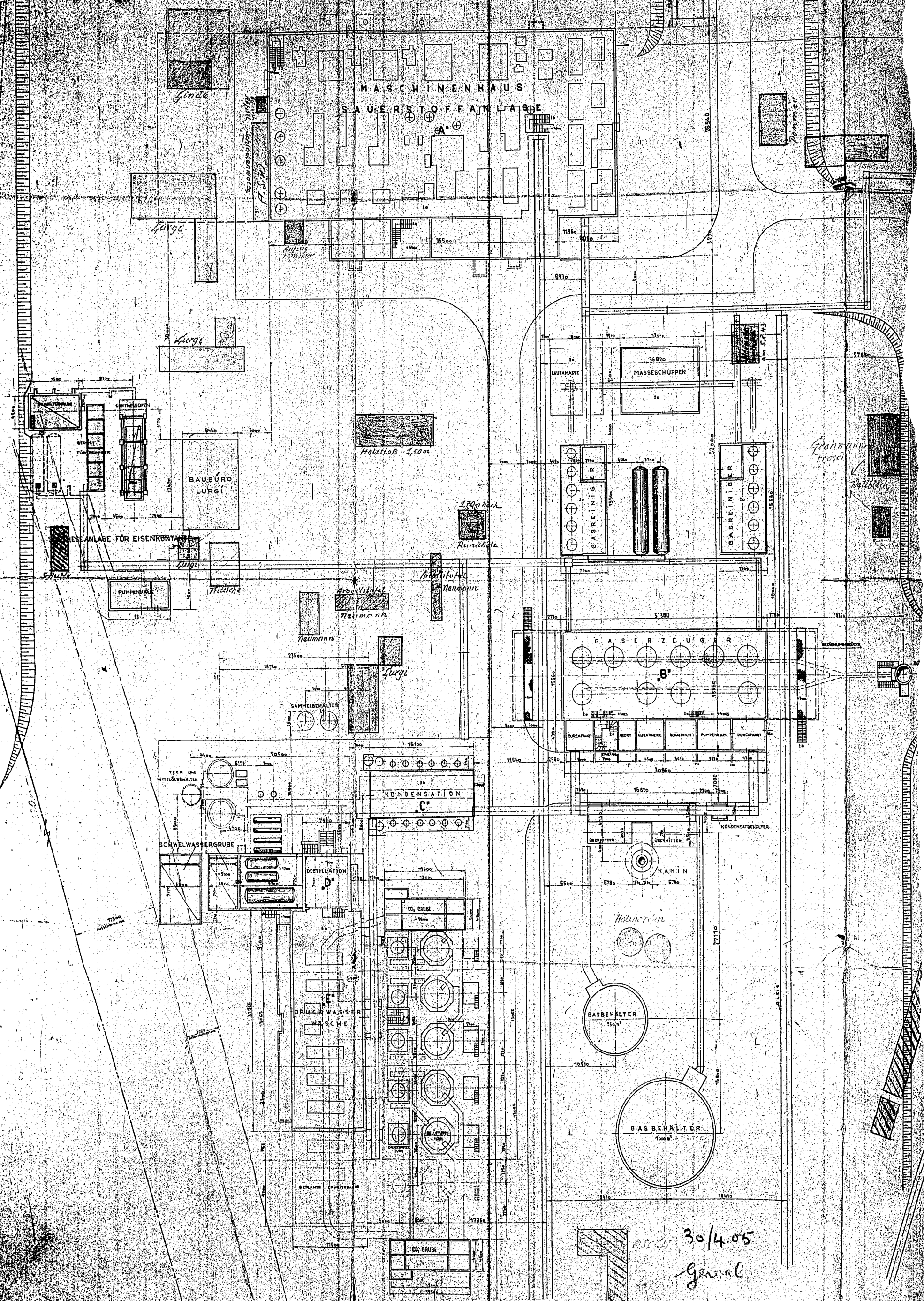
Verbindung mit Blatt 1.







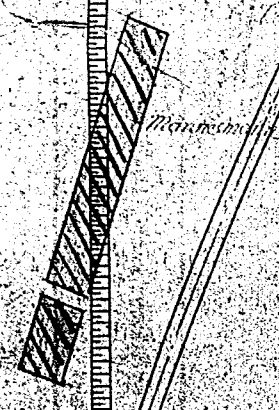
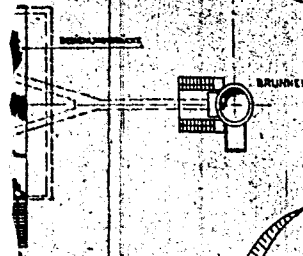
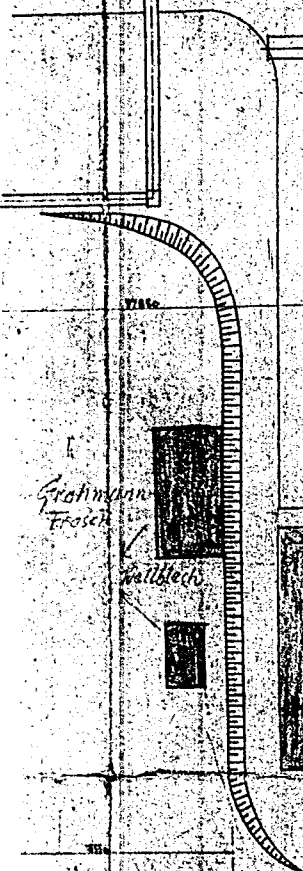
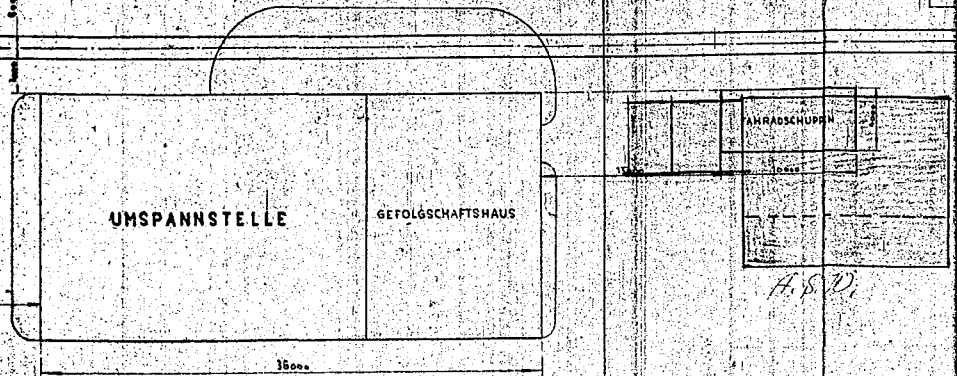
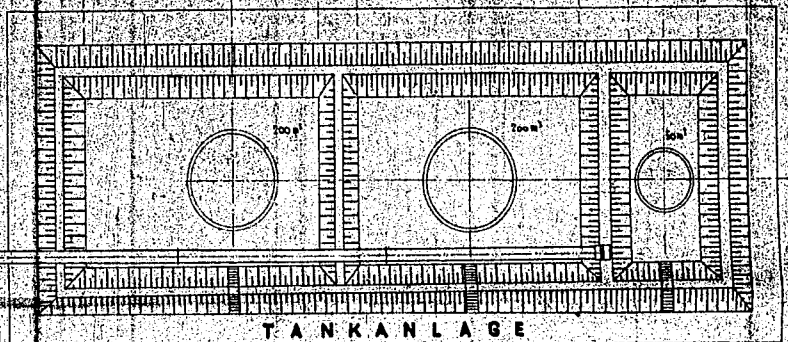
MASCHINENHAUS  
SAUERSTOFFANLAGE



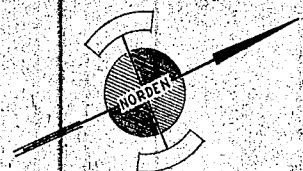
30/4 05  
General



3500-30/4.05-38



± 0 158,700 m über N.N.



**Streng vertraulich**

FRANKFURT a. M. DEN:  
BAUHERR u. BAULEITUNG

DRESDEN DEN:  
GRUNDSTÜCKSEIGENTÜMER

LEIPZIG DEN:  
BAUAUSFÜHRUNG

Ordnung:	Datum:	Name:	SG 7/11	<b>LURGI</b> Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H. Frankfurt a. Main
Geprüft:	15. 6. 42	Pross:		
Maßstab:	1:250			<b>LAGEPLAN GASWERK BOHLEN</b>
				<b>201014</b>

Das Urheberrecht dieser Zeichnung und sämtlichen  
Beilagen verbleibt. Sie sind dem Empfänger nur  
zum persönlichen Gebrauch anvertraut, ohne unsere  
schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder  
vervielfältigt werden. Im Falle der Nachdruck, Verbreitung  
Verbreitung, in voll oder teilweise unzulässig  
werden. Widerrechtlich Benutzung durch den Empfänger  
oder Dritte hat strafrechtliche Folgen.  
Die Zeichnungen und sämtliche Beilagen sind aus dem  
Falle der Nichtbenutzung sofort zurückzugeben.  
Lurgi Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.  
Frankfurt a. Main

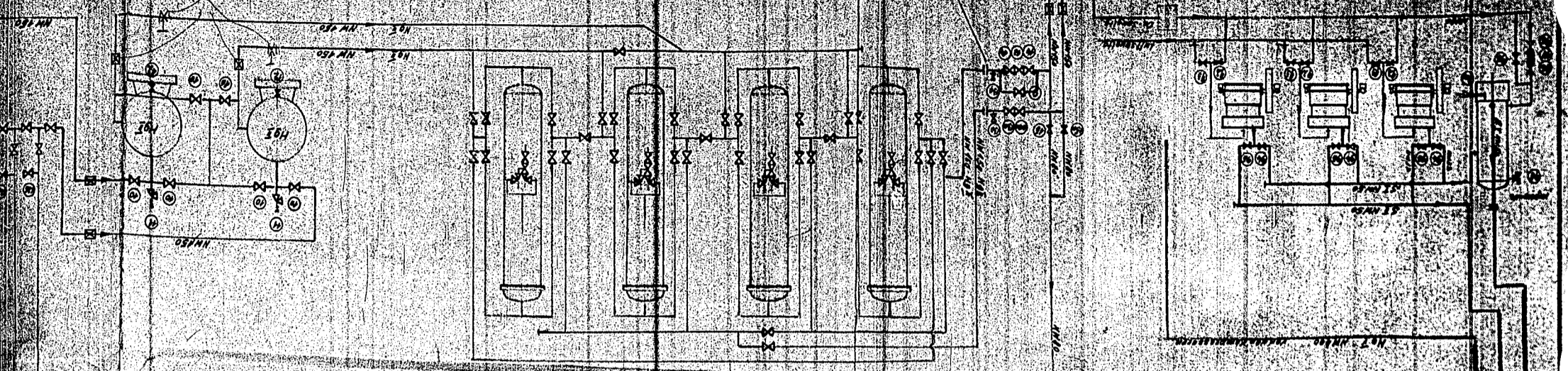


Mischgasdruckbehälter

Ertschmelzung

Heberlöse

Spezialkompressor im Hochdruckhaus



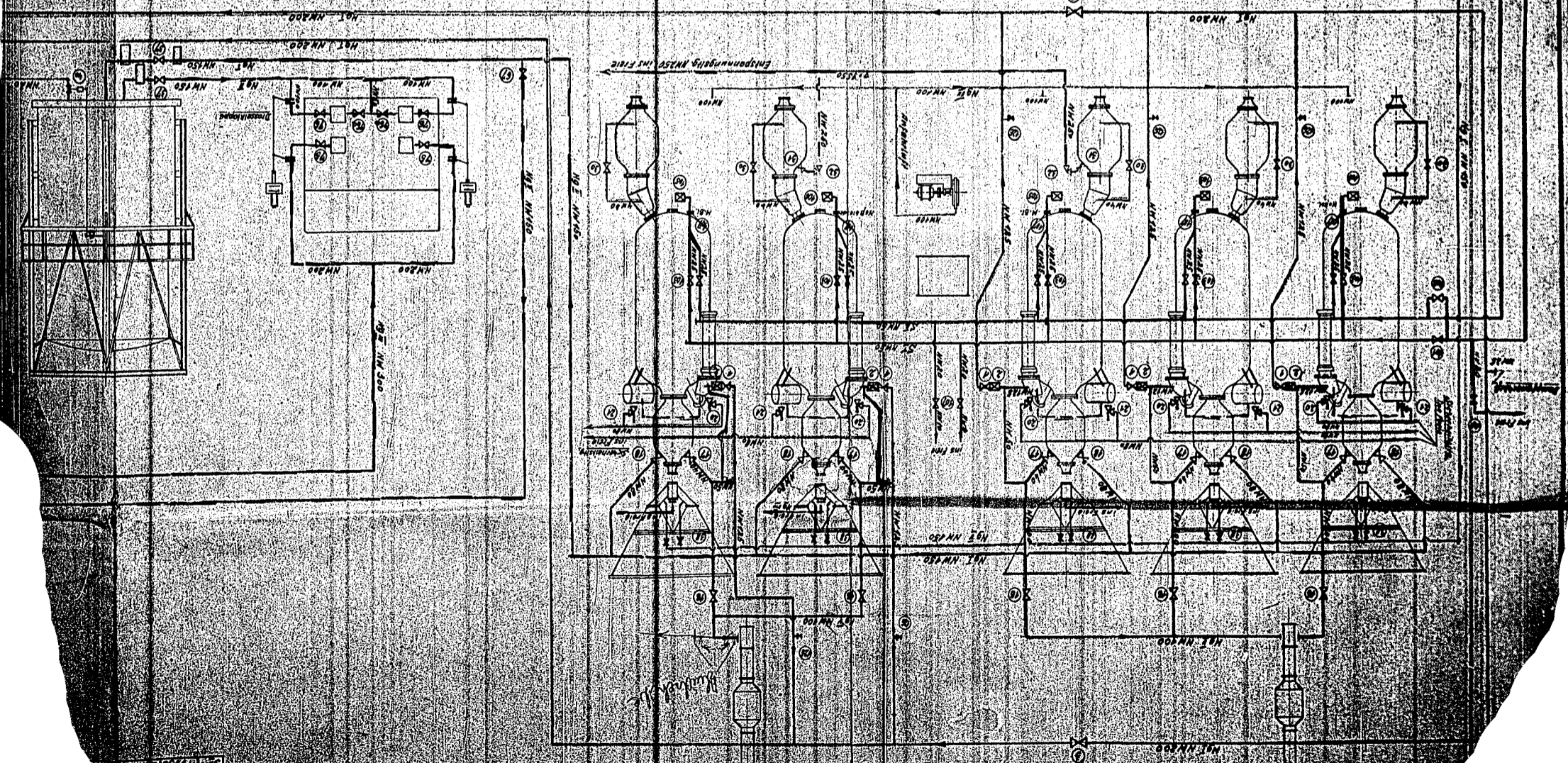
Fochel

NHT NH550

Schleusengasbehälter

Überhitzer

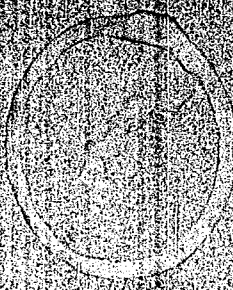
Gasreueger



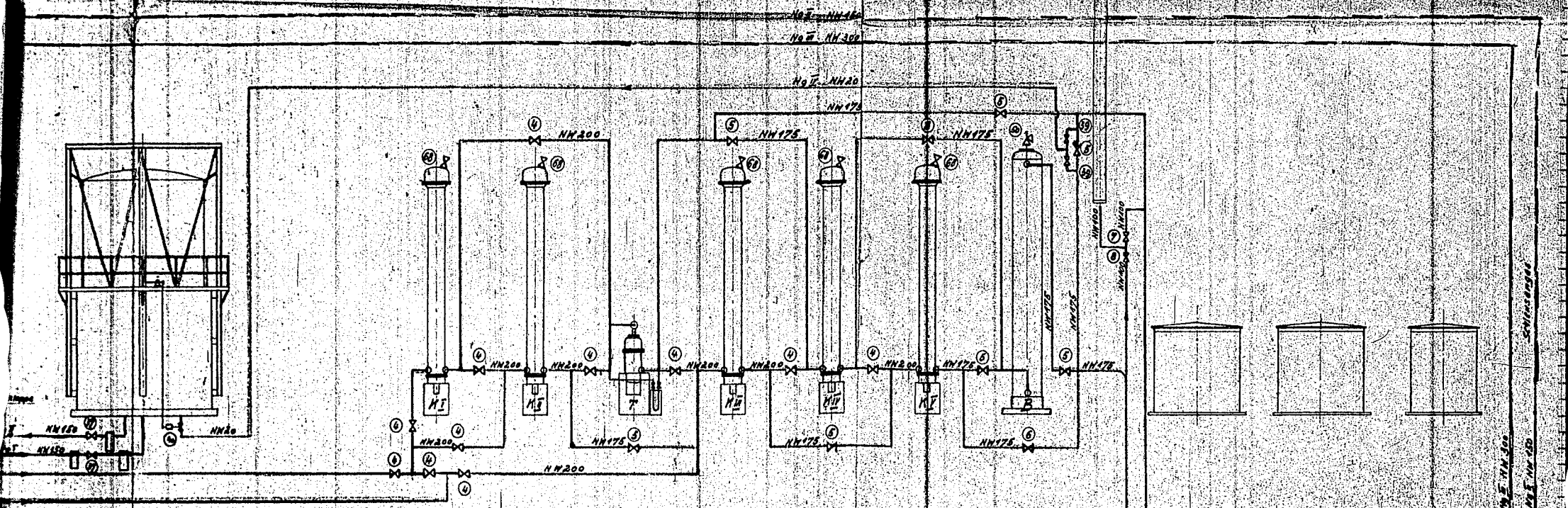
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

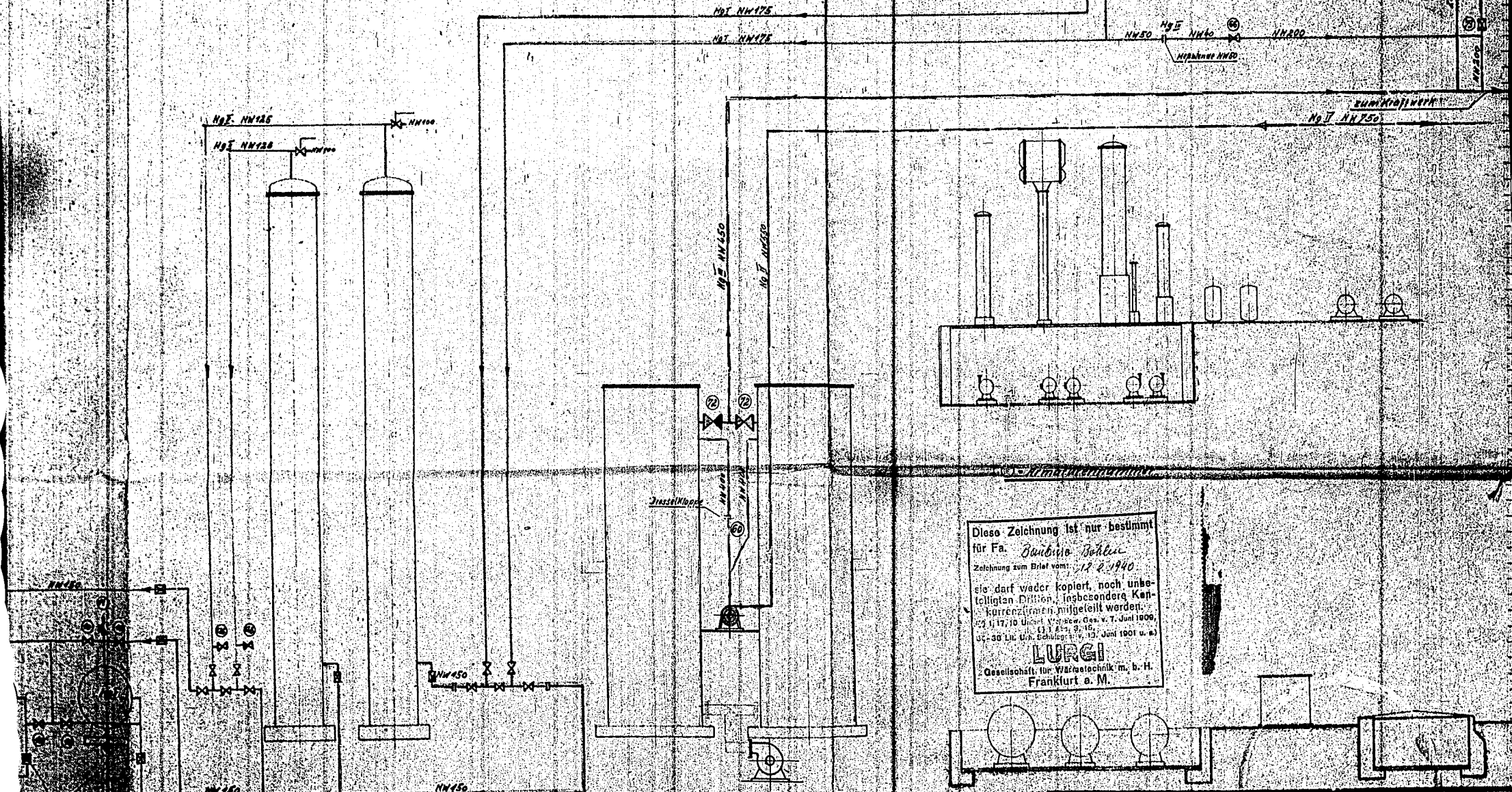


10001



Schleusengasbehälter

Kondensation



Waschtürme

Belüftungstürme

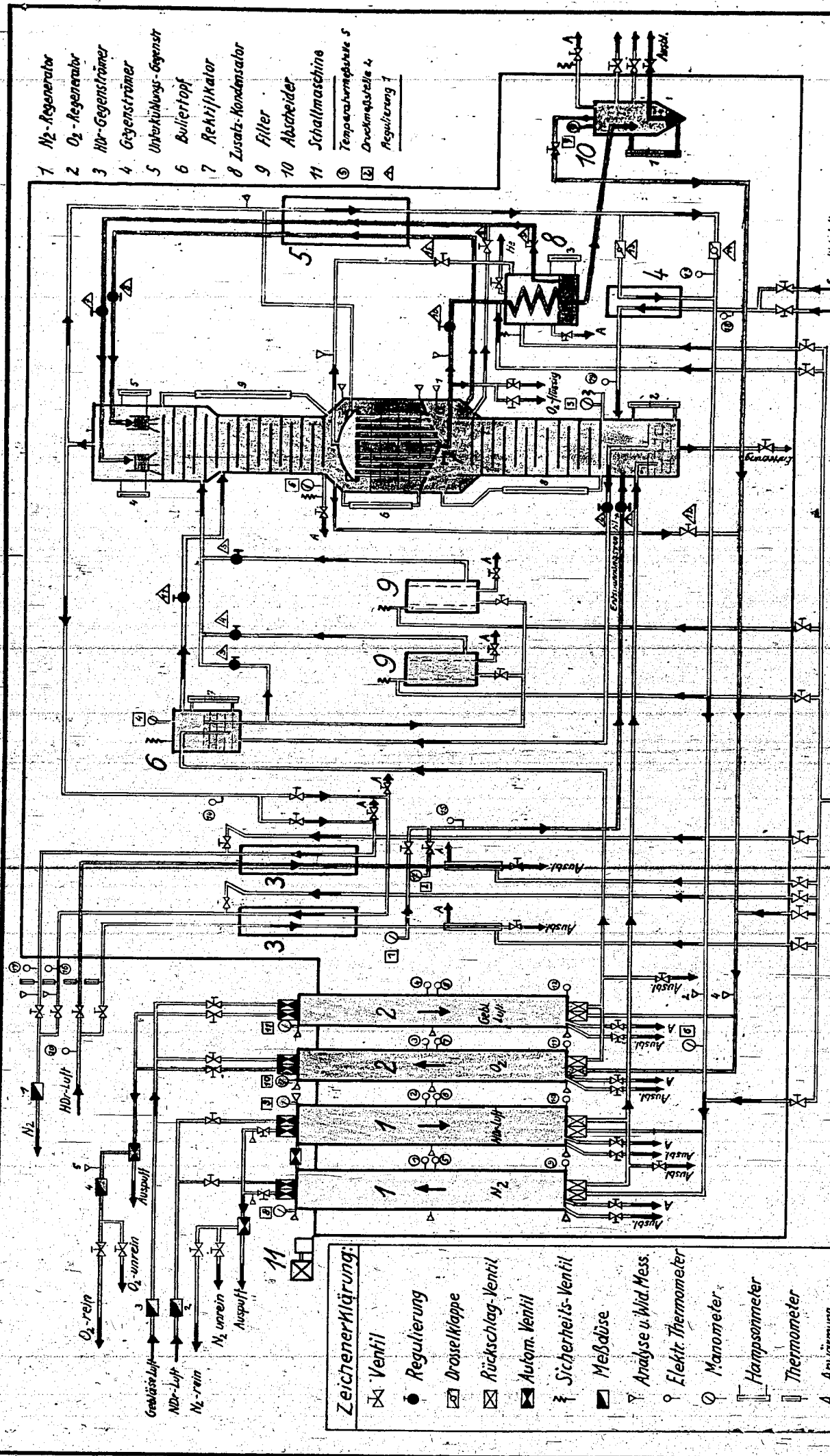
Diese Zeichnung ist nur bestimmt für Fa. *Bauhin* Berlin  
 Zeichnung zum Brief vom: 12. 2. 1940  
 sie darf weder kopiert, noch un-  
 telligant Dritten, insbesondere Kon-  
 kurrenzfirmen, mitgeteilt werden.  
 (117) Die Vorsew. Ges. v. 7. Juni 1900,  
 §§ 30 u. 31, die Vorsew. Ges. v. 13. Juni 1901 u. a.)  
**LURGI**  
 Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.  
 Frankfurt a. M.

Die Verantwortl. an dieser Zeichnung sind allein  
 dem Bauhin zuzurechnen. Sie sind dem Bauhin  
 nur für den bestimmten Gebrauch zu leisten,  
 ohne irgendwelche Gewährleistungen abzugeben.  
 Die Zeichnung ist nicht für die Ausführung  
 von anderen, insbesondere von anderen Firmen,  
 als der Bauhin, zu verwenden. Die Zeichnung  
 ist nicht für die Ausführung von anderen,  
 als der Bauhin, zu verwenden. Die Zeichnung  
 ist nicht für die Ausführung von anderen,  
 als der Bauhin, zu verwenden.

Blatt	507	Titel	Gasleitungen
Blatt	507	Blatt	507
LURGI		Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H. Frankfurt a. M.	
Gesamtschema der Gasleitungen		2005110	



3500 - 30/4.05 #140



- 1 N<sub>2</sub>-Regenerator
- 2 O<sub>2</sub>-Regenerator
- 3 Nr-Gegenströmer
- 4 Gegenströmer
- 5 Umrücklungs-Gegenst
- 6 Bullertopf
- 7 Rektifikator
- 8 Zusatz-Kondensator
- 9 Filter
- 10 Abscheider
- 11 Schallmaschine
- Ⓢ Temperaturmessschle 5
- Ⓣ Druckmessschle 4
- Ⓛ Regulierung 7

- Zeichenerklärung:**
- ⊗ Ventil
  - Regulierung
  - ⊠ Drosselklappe
  - ⊞ Rückschlag-Ventil
  - ⊟ Autom. Ventil
  - ⊚ Sicherheits-Ventil
  - ▭ Messbüse
  - ⊙ Analyse u. bild. Mess.
  - ⊖ Elektr. Thermometer
  - ⊕ Manometer
  - ⊖ Hampsonmeter
  - ⊖ Thermometer
  - A Anwärmung

**Farbenerklärung:**

	Hochdruck-Luft 220 atü		Sauerstoff
	Niederdruck-Luft 4,5 atü		Stickstoff
	Gebläse-Luft 1 atü		O <sub>2</sub> von Drucksäule
	Expandierete Luft 4,5 atü		N <sub>2</sub> von Drucksäule

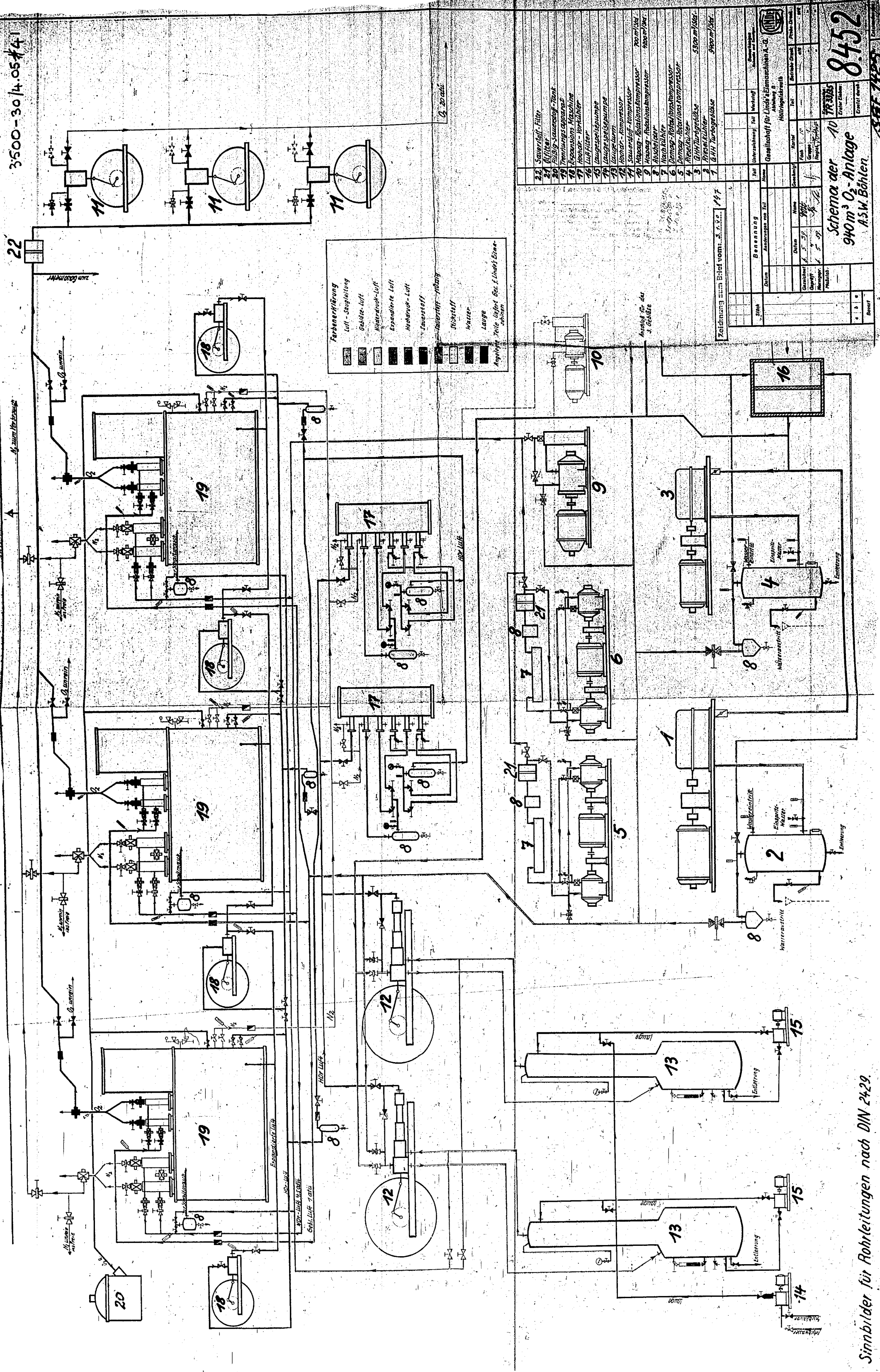
**Bemerkung:**  
 Die im Schema mit einem  
 ⊗ umrahmten Zahlen 1-20, mit einem  
 ⊞ umrahmten Zahlen 1-11, und mit einem  
 ⊠ umrahmten Zahlen 1-15, sowie die einzelnen  
 Apparatearten beigefügten, nicht umrahmten Zahl-  
 len Kennzeichen die im Betriebsprotokoll  
 näher erläuterten Temperatur-, Druckmessstel-  
 len, Regulierungsmittel (Ventile, Regulie-  
 rung, Drosselklappen) und andere Kontroll- und  
 Meßeinrichtungen (Düsen, Anzeigegeräte, Hamp-  
 sonmeter usw.)

