

Blech-Kamin

Luftvorwärmer

Luftgebläse

Regenerator I

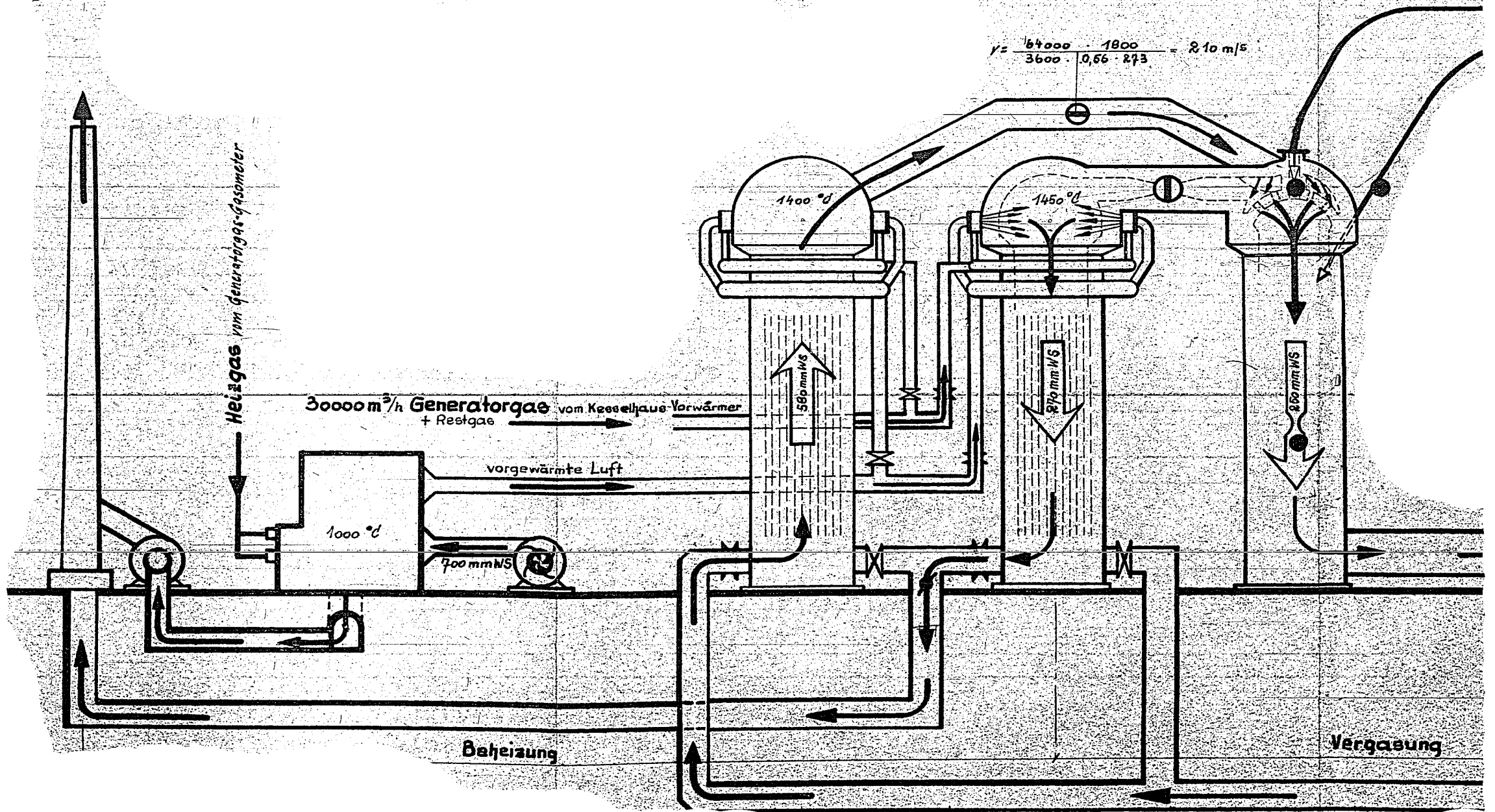
Zustand: Blasen
(umwälzen)

