

2168 - 30/4.03 -
LA *JK*

Betriebskontrolle
 Werk Lü

Tagesbericht vom 4.7.43.

an _____

Lufttemperatur °C min. +16 max. +23 mittel +30 Luftfeuchtigkeit — %
 Luftdruck mm QS min. 757 max. 755 mittel 754 Regenhöhe _____ mm

RBK-Anlieferung		t
Fremdstaubbezug	<u>1671</u>	t
Strom: Eigenerzgg.	<u>516400</u>	kwh
Fremdbezug	<u>56640</u>	kwh
Nutzb. Dampf 30 atü	<u>5088</u>	t
Nutzb. Dampf 10 atü	<u>84</u>	t
Abhitzedampf 10 atü	<u>565</u>	t
Abhitzedampf 2,5 atü	<u>48</u>	t
Gen. Gaserzeugung	<u>7450900</u>	Nm ³
Heizgasgesamtmenge	<u>7669400</u>	Nm ³
Synthesegaserzgg.	<u>577900</u>	Nm ³
H ₂ /CO <u>1,96</u> , CO+H ₂	<u>19,7</u>	%
Wasserstofferzgg.	<u>106300</u>	Nm ³
Stickstoffabgabe	<u>130200</u>	Nm ³
Sauerstoffabgabe	<u>89900</u>	Nm ³

Produkte	Erzeugg.	Verarb.
Synthese Prim. Pr	<u>5626</u>	t
Gasol	<u>167</u>	t
Rohbensol	<u>377</u>	t
Schwefel	<u>170</u>	t
Hartparaffin	<u>150</u>	t
Mittelöl	<u>1240</u>	t
Hydrierbenzin	<u>269</u>	t
Rohölddurchsatz		t
Asphalt		t
<i>Asphalt</i>	<u>637</u>	

Betrieb A I: Gaserzeugung

Heizgasverbrauch	<u>54572</u>	Nm ³ /h
Stickstoffverbr.	<u>1708</u>	Nm ³ /h
Sauerstoffverbr.	<u>3450</u>	Nm ³ /h
Dampfverbr. 2,5 atü	<u>250</u>	t/h

Betrieb A II: Gasreinigung

Sygas zur Alkazid	<u>46958</u>	Nm ³ /h
Heizgasverbrauch	<u>2067</u>	Nm ³ /h
Stickstoffverbr.	<u>3</u>	Nm ³ /h
Sauerstoffverbr.	<u>287</u>	Nm ³ /h
Dampfverbr. 30 atü	<u>10</u>	t/h
Dampfverbr. 10 atü	<u>4,0</u>	t/h
Dampfverbr. 2,5 atü	<u>10,4</u>	t/h

: Synthese

Sygas z. Ofenhalle	<u>22350</u>	Nm ³ /h
H ₂ /CO <u>1,97</u> , CO+H ₂	<u>16,0</u>	%
Wasserstoffverbr.	<u>27</u>	Nm ³ /h
Restgas	<u>7577</u>	Nm ³ /h
Dampfverbr. 30 atü	<u>3,7</u>	t/h
Dampfverbr. 2,5 atü	<u>11,8</u>	t/h

Betrieb A III: Wasserstoffanl.

Sygas zur H ₂ -Anl.	<u>12579</u>	Nm ³ /h
Dampfverbr. 30 atü	<u>30,0</u>	t/h
Dampfverbr. 10 atü		t/h
Dampfabgabe 2,5 atü	<u>15,1</u>	t/h

Betrieb B IV: Hochdruckhydr.

Wasserstoffverbr.	<u>6377</u>	Nm ³ /h
Heizgasverbrauch	<u>5079</u>	Nm ³ /h
Stickstoffverbr.	<u>125</u>	Nm ³ /h
Rückgas	<u>5560</u>	Nm ³ /h
Dampfverbr. 30 atü	<u>157</u>	t/h
Dampfverbr. 2,5 atü	<u>6,5</u>	t/h
Dampfabgabe 2,5 atü	<u>6,9</u>	t/h

Betrieb B V: Rohöldestillat.

Heizgasverbrauch	<u>472</u>	Nm ³ /h
Dampfverbr. 30 atü	<u>6,0</u>	t/h
Dampfverbr. 2,5 atü		t/h

: Phenolanlage

Heizgasverbrauch	<u>1075</u>	Nm ³ /h
Dampfverbr. 30 atü	<u>7,9</u>	t/h
Dampfverbr. 2,5 atü		t/h

: Propananlage

Stickstoffverbr.		Nm ³ /h
Dampfverbr. 30 atü	<u>17,9</u>	t/h
Dampfverbr. 2,5 atü		t/h

Betrieb B VI: Nachverarb. t. g.

Heizgasverbrauch	<u>1562</u>	Nm ³ /h
Dampfverbr. 30 atü	<u>6,7</u>	t/h
Dampfverbr. 2,5 atü	<u>1,7</u>	t/h

Bemerkungen:

synthetischer Wasserstoff: 5. D.
synth. Wasserstoff: 5 m/s

R.