Lfd. Nr.	Dat.	Name	Bezeichnung der Änderungen	Zeichn. Nr.
<b>Schema eines O<sub>2</sub>-Apparates mit Regeneratoren.</b>				
1940		Büro	Aktiengesellschaft	Zeichn. Nr.
gezeichnet	Aug.		Sächsische Werke	5 A 4
geprüft			Gaswerk Böhlen.	
gesehen			Ersatz-Skizze	
			Ersetzt d. "	

6000 m<sup>3</sup> / hr



3500-30/4.05/41



8452

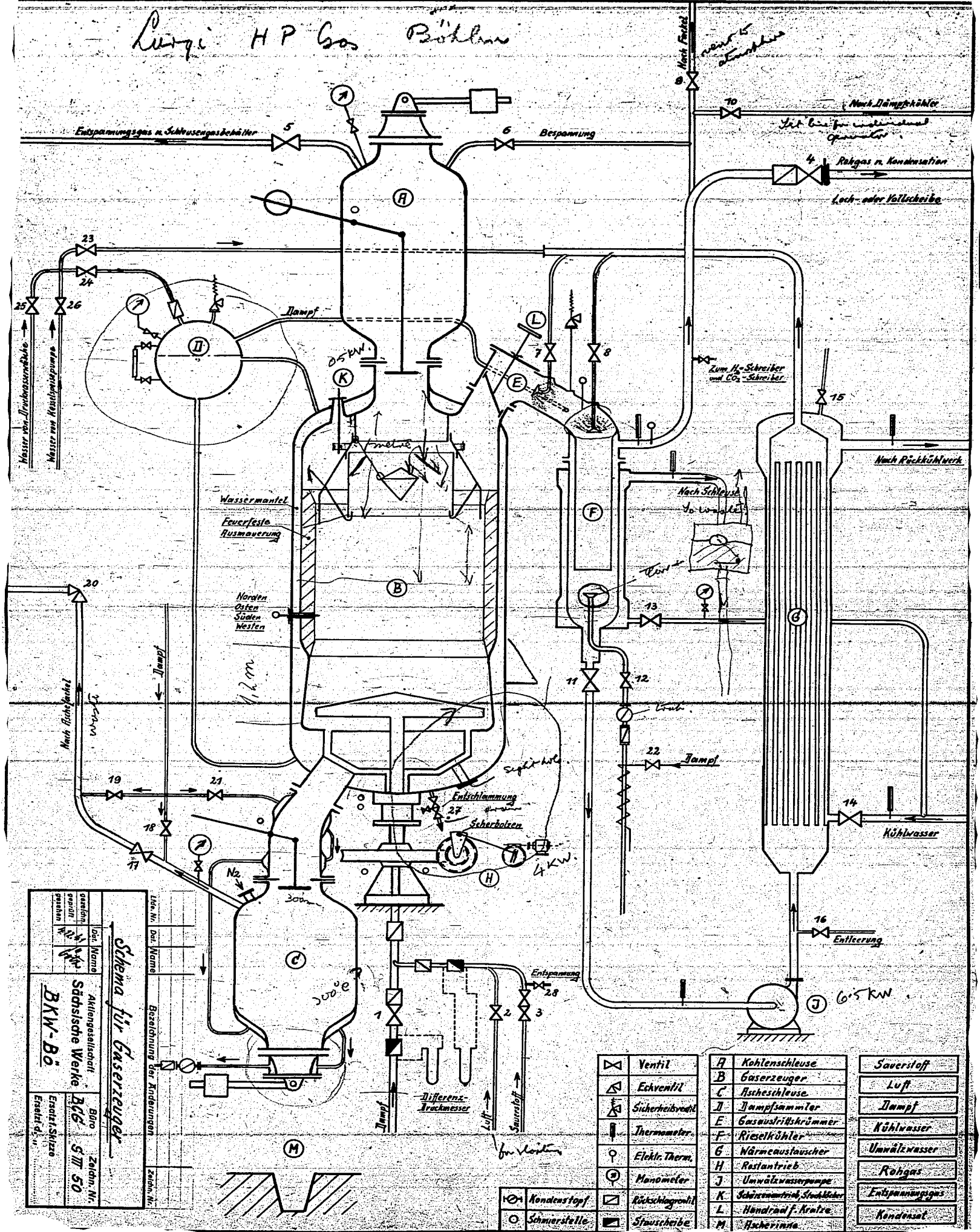
Schema der 940m³ O₂-Anlage A.S.M. Böhlen

Sinnbilder für Rohrleitungen nach DIN 2429



3500 - 30/405 #42

Lurgi HP Gas Bohrer



**Schema für Gaserzeuger**

Über Name	Aktiengesellschaft	Birch	Zeilin, Nr.
gestrichelt	Sächsische Werke	BCG	S 111 50
gezeichnet			
geprüft			
gezeichnet			
geprüft			
gezeichnet			
geprüft			
gezeichnet			
geprüft			

Bestimmung der Änderungen

Zeilin, Nr.

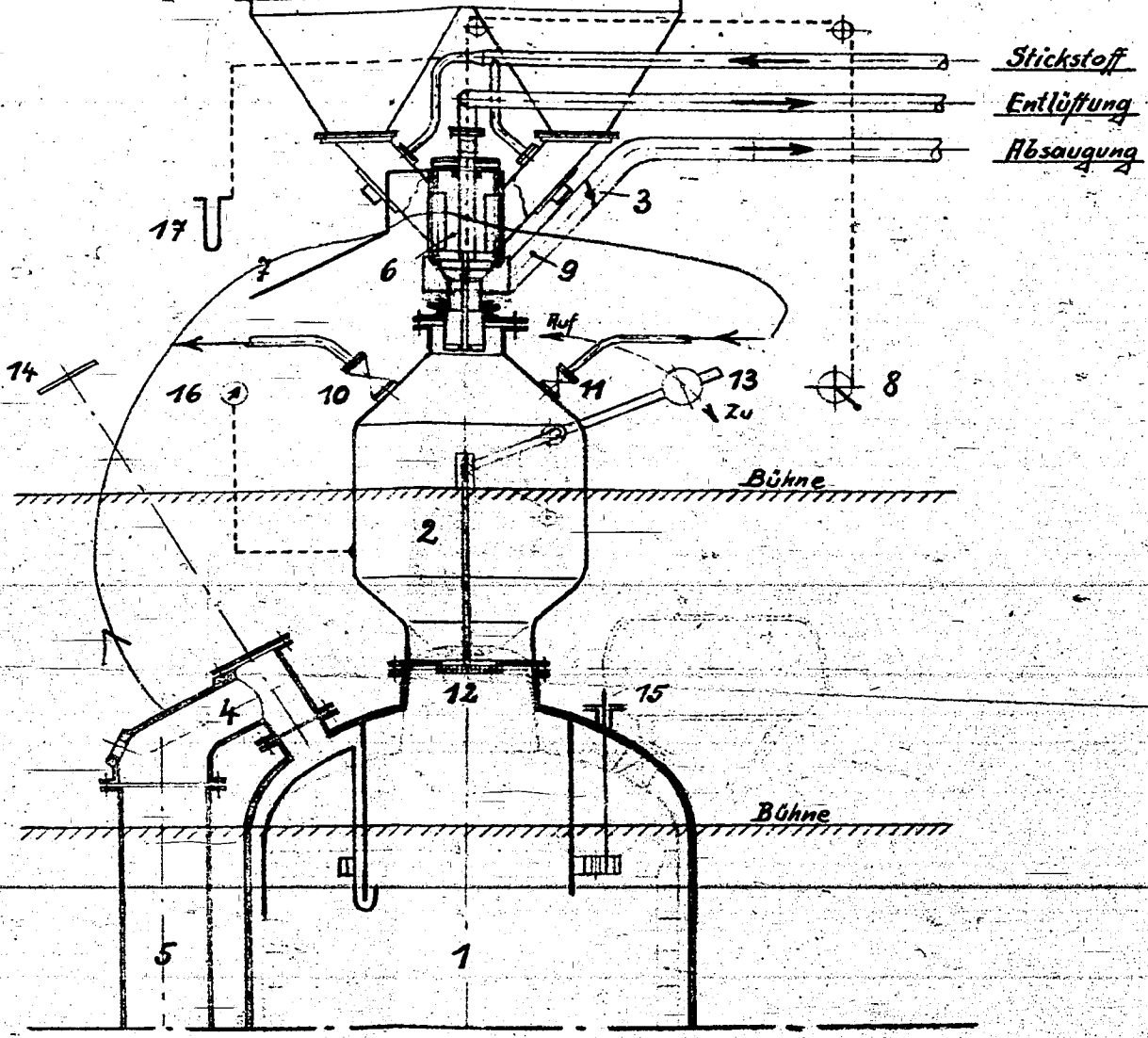
⊗	Ventil	A	Kohlenschleuse	Sauerstoff
⊙	Eckventil	B	Gaserzeuger	Luft
⊕	Sicherheitsventil	C	Ascheschleuse	Dampf
⊖	Thermometer	D	Dampfsammler	Kühlwasser
⊗	Elektr. Therm.	E	Gasaustrichtkrümmer	Umwälzwasser
⊙	Manometer	F	Riesekühler	Rohgas
⊕	Kondensatopf	G	Wärmeaustauscher	Entspannungsgas
⊙	Schwerstelle	H	Rastantrieb	Kondensat
⊕	Rückschlagventil	J	Umwälzwasserpumpe	
⊖	Stauschleibe	K	Schwanzantrieb, Stoßblech	
		L	Handrad f. Kontrolle	
		M	Ascherinne	



30/4.05

3500 - 30/4.05 # 43

Bunker f. Braunkohle



Stickstoff  
Entlüftung  
Absaugung

- 1 Generator
- 2 Kohlschleuse
- 3 Absauge-Trosselklappe
- 4 Gasaustrittskrümmen
- 5 Vorkühler
- 6 Kohle-Umschieber
- 7 Bedienungshebel f. Kohle-Umschieber
- 8 Winde zum Heben u. Senken d. Teleskoprohre
- 9 Absaugleitung
- 10 Entspannungsventil
- 11 Bespannungsventil
- 12 Kohlschleuseverschluss
- 13 Hebel zur Betätigung des Kohlschleuseverschlusses
- 14 Handrad zur Gasaustrittskrümmenkratze
- 15 Schürzenantrieb
- 16 Manometer f. Kohlschleuse
- 17 U-Rohr z. Messung des Stickstoffdruckes

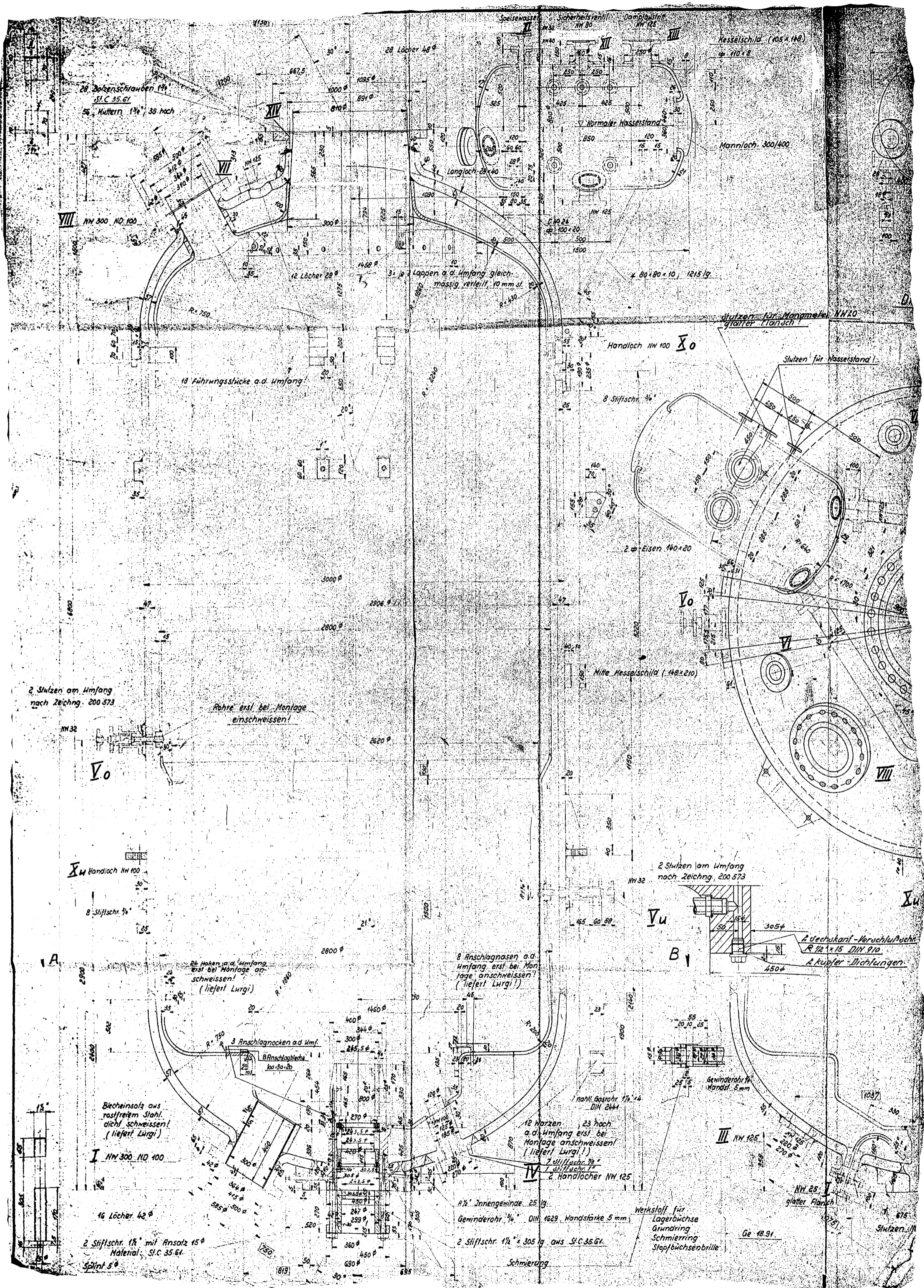
Gruppe HP Gas Böhlen

Lfd. Nr.	Dat.	Name	Bezeichnung der Änderungen	Zeichn. Nr.
<u>Schematische Darstellung der Kohlebeschickung des Gaserzeugers.</u>				
gezeichnet	Dat.	Name	Aktiengesellschaft	Büro Zeichn. Nr.
geprüft	20.11	Grub	Sächsische Werke	BCG 5TV 36
gesehen			BKW Böh	Ersatzf. Skizze
				Ersetzt d. „









28 Bolzenschrauben 1 1/2  
St.C 35.61  
56 Muttern 1 1/2 35 hoch

Kesselschild (105 x 148)  
110 x 8

Mannloch 300/400

VIII NW 300 ND 100

Langloch 20 x 40

VI Normaler Messerstand

18 Führungsstücke a.d. Umfang

3 je 2 Lappen a.d. Umfang gleichmässig verteilt 10 mm st.

Handloch NW 100 IXo

Stützen für Manometer NW 20 glatter Flansch

Stützen für Messerstand I

2 Stützen am Umfang nach Zeichng. 200.573

Rohre erst bei Montage einschweissen!

8 Stiftschr. 3/4"

2 St. Eisen 140 x 20

Mitte Messerschild (148 x 210)

IXo

IXu Handloch NW 100

8 Stiftschr. 3/4"

2 Stützen am Umfang nach Zeichng. 200.573

IXu

IA

24 Haken a.d. Umfang erst bei Montage anschweissen! (liefert Lurgi)

8 Anschlagösen a.d. Umfang erst bei Montage anschweissen! (liefert Lurgi)

IXu

2 Sechskant-Verschlußbochsen R 1/2 x 15 DIN 910  
4 Kupfer-Dichtungen

Blechsatz aus rostfreiem Stahl dicht schweissen! (liefert Lurgi)

I NW 300 ND 100

3 Anschlagbock a.d. Umf.

8 Anschlagbleche 100.50 x 20

12 Warzen 23 hoch a.d. Umfang erst bei Montage anschweissen! (liefert Lurgi)

7 Stiftschr. 3/4"

2 Handlöcher NW 125

16 Löcher 42 φ

2 Stiftschr. 1 1/2" mit Ansatz 15 φ Material: St.C 35.61

1 1/2" Innengewinde 25 lg.  
Gewinderohr 3/4" DIN 1629 Wandstärke 5 mm

2 Stiftschr. 1 1/2" x 305 lg. aus St.C 35.61

Werkstoff für Lagerbüchse  
Grundring  
Schmiering  
Stopfbüchsenbrille

III NW 125

NW 25 glatter Flansch

Ge 18.91

Stützen NW 675

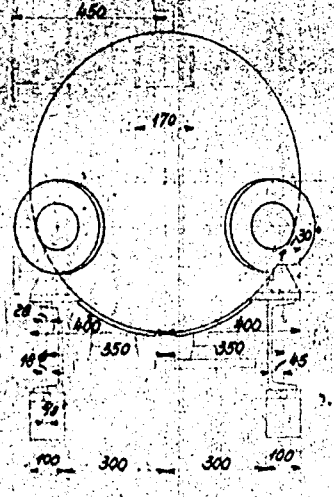
Schmierung



3500-30/405-145

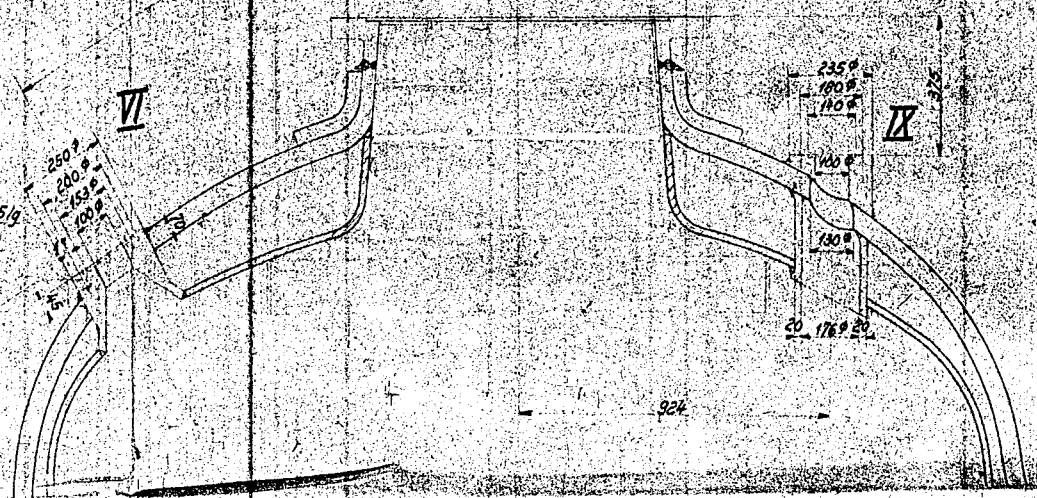
Stützen für Wasserstand NH 20  
mit Rücksprung n. DIN 2513

4 Stiftschrauben 1" x 105 mm  
m. Mutter (JFC 3561)



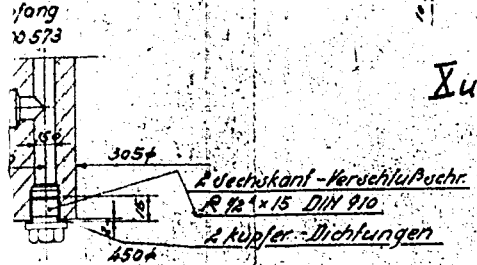
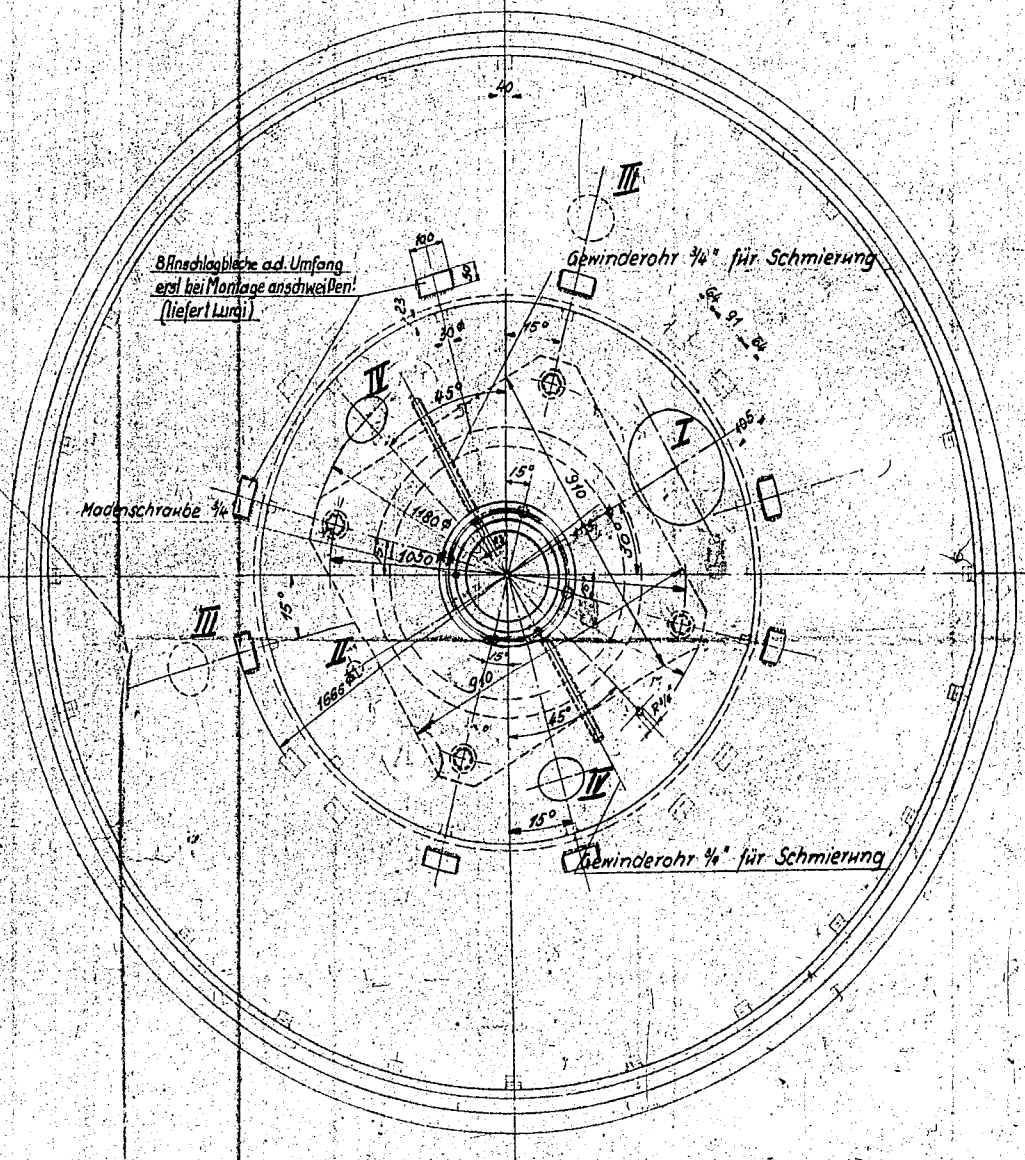
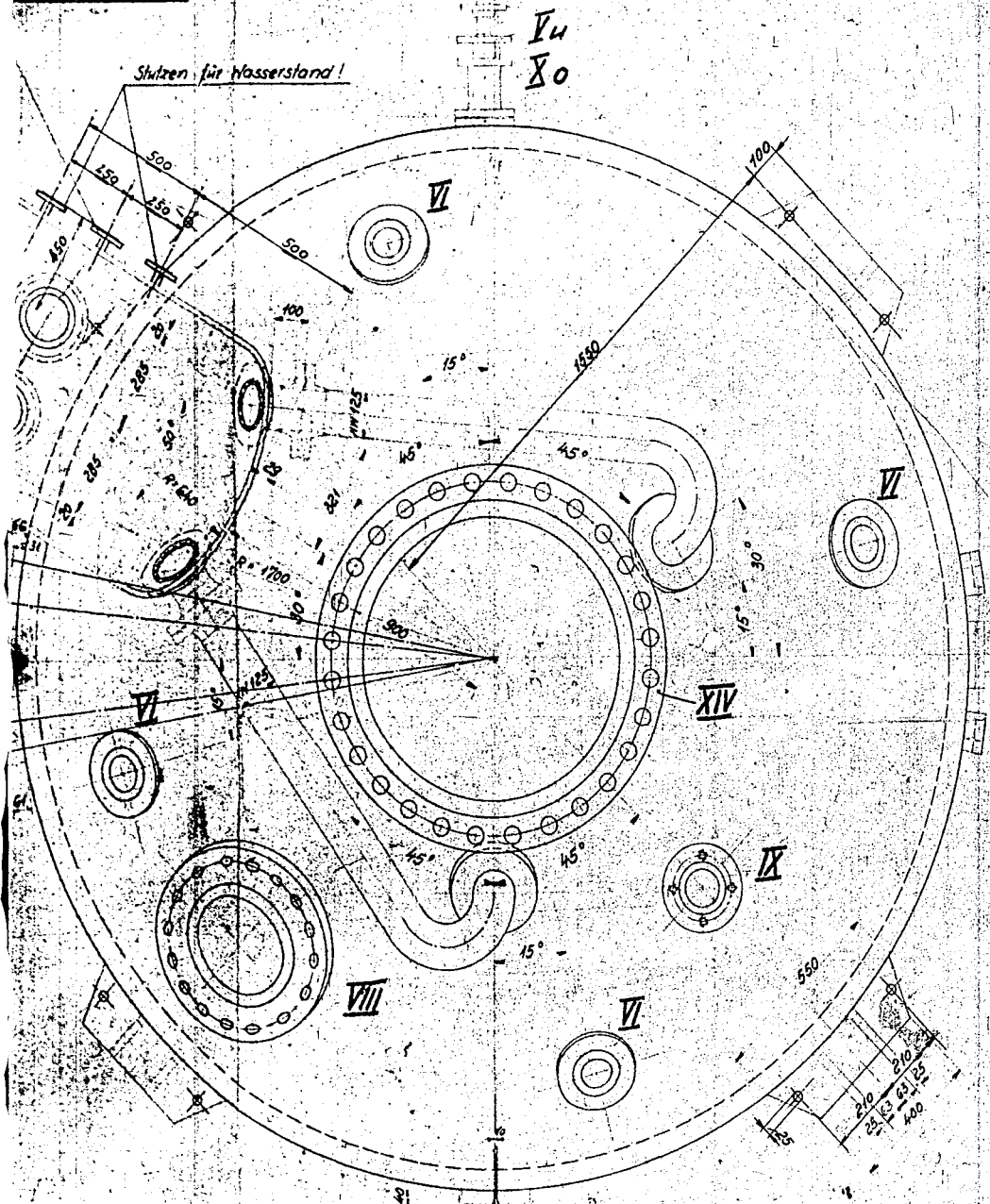
16 Stiftschrauben 1" x 105 mm  
m. Mutter (JFC 3561)  
4 Gewindelöcher 1"

Draufsicht



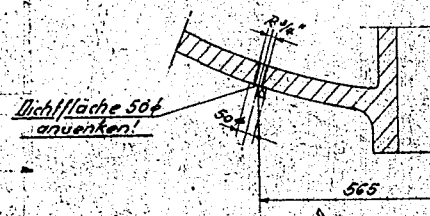
Schnitt A-B

Stützen für Manometer NH 20  
mit Manschetten



Die Masse müssen genau eingehalten werden!

- Kühlwasser-Inhalt im Druckbehälter : 5,63 m
- Dampfsammler : 0,35 m
- in den Umlaufleitgr.: 0,24 m
- 6,22 m



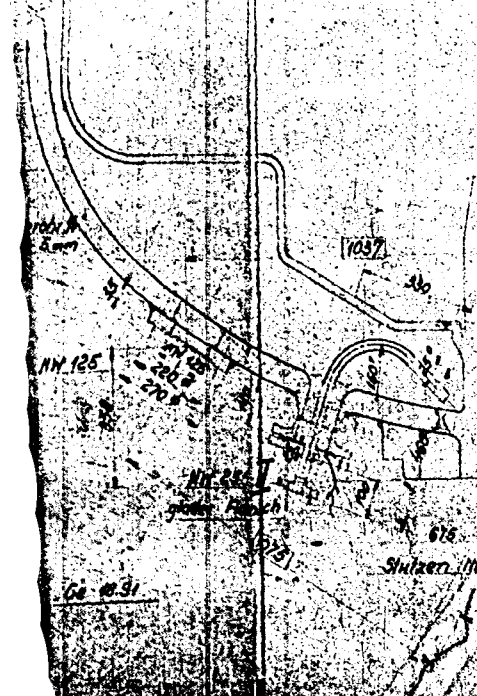
Betriebsdruck : 28 atü  
 Probedruck für den Aussenmantel : 42 "  
 Probedruck für den Innenmantel (aussen) : 3,75 "

Flanschen, m. Ausnahme von I und VIII, nach DIN-ND 40  
 Sämtliche Flanschen am Behälter, mit Ausnahme von II,  
 mit Rücksprung nach DIN 2513.

Die Lage der Stützen geht aus den Grundrissen hervor  
 Werkstoff:  
 für den Aussenbehälter 3000 φ : Kesselblech M II  
 für den Innenbehälter 2800 φ : Kesselblech M I  
 für den Dampfsammler 800 φ : Kesselblech M I

Amtliche Abnahme!

Monteurzeichnung



Bohrung nach besonderer Lehre!

Das Material ist an dieser Zeichnung und sämtlichen Belegen verbleibt. Sie sind dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anzuwenden, ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht Dritten, in irgendeiner Weise, weitergegeben, mitgeteilt oder sonstwie gemacht werden. Widersprechliche Befehle durch den Empfänger oder Dritte hat sich und erhebliche Folgen. Die Zeichnungen und sämtliche Belege sind im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben. Lurgi Gesellschaft für Wärmetechnik m.B.H. Frankfurt a. Main

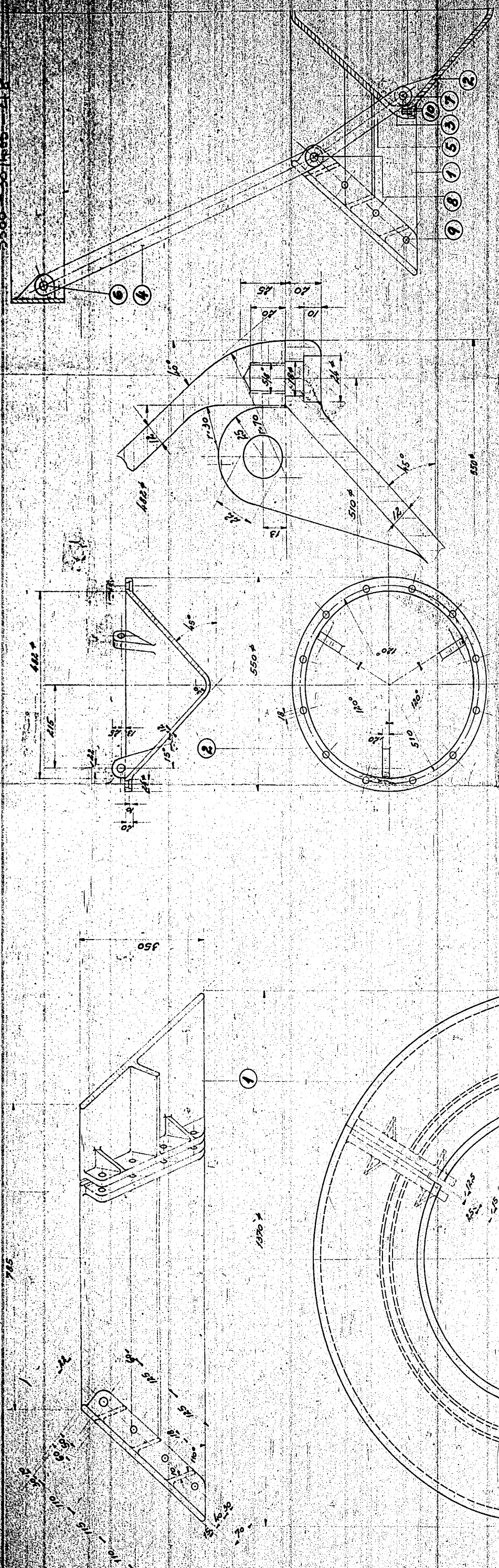
geändert in d. am 22.11.1941 geändert in c. am 18.11.1941		Teil		Lage der Lager		Menge		Modell-Nr.		Gezeichnet	
Benennung und Bemerkung		Lage der Lager		Menge		Modell-Nr.		Gezeichnet		Gezeichnet	
Rohr-Oberfläche		Griffe		Schraube-Fläche		Schicht-Fläche		Datum		Name	
Gezeichnet		13.6.40		Lurgi		SG 14		Lurgi		Gesellschaft für Wärmetechnik m.B.H. Frankfurt a. Main	
Maststab		1:10		1:5		1:25		Druckbehälter		200673 d	







3500-30-1165-11 R



**Monteurzeichnung**

12	Zylinderkopfschr. 3/4" x 25	10	DN40 11-38/13
9	Sechskantschr. 5/8" x 65	9	DN40 11-38/13
3	Sechskantschr. 3/4" x 85	8	DN40 11-38/13
3	Bolzen 194 60/9	7	11-38/13
3	Bolzen 194 65/9	6	11-38/13
3	Arme aus Flachstahl 50x10	5	11-38/13
3	Arme aus Flachstahl 50x10	4	11-38/13
1	Kappe	3	Ge. 18/9
1	Einhängkegel	2	Ge. 18/9
1	Stellige Glocke	1	Ge. 18/9

1. Bohrer  
 2. Bohrer  
 3. Bohrer  
 4. Bohrer  
 5. Bohrer  
 6. Bohrer  
 7. Bohrer  
 8. Bohrer  
 9. Bohrer  
 10. Bohrer  
 11. Bohrer  
 12. Bohrer

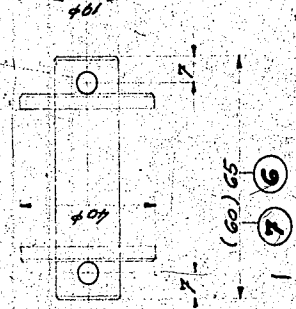
Datum: 11.11.1911  
 Name: L. J. G. 10/11  
 Gezeichnet: L. J. G. 10/11  
 Geprüft: L. J. G. 10/11  
 Fertiger: L. J. G. 10/11

LURGI  
 Gesellschaft für Hochdruckmaschinenbau  
 Frankfurt a. M.