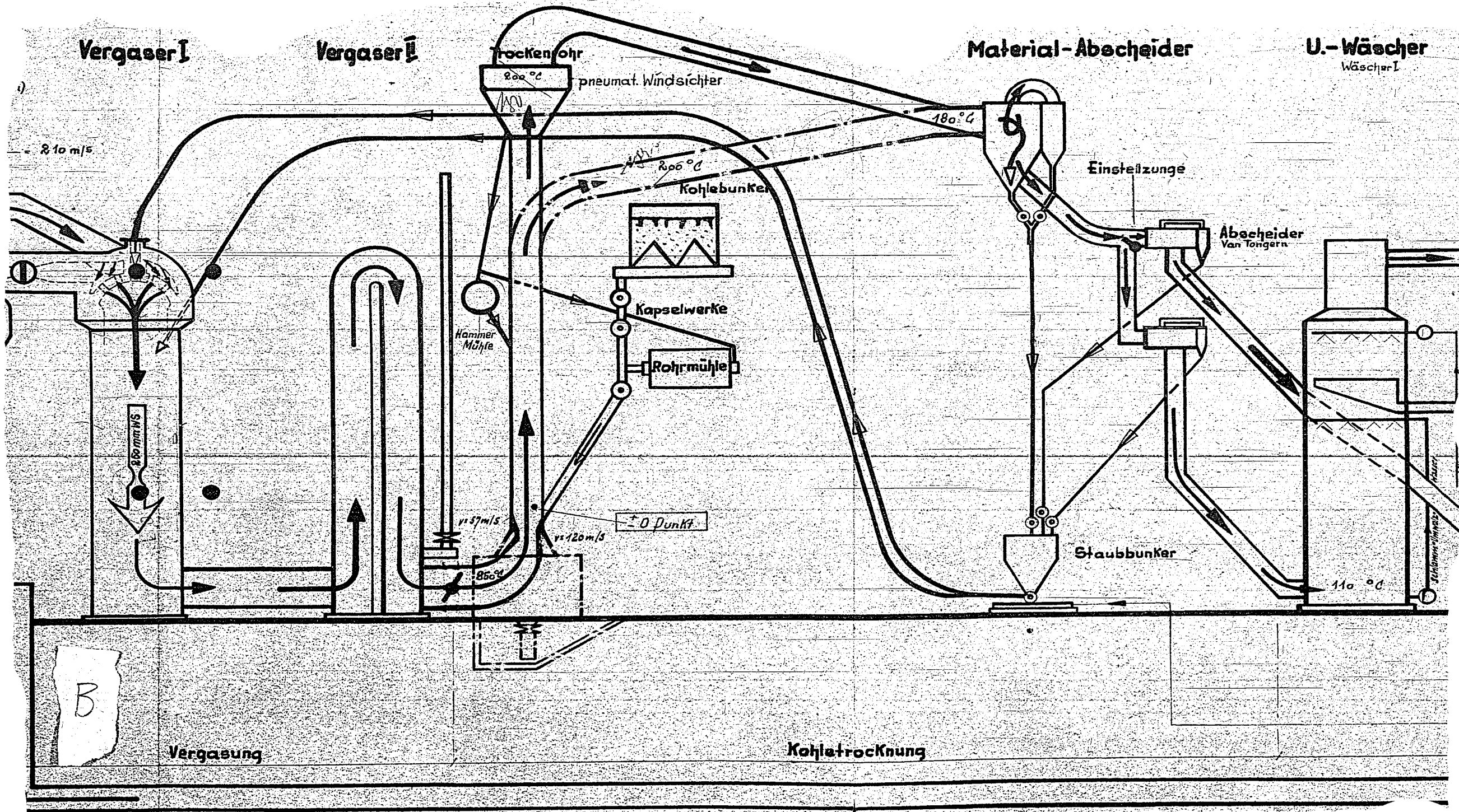
Regenerator II

Zustand: Heizen
(Brenner brennen)

