

BUREAU OF MINES
OFFICE OF SYNTHETIC LIQUID FUELS

ENEMY DOCUMENTS CAPTURED BY
U. S. STRATEGIC BOMBING SURVEY
TEAM 46

Image 0002

AMMONTAKWERK MERSEBURG

Jahresbericht 1941

Image 0003

Box 1
II 9 C

I n h a l t :

	<u>Seite</u>
Kurzer Gesamt-Überblick	1 - 5
Abteilung Niederdruck	6 - 20
Abteilung Hochdruck	21 - 29
Abteilung Salz	30 - 36
Organische Abteilung	37 - 72
Abteilung Hydrierung	73 - 95
Energie-Abteilung	96 - 100
Abteilung für Wirtschaftlichkeitsprüfung	101
Technikum	102 - 113
Analytisches Laboratorium	114
Technische Abteilung	115 - 124
Werklufschutz	125
Rohstoffbewirtschaftung	126 - 127
Patentbüro	128
Sozial-Abteilung	129 - 131
Rechts-Abteilung	132

AMMONIANKWERK MERSBURG

Jahresbericht 1944

Image 0185

Abteilung für
Wirtschaftlichkeitsprüfung
Dr.Po./Bu.

Leuna Werke, den 17. 12. 1942
A.N. -Nr.: 2748
Expl.-Nr.: 8

Leuna Dr. Haack

Isobutylöl.

Eine kalkulatorische Studie.

In folgendem wird der Versuch gemacht, das Isobutylölgebiet in einer idealisierten, im grossen und ganzen aber etwa den Verhältnissen 1942 entsprechenden Form übersichtlich darzustellen und unter Zugrundelegung neu ermittelter Spesen durchzukalkulieren.

Zweck der Betrachtung ist die Auffindung eines unter normalen Verhältnissen sich ergebenden Wertverhältnisses der Isobutylölprodukte als Schlüssel für die Aufteilung der für einen jeweiligen Zeitraum sich ergebenden Gesamtkosten. Die bei einzelnen kleinen Produkten demgegenüber unvermeidbaren Mindererlöse können dann gleichmässig auf die Gestehpreise aller übrigen Produkte aufgeschlagen werden. Die absolute Höhe der Verrechnungspreise wäre dann - wie üblich - mit Hilfe eines besonderen Kontos zur Aufnahme der Verrechnungüberschüsse bzw. -fehlbeträge weitgehend stabil zu halten.

Der Kreis der Betrachtung erstreckt sich einmal bis zu den rohen Zerlegungsprodukten, und umfasst ferner die Herstellung der reinen Produkte aus diesen. Dagegen sind die sich von den rohen oder reinen Produkten ableitenden anderweitigen Fabrikationen (ET 110, P₃, Carbonsäuren usw.) nicht mit eingeschlossen.

Die in folgendem auftretenden Mengenangaben beziehen sich stets auf eine Grundlage von

100 t Rohisobutylöl, entäthert.

Gasfabrik Me 1, 135, 136, 224, 240, 241, 336.

Kraftgas-Verteilung

Image 0449

Leunawerke, den 6ten Mai 1929.

Wärmebilanz

der Wassergas-Generatoren No 1 und No 240 auf Grund der
Monatszahlen Oktober 1928, bezogen auf 1 m³ Wassergas bei
0° C und 760 mm Hg.

A. Zugeführte Wärmemengen:

1. Frischkoks	4130 WE'	89,5 %
2. Dampf	472 "	10,2 %
3. Wind	16 "	0,3 %
	<hr/>	<hr/>
	4618 WE'	100,0 %

B. Abgehende Wärmemengen:

1. Wassergas:		
a. chemisch gebundene Wärme	2799 WE'	60,7 %
b. fühlbare Wärme	195 "	4,2 %
c. unzersetzter Wasserdampf	269 "	5,8 %
2. Blasegase:		
a. chemisch gebundene Wärme	459 "	9,9 %
b. fühlbare Wärme	237 "	5,2 %
3. Schlamm aus Schlammgruben und Kläranlagen	45 "	1,0 %
4. Flugasche	57 "	1,2 %
5. Fühlbare Wärme von Schlamm und Flugasche	5 "	0,1 %
6. Verluste in der Schlackenaufbereitung durch aus der Schlacke nicht wiedergewinnbaren Koks	124 "	2,7 %
7. Schlacke, fühlbare Wärme	24 "	0,5 %
8. Verluste durch Strahlung u.s.w.	354 "	7,7 %
	<hr/>	<hr/>
	4618 WE'	100,0 %

USSBS II 17e

Ammoniakwerk-Merseburg
J a h r e s b e r i c h t
1944

Image 0535

Ammoniakwerk - Merseburg
Jahresbericht - 1944

Geheim!