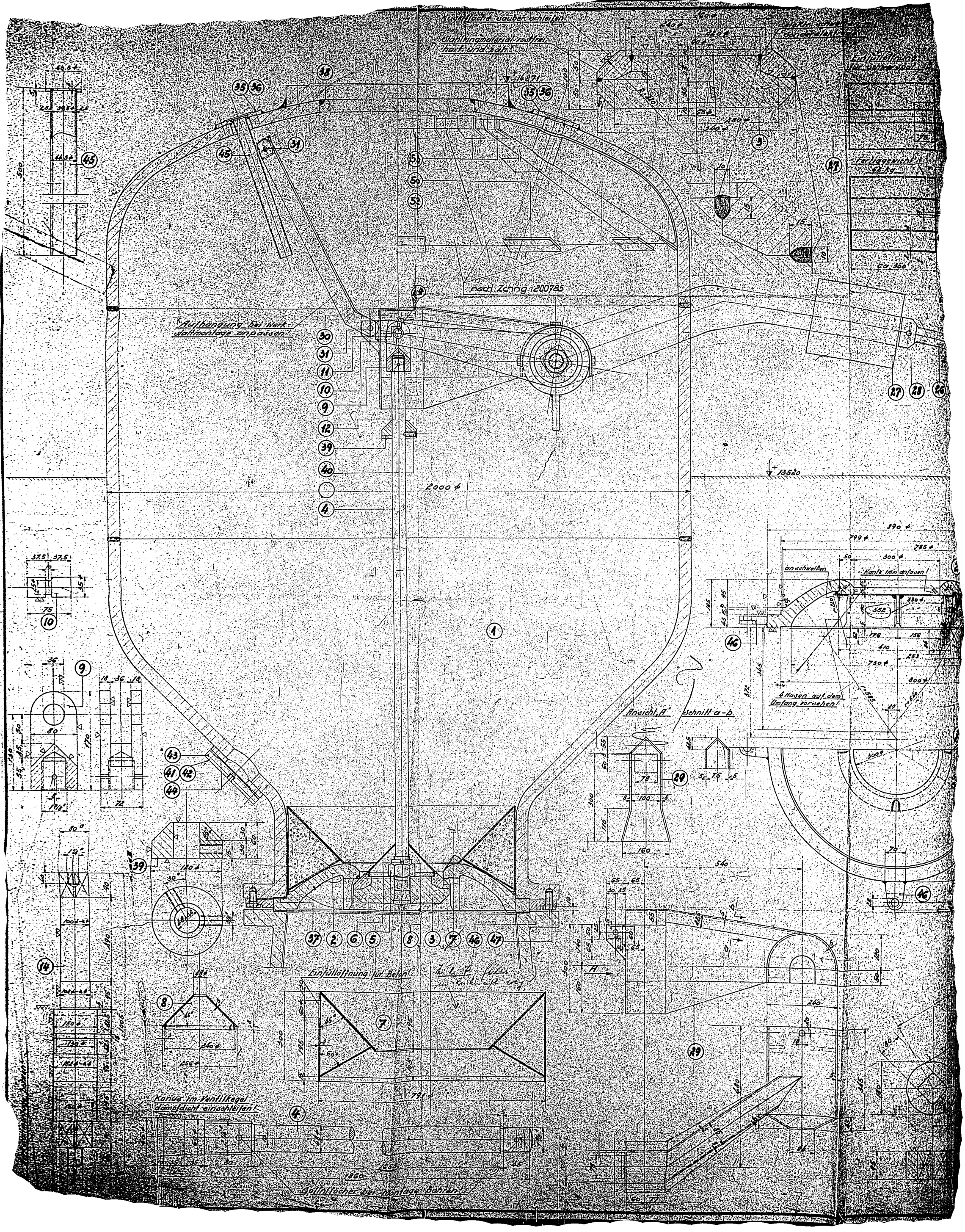
Verfeiler-Schirm 2009380  
 Gezeichnet: L. J. G. 10/11

Gewindelöcher zusammen mit Teil 2 bohren!

Spaltinf. 6"







Kupflichte sauber schleifen  
Stahltragmaterial rostfrei  
rein und fettlos

Erdbebenbeständig  
für Stahlbeton

Fertiggebäude  
fertig

ca. 350

nach Zeichg. 200725

Aufhängung bei Werk-  
stattmontage anpassen!

2000 m

13520

anschweißen  
Kante immer anlösen  
4 Nuten auf dem  
Umfang vorsehen!

Ansicht A' Schnitt a-b

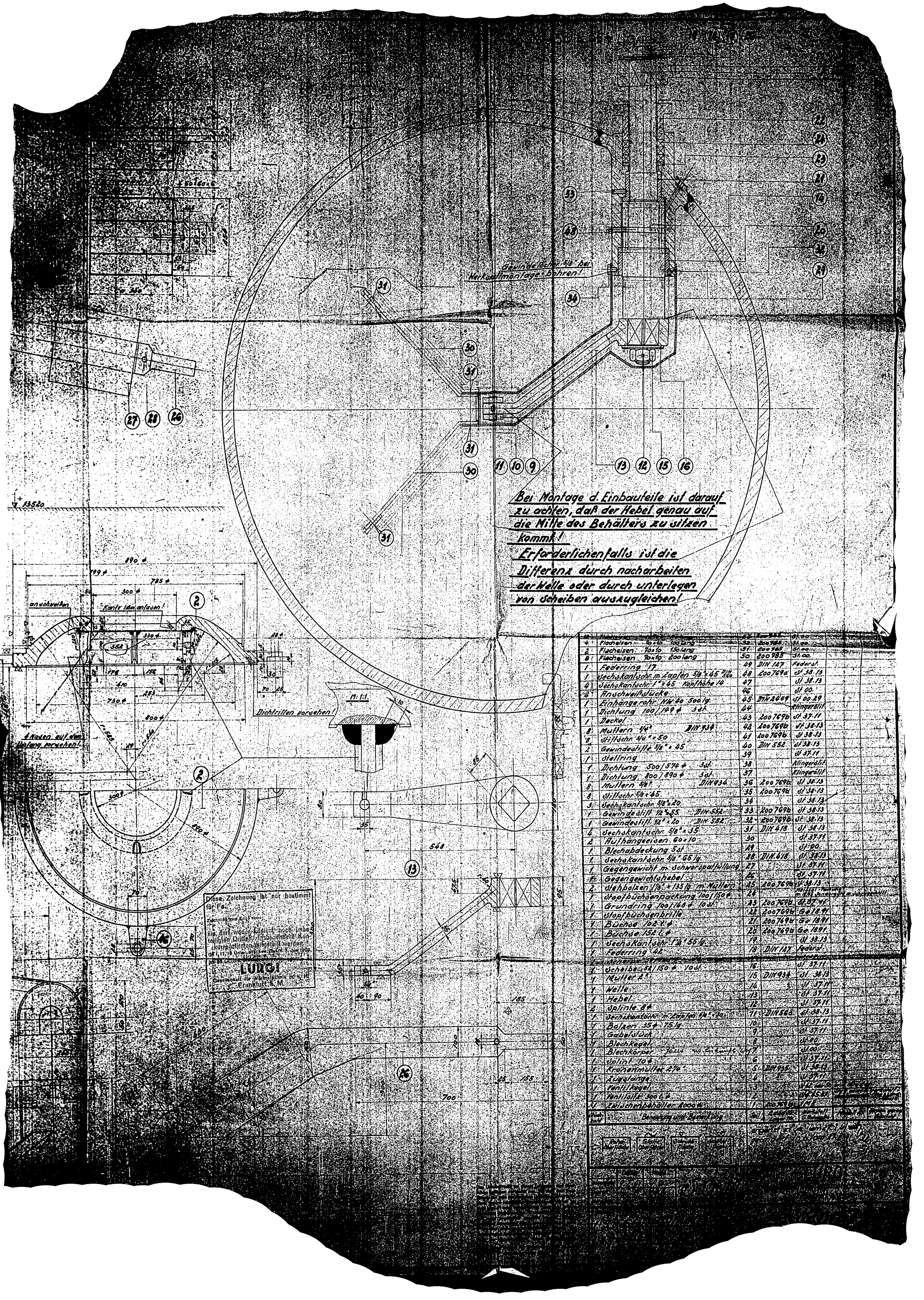
Einfüllöffnung für Beton!

in l. u. r. für  
zu entleeren

Konus im Ventilkegel  
dampf dicht einschleifen!

Spinnfächer bei Montage Behälter





Bei Montage d. Einbauteile ist darauf zu achten, daß der Hebel genau auf die Mille des Behälters zu sitzen kommt!  
 Erforderlichenfalls ist die Differenz durch nacharbeiten der Welle oder durch unterlegen von Scheiben auszugleichen!

Pos.	Bezeichnung	Menge	Maßstab	Einheit
4	Flochten 10x10 100 Stk	100	1:1	Stk
2	Flaschen 10x10 150 Stk	150	1:1	Stk
8	Flaschen 10x10 200 Stk	200	1:1	Stk
1	Federling 17	49	DIN 127	Federling
1	Sechskantschr. m. Zapfen 9/8 x 45 360	360	200 767a	Stk 38.13
4	Sechskantschr. 1" x 45 Kopfhöhe 14	47		Stk 38.13
2	Roschweißlücke	46		Stk 00.
1	Einhängeseil Nr. 40 500 lg	45	DIN 569	Stk 00.29
1	Dichtung 100/149 # 3st	44		Klingerschiff
1	Deckel	43	200 767b	Stk 37.11
8	Mullern 40" DIN 934	42	200 767b	Stk 38.13
8	Mullern 40" x 50	41	200 767b	Stk 38.13
2	Gewindestift 9/8 x 45	40	DIN 552	Stk 38.13
1	Stellung	39		Stk 37.11
1	Dichtung 300/374 # 3st	38		Klingerschiff
1	Dichtung 400/490 # 3st	37		Klingerschiff
8	Mullern 40" DIN 934	36	200 767b	Stk 38.13
8	Mullern 40" x 45	35	200 767b	Stk 38.13
3	Sechskantschr. 9/8 x 40	34		Stk 38.13
1	Gewindestift 1/2" x 55 DIN 552	33	200 767b	Stk 38.13
1	Gewindestift 1/2" x 70 DIN 552	32	200 767b	Stk 38.13
4	Sechskantschr. 9/8 x 35	31	DIN 418	Stk 38.13
2	Hülfsangeisseil 60 x 10	30		Stk 37.11
1	Blechabdeckung 5st	29		Stk 00.
1	Sechskantschr. 9/8 x 45 lg	28	DIN 418	Stk 38.13
1	Gegengewicht m. Schwerefüllung	27		Stk 37.11
1	Gegengewichtshobel	26		Stk 37.11
2	Stahlbolzen 1/2" x 135 lg m. Mullern	25	200 767b	Stk 38.13
1	Stoßbüchsenpackung 100/150 #	24		Stk 37.11
1	Grundring 100/160 # 10st	23	200 767b	Stk 37.11
1	Stoßbüchsenhülse	22	200 767b	Stk 37.11
1	Büchse 100 # 1 #	21	200 767b	Stk 37.11
1	Büchse 150 # 1 #	20	200 767b	Stk 37.11
1	Sechskantschr. 1 1/4 x 55 lg	19		Stk 38.13
1	Federling 42	18	DIN 127	Federling
1	Scheibe 54/150 # 10st	16		Stk 37.11
1	Muller 2"	15	DIN 934	Stk 38.13
1	Welle	14		Stk 37.11
1	Hebel	13		Stk 37.11
2	Spindel 2"	12		Stk 37.11
1	Sechskantschr. m. Zapfen 9/8 x 30	11	DIN 568	Stk 38.13
1	Bolzen 35 # 75 lg	10		Stk 37.11
1	Gabelstiel	9		Stk 37.11
1	Blechkegel	8		Stk 00.
1	Blechkörper 100 # 1 #	7		Stk 00.
1	Spindel 10 #	6		Stk 37.11
1	Kronenmutter 2 1/2"	5	DIN 934	Stk 38.13
1	Zugstange	4		Stk 37.11
1	Teufelkegel	3		Stk 37.11
1	Muller 1 1/2"	2		Stk 37.11
1	Stoßbüchsenhülse 100 #	1		Stk 37.11

Diese Zeichnung ist nur bestimmt für Fe.  
 LURGI  
 Maschinenbau für Eisen- und Stahlwerke  
 Frankfurt a. M.





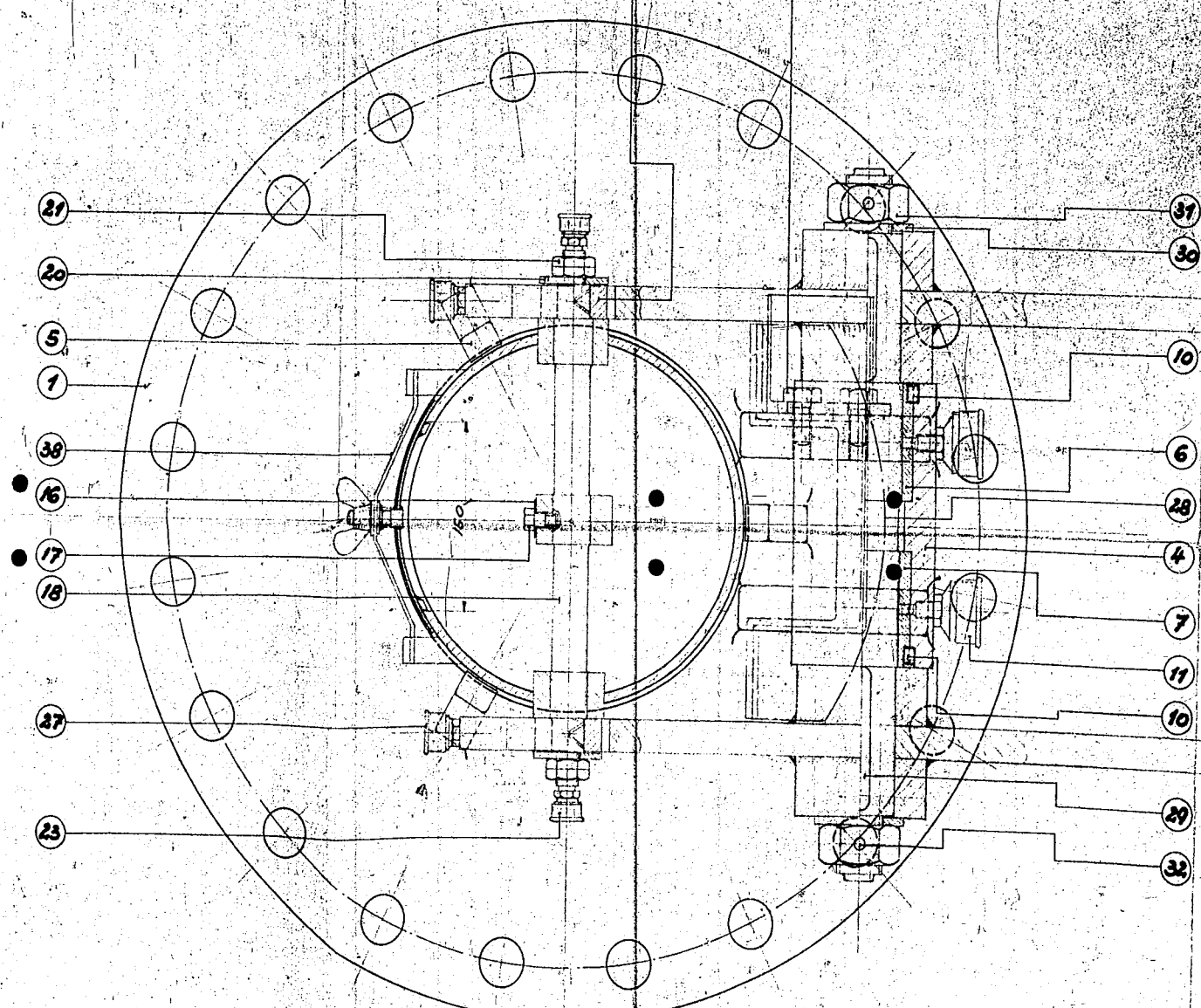
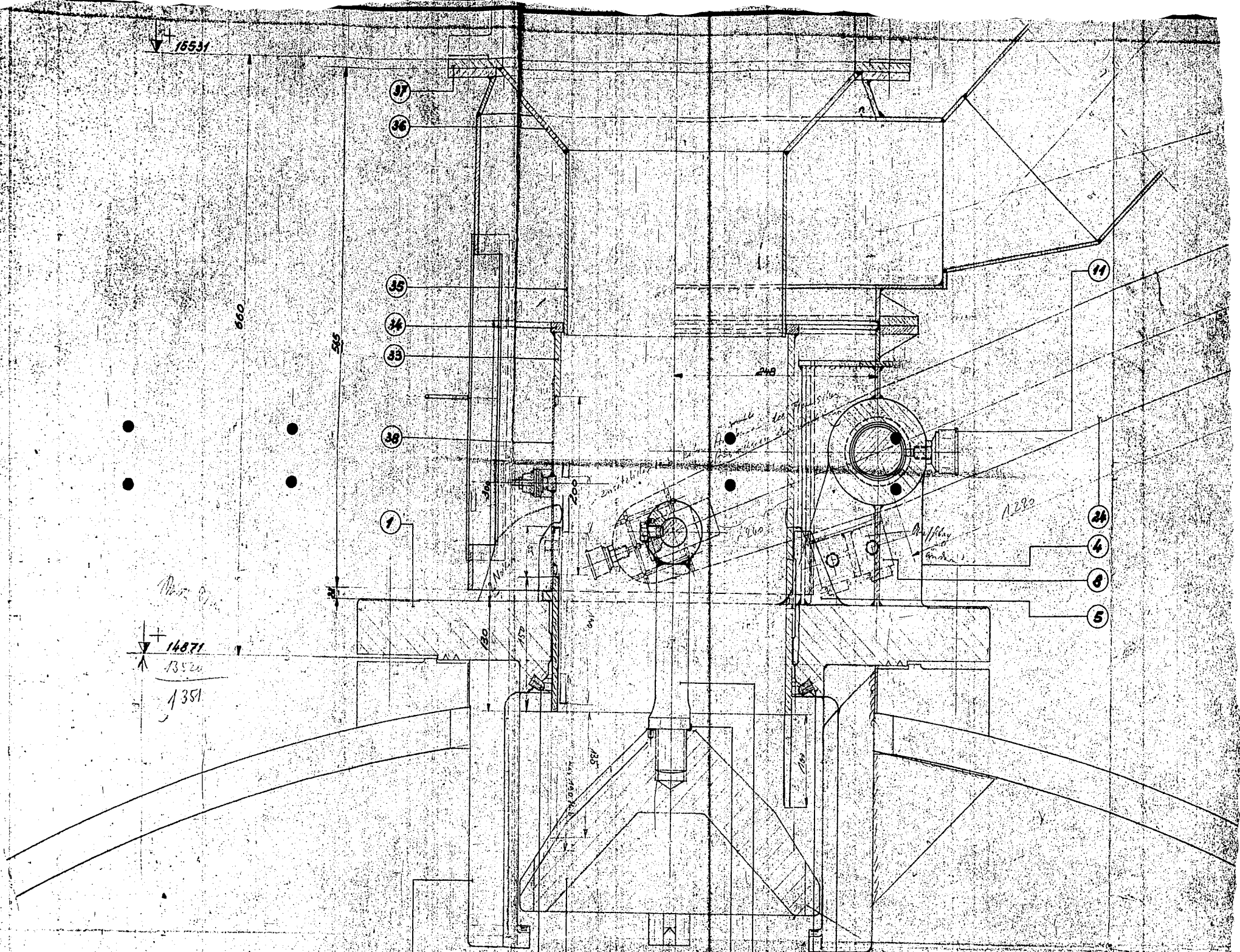






16531

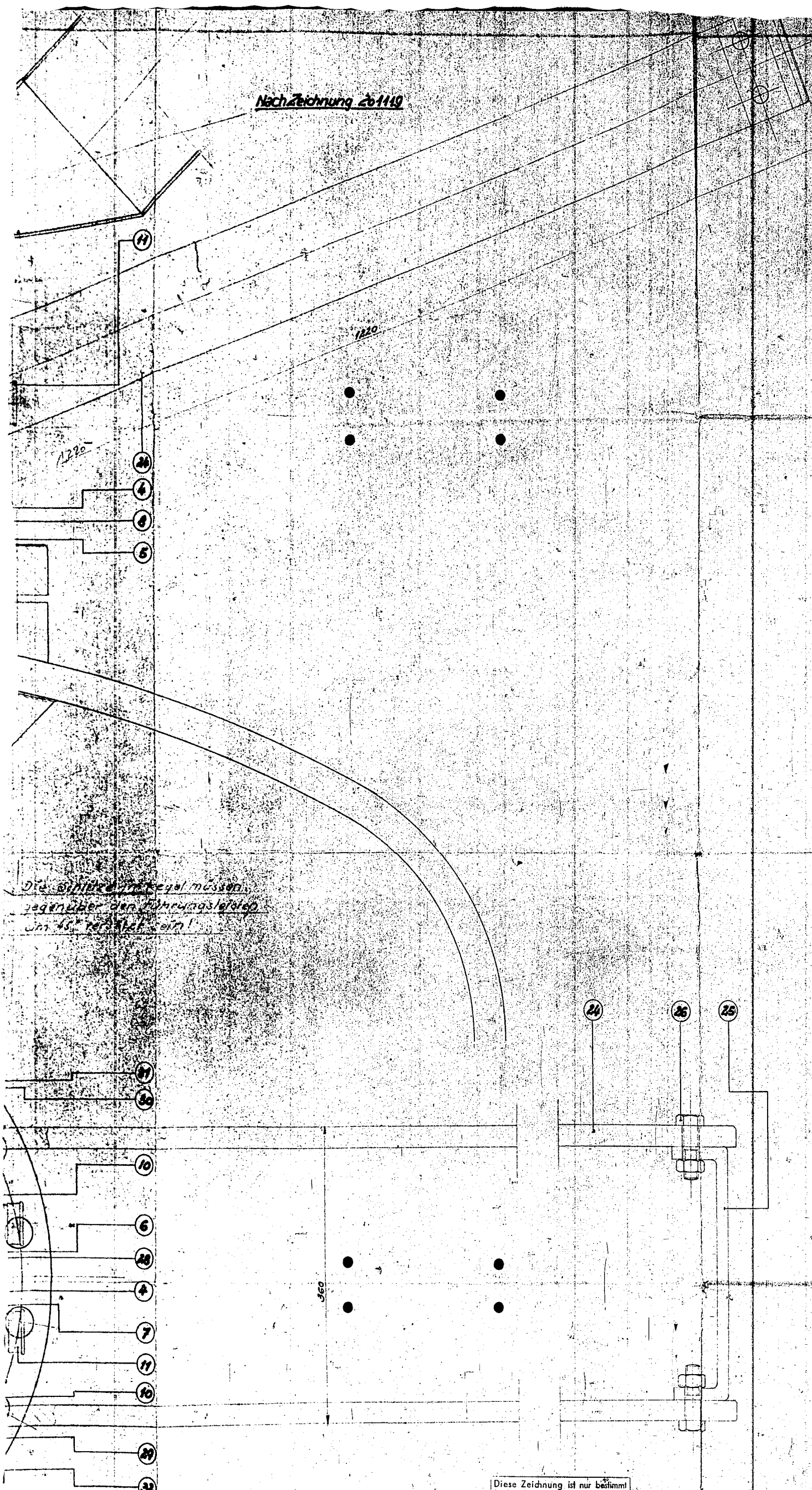
14871  
13520  
1351



Einzelteile I  
Einzelteile II



Nachzeichnung 201149



Die Bildhöhe im Kegel müssen gegenüber den Führungsstellen um 45° vergrößert sein!

1	Verschlussdeckel	38	201127	St 37.11	
1	Flansch 570/435 + 10st	37	201127	St 37.11	
1	Kon. Ring 5st	36	201127	St 37.11	
1	Bleehzylinder 270/262 +	35	201127	St 37.11	
1	Flachst. Ring 301/271 + 10st	34	201127	St 37.11	
1	Nahtloses Rohr 292/177 +	33	201127	St 00.29	
2	Splinte 9 +	32	201127	St 37.11	
2	Sechsk-Muttern 1 1/2" DIN 934	31	201127	St 38.13	
2	Unterlegscheiben 15/39 + 6st	30	201127	St 37.11	
2	Einlegkette 16*10 110lg	29	201128	St 60.11	
1	Welle	48	201127	St 50.17	
2	Stauflerbüchsen Nr.3	47	201128		
4	Sechsk-Schra 3/8" + 65 DIN 618	46	201128	St 38.13	
1	Verbindungsleiste	45	201127	St 37.11	
2	Betätigungshebel	24	201127	St 37.11	
2	Stauflerbüchsen Nr.1	23	201128		
4	Sechskantrohrmutteren B R 1/2" DIN 934	21	201127	St 38.13	
2	Unterlegscheiben 58/22 + 5st	20	201127	St 37.11	
2	Gleitstücke	19	201127	St 22.11	härten!
1	Rechtsbolzen	18	201127	St 45.61	vergüten!
1	Sechskantsehr m Zapfen 1/2" + 17	17	DIN 560	St 38.13	
1	Sicherungsblech 13,5 DIN 432	16		St 00.21	
1	Sicherungsblech	15	201127	St 00.21	
1	Gewindebolzen m Auge	14	201127	St 22.11	
1	Kegel	13	201127	Stg. I	m. Werkstofftest
1	Profildichtungsring	12	201127	Gummi	bestellt LURGI bei der Firma Pöschelberg
2	Stauflerbüchsen Nr.5	11	201128		
2	Gewindestift M10 x 12 DIN 551	10	201127	St 38.13	
2	Sechsk-Schra 5/8" + 30 DIN 601	9	201128	St 38.13	
1	4 E. 60-90-10 90lg	8	201127	St 00.12	
1	Lagerbüchse 60/80 +	7		Stg. 18.91	
1	Lagerbüchse 62/80 +	6		Stg. 18.91	
3	Führungslücke	5		Stg. II	
1	Lagerbock	4		Stg. II	
1	Profiltring	3		Stg. II	
4	Führungsrippen	2		Stg. II	mit Schweißnähten beschleunigung
1	Flansch	1	201127	Stg. I	

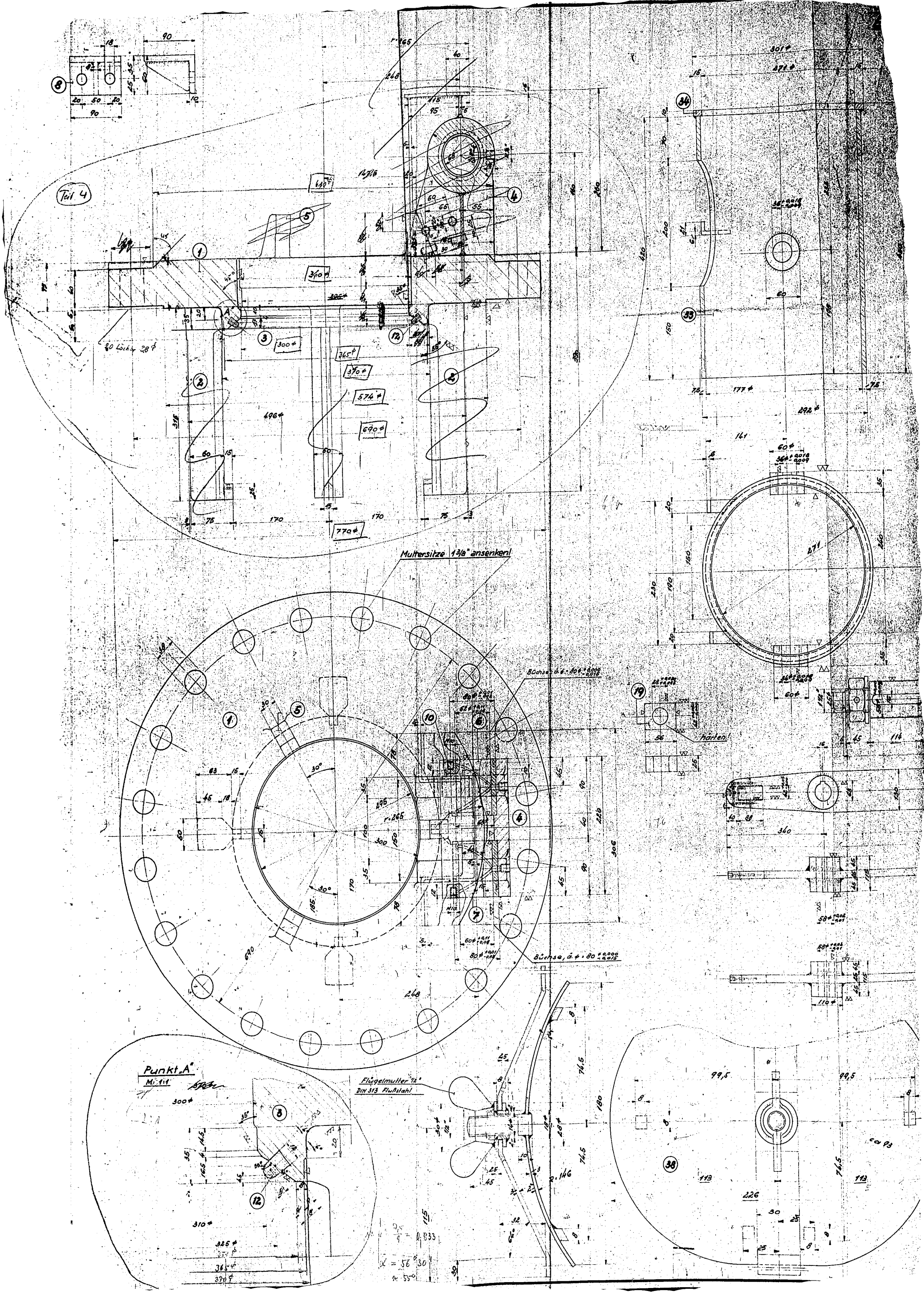
Diese Zeichnung ist nur bestimmt für Pa:  
 Zeichnung zum Brief vom:  
 sie darf weder kopiert, noch unbefugten Dritten, insbesondere Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden.  
 35. 12.19 Untert. Verh. v. 7. Juni 1905, § 1 Abs. 2, 15.  
 4.38 Lit. Unt. Schutz v. 19. Juni 1901 u. a.  
**LURGI**  
 Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.  
 Frankfurt a. Main

Das Urheberrecht dieser Zeichnung und sämtlichen Beilagen verbleibt uns. Sie sind dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut, ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnungen und sonstige Beilagen sind uns im Falle der Nichtabnahme sofort zurückzugeben.  
 Lurgi Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.  
 Frankfurt am Main

Einzelteile in Zeich. 201127  
 Einzelteile II n. Zeichng. 201149

Stückzahl	Benennung und Bemerkung	Teil	Zeich. Nr. Lager Nr.	Werkstoff u. Wärme	Modell Nr.	Preis, Gewicht
	<input type="checkbox"/> Rote Oberfläche <input type="checkbox"/> Glatte Oberfläche <input type="checkbox"/> Schruppfläche <input type="checkbox"/> Schlichtfläche					
	Datum	Name				
	19. 7.	J. G. 11				
	Gezeichnet	43				
	Geprüft					
	Normspr.					
	Maßstab:	1:2,5				
Verschluss des oberen Zwischenbehälters Zusammenstellung			<b>LURGI</b>		201128	
			Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.		Frankfurt a. Main	
					Erste Aufl. 201403	





$$\frac{2,5}{9} = 0,277$$

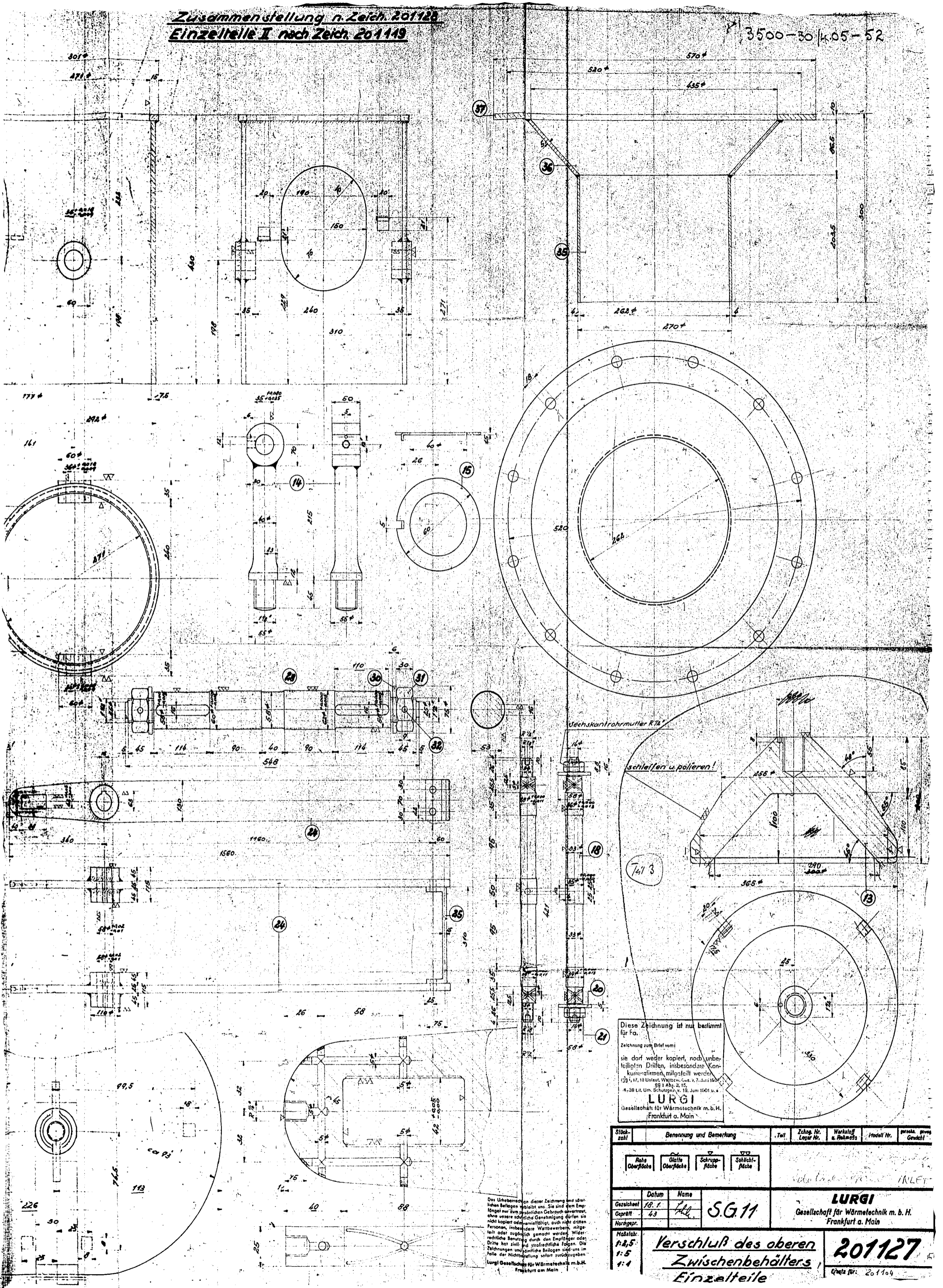
$$x = 56,30$$

$$r = 55,0$$



Zusammenstellung n. Zeich. 201128  
 Einzelteile I nach Zeich. 201149

3500-30 | K.05-52



Sechskantfröhmutter R<sub>1/2</sub>"

schleifen u. polieren!