Vergaser I

$$\gamma = \frac{64000 \cdot 1800}{3600 \cdot 0,66 \cdot 273} = 210 \text{ m/s}$$



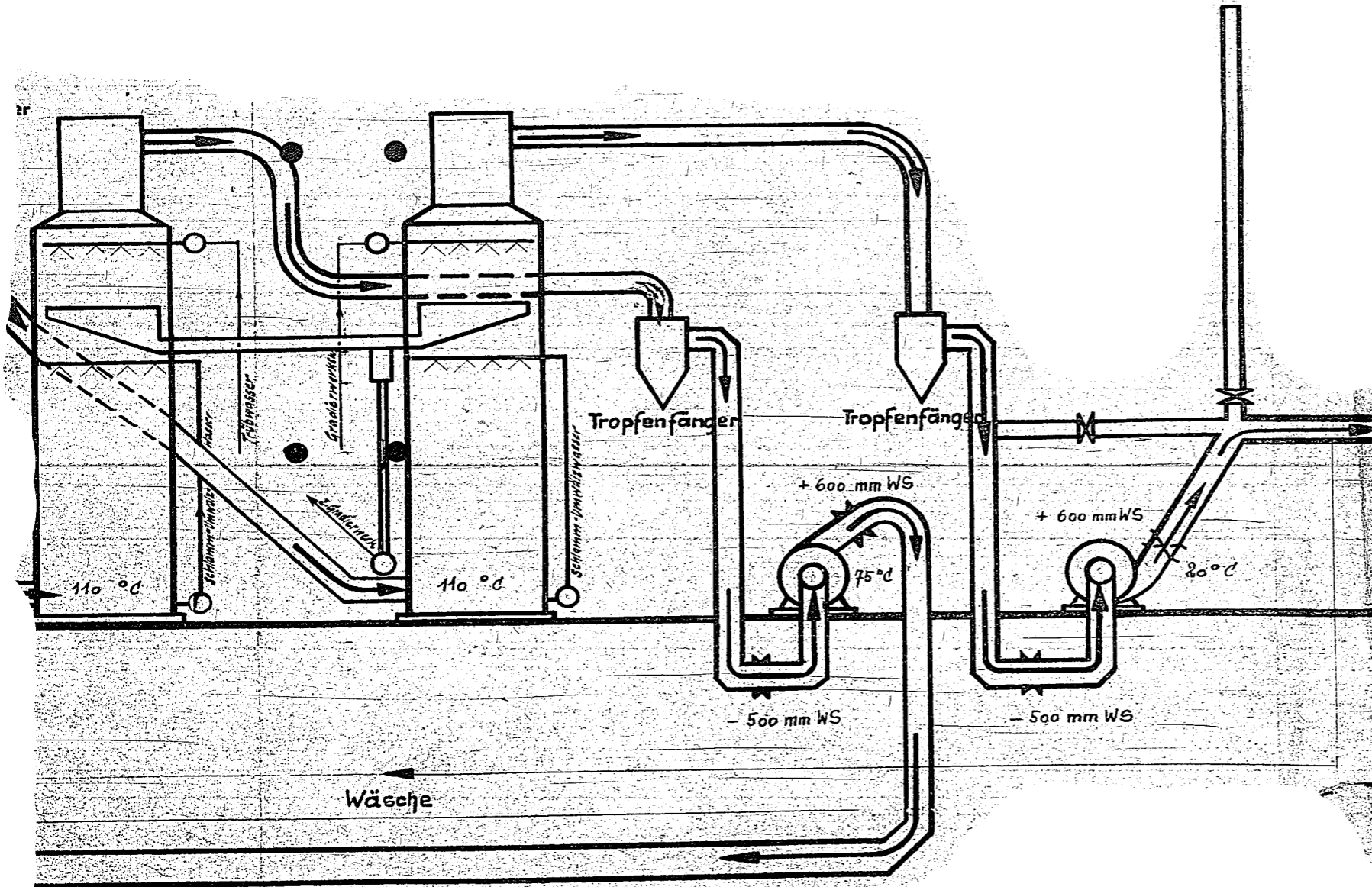


B

U.-Wäscher
Wäscher I

Sy.-Wäscher
Wäscher II

Umwälz-Gasgebläse **Sy-Gasgebläse**



2168 - 3C/+.03

Synthese-Gas (15-20.000 m³/h)
