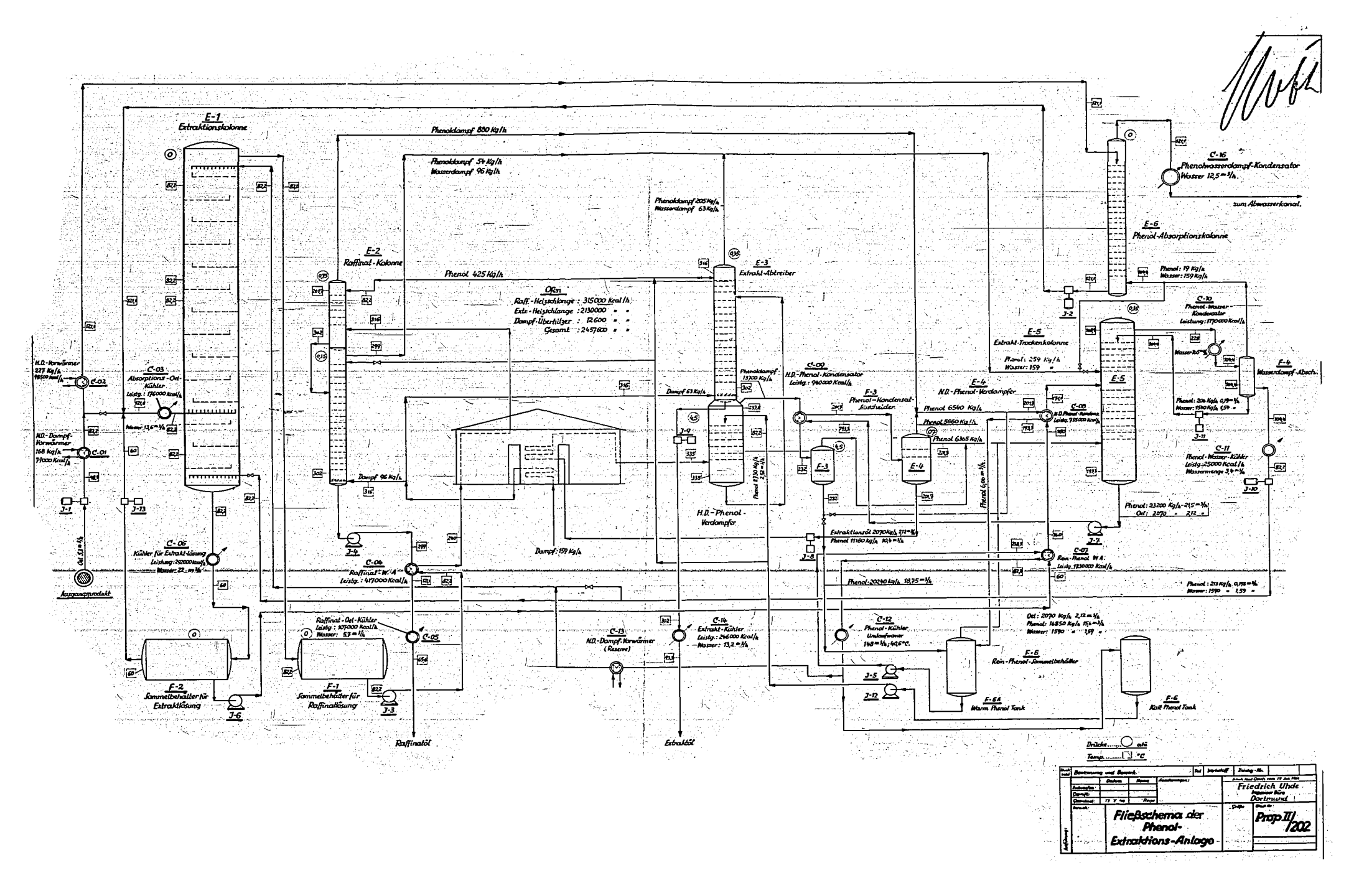
E-1
Extraktionskolonne
Phenoldampf 880 Kg/h
Phenoldampf 54 Kg/h
Wasserdampf 96 Kg/h
E-2
Raffinat-Kolonne
Phenol 425 Kg/h
Ofen
Raff.-Heizschlange : 315000 Kcal/h
Extr.-Heizschlange : 2130000 " "
Dampf-Überhitzer : 12600 " "
Gesamt : 2457600 " "
E-3
Extrakt-Abtreiber
Phenoldampf 205 Kg/h
Wasserdampf 63 Kg/h
Phenoldampf 13700 Kg/h
Dampf 63 Kg/h
H.D.-Phenol-Verdampfer
Dampf 96 Kg/h
Dampf: 159 Kg/h
C-16
Phenolwasserdampf-Kondensator
Wasser 12,5 m³/h
zum Abwasserkanal.