Teil 3

13

14

15

18

19

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

Diese Zeichnung ist nur bestimmt für Fa. Sie darf weder kopiert, noch unbefugten Dritten, insbesondere Konkurrenzfirmen, mitgeteilt werden. (39 § 1, 17, 18 Untert. Verord., Ges. v. 7. Juni 1901, § 9, 38 Lit. Um. Schutzges. v. 19. Juni 1901 u. a.)

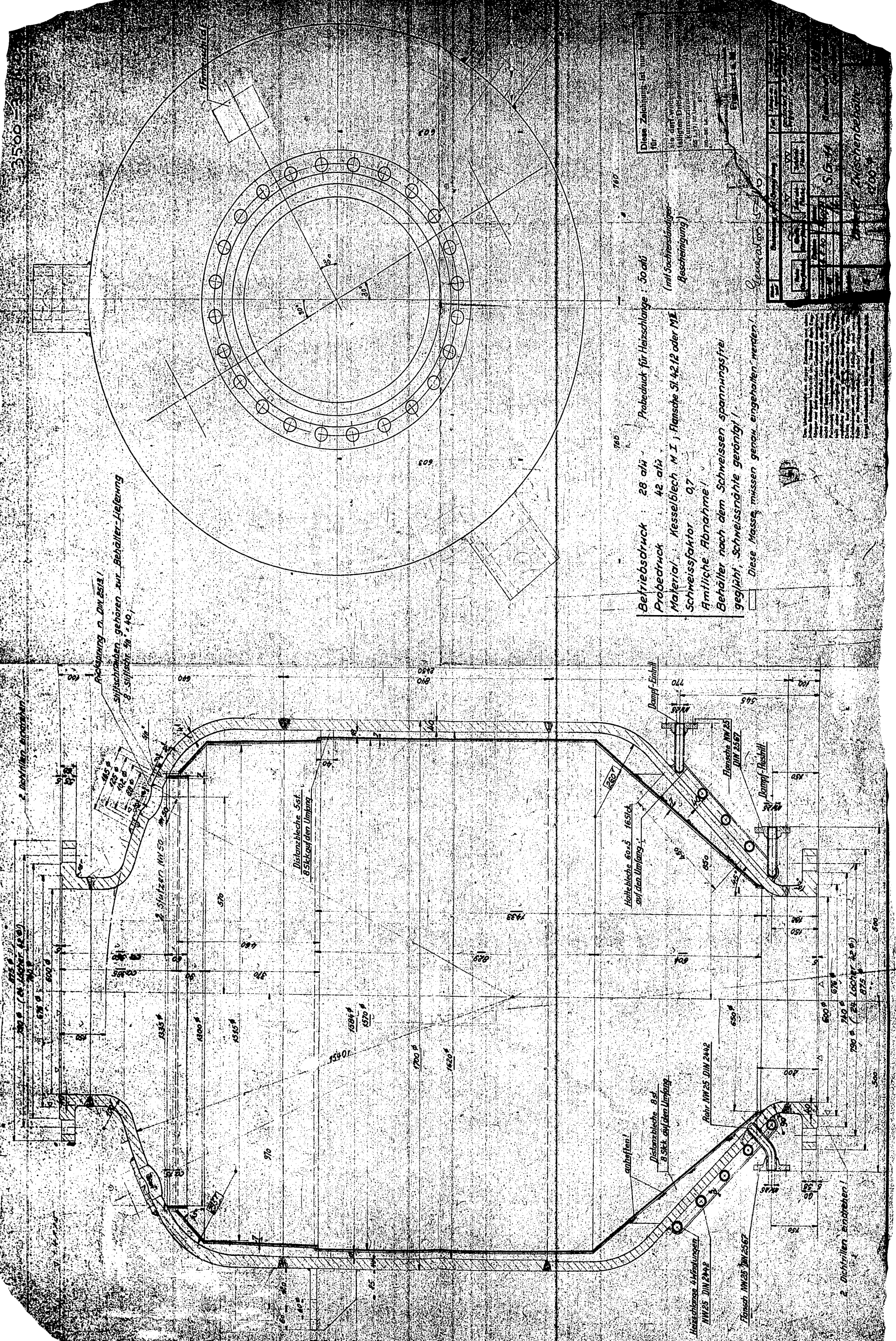
**LURGI**  
 Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.  
 Frankfurt a. Main

Stückzahl	Benennung und Bemerkung	Teil	Zeich. Nr. / Leg. Nr.	Werkstoff / Maßstab	Proz. Nr.	persönl. gezeichnet
	Rohr Oberfläche					
	Glas Oberfläche					
	Schraub- fläche					
	Schicht- fläche					
	Datum	Name	SG.11	LURGI Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H. Frankfurt a. Main		
Maßstab: 1:2,5 1:5 1:4			Verschluß des oberen Zwischenbehälters Einzelteile			201127 Ersatz für: 201104

Das Übertragen dieser Zeichnung und sämtlicher Anlagen ist verboten. Sie sind dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch zu überlassen, ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wartungsarbeiten, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtliche Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnungen und sämtliche Anlagen sind uns im Falle der Nichtabgabe sofort zurückzugeben.

Lurgi Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.  
 Frankfurt am Main.





3500 - 40

Abkantung d. DIN 2513!  
 Splitschrauben gehören zur Behälter-Lieferung  
 Splitsche 50 - 40

2 Splitschrauben  
 Splitschrauben

Distanzbleche 50 x 5  
 8 Stk auf den Umfang

Halbleche 60 x 5 - 16 Stk  
 auf den Umfang

anzustreifen!  
 Distanzbleche 80 x 5  
 8 Stk auf den Umfang

Heizschlange 44 Nennlängen  
 DIN 25 2448

Rohr DIN 25 DIN 2442

Flansche DIN 2567

2 Dichtfl. Einbauelemente!

Betriebsdruck : 28 atü  
 Probedruck : 42 atü  
 Material : Kesselblech M I , Flansche St. 42 12 oder M 1  
 Schweißfaktor : 0,7  
 Amtliche Abnahme!  
 Behälter nach dem Schweißen spannungsfrei  
 gegläht, Schweißnähte geröntgt!

Diese Masse müssen genau eingehalten werden!

Diese Zeichnung ist nur für  
 Sie dem Werk  
 stelligen Druck  
 Kurzarbeitszeit  
 10.1.1911

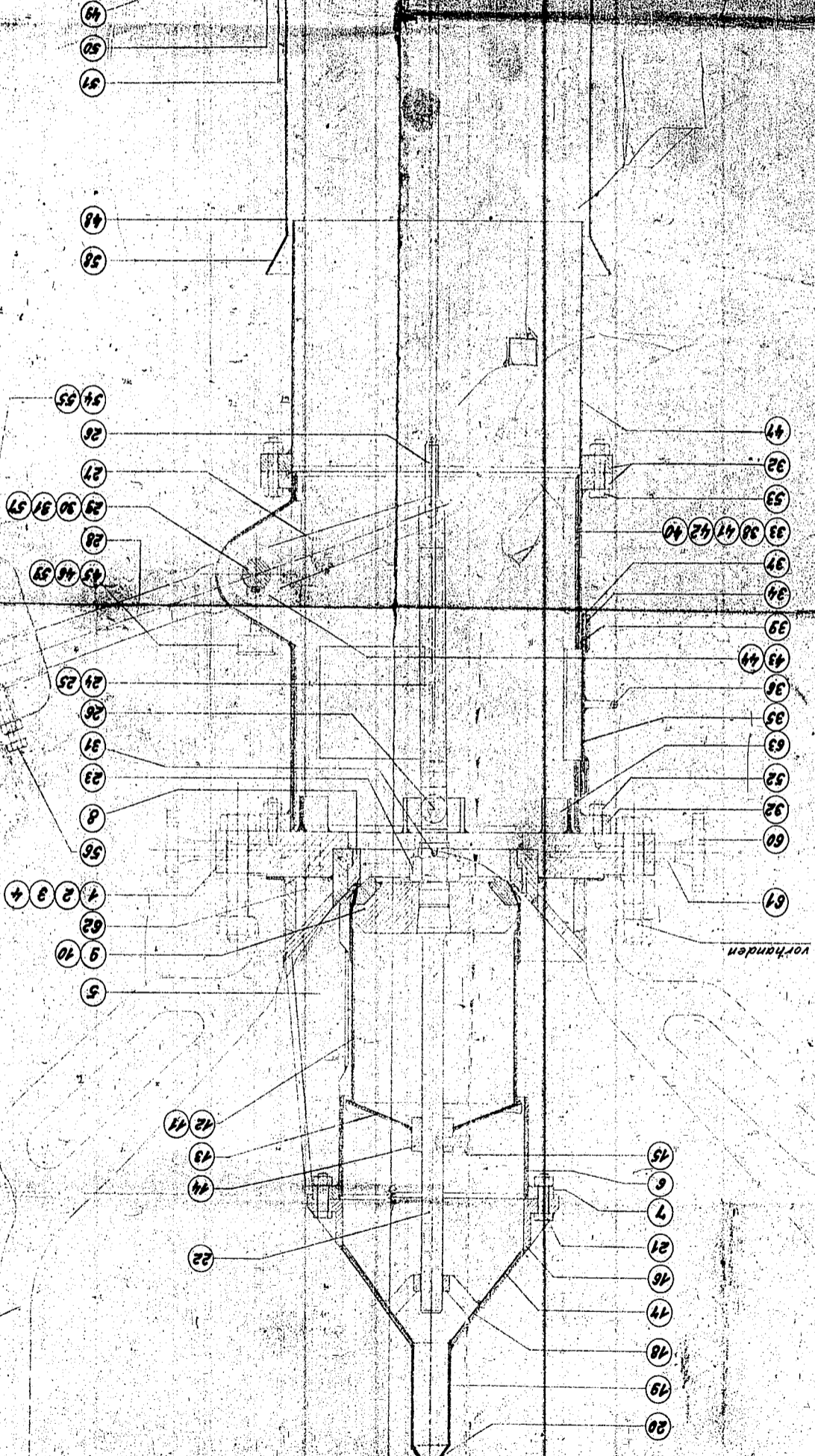
Zusammenfassung	
Objekt	SG 1
Projekt	100
Blatt	1
Zeichner	
Gepr. Ingenieur	
Gepr. Techniker	
Gepr. Arbeiter	
Gepr. Lehrling	
Gepr. Hilfsarbeiter	

Das Maschinenbau-Gesellschaft  
 Rheinisch-Westfälischer  
 Industrie-Verband  
 hat die Erlaubnis erteilt,  
 dass diese Zeichnung  
 für den Druck  
 in der Zeitschrift  
 "Maschinenbau" vom  
 1. März 1911  
 veröffentlicht werden  
 darf.



3500-30/4.05-54

Holz nur 27  
Kübeln...



vorhanden

30/4.05

Handwritten note or signature.

Diese Zeichnung ist...  
sie darf weder kopiert, noch...  
LURGI

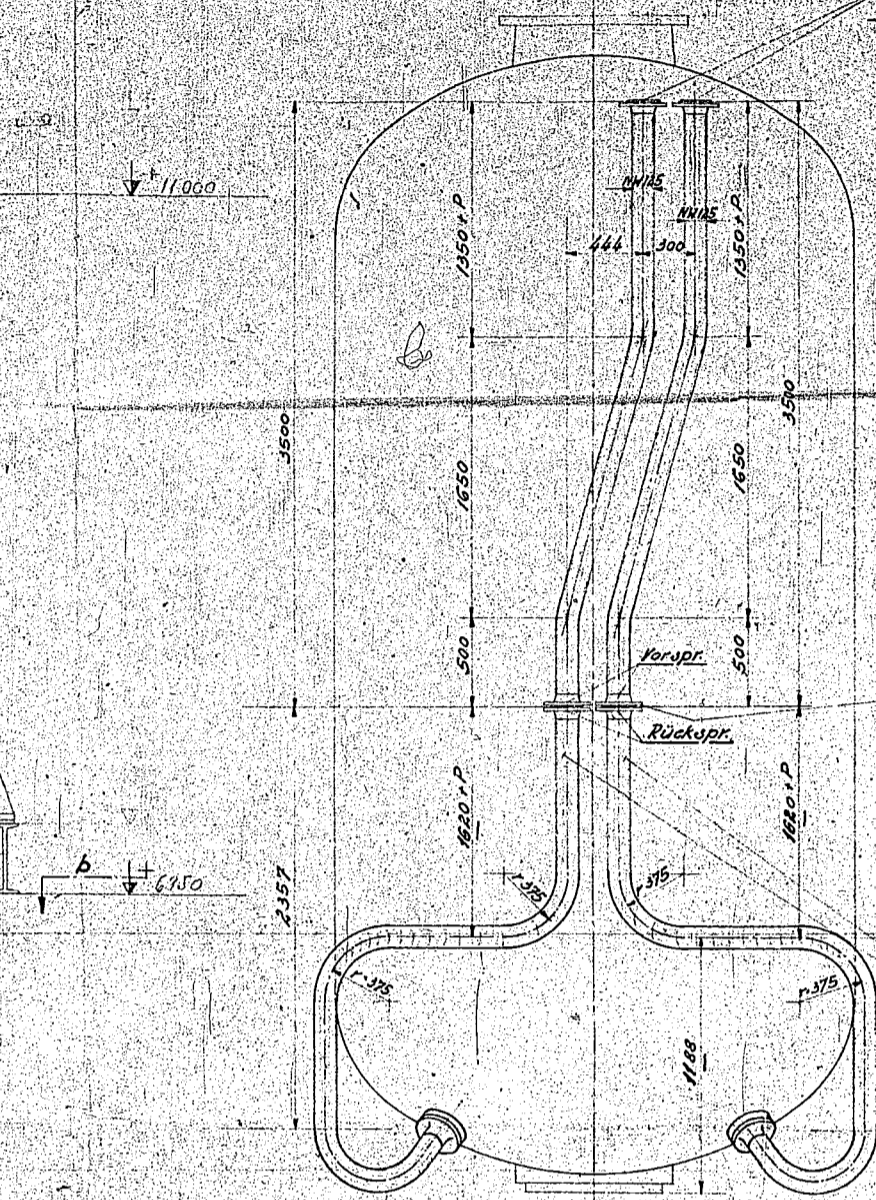
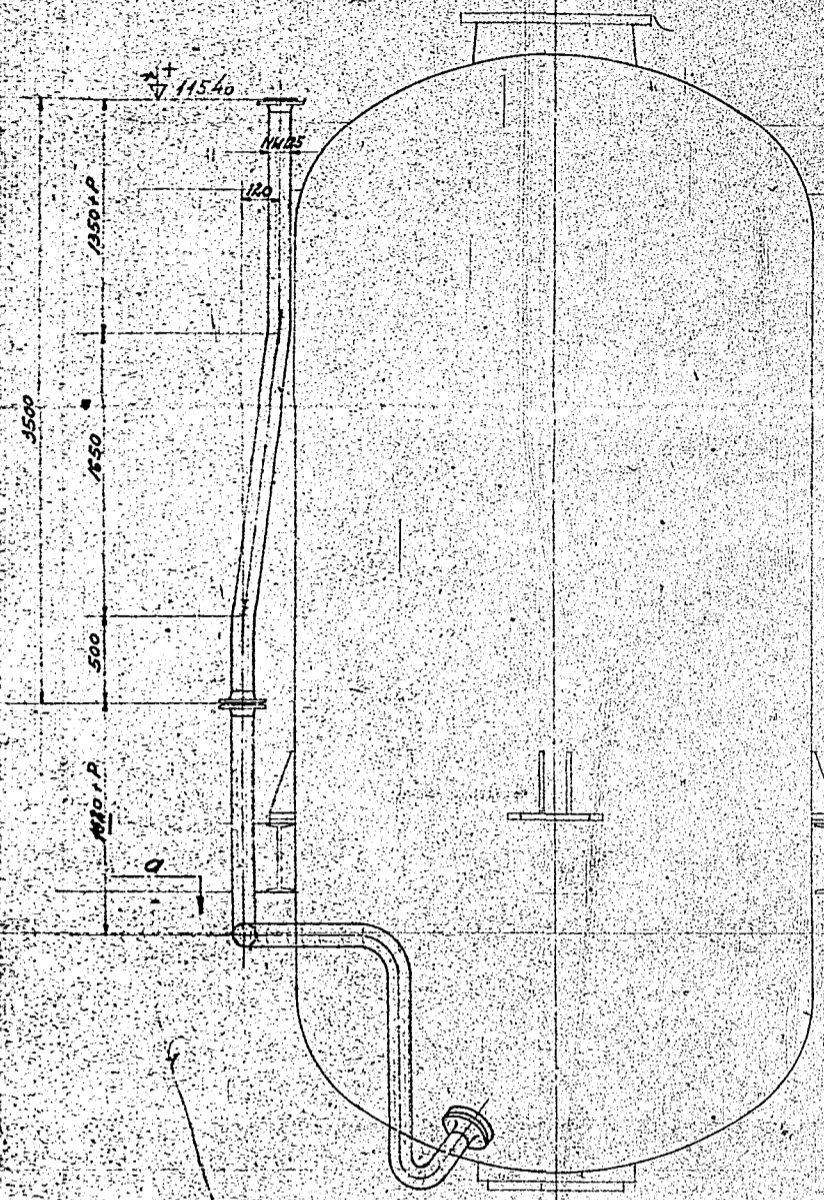
Einzelteile siehe Zeichnung...

Titel	3500-30/4.05-54
Blatt	557
Blattzahl	3
Blattgröße	300x400
Blattformat	A3
Blattmaterial	...
Blattfarbe	...
Blattgewicht	...
Blattstärke	...
Blattbreite	...
Blattlänge	...
Blattfläche	...
Blattvolumen	...
Blattgewicht	...
Blattstärke	...
Blattbreite	...
Blattlänge	...
Blattfläche	...
Blattvolumen	...

Bei Nachdruck...  
zum persönlichen Gebrauch...  
Wiederherstellung...  
der oder Dritte...  
Lage der Nachdruck...

Nichtauslassung...  
Zusammenbau...



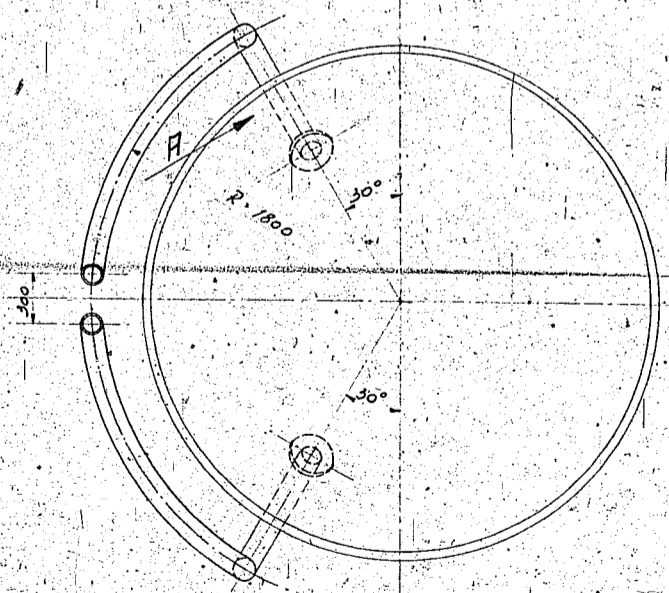
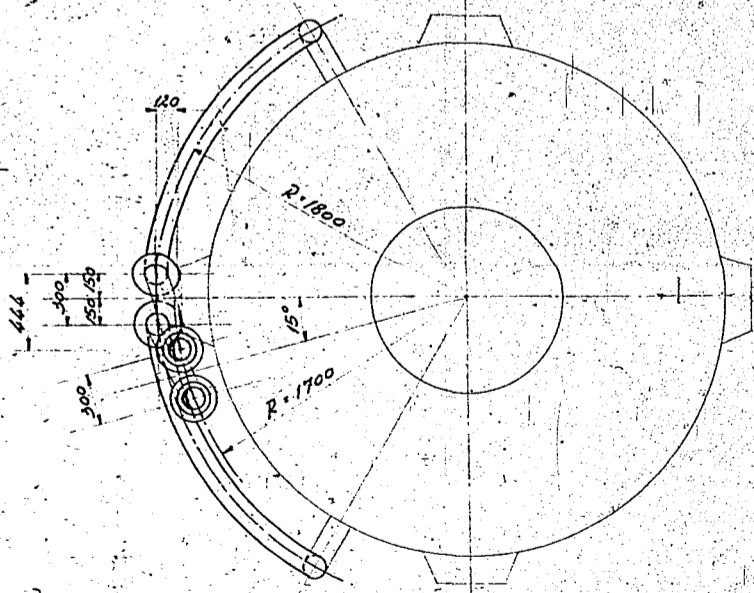


Flansch NN 125 n. DIN 2635  
mit Voreprägung n. DIN 2513

Flansche NN 125 n. DIN 2635

Nahtlose Stähle  
DIN 1629 125/1

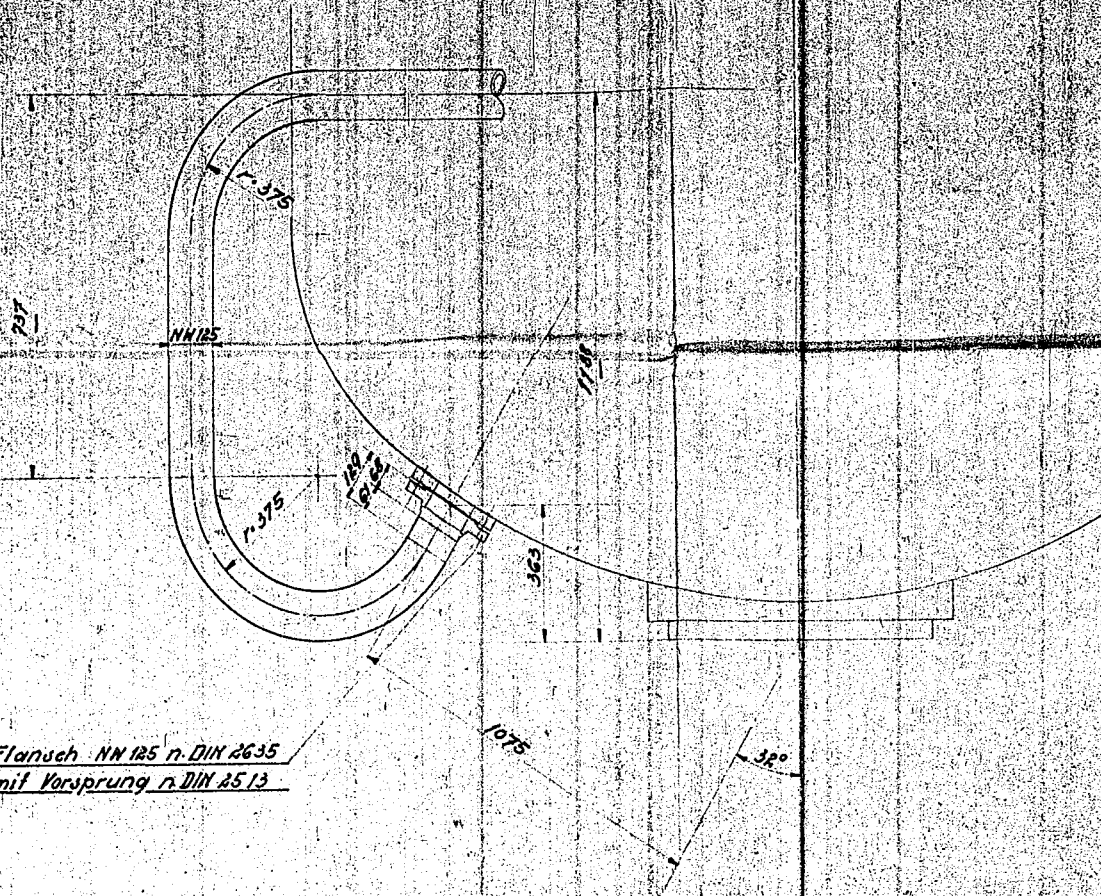
Schnitt a-b





Aussicht A

DIN 2635  
DIN 2513



Flansche NN 125 n. DIN 2635

Flansch NN 125 n. DIN 2635  
mit Vorsprung n. DIN 2513

Nahtlose Stahlrohre aus St 35.29  
DIN 1629 125/133 4

Alle Flansche n. DIN 2635 ND 40  
mit Vorsprung, bez. Rücksprung n. DIN 2513.  
Rohre n. DIN 1629 ND 40

Rohre nach dem Schweißen glühen!

Die Leitungen sind 5x auszuführen!

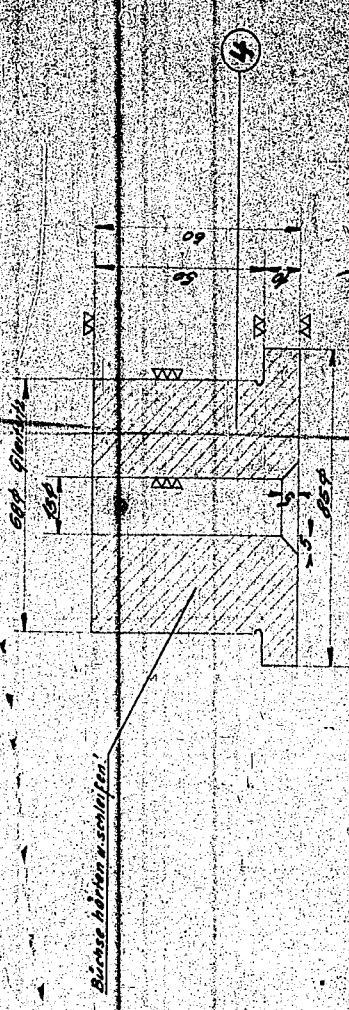
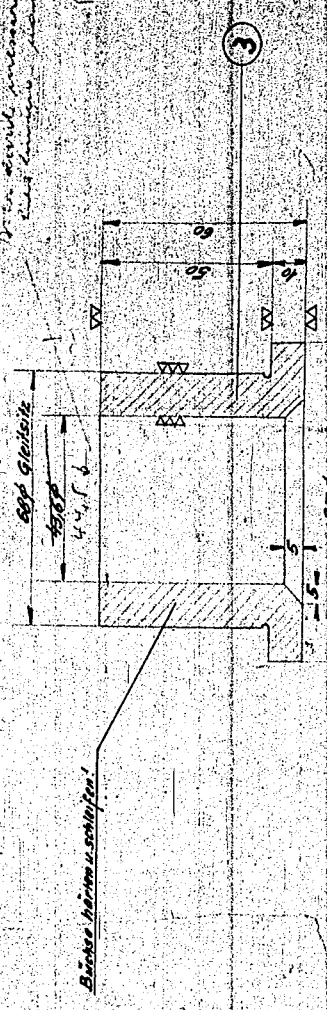
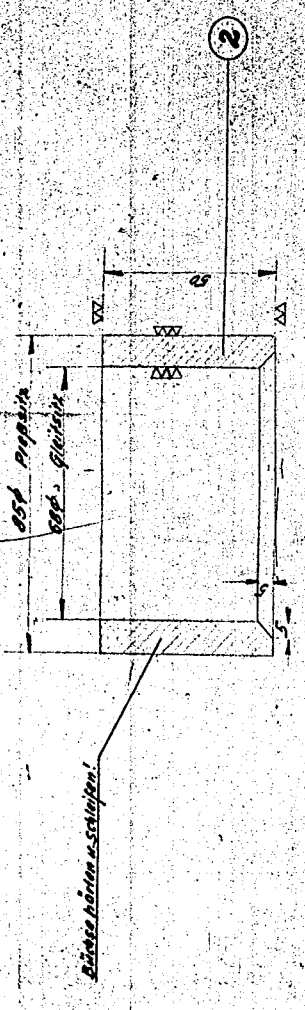
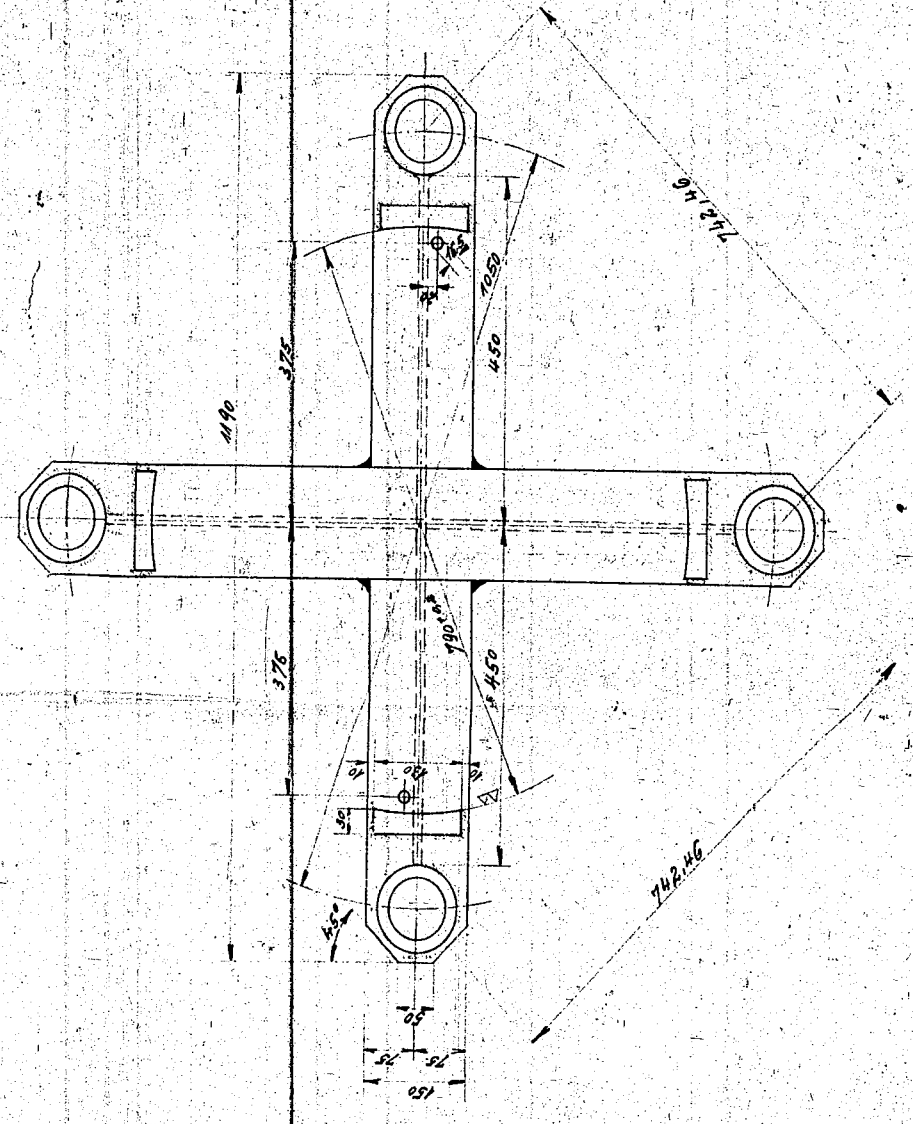
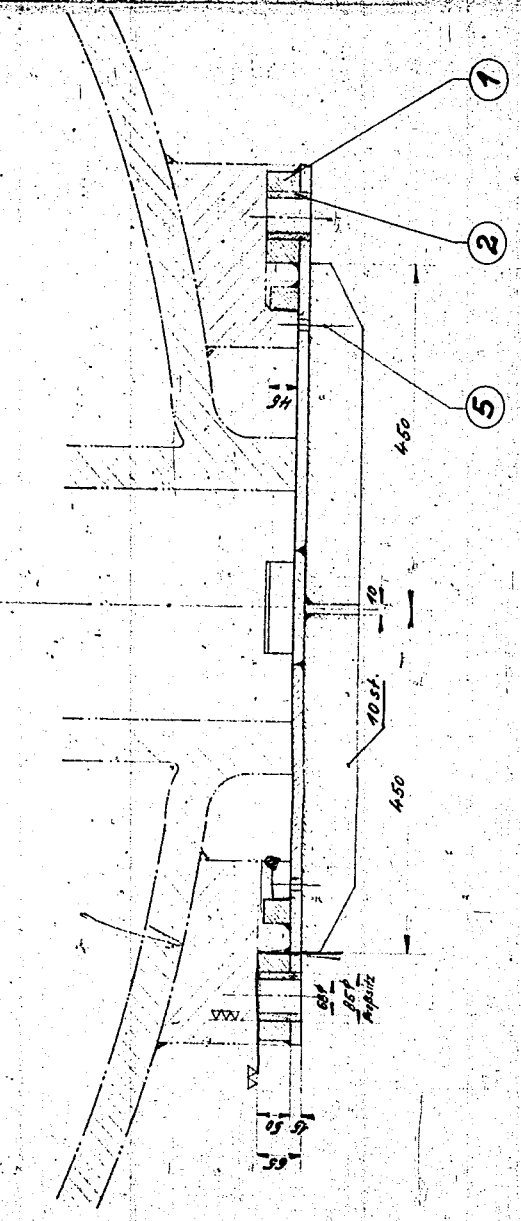
Diese Zeichnung ist nur bestimmt für Fa.  
 Zeichnung zum Brief vom:  
 Sie darf weder kopiert, noch un-  
 berechtigten Dritten, insbesondere Kon-  
 zernfirmen mitgeteilt werden.  
 7. 10. 1900, Art. 17, Abs. 1, Nr. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.  
 LURGI  
 Gesellschaft für Wärme-technik m. b. H.