zur Heizenstation und Schwefelreinigung

Wintershall A-G
Werk Lützkendorf

Sy-Gas-Erzeugung
Schema

A
I/1

1.2.40

Blech-Kamin

Luftvorwärmer

Luftgebläse

Regenerator I

Zustand-Blasen
(umwälzen)

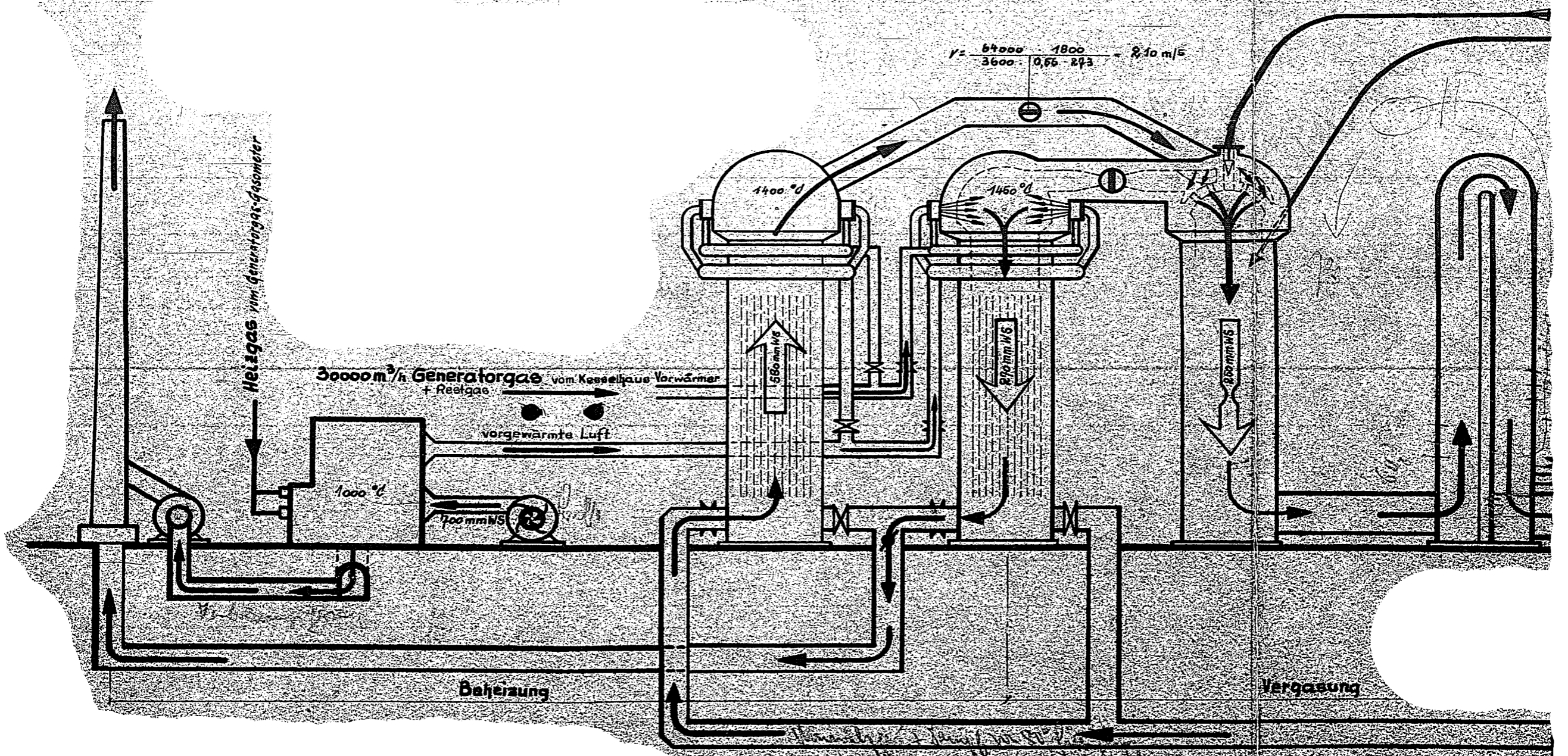
Regenerator II

Zustand-Heizen
(Brenner brennen)