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 83 RStGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als „Einschreiben“.
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesichertem Verschluss.

Nr. 1 Herr Dir. Dr. Sauer

" 2 " Dipl. Ing. Groh

" 3 " Dr. Eckhard

" 4 " " Halm

" 5 Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 69)

" 6 " " " "

Image 0536B

Inhaltsübersicht

Blatt Nr.:

I. Übersichtszahlen :

Produktion, Meteorologische Daten	1	2
Rohmaterialien, Energie-Erzeugung, Gas-Erzeugung, Belegschaft	3	4
Energie-Verbrauch in VHD	5	
Gesamt-Wasser-Verteilung	6	

II. Stickstoff-Betriebe :

N-primär-Fabrikation (Rohstoffe, Energien, Gase, Drehzahlen)	7	8
Sulfat-Fabrikation u. Kohlentrockenanlage	9	
Salpetersäure-Fabrikation	10	
Salpeter-Fabrikation	11	13

III. Mineralöl-Betriebe :

H ₂ -Frischgas-Fabrikation	14	15
Aethan-Verarbeitung	16	17
Isobutan "	18	

IV. Organische-Betriebe :

Methanol-Isobutyl-Fabrikation	19	20
Rein-Methanol-Destillation	21	
Isobutyl-Übersicht	22	

V. Gemeinsame-Betriebe :

Braunkohlen-u. Grudetrocknung	33	40
Schwefelreinigung (Gasentschwefelung)	41	43
" " (Alkacid-Verfahren)	44	46
Clausofen-Betrieb	47	48
Kontaktwasserstoff-Fabrikation (CO-Umsetzung)	49	50
Druklose Waschbetriebe	51	52
Kontaktgas-Kompressoren (Aufteilung nach Konten)	53	65
" " (" " Fabrikation)		
Druckwasser-Reinigung (CO-Auswaschung bei 25 at)	66	67
Wasserstoff - " (" " * 220 *) u. NH ₃ -Fabr.	68	69
Linde N ₂ -Sauerstoff-Fabrikation u. Kompressoren	70	71
Wasserwerk Daspig	72	74
Kesselspeisewasser-Reinigung	75	76
Dampf-Zentralen	77	78
Elektr. - "	79	80
Druckluft - "	81	

Image 0537

USSBS II-17F

Ammoniakwerk-Merseburg
Jahresbericht
1944

Absolutzahlen.

1191 7792-50 000-4112 DinA7

Image 0619

Ammoniakwerk - Merseburg

Jahresbericht - 1944

Geheim!

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 RStGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als „Einschreiben“.
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesichertem Verschluss.

Nr. 1	Herr Dir. Dr. Sauer
" 2	" Dipl. Ing. Groh
" 3	" Dr. Eckhard
" 4	" " Holm
" 5	Betriebskontrolle (Berechnungsbüro Me 43)
" 6	" " " "

Image 620B

Inhaltsübersicht

Blatt Nr.:

I. Übersichtszahlen:

Produktion, Meteorologische Daten	1 - 2
Rohmaterialien, Energie-Erzeugung, Gas-Erzeugung, Belegschaft	3 - 4
Energie-Verbrauch in VHD	5
Gesamt-Wasser-Verteilung	6

II. Stickstoff-Betriebe:

N-primär-Fabrikation (Rohstoffe, Energien, Gase, Drehzahlen)	7 - 8
Sulfat-Fabrikation u. Kohlentrockenanlage	9
Salpetersäure-Fabrikation	10
Salpeter-Fabrikation	11 - 13

III. Mineralöl-Betriebe:

H ₂ -Frischgas-Fabrikation	14 - 15
Aethan-Verarbeitung	16 - 17
Isobutan - "	18

IV. Organische-Betriebe:

Methanol-Isobutyl-Fabrikation	19 - 20
Rein-Methanol-Destillation	21
Isobutyl-Übersicht	22