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung und sämtlichen Beilagen verbleibt uns, sie sind dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut, ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder weitergegeben, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widerrechtlich Benutzung durch den Empfänger oder Dritte hat zivil- und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnungen und sämtliche Beilagen sind uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.  
 Lurgi Gesellschaft für Wärme-technik m. b. H.  
 Frankfurt am Main  
 geändert in d. am 4. 11. 1955

Gezeichnet	Datum	Name	LURGI Gesellschaft für Wärme-technik m. b. H. Frankfurt a. Main
Geprüft	4. 11.	J. G. 11	
Maßstab	Umlaufleitungen für den Gaserzeuger DIX		200 867a
1:20			Ersatz für:
1:10			



3500-30/4.05 #56



Die sind immer für 530  
aus Zinn mit für 530  
V2X

Büchse härten u. schleifen!

Büchse härten u. schleifen!

Büchse härten u. schleifen!

Best.Nr.	Bezeichnung	Menge	Einheit	Material	Werkstoff	Norm	Zeichnung	Größe	Blatt	Blattzahl
2	Papstschraube M 10 x 65	5	Stück	A4						
1	Büchsenring	4	Stück	Alu						
1	Büchsenring	2	Stück	Alu						
1	Büchsenring	2	Stück	Alu						
1	Büchsenring	1	Stück	Alu						

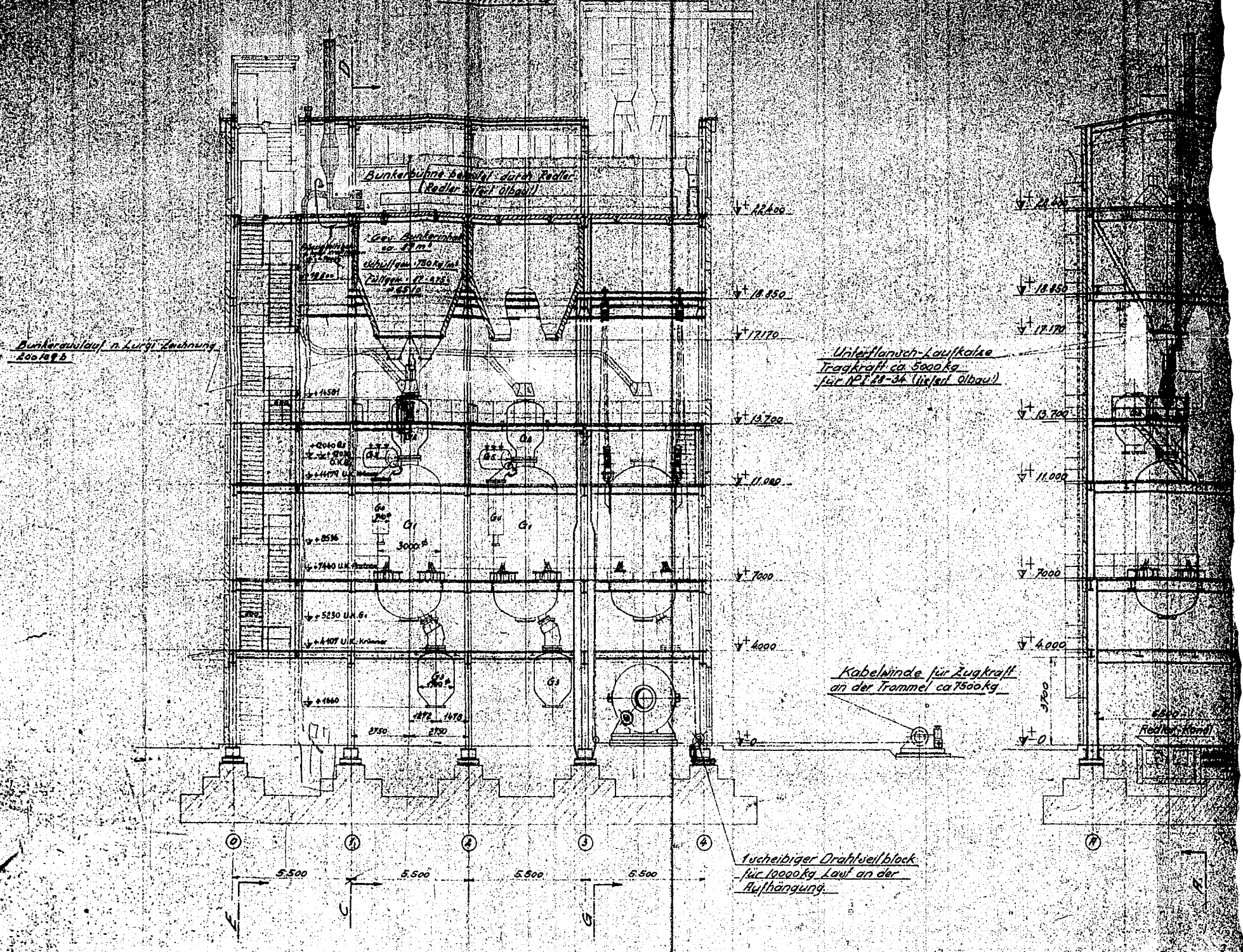
Datum: 17.11.1977  
 Zeichner: 5910  
 Gezeichnet: 5910  
 Geprüft: 5910  
 Freigegeben: 5910  
 Technischer Leiter: 5910  
 Name: 5910  
 Position: 5910  
 Abteilung: 5910  
 Werk: 5910  
 Projekt: 5910  
 Blatt: 5910  
 Blattzahl: 5910

LURGI  
 Gussmaschinenbau  
 200670  
 zum Blechflansch Zylinder

Dies ist eine Vorstudie zur Herstellung eines Bauteils. Die Zeichnung ist ohne Gewähr für die Richtigkeit der Angaben. Die Ausführung ist dem Auftraggeber überlassen. Die Zeichnung ist ohne Gewähr für die Richtigkeit der Angaben. Die Ausführung ist dem Auftraggeber überlassen. Die Zeichnung ist ohne Gewähr für die Richtigkeit der Angaben. Die Ausführung ist dem Auftraggeber überlassen.



Schnitt A-B



Bunkerlauf n. Lurgi-Zeichnung  
200/200 b

Unterflansch-Laufkatze  
Tragkraft ca. 5000 kg  
für IPT 28-34 (siehe Abbau)

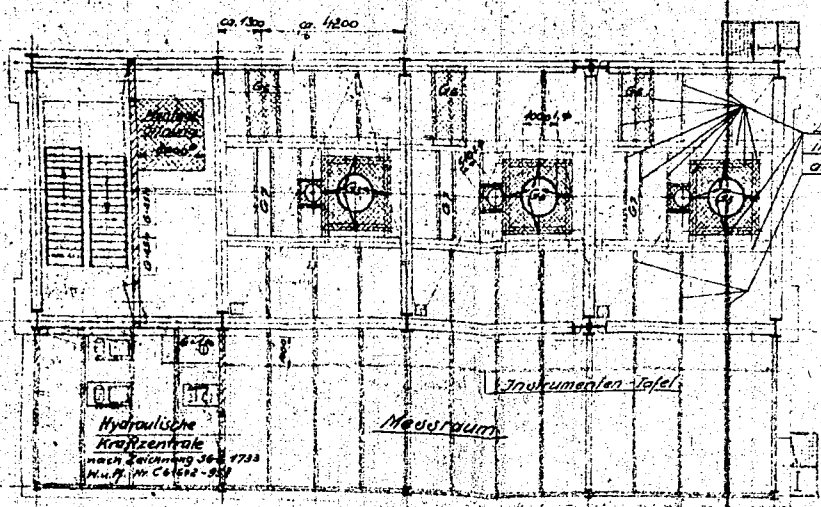
Kabelwinde für Zugkraft  
an der Trammel ca. 1500 kg

1scheibiger Drahtseilblock  
für 10000 kg Lauf an der  
Aufhängung

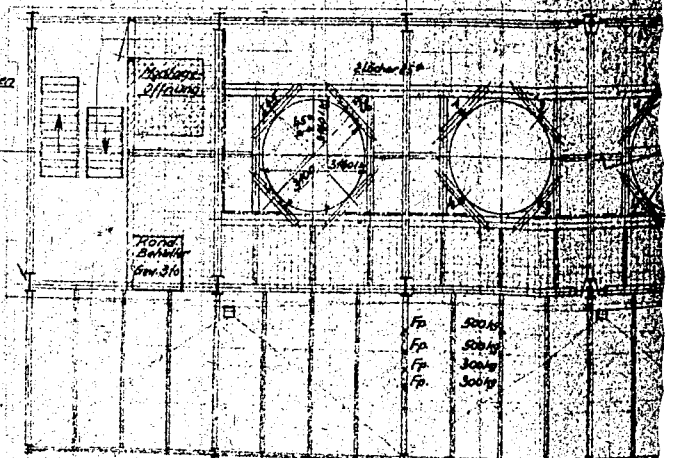
Bühne +4.000  
Beton

Trägerlage +7.000  
Laufsteig mit Gitterrostbelag  
Anbau mit Beton

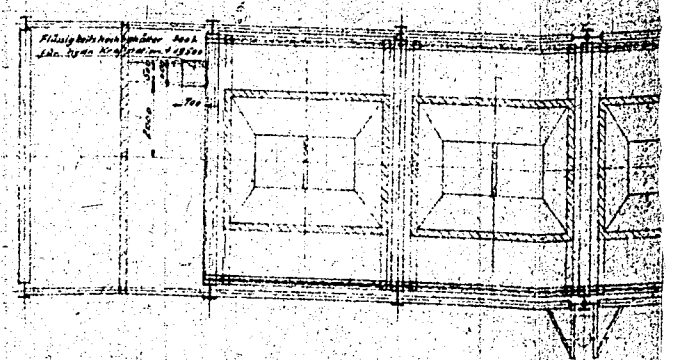
Die Dimensionierung der Träger ist so durchzuführen, daß in jedem Feld die auf je 2 benachbarte Punkte aufgegeben werden kann (Bsparte 2000 kg)



Grundriß ± 0

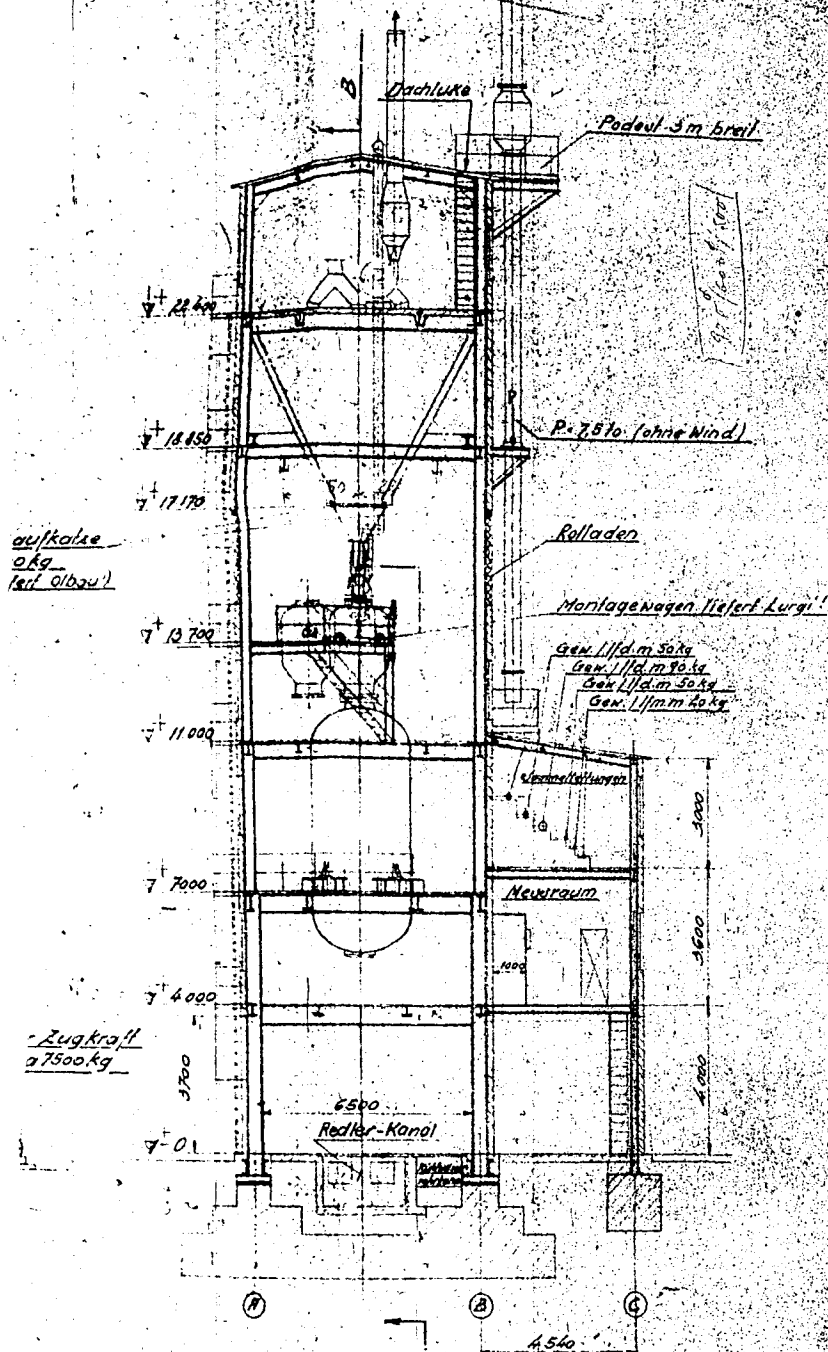


Schnitt in Höhe +11.850

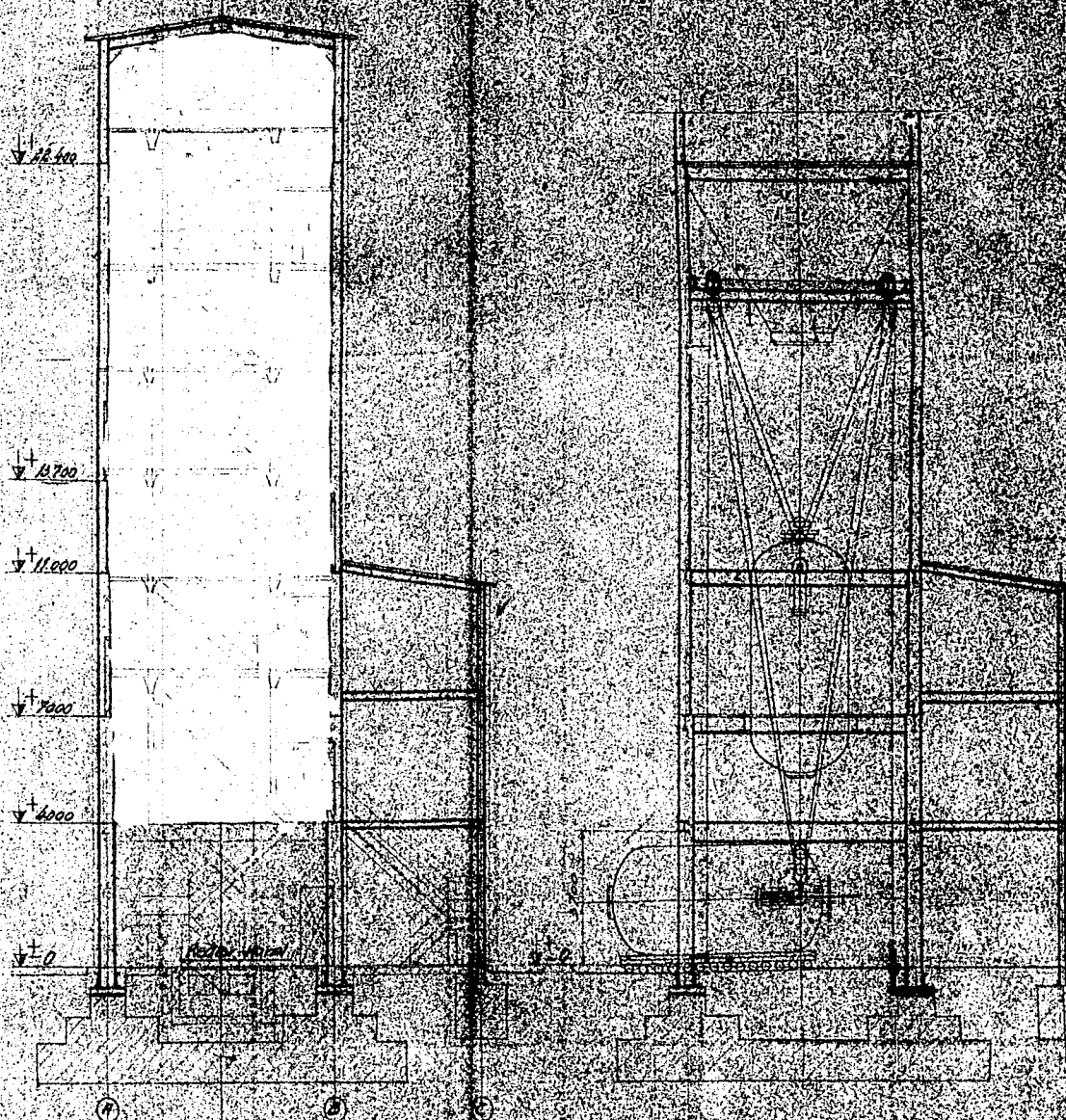




Schnitt C-D

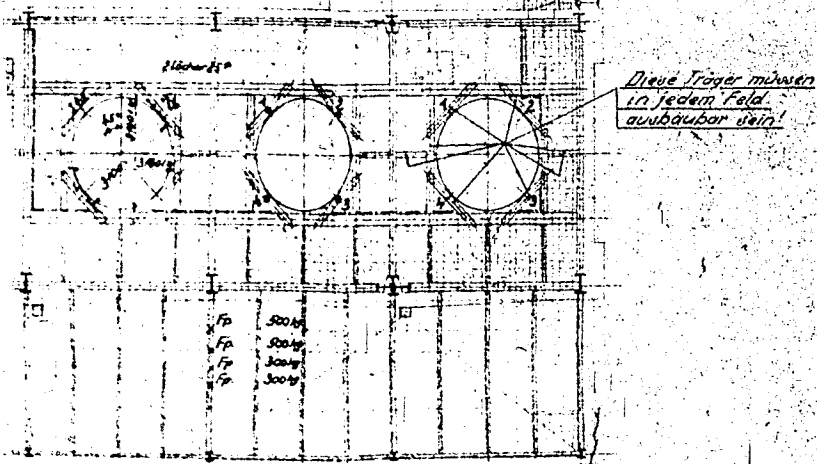


Schnitt E-F

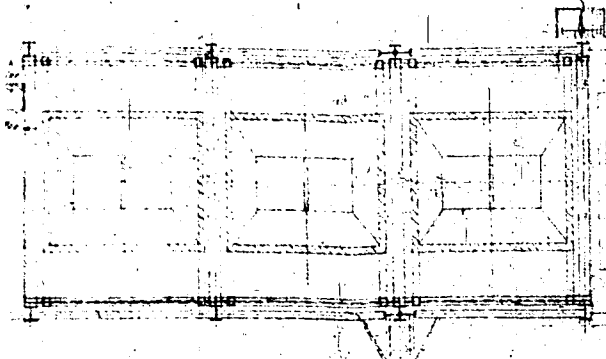


Trägerlage +2000  
Laufweg mit Gitterrostbelag  
Anbau mit Beton

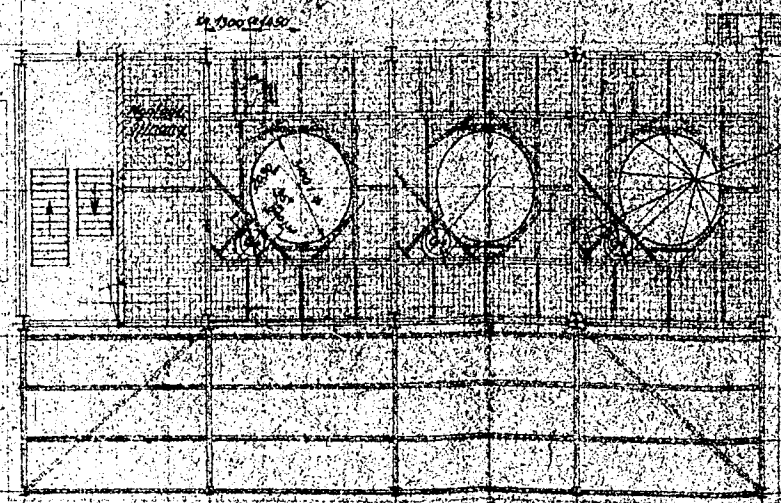
Träger der Träger ist so durchzuführen, daß in jedem Feld die Gesamtlast  $\Sigma G_{tr} = 140t$  zurte Punkte aufgegeben werden kann (Beachte auch den Fall: Last auf 2 u. 4 in 2 Feldern!)



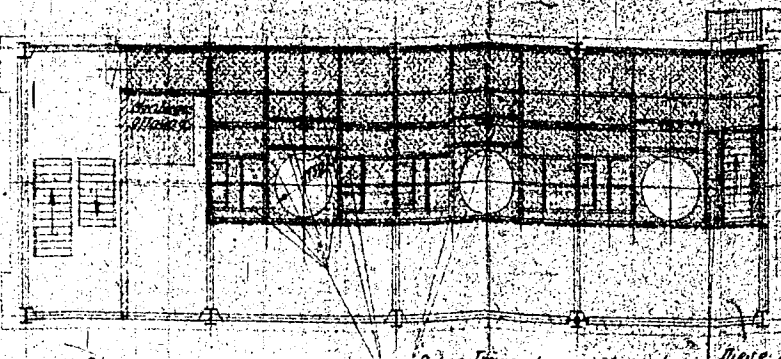
Schnitt in Höhe +18450



Bühnenfl. 000  
Gitterrostbelag



Podest +18450  
Riffelblechbelag



G1	140t
G2	80t
G3	80t
G4	80t
G5	80t
G6	80t
G7	80t
Betriebslast	20t = 10t

Bau Bx 45

Diese Bleche lose auflegen! (in jedem Feld!)  
Diese Träger lose auflegen! (in jedem F.)

Bei Umbauarbeiten an dieser Anlage sind die folgenden Maßnahmen zu beachten: Sie sind dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch zu verwenden. Eine weitere schriftliche Genehmigung dieses Instituts ist erforderlich, wenn die Anlage für andere Zwecke, insbesondere Weiterverkauf, vermietet oder sonstwie genutzt werden soll. Die Verantwortlichkeit für die Einhaltung dieser Bestimmungen liegt bei dem Empfänger. Die Zeichnungen und übrige Unterlagen sind nur im Falle der Nichterfüllung dieser Bestimmungen zu vernichten.