Vergaser I

Vergaser II

$$v = \frac{64000 \cdot 1800}{3600 \cdot 0,66 \cdot 243} = 2,10 \text{ m/s}$$



Gas I

Vergaser I

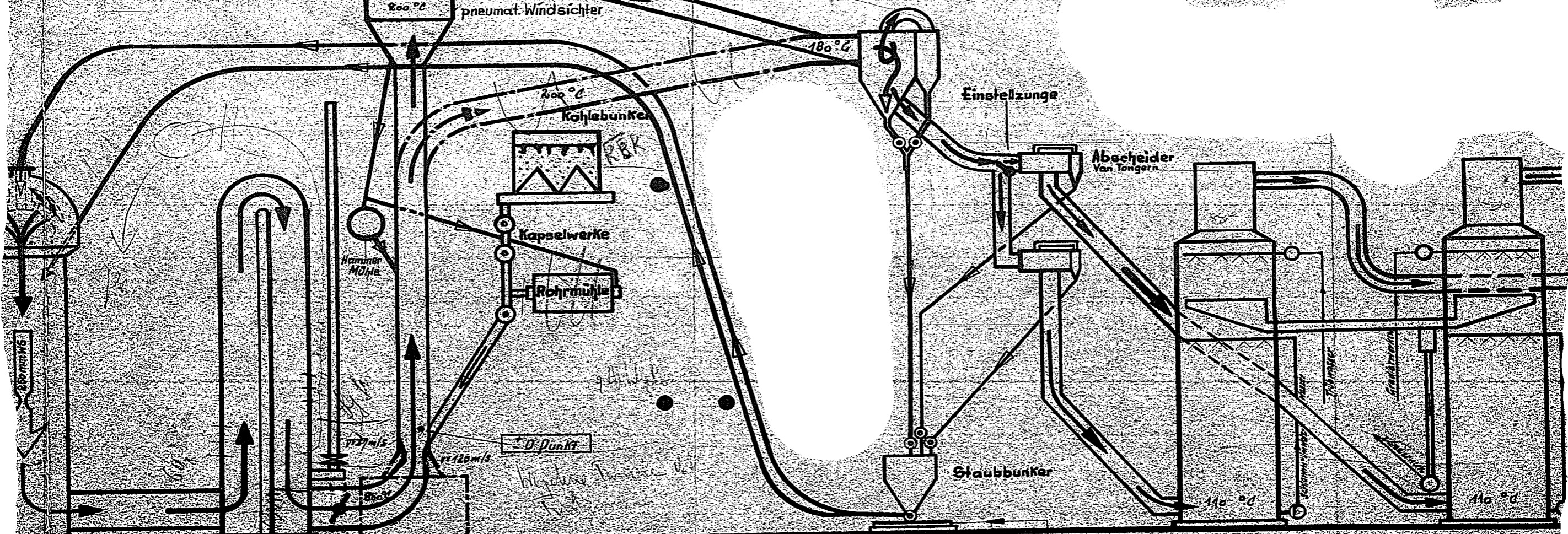
Trockenrohr

200 °C pneumat. Windsichter

Material-Abscheider

U.-Wäscher
Wäscher I

Sy.-Wäscher
Wäscher I



Vergasung