E-6
Phenol-Absorptionskolonne
Phenol: 19 Kg/h
Wasser: 159 Kg/h
C-10
Phenol-Wasser-Kondensator
Leistung: 1770000 Kcal/h
E-5
Extrakt-Trockenkolonne
Phenol: 259 Kg/h
Wasser: 159 "
E-4
H.D.-Phenol-Verdampfer
Phenol 6540 Kg/h
Phenol 5660 Kg/h
Phenol 6365 Kg/h
C-09
H.D.-Phenol-Kondensator
Leistg.: 940000 Kcal/h
F-3
Phenol-Kondensat-Austreiber
C-08
H.D.-Phenol-Kondens.
Leistg. 735000 Kcal/h
C-07
Rein-Phenol W.A.
Leistg. 1230000 Kcal/h
E-4
Wasserdampf-Abscheider
C-11
Phenol-Wasser-Kühler
Leistg.: 25000 Kcal/h
Wassermenge 3 m³/h
Phenol: 23200 Kg/h - 21,5 m³/h
Öl: 2070 " 2,12 "
Phenol: 211 Kg/h, 0,196 m³/h
Wasser: 1590 " 1,59 "
Phenol: 20% Kg/h, 0,19 m³/h
Wasser: 1590 Kg/h, 1,59 "
C-01
H.D.-Vorwärmer
227 Kg/h
19500 Kcal/h
C-02
H.D.-Dampf-Vorwärmer
168 Kg/h
19000 Kcal/h
C-03
Absorptions-Öl-Kühler
Leistg.: 176000 Kcal/h
Wasser: 13,6 m³/h
C-05
Kühler für Extrakt-Lösung
Leistung: 262000 Kcal/h
Wasser: 22 m³/h
Ausgangsprodukt
Öl: 5,1 m³/h
C-06
Raffinat-W.A.
Leistg.: 647000 Kcal/h
Raffinat-Öl-Kühler
Leistg.: 107000 Kcal/h
Wasser: 5,2 m³/h
C-13
H.D.-Dampf-Vorwärmer
(Reserve)
C-14
Extrakt-Kühler
Leistg.: 246000 Kcal/h
Wasser: 13,2 m³/h
C-12
Phenol-Kühler
Umlaufwasser
14 m³/h; 40,6 °C.
Extraktionsöl 2070 Kg/h 2,12 m³/h
Phenol 11160 Kg/h 10,5 m³/h
Phenol-20240 kg/h 18,75 m³/h
Öl: 2070 kg/h 2,12 m³/h
Phenol: 16850 Kg/h 15,5 m³/h
Wasser: 1590 " 1,59 "
F-1
Sammelbehälter für Raffinatlösung
F-2
Sammelbehälter für Extraktlösung
F-6
Rein-Phenol-Sammelbehälter
F-6A
Warm Phenol Tank
F-6
Kalt Phenol Tank
J-1
J-2
J-3
J-4
J-5
J-6
J-7
J-8
J-9
J-10
J-11
J-12
J-13
Raffinatöl
Extraktöl
Drücke ..... ata
Temp. ..... °C
Friedrich Uhde
Ingenieur Büro
Dortmund
Fließschema der Phenol-Extraktions-Anlage
Prop III/202