Lurgi Apparatebau-Gesellschaft  
mit beschränkter Haftung

Rechnung vom 11.11.1940

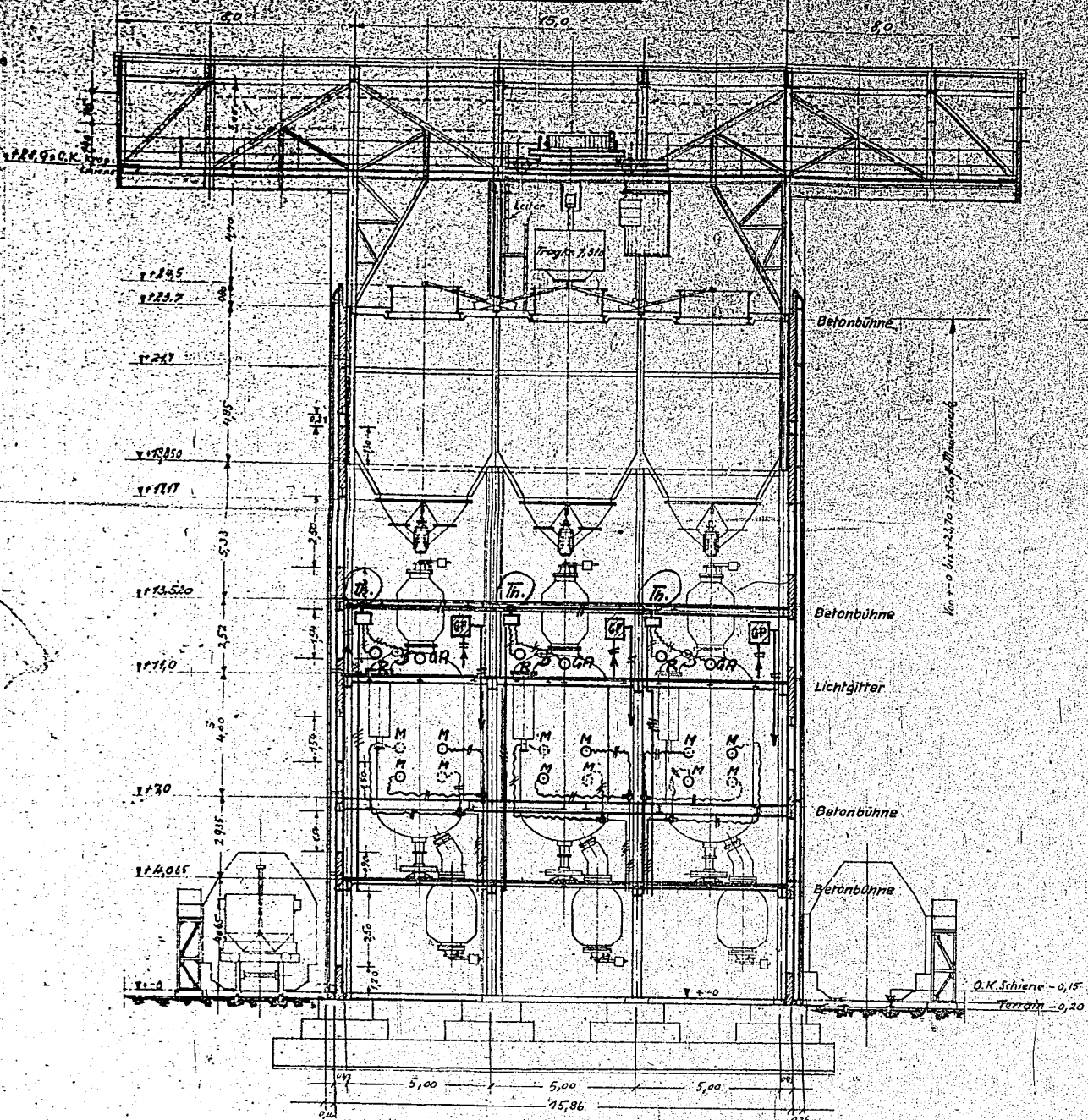
1940

M.V. 1755

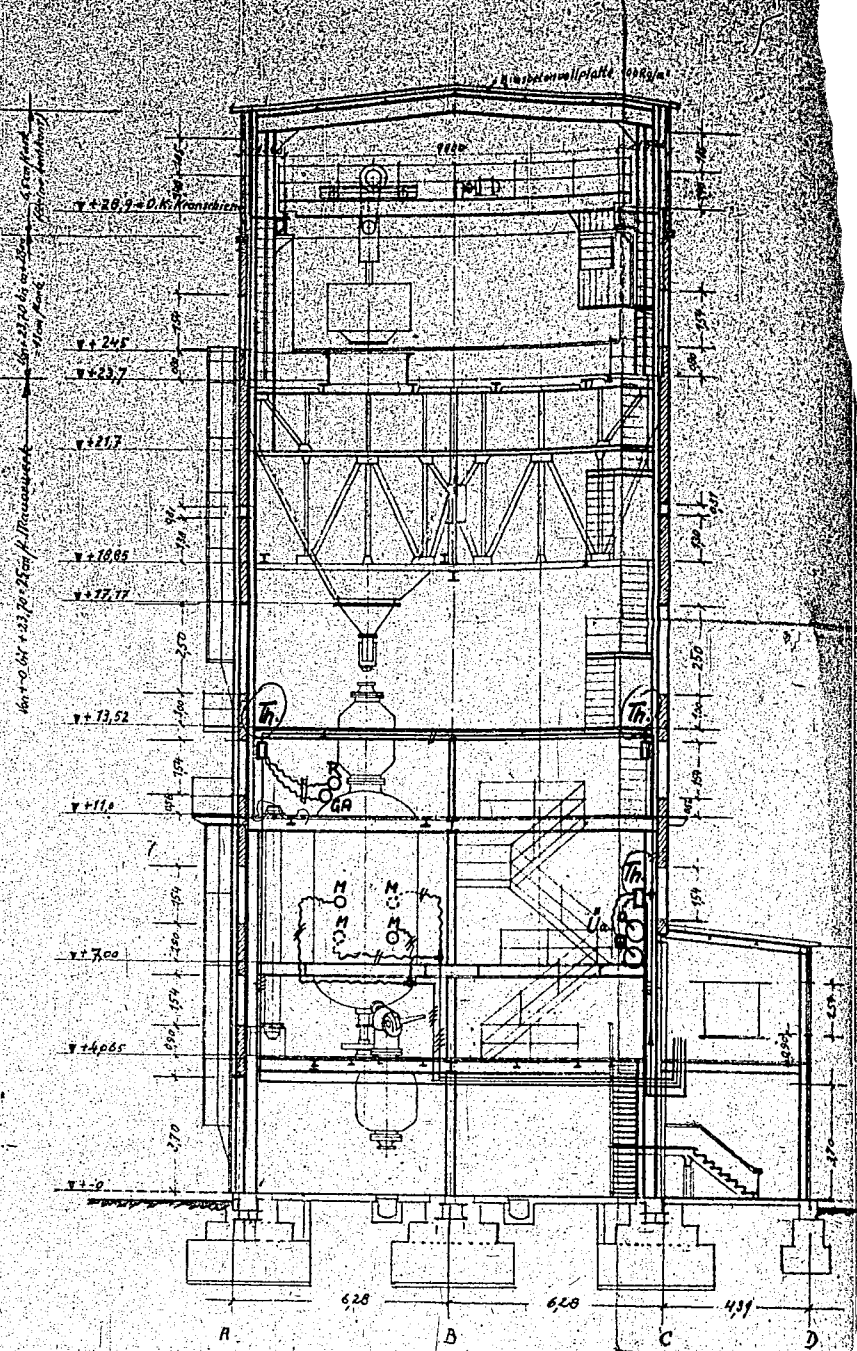
196 1900



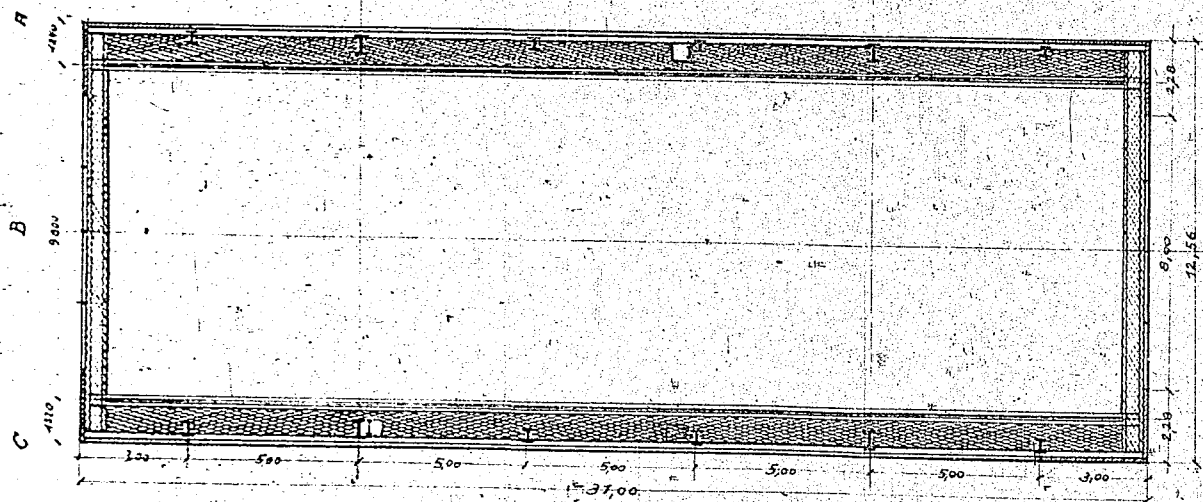
Schnitt a-b



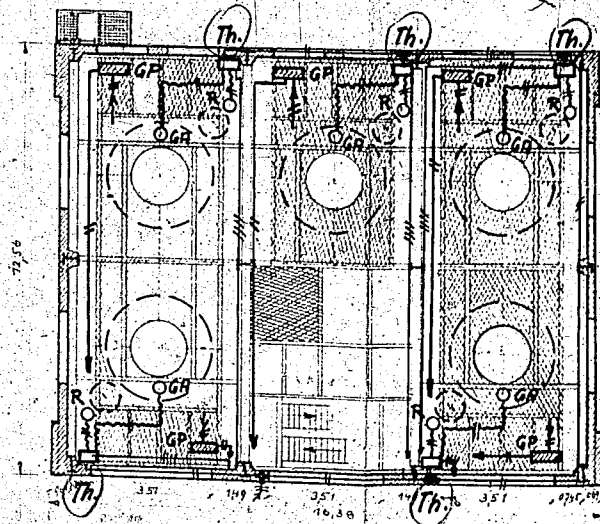
Querschnitt



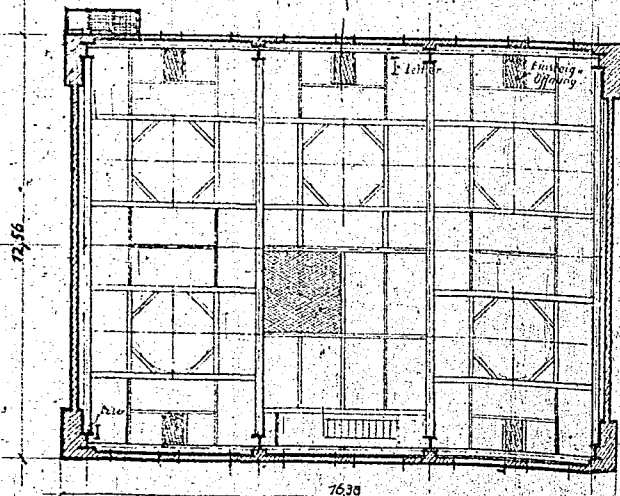
Kranbahn +28,9



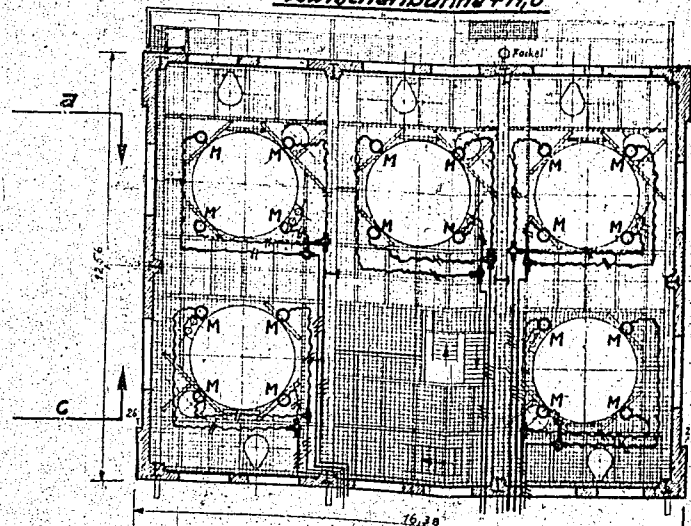
Beschickungsbühne +13,52



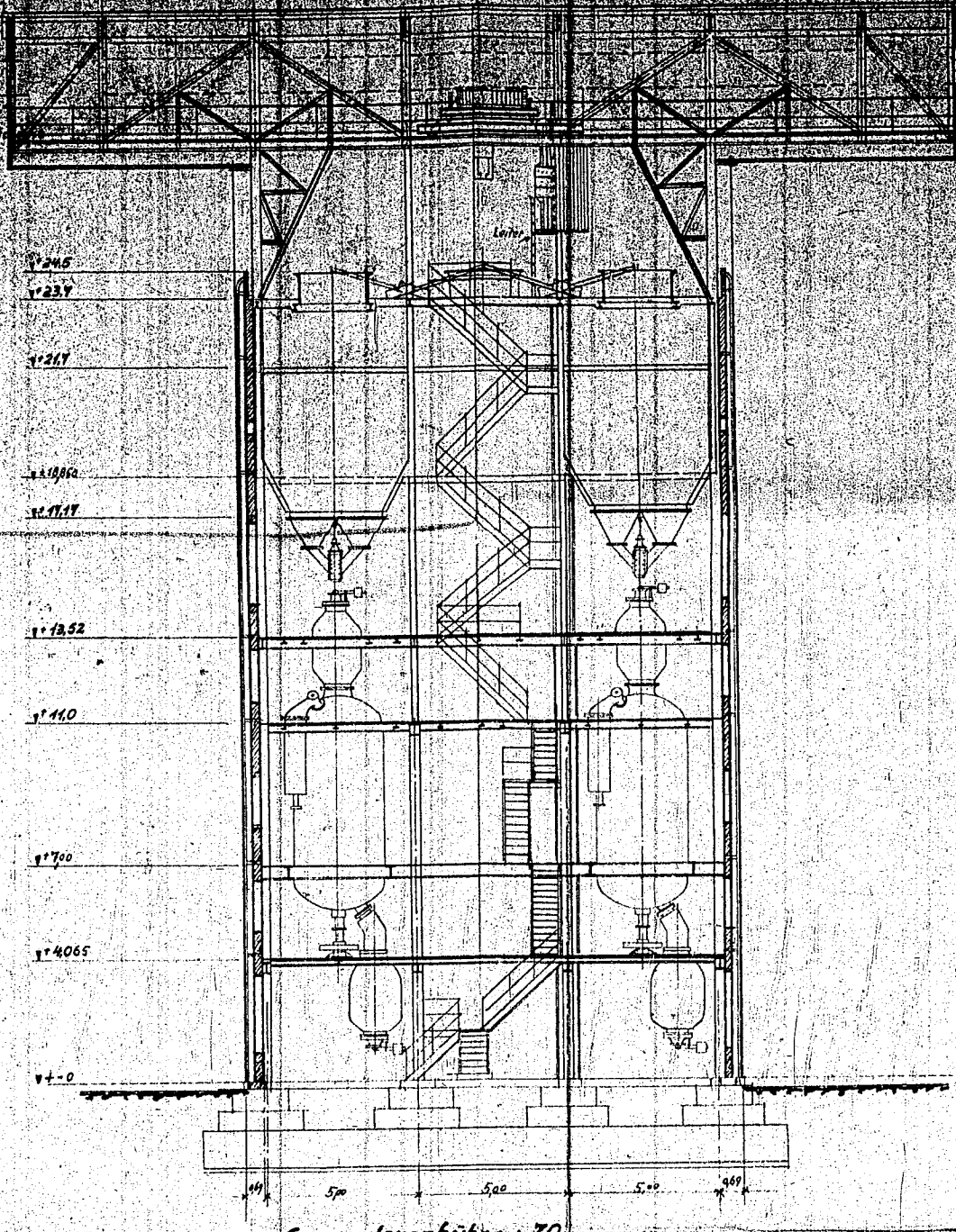
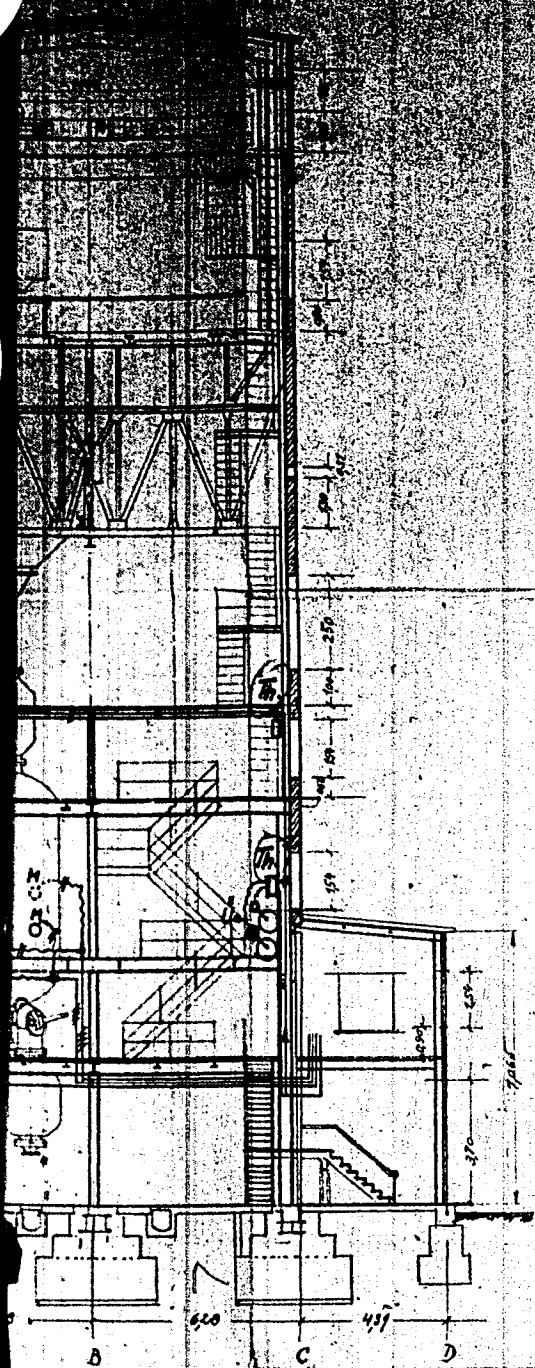
Bunkerdecke +23,7



Zwischenbühne +11,0

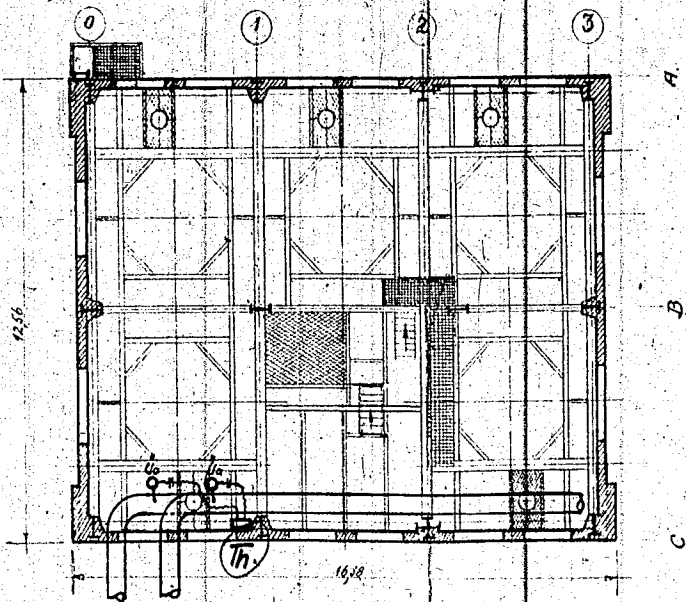
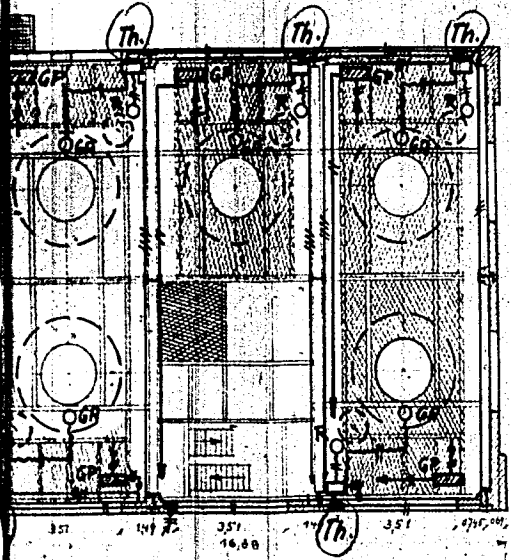




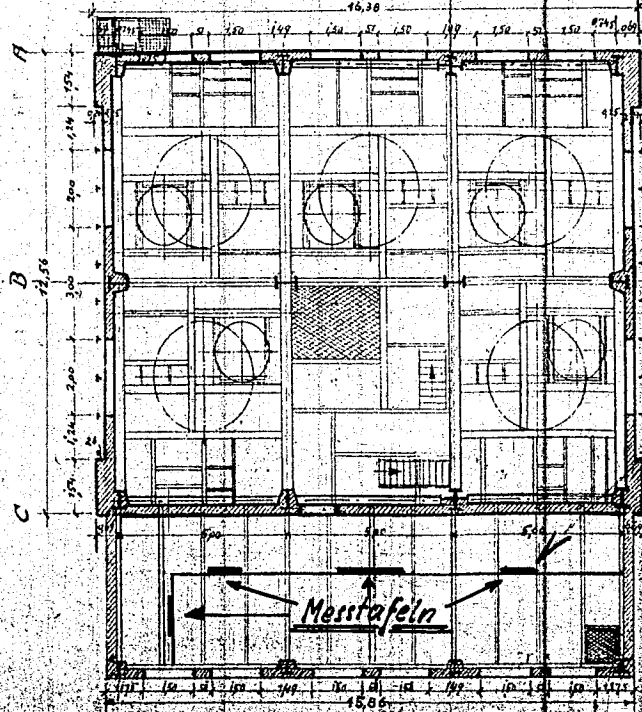


Generatorenbühne + 7.0

Beheizungsstufe + 13.52

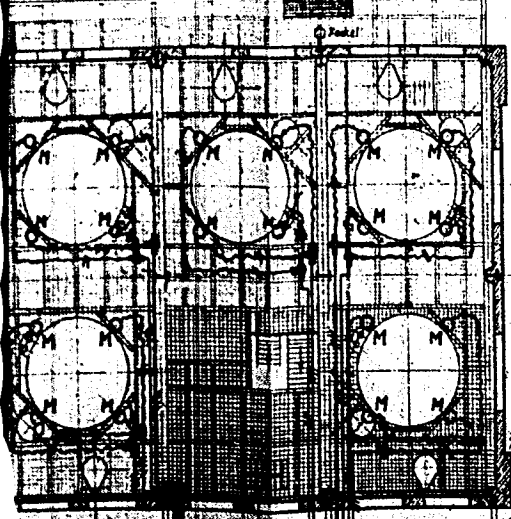


Antriebsbühne + 7.65



Vergl. hierzu auch Schema SGE 1402 (1243171111)  
 M = Manteltemp.  
 GA = Gasaustrittstemp.  
 R = Rieselkühlertemp.  
 Uo = Überhitzer austrittstemp.  
 GP = Gasprüfer  
 Th = Thermostat  
 Messraum  
 werden im Messraum aufgestellt.

Zwischenbühne + 11.0



Diese Zeichnung ist nur bestimmt für Fa. ...  
 als darf weder kopiert, noch un-  
 teiligen Dritten, insbesondere Kon-  
 kurrenzen mitgeteilt werden.  
 25.1.13 U. ...  
 30-30 Lit. ...  
 LURGI  
 Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.  
 Frankfurt a. M.

DRESDEN, den  
**DIE BAUHERRSCHAFT:**  
 FRANKFURT a. M.  
**DIE BAULEITUNG:**  
 DRESDEN, den  
**FÜR DIE BAUAUSFÜHRUNG:**

geändert in 17.9.18 Th.  
 geändert in 8.11.19 Th.  
 geändert in 1.12.19 Th.

Datum: 17.9.18  
 Gezeichnet: J. G. 7  
 Geprüft: J. G. 7  
 Name: J. G. 7  
 Maßstab: 1:100

**LURGI**  
 Gesellschaft für Wärmetechnik m. b. H.  
 Frankfurt a. Main

Temperatur messstellen im  
**Gas erzeuger gebäude**  
 Grundrisse u. Schnitte  
**200569**  
 Blatt Nr. 8 v. 8  
 Gezeichnet durch:



3500-3014.05/59

Motor 0.18 Ps. Typen - Isolierf. Schlagwellergeschützt, Schutzart P33/P44 n = 890 U/min

Cyclogetriebe 1.357

2 Zylinderstille 15° versehen!

ether-bolzen

Eupex - Kupplung B10

Papierdichtung

Russchnitt in dieser Ebene!

59E

1-1-144

n=10 U/s

# Monteurzeichnung

Rohr		Griffe		Schraub-		Schalt-	
Ø	l	Ø	l	Ø	l	Ø	l

Benennung und Bemerkung		Datum		Name	

U G H

15

Zusammenstellung

der Kratzvorrichtung im

Abschnitt d. Gaszerzeugers

200 8551

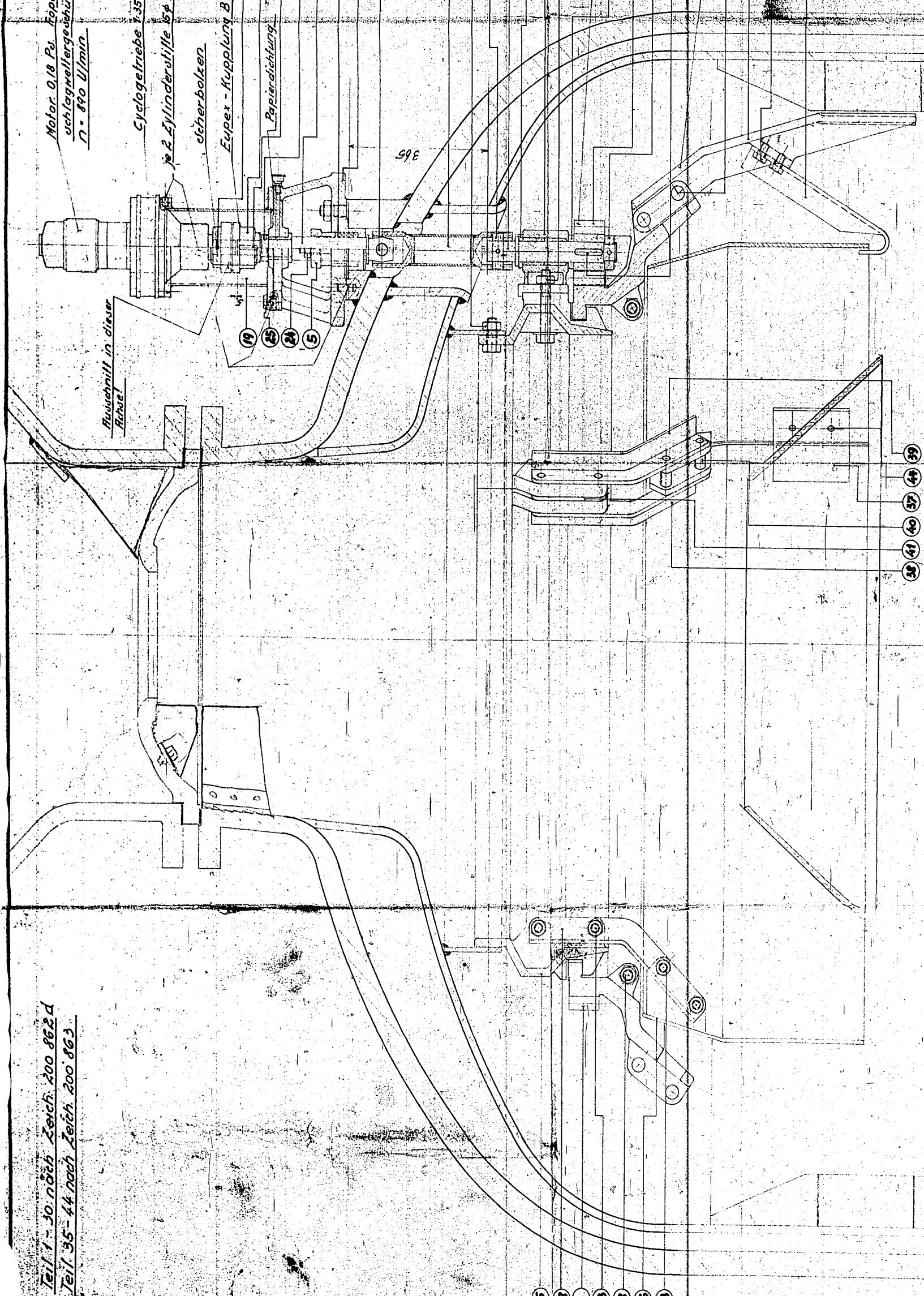
Frankfurt a. Main

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung und sämtlichen darin enthaltenen Einzelteilen ist vorbehalten. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder veröffentlicht werden. Insbesondere ist die Weitergabe an Dritte, die Herstellung von Nachbildungen, die Nachbearbeitung sowie die Verbreitung durch den Empfänger oder Dritte, sei es durch Veräußerung oder in sonstiger Weise, ausdrücklich untersagt. Die Zeichnungen sind Eigentum der Lurgi-Gesellschaft für Wärme- und Gasmaschinenbau.

Teil 1 - 30 nach Zeich. 200 8624  
Teil 35 - 44 nach Zeich. 200 863

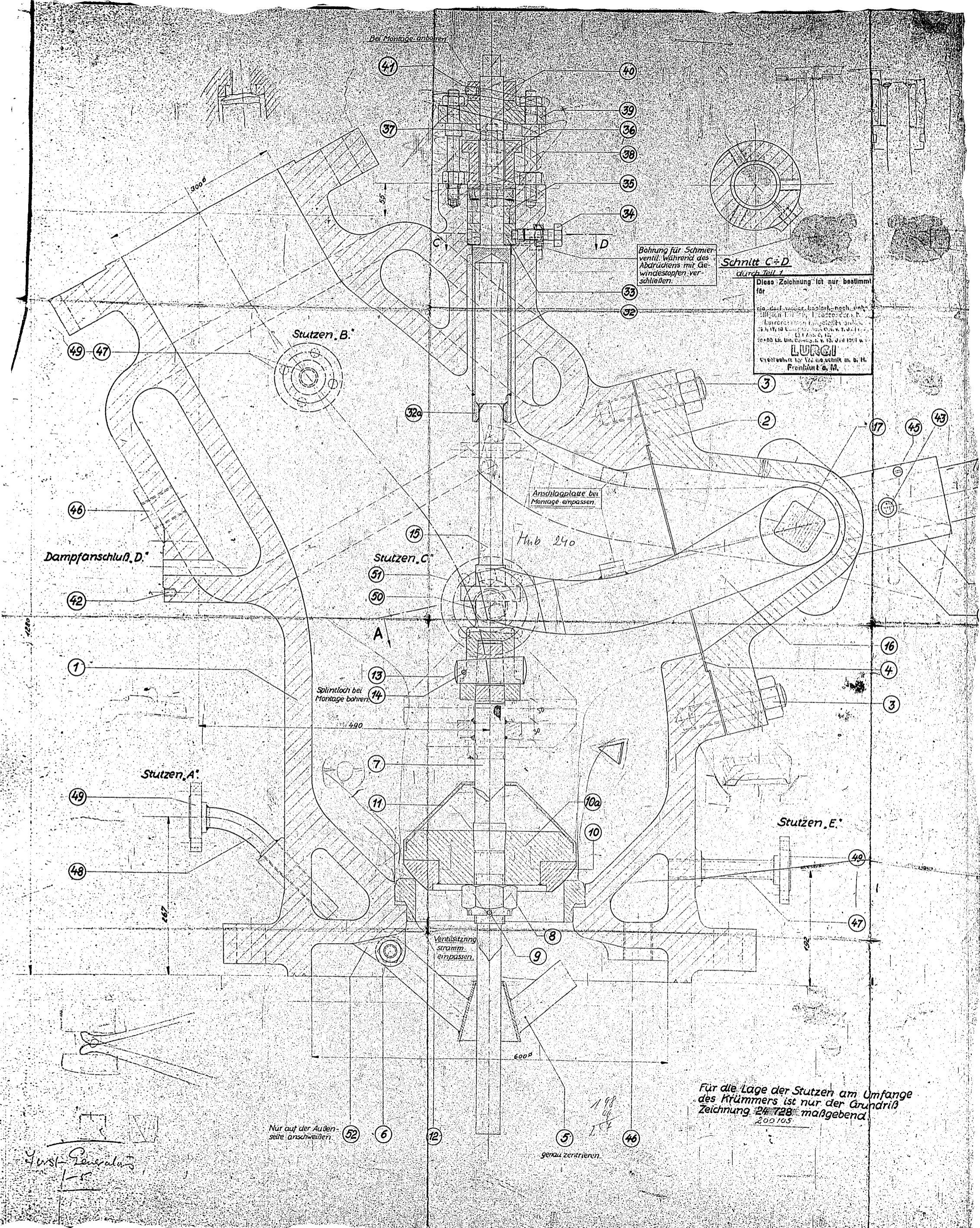
- 35
- 38
- 1
- 43
- 28
- 36
- 43

6/10





Bei Montage anbohren



Bohrung für Schmier-ventil: während des Abrückens mit Gewindestopfen verschließen.

Schnitt C-D durch Teil 1

Diese Zeichnung ist nur bestimmt für  
die auf Wasser, Kupfer, Messing, Stahl, Eisen, Holz, etc. zu verwendende Ausführung.  
LURGI  
Erfinderpatent für die Hochdruck- und Hochgeschwindigkeitsschleppschraube  
Frankfurt a. M.

Anschlagplatte bei Montage einpassen.

Hub 240

Spindelloch bei Montage bohren.

Verlitzung stramm einpassen.

Nur auf der Außenseite anschweißen

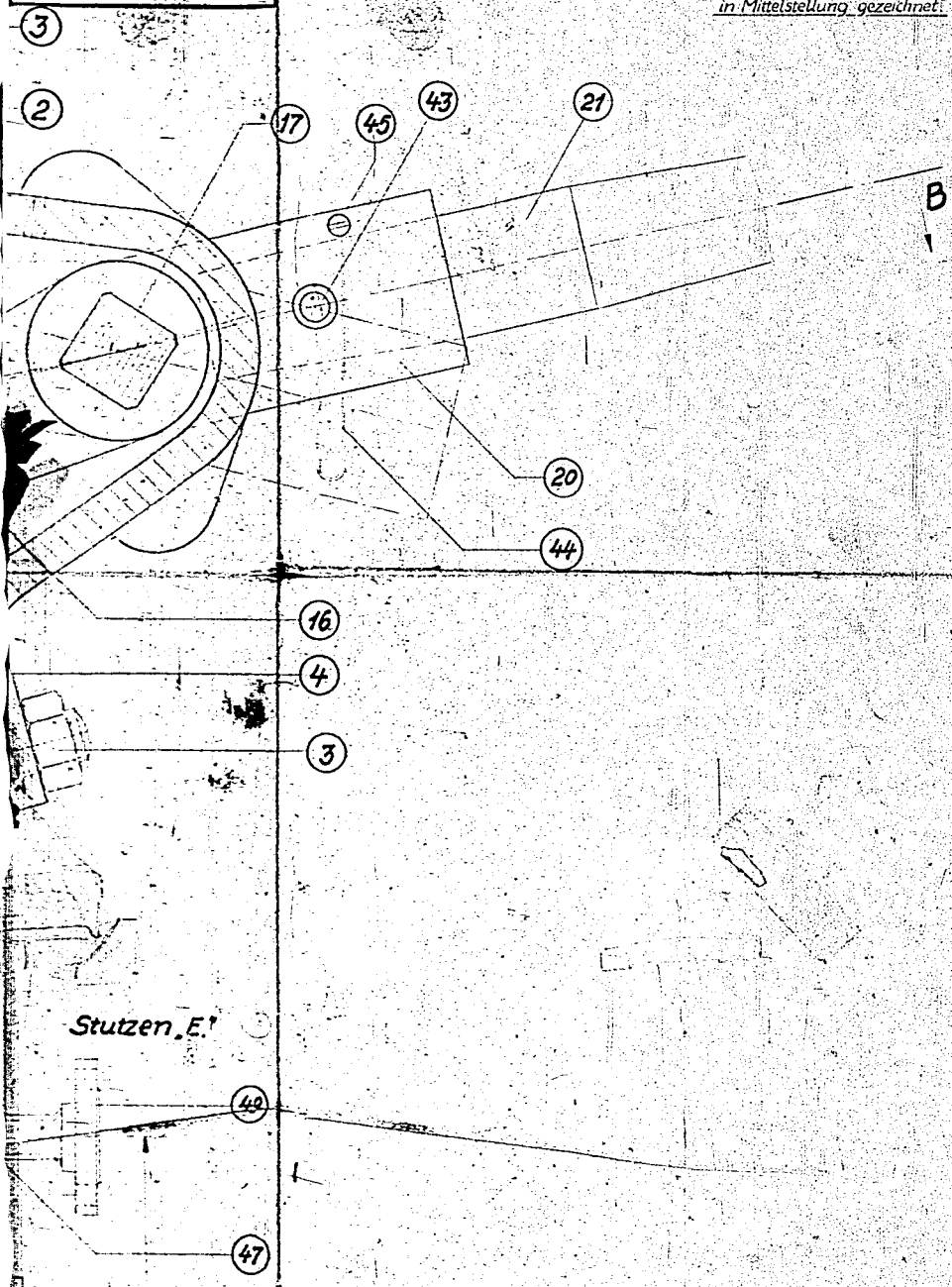
genau zentrieren.