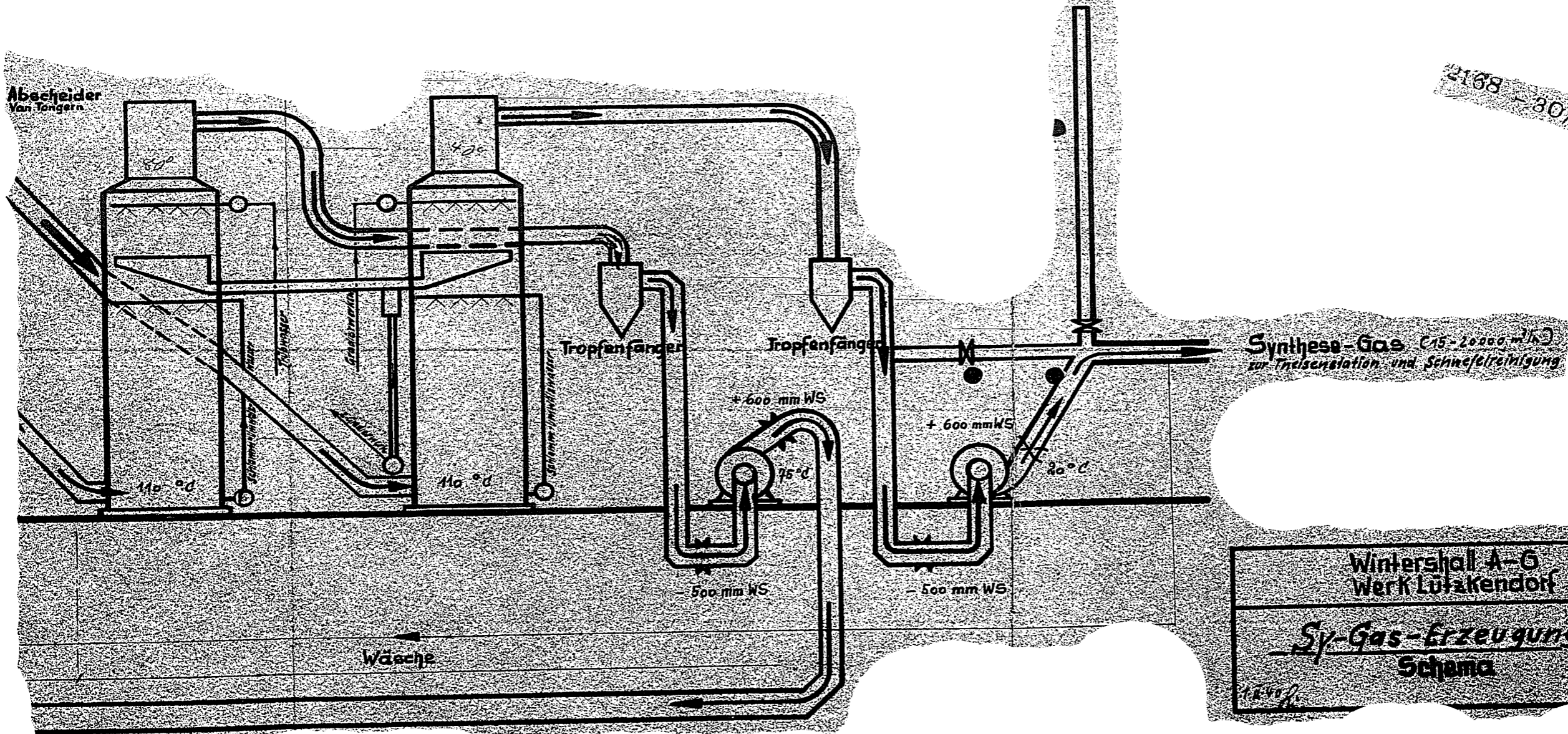
Kohletrocknung

Wäsche

U.-Wäscher
Wäscher I

Sy.-Wäscher
Wäscher II

Umwälz-Gasgebläse **Sy-Gasgebläse**



2168 - 30/4.08

Synthese-Gas (15-20000 m³/h)
zur Freisetzung und Schwefelreinigung

Wintershall A-G
Werk Lützkendorf

Sy-Gas-Erzeugung
Schema

A
I/1