Für die Lage der Stutzen am Umfange des Krümmers ist nur der Grundriß Zeichnung 24-728 maßgebend.  
200 105

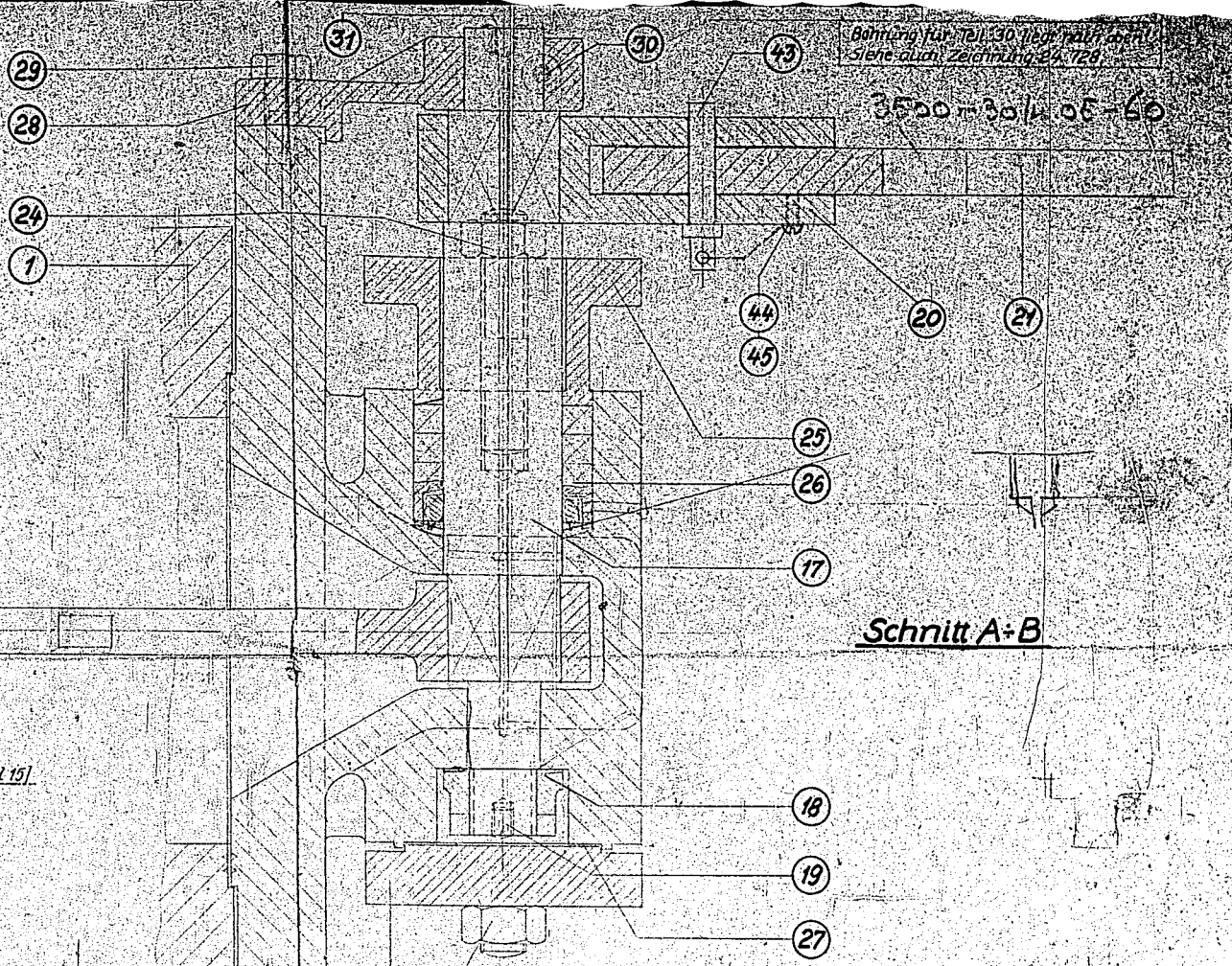
Just-General  
1-5



tt C-D  
 Diese Zeichnung ist nur bestimmt für  
 die Ausführung des Bauteils nach Angabe  
 der LURGI Gesellschaft für Wärme-  
 technik m. B. H. Frankfurt a. M.  
**LURGI**  
 Gesellschaft für Wärme-technik m. B. H.  
 Frankfurt a. M.



Hebel (Teil 16) und Spindel (Teil 15)  
 in Mittelstellung gezeichnet.



Schnitt A-B

2	Lappen; 12 mm sr.	52		St. 37.12	
1	Flansch NW 50 mit Radsprung n. DIN 2513	51	DIN 2584	St. 42.11	
1	nahtloses Gewinderohr 2"; 205 lg.	50	DIN 2442	St. 34.29	
3	Flansch NW 25 glatter Flansch	49	DIN 2567	St. 42.11	
1	nahtloses Gewinderohr 1";	48	DIN 2442	St. 34.29	
2	nahtloses Gewinderohr 1"; 205 lg.	47	DIN 2442	St. 34.29	
12	Kernstopfen R. 1 1/2"; 60 lg.	46		St.	
1	Halbrundschraube mit Schlitz 3/8"; 15 lg.	45	DIN 67	St. 38.13	
1	Kette 280 mm lg.	44		St. 00.	
1	Befestigungsbolzen für Schwenkhebel	43		St. 37.11.	
4	Stiftschrauben 1/2" mit Mütter; 50 lg.	42	DIN 411	St. 38.13	
2	Gewindestift 1/2"; 22 lg.	41	DIN 552	St. 38.13	
1	Stellring	40		St. 34.11.	
1	Brücke	39		Ge. 18.91.	
2	Stiftbolzen 1/4" mit Mutter; 180 lg.	38		St. 38.13	Werkstoffbech
2	Stiftschrauben 3/4" mit Mutter; 125 lg.	37	DIN 411	St. 38.13	Werkstoffbech
1	Stoßbüchse	36		Ge. 18.91	
3	Packungsringe 40/80°; 20 st.	35		Metafas	Lieferant
3	Sechskantschrauben 3/4" mit Zapfen	34		St. 38.13	
1	Haltering	33		Ge. 18.91	
1	Führungstück	32a		St. 60.11	
1	Führungsspindel 85°; 615 lg.	32		St. 42.11.	
1	Straufferbüchse Nr. 3	31			
1	Straufferbüchse Nr. 2	30			
2	Sechskantschrauben 1"; 65 lg.	29	DIN 418	St. 38.13.	
1	Lagerbock	28		Ge. 18.91.	
1	Dichtung 100/150°	27			
1	Stoßbüchse	25		Ge. 18.91.	
2	Stiftschrauben 1 1/8" mit Mutter; 175 lg.	24	DIN 411	St. 38.13	Werkstoffbech
2	Stiftschrauben 1 1/8" mit Mutter; 130 lg.	23	DIN 411	St. 38.13	
1	Lagerdeckel	22		Stg. E.	Werkstoffbech
1	Schwenkhebel 925 lg.	21		St. 37.12.	
1	Hebelarsatz	20		St. 37.11.	
1	Gewindestift 5/8"; 20 lg.	19	DIN 550	St. 38.13	
1	Schlitzmutter 2"	18		St. 38.13	
1	Welle zum Schwenkhebel	17		St. 37.11.	
1	Gabelhebel	16		St. 37.11.	Gabel im Ein- satz führen
1	Drehspindel mit Konus	15		St. 42.11	
1	Splint 8°; 35 lg.	14		St. nichtrostend.	
1	Befestigungsteil	13		St. nichtrostend.	
1	Ventilsitzring	12		St. nichtrostend.	
1	Abdeckblech	11		St. 00.12	
1	Ventilteller	10a		St. 37.11	
1	Dichtungskegel	10		St. nichtrostend	
1	Splint 8°	9		St. nichtrostend.	
1	Kronenmutter 2"	8	DIN 430	St. nichtrostend.	
1	Ventilspindel	7		St. 42.11	
2	Schrauben 7/8" mit Mutter; 45 lg.	6	DIN 418	St. nichtrostend.	
1	Führungsbüchse	5		St. 00.11.	
1	Dichtung 325/390°	4			
16	Stiftschrauben 1 1/2" mit Mutter; 160 lg.	3	DIN 411	St. 35.61	Werkstoffbech
1	Deckel mit Lagerbock	2		Stg. E.	
1	Auslaufkrümmer; 300/600°	1		Stg. E.	Werkstoffbech

Stützen E'

Die Höhe der Stützen am Umfange  
 derselben ist nur der Grundriß  
 maßgebend.

Abnahme durch den Sachverständigen der D. U. V.  
**Betriebsdruck: 30 atü**  
**Probedruck: 60 atü**

301405  
 LURGI  
 Gesellschaft für Wärme-technik m. B. H.  
 Frankfurt a. M.

3500

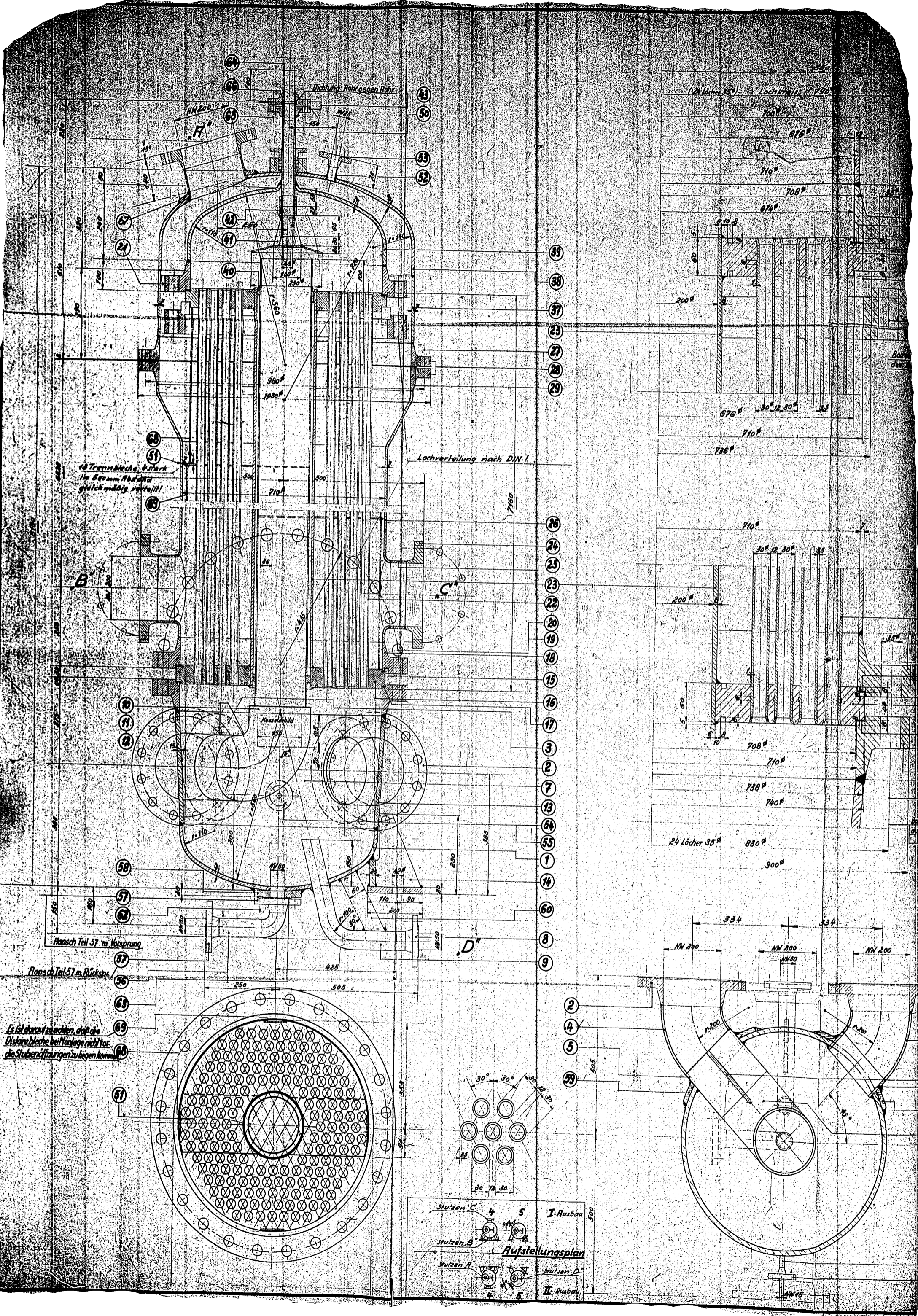
301405  
 LURGI  
 Gesellschaft für Wärme-technik m. B. H.  
 Frankfurt a. M.

1:25 **Auslaufkrümmer** 200 012  
 mit eingebauter Abschlußvorrichtung  
 Zusammenstellung









Dichtung Rohr gegen Rohr

HN 200

43  
50  
53  
52

39  
38  
37  
23  
27  
28  
29

18 Trennblech 4-stark  
in Saumflanschen  
gleichmäßig verteilt!

Lochverteilung nach DIN 1

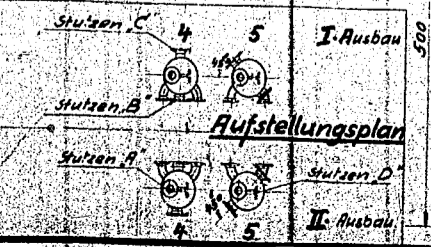
36  
24  
25  
23  
22  
20  
19  
18  
15  
16  
17  
3  
2  
7  
13  
54  
55  
1  
14  
60  
8  
9

Flansch Teil 57 m. Vorsprung

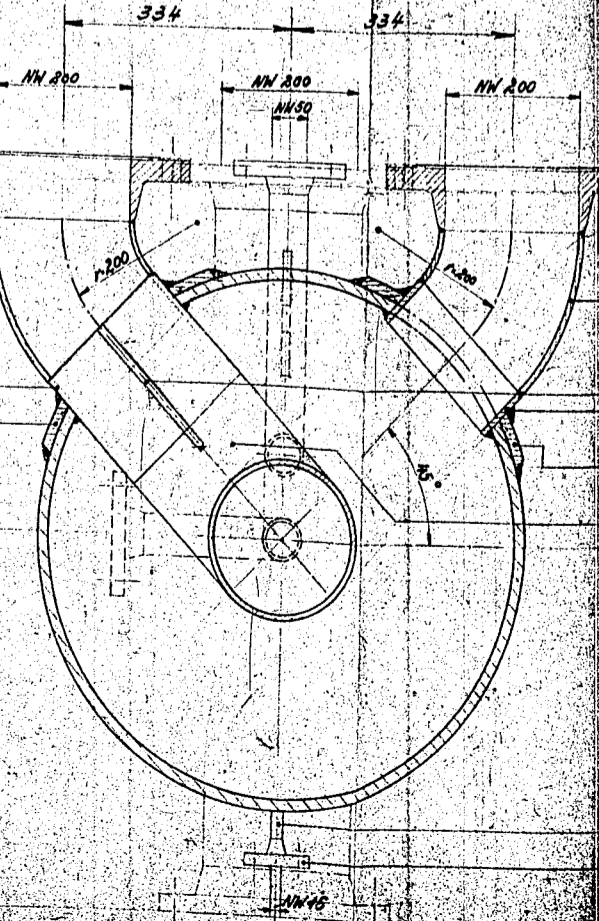
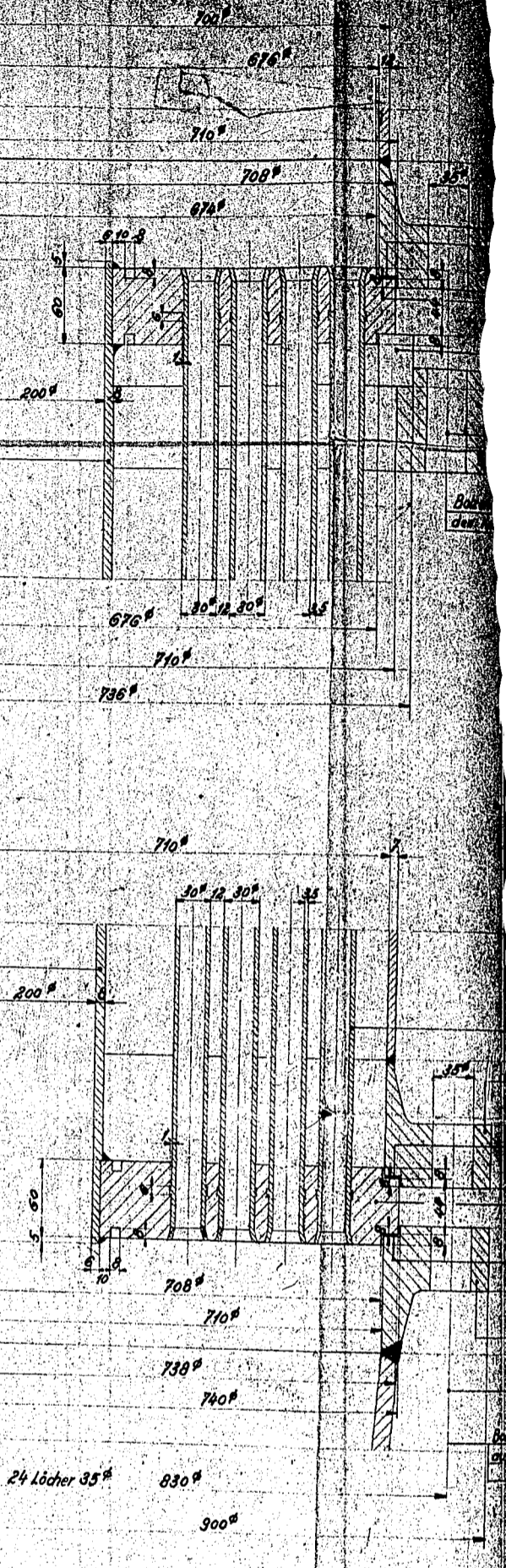
Flansch Teil 57 m. Rücksprung

Es ist darauf zu achten, daß die  
Distanzbleche bei Montage nicht vor  
die Stützeöffnungen zu liegen kommen!

58  
57  
56  
63  
69  
60  
51



(24 Löcher 35°) Lochkreis 790

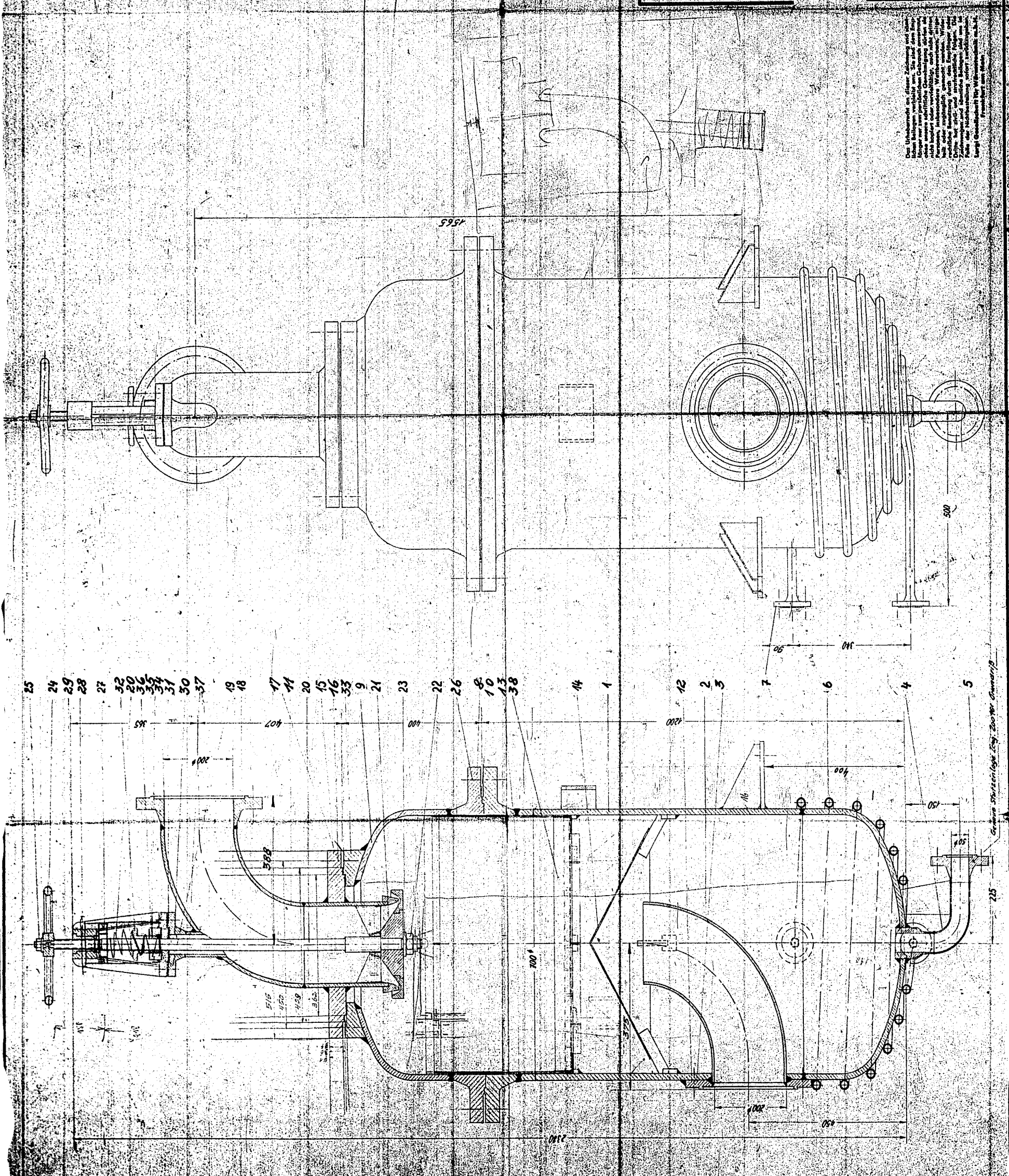








3500-30/1-86-713



**Abnahme des Druckbehälters**  
 durch einen amtl. anerkannten  
 Sachverständigen!  
 Betriebsdruck: 25 atü  
 Probe Druck: 37,5 atü

Bezeichnung und Bemerkung		Material		Profil	
IV	Schraub-Fläche	VII	Schraub-Fläche		
V	Gefäß-Oberfläche				
Datum: 11.11.11		Name: SG 7		Gezeichnet: [Signature]	
Gezeichnet: [Signature]		Name: [Signature]		Gezeichnet: [Signature]	
Material: 1.2		Material: 1.2		Material: 1.2	

**LURGI**  
 Gesellschaft für...  
 Reinhardt & Meier

200/130

Teerscheider 4b

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung und allen Rechten an den darin enthaltenen Erfindungen ist vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der Lurgi AG. Die Lurgi AG ist für die Richtigkeit der Zeichnung und der Angaben in dieser Zeichnung nicht verantwortlich. Die Lurgi AG ist für die Richtigkeit der Angaben in dieser Zeichnung nicht verantwortlich.

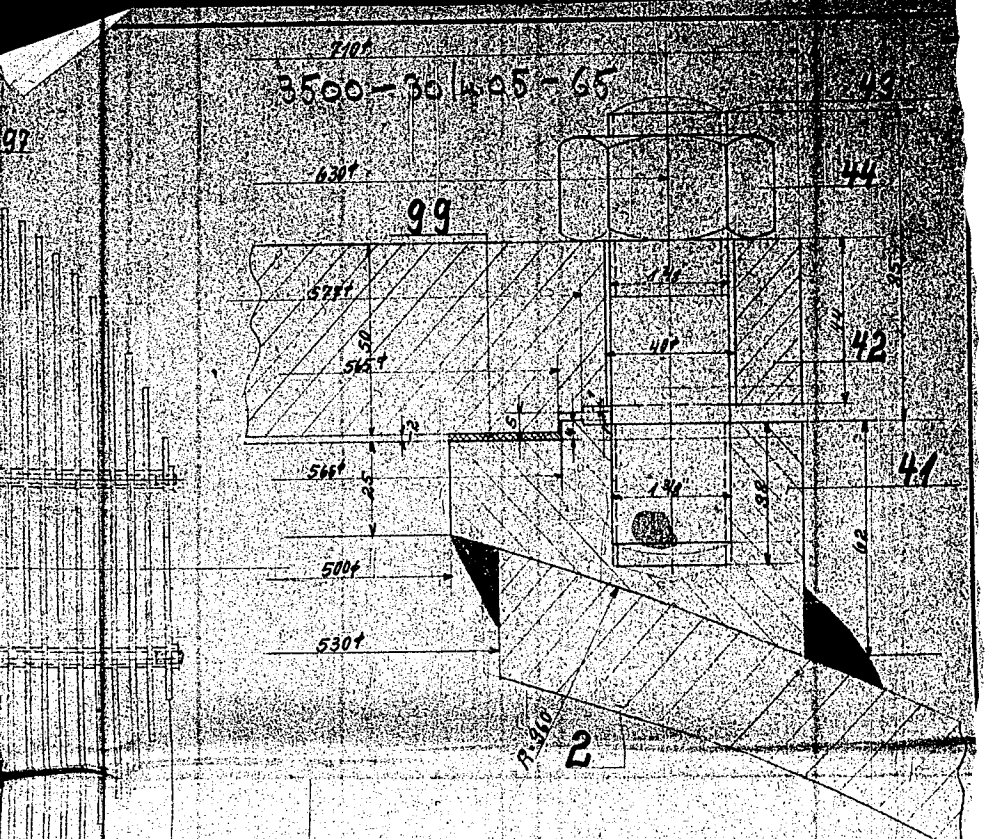
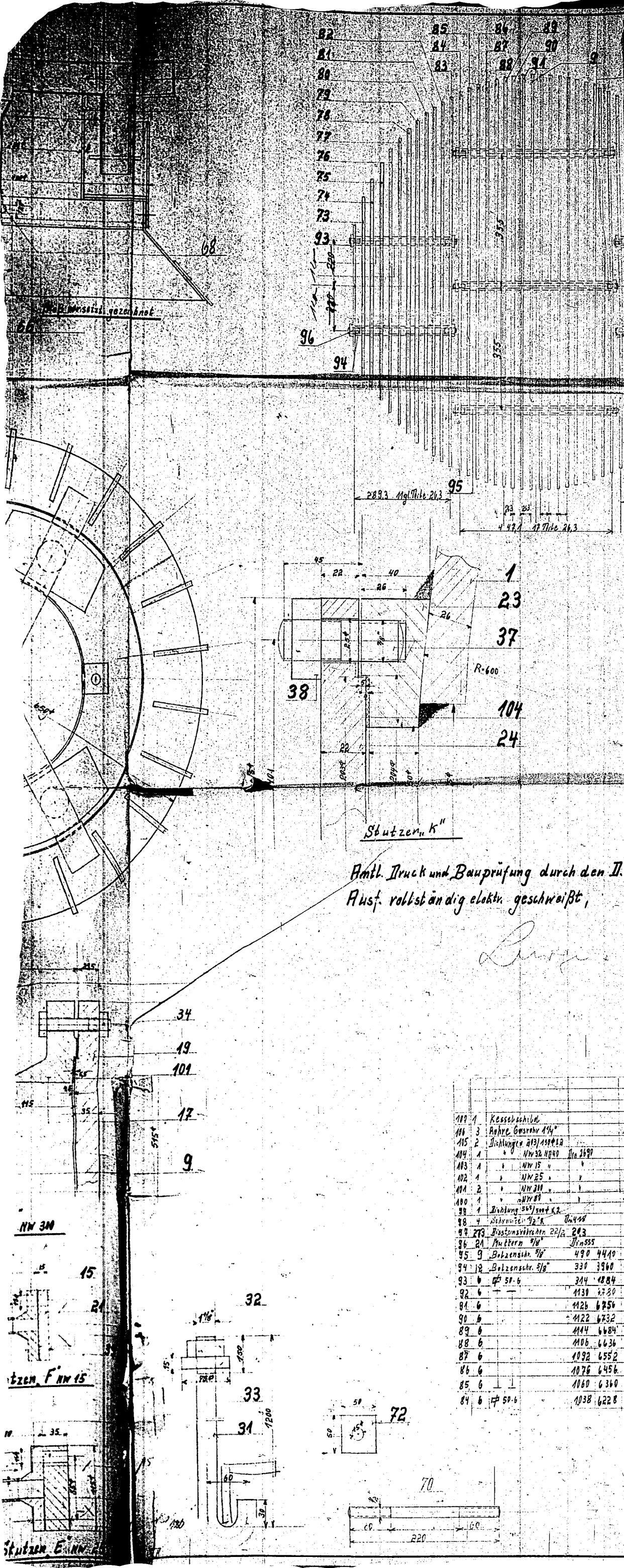












83	6	1114	6024	SI.1114
82	6	986	5916	SI.1114
81	6	954	5724	SI.1114
80	6	920	5520	SI.1114
79	6	880	5280	SI.1114
78	6	834	5004	SI.1114
77	6	780	4680	SI.1114
76	6	724	4344	SI.1114
75	6	658	3948	SI.1114
74	6	596	3576	SI.1114
73	6	474	2844	SI.1114
72	3	Bleche 5mm		SI.1122
71	12	Muttern 1/2"	2in 555	SI.1122
70	3	Schrauben 1/2" x 1/2"	2in 418	SI.1122
69	3	L. Ringe aus 50.50.5	40 120	SI.1122
68	4	Schr. 1/2" x 1/2"	2in 418	SI.1122
67	4	Schr. 3/8" x 1/2"	2in 418	SI.1122
66	2	Stahlbleche 3mm		SI.1122
65	2	St. 1/2" x 1/2"		SI.1122
64	1	Bl. 3mm		SI.1122
63	1	Bl. 1/2" x 1/2"		SI.1122
62	1	Bl. 1/2" x 1/2"		SI.1122
61	1	Bl. 1/2" x 1/2"		SI.1122
60	1	Bl. 1/2" x 1/2"		SI.1122
59	1	Bl. 1/2" x 1/2"		SI.1122
58	3	Ruffen 1/2"		SI.1122
57	3	Bl. 2mm		SI.1122
56	3	Rohr. Gussrohr 1/2"		SI.1122
55	1	Rohr 1/2"		SI.1122
54	1	Blach 3mm		SI.1122
53	1	Rohr 3/8"		SI.1122

Abtl. Druck und Bauprüfung durch den D. U. V.  
Ausf. robbständig elektr. geschweißt,

*Luigi*

119	1	Kesselschale		SI.1122
118	3	Rohr. Gussrohr 1/2"		SI.1122
115	2	Stützringe 1/2" x 1/2"		SI.1122
114	1	NW 32. 1100	2in 259	
113	1	NW 15		
112	1	NW 25		
111	2	NW 31		
110	1	NW 81		
109	1	Einleitung 3/4" x 1/2"		
108	4	Muttern 1/2"	2in 555	SI.1122
107	3	Belzenschr. 1/2"	490 4410	SI.1122
106	12	Belzenschr. 5/8"	330 3960	SI.1122
105	6	Bl. 5/8"	344 4884	SI.1122
104	6	Bl. 1/2"	1130 7710	SI.1122
103	6	Bl. 1/2"	1126 7756	SI.1122
102	6	Bl. 1/2"	1122 7732	SI.1122
101	6	Bl. 1/2"	1114 7784	SI.1122
100	6	Bl. 1/2"	1106 7736	SI.1122
99	6	Bl. 1/2"	1092 7652	SI.1122
98	6	Bl. 1/2"	1076 7456	SI.1122
97	6	Bl. 1/2"	1060 7360	SI.1122
96	6	Bl. 1/2"	1038 7228	SI.1122

**Techn. Mitteldeutsche Stahlwerke A.-G.**  
Lauchhammerwerk Riesa.

Zzeichnung zum Blatt vom Nr. 4197

**Benzinwäscher 1200<sup>l</sup> 4197**

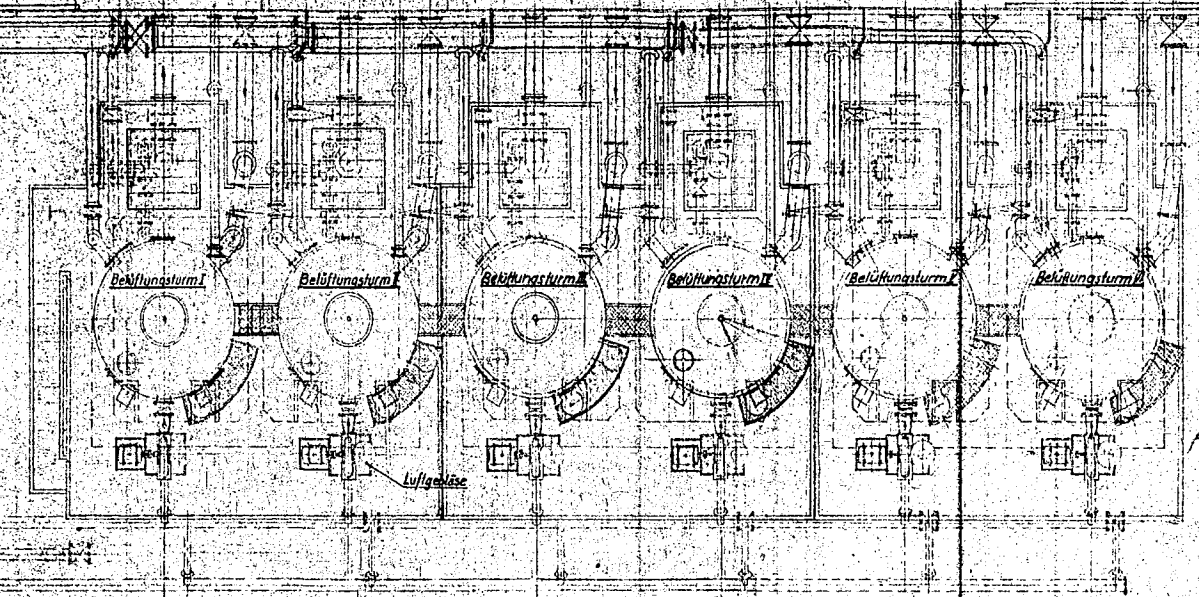
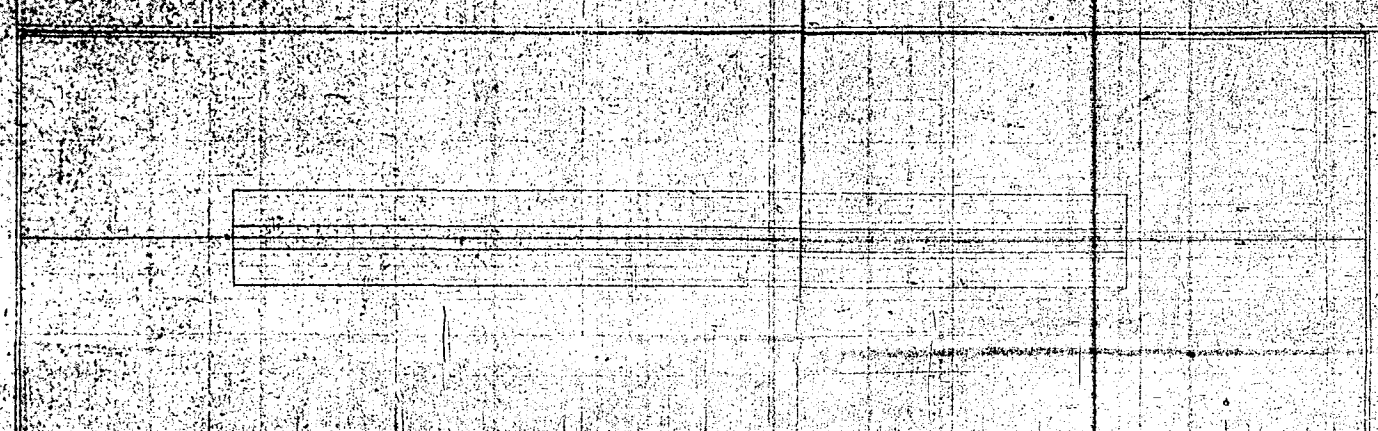
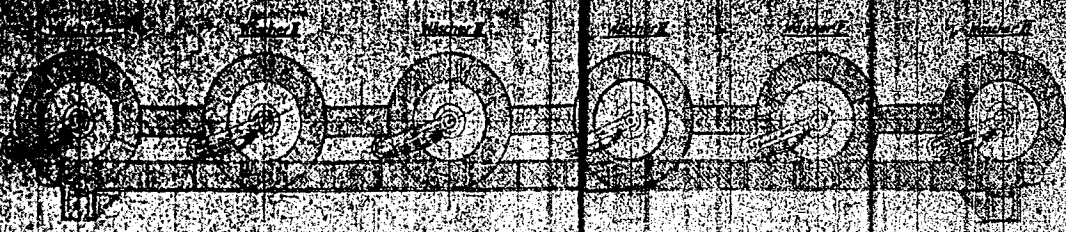
Abt.: Behälterbau

Maßstab: 1:10  
Anbaueinrichtung: 4mm Brunnwäscher  
Betriebsdruck: 25 at  
Umfangswinkel: 120°  
Probendruck: 40 at

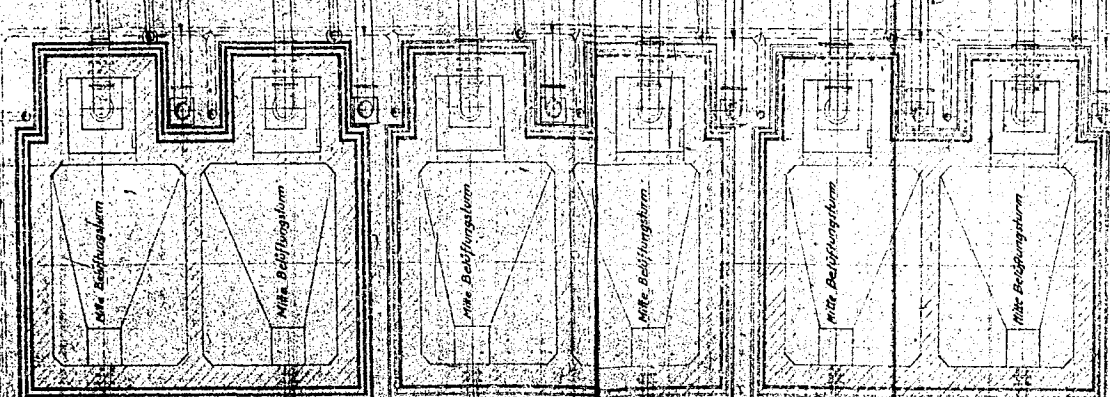
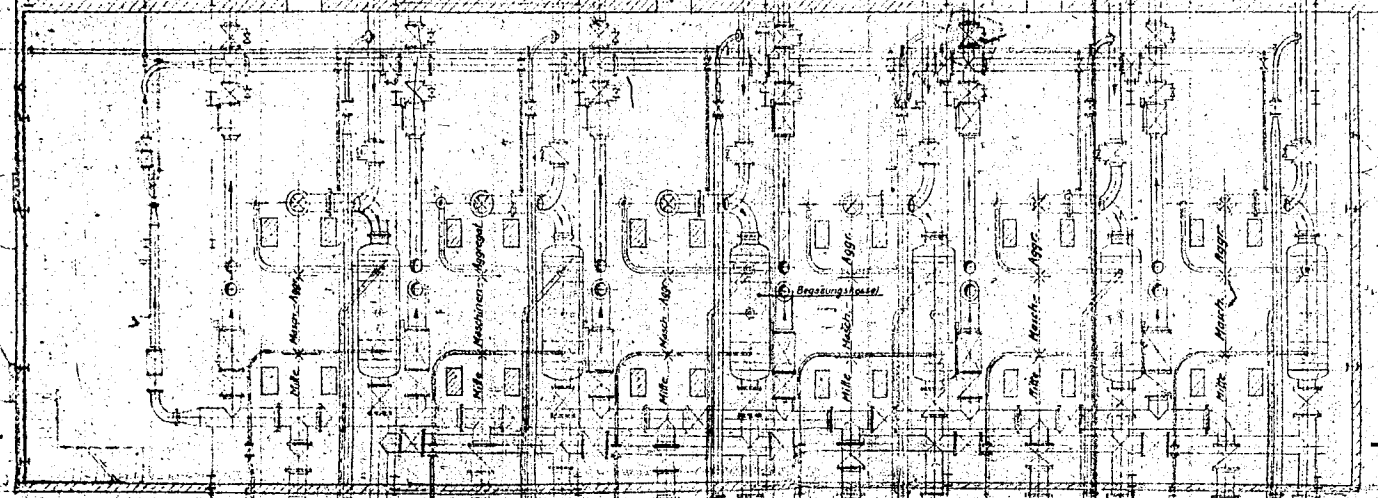
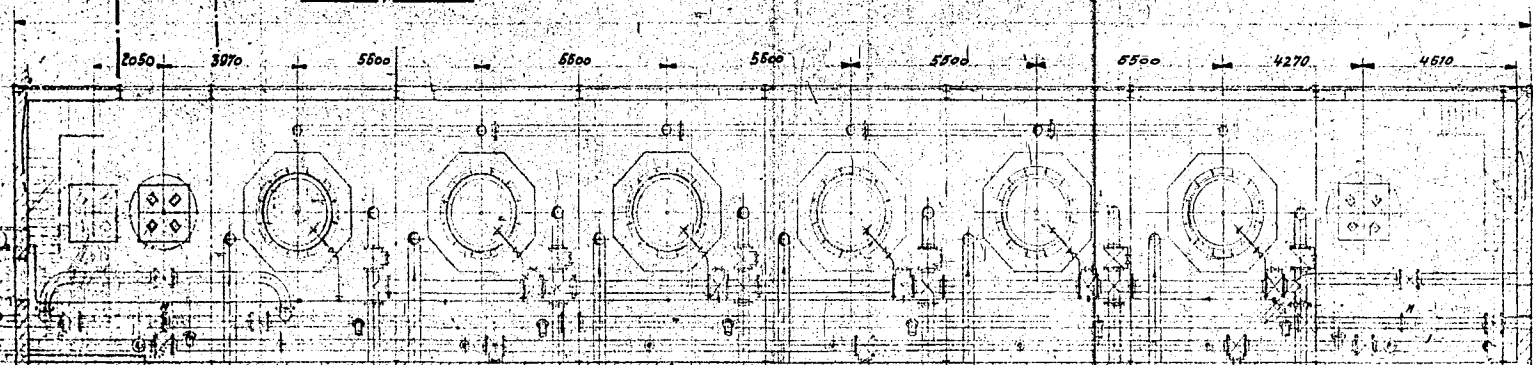
Tag: 19/2 39  
Konstr.: M  
Kontl.: M  
Genehmigt:

Erstellt durch: S.G.F. 1083





*Draufsicht*



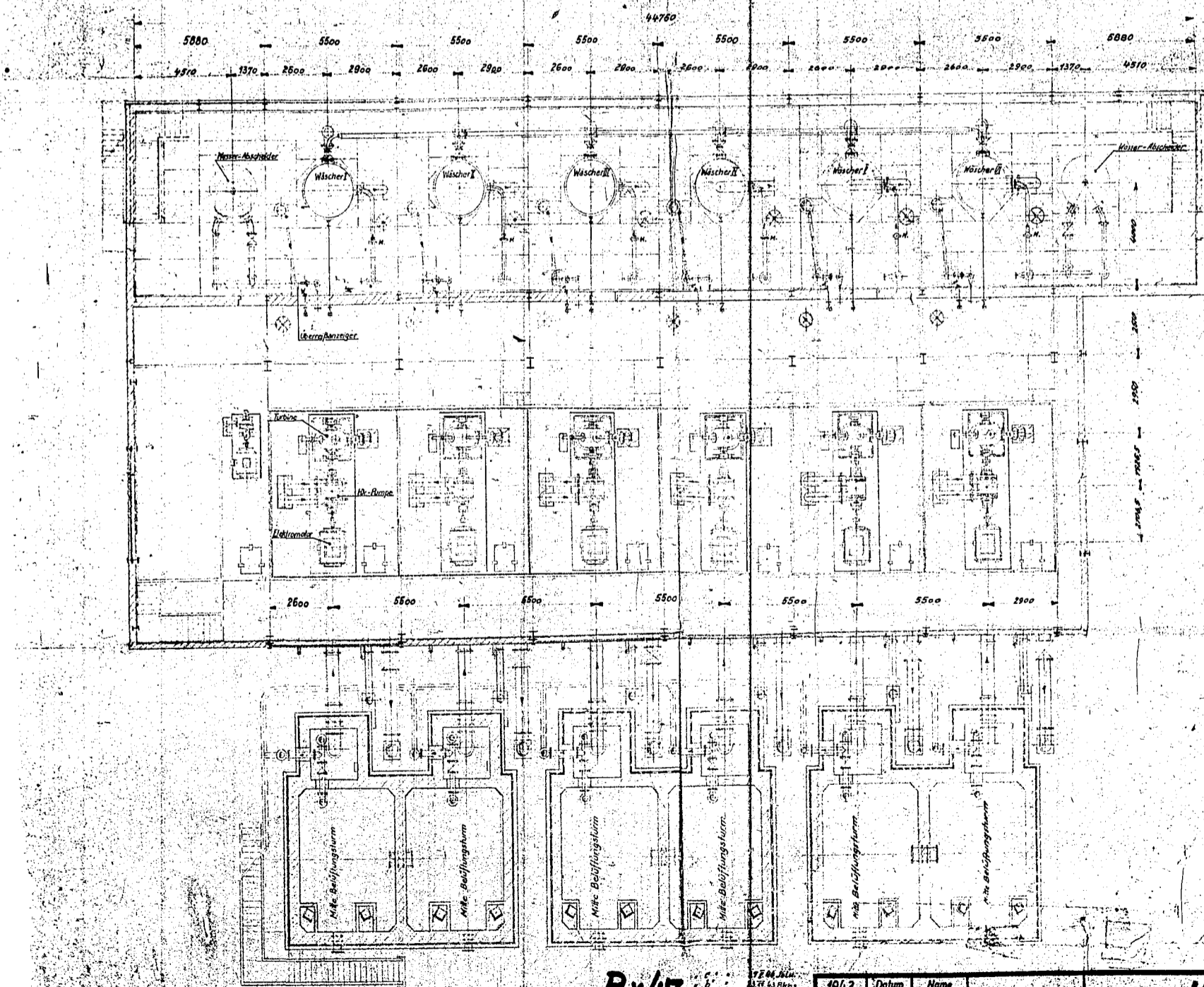
*Grundriß I-I*





3500-30/4-05-66

Wasserzähler	1	(56E 172)
Druckwasserzähler	1	(56E 173)
Druckwasserzähler	1	(56E 175)
Druckwasserzähler	1	(56E 176)
Druckwasserzähler	1	(56E 177)
Druckwasserzähler	1	(56E 178)
Druckwasserzähler	1	(56E 179)
Druckwasserzähler	1	(56E 180)
Druckwasserzähler	1	(56E 181)
Druckwasserzähler	1	(56E 182)
Druckwasserzähler	1	(56E 183)



Grundriß I-I

Hierzu Schnitt Zeichnung 201039a

**Bx47**  
 Das Urheberrecht an dieser Zeichnung und allen anderen Rechten vorbehalten ist. Sie sind dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut, ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder veröffentlicht, auch nicht dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern, mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden. Widersprechen Sie sich durch die Kopie, die Weitergabe an jed. und strafrechtliche Folgen. Die Zeichnungen sind urheberrechtlich geschützt und im Falle der Nichtzahlung sofort zurückzugeben.  
 Lurgi Gesellschaft für Wärmetechnik m. B. H.  
 Frankfurt am Main

1962	Datum	Name	SG 10/15/17	<b>LURGI</b> Gesellschaft für Wärmetechnik m. B. H. Frankfurt a. Main
Gezeichnet	4. Juni	Beckhaus		
Geprüft				
Mastzahl:			1-100	<b>Druckwasserwäsche</b> Grundrisse
201038				

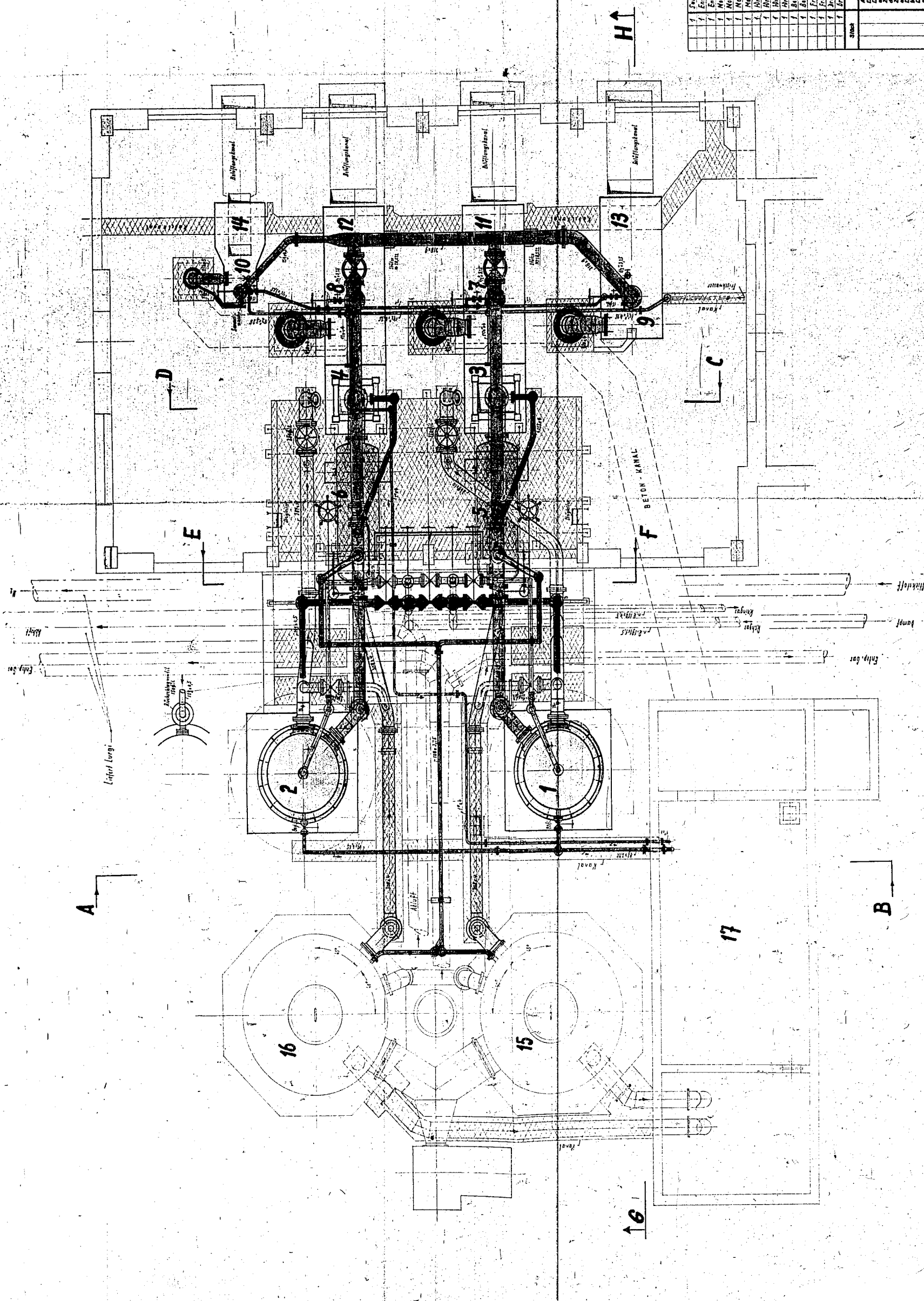
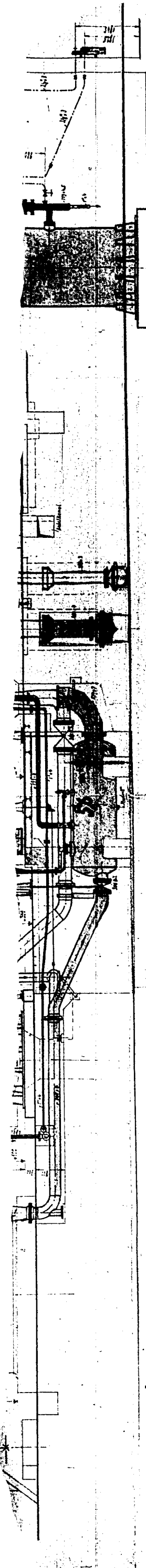












- 1 Rohrleitung
- 2 Rohrleitung
- 3 Rohrleitung
- 4 Rohrleitung
- 5 Rohrleitung
- 6 Rohrleitung
- 7 Rohrleitung
- 8 Rohrleitung
- 9 Rohrleitung
- 10 Rohrleitung
- 11 Rohrleitung
- 12 Rohrleitung
- 13 Rohrleitung
- 14 Rohrleitung
- 15 Rohrleitung
- 16 Rohrleitung

Gezeichnet: F. 1133, F. 1134  
 Thema: Zög. Nr. 18, 19  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 9, 10  
 Bedienungsbau: Zög. Nr. 7, 8  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 11, 12, 13, 14, 15, 16  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 17, 18, 19  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 20, 21, 22  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 23, 24, 25  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 26, 27, 28  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 29, 30, 31  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 32, 33, 34  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 35, 36, 37  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 38, 39, 40  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 41, 42, 43  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 44, 45, 46  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 47, 48, 49  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 50, 51, 52  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 53, 54, 55  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 56, 57, 58  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 59, 60, 61  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 62, 63, 64  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 65, 66, 67  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 68, 69, 70  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 71, 72, 73  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 74, 75, 76  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 77, 78, 79  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 80, 81, 82  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 83, 84, 85  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 86, 87, 88  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 89, 90, 91  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 92, 93, 94  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 95, 96, 97  
 Anordnung der Wasserwerke: Zög. Nr. 98, 99, 100

S. 67

Zustimmung des U.S.A. vom 2. 1. 1922

Stück	Bezeichnung	Material	Menge	Einheit
1	Druckventil I	Stahl	1	Stück
2	Druckventil II	Stahl	1	Stück
3	Druckventil III	Stahl	1	Stück
4	Druckventil IV	Stahl	1	Stück
5	Druckventil V	Stahl	1	Stück
6	Druckventil VI	Stahl	1	Stück
7	Druckventil VII	Stahl	1	Stück
8	Druckventil VIII	Stahl	1	Stück
9	Druckventil IX	Stahl	1	Stück
10	Druckventil X	Stahl	1	Stück
11	Druckventil XI	Stahl	1	Stück
12	Druckventil XII	Stahl	1	Stück
13	Druckventil XIII	Stahl	1	Stück
14	Druckventil XIV	Stahl	1	Stück
15	Druckventil XV	Stahl	1	Stück
16	Druckventil XVI	Stahl	1	Stück
17	Druckventil XVII	Stahl	1	Stück
18	Druckventil XVIII	Stahl	1	Stück
19	Druckventil XIX	Stahl	1	Stück
20	Druckventil XX	Stahl	1	Stück
21	Druckventil XXI	Stahl	1	Stück
22	Druckventil XXII	Stahl	1	Stück
23	Druckventil XXIII	Stahl	1	Stück
24	Druckventil XXIV	Stahl	1	Stück
25	Druckventil XXV	Stahl	1	Stück
26	Druckventil XXVI	Stahl	1	Stück
27	Druckventil XXVII	Stahl	1	Stück
28	Druckventil XXVIII	Stahl	1	Stück
29	Druckventil XXIX	Stahl	1	Stück
30	Druckventil XXX	Stahl	1	Stück

Gesamtmenge: 30 Stück  
 Material: Stahl  
 Menge: 30  
 Einheit: Stück

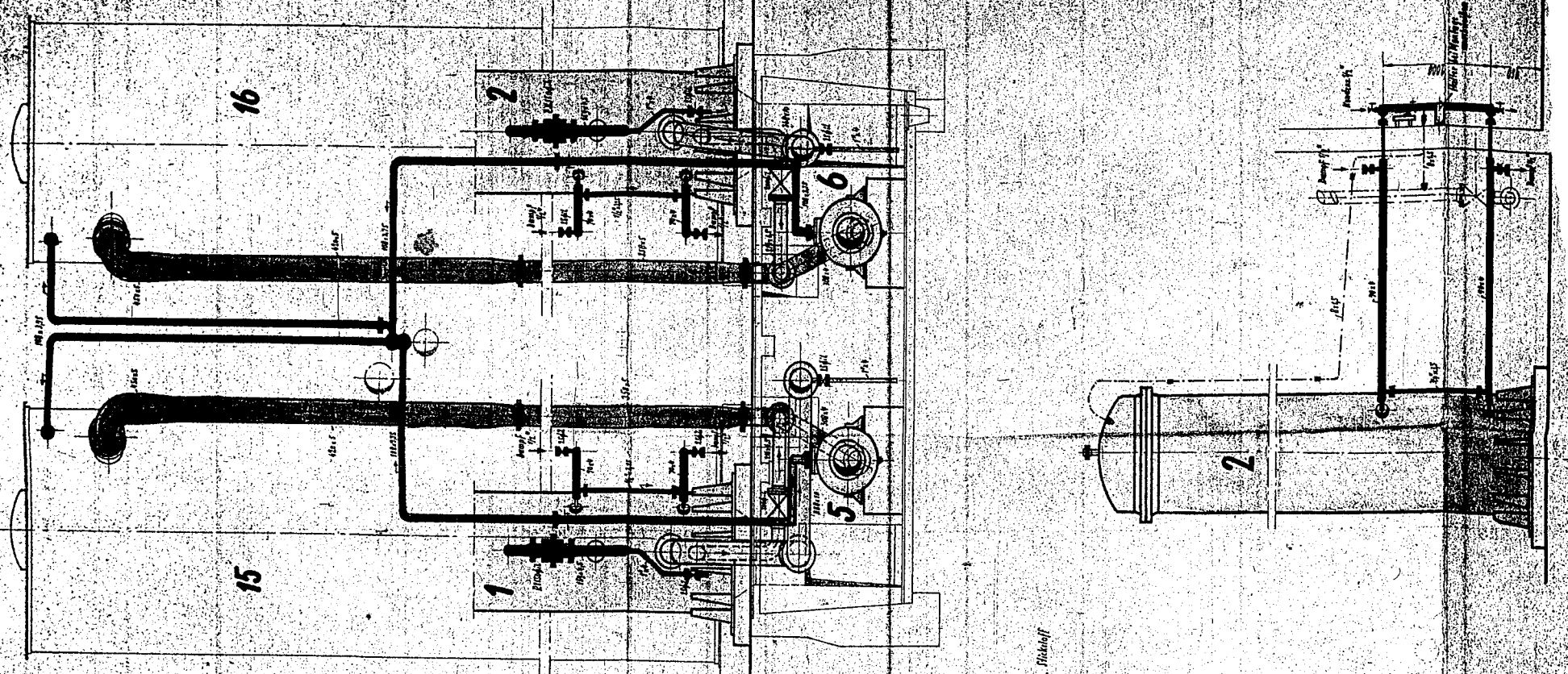
Blatt  
 0,902  
 Rohrplan der Wasserversorgung  
 2. 1922  
 1. 1. 1922  
 1. 1. 1922

Bemerk. Die Wasserwerke sind innen bis zur  
 Markierungszahlen mit Chromnickel  
 auszuführen!

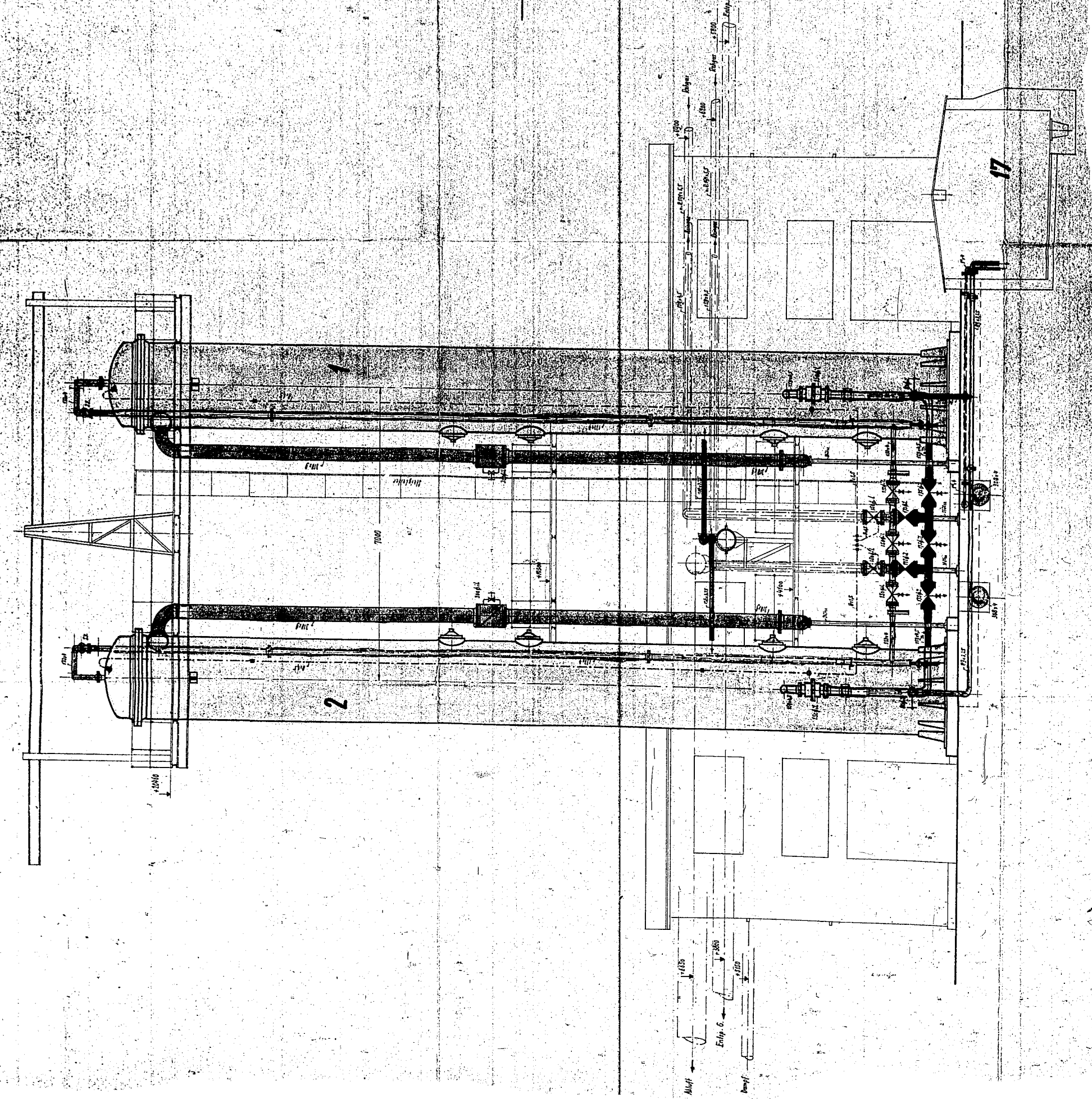


3500 - 30 / 4.05 - 6

Schnitt E-F



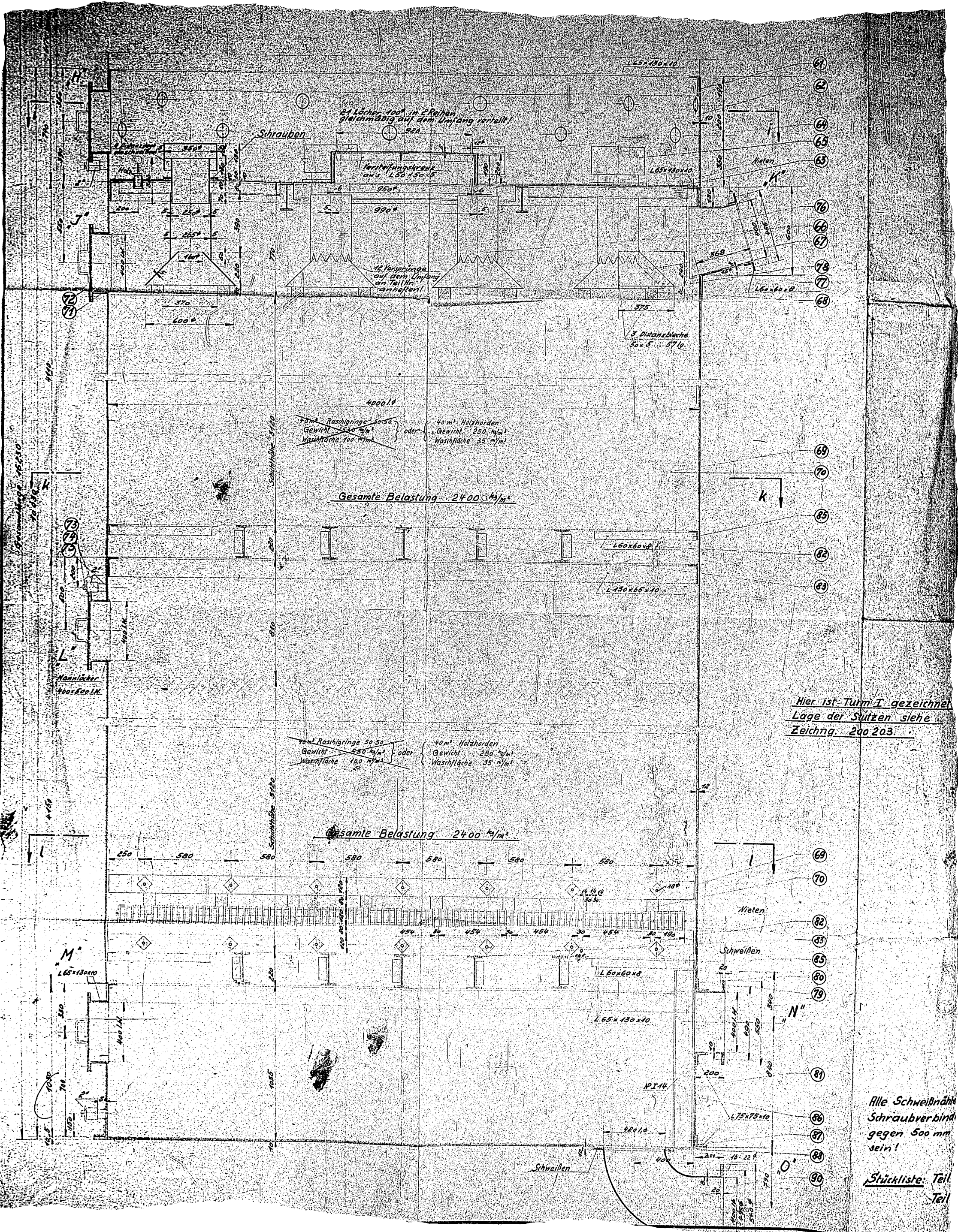
Schnitt A-B











21 Löcher 100 in 2 Reihen  
gleichmäßig auf dem Umfang verteilt!

Schrauben

Verteilungskreuz  
aus L50x50x5

12 Vorprünge  
auf dem Umfang  
an Teil Nr.  
anheften!

3 Distanzbleche  
30x5x57 l.

4000 l  
 oder  
 Raschgrünge 50x50  
 Gewicht 530 kg/m²  
 Waschfläche 100 m²/m²  
 oder  
 40 m² Holzhorden  
 Gewicht 250 kg/m²  
 Waschfläche 35 m²/m²

Gesamte Belastung 2400 kg/m²

4000 l  
 oder  
 Raschgrünge 50x50  
 Gewicht 530 kg/m²  
 Waschfläche 100 m²/m²  
 oder  
 40 m² Holzhorden  
 Gewicht 250 kg/m²  
 Waschfläche 35 m²/m²

Gesamte Belastung 2400 kg/m²

Hier ist Turm I gezeichnet  
Lage der Stützen siehe  
Zeichng. 200 203.

Alle Schweißnähte  
Schraubverbindungen  
gegen 500 mm  
sein!

Stückliste: Teil  
Teil