V. Gemeinsame-Betriebe:

Braunkohlen-u. Grudetrocknung	33 - 40
Schwefelreinigung (Gasentschwefelung)	41 - 43
" " (Alkacid-Verfahren)	44 - 46
Clausofen-Betrieb	47 - 48
Kontaktwasserstoff-Fabrikation (CO-Umsetzung)	49 - 50
Drucklose Waschbetriebe	51 - 52
Kontaktgas-Kompressoren (Aufteilung nach Konten)	} 53 - 65
" " (" " Fabrikation)	
Druckwasser-Reinigung (CO-Auswaschung bei 25 at)	66 - 67
Wasserstoff - " (" " " 220 °) u. NH ₃ -Fabr.	68 - 69
Linde N ₂ -Sauerstoff-Fabrikation u. Kompressoren	70 - 71
Wasserwerk Daspig	72 - 74
Kesselspeisewasser-Reinigung	75 - 76
Dampf-Zentralen	77 - 78
Elektr. - "	79 - 80
Druckluft - "	81

Inhaltsübersicht

Blatt Nr.:

I. Übersichtszahlen :

Produktion ; Meteorologische Daten -----	1	2
Rohmaterialien, Energie-Erzeugung, Gas-Erzeugung, Belegschaft -----	3	4
Energie-Verbrauch in VHD -----	5	
Gesamt-Wasser-Verteilung -----	6	

II. Stickstoff-Betriebe :

N-primär-Fabrikation (Rohstoffe, Energien, Gase, Drehzahlen) -----	7	8
Sulfat-Fabrikation u. Kohlentrockenanlage -----	9	
Salpetersäure-Fabrikation -----	10	
Salpeter-Fabrikation -----	11	13

III. Mineralöl-Betriebe :

H ₂ -Frishgas-Fabrikation -----	14	15
Aethan-Verarbeitung -----	16	17
Isobutan- " -----	18	

IV. Organische-Betriebe :

Methanol-Isobutyl-Fabrikation -----	19	20
Rein-Methanol-Destillation -----	21	
Isobutyl-Übersicht -----	22	

V. Gemeinsame-Betriebe :

Braunkohlen-u. Grudetrocknung -----	33	40
Schwefelreinigung (Gasentschwefelung) -----	41	43
" " (Alkacid-Verfahren) -----	44	46
Clausofen-Betrieb -----	47	48
Kontaktwasserstoff-Fabrikation (CO-Umsetzung) -----	49	50
Drucklose Waschbetriebe -----	51	52
Kontaktgas-Kompressoren (Aufteilung nach Konten) -----	53	65
" " (" " Fabrikation) -----	66	67
Druckwasser-Reinigung (CO-Auswaschung bei 25 at) -----	68	69
Wasserstoff - " (" " " 220 ") u. NH ₃ -Fabr. -----	70	71
Linde N ₂ -Sauerstoff-Fabrikation u. Kompressoren -----	72	74
Wasserwerk Daspig -----	75	76
Kesselspeisewasser-Reinigung -----	77	78
Dampf-Zentralen -----	79	80
Elektr. - " -----	81	
Druckluft - " -----	81	

Image 0699

Inhaltsangabe:

Gas-Schema :

Gas-Schema der N-primär-Fabrikation -----	A
" " Hy-Reingas -----	B
" " Meth.-u. Isobutylöl-Fabrikation -----	C
" " Kraftgas-Anlieferung u. Verteilung -----	D
" " Rückgas - " für Kolonie- u. Werkstattengas -----	E
" " Dampf-Erzeuger u. -Verbraucher -----	F

I. Übersichtszahlen.

Produktion -----	1
Rohmaterialien, Energie Erzeugung, Belegschaft -----	2
Energie-Verteilung -----	3-5
" " VII-D-Anteile -----	6
" " VIII-Anteile -----	7

II. Stickstoff - Betriebe

Bezugszahlen der Gase -----	8
N-primär-Abrechnung in t N -----	9
Bezugszahlen pro t N: Rohstoffe f. Fabrikation, Fabrikationsgase, Drehzahlen -----	10
" " " " f. Energien u. Energien -----	11
Förderung u. Energie-Verbrauch -----	12
Analysen -----	13-14

Salzbetriebe

Sulfat- u. Leunasalpeter-Fabrikation -----	15
Salpetersäure -----	16-17
Salpeter -----	18
Übrige Stickstoff-Betriebe: Energie Verbr. -----	19

III. Mineralöl - Betriebe

Hy-Reingas-Fabrikation + Hy-Anteil: Bezugszahlen pro t Autobenzin -----	21-23
Hydrierungsbetriebe: Energie-Verbrauch -----	24
Übrige Treibstoff-Prod. " -----	25
Schmieröl-Betriebe: " -----	26
Ethan-Verarbeitung: Bezugszahlen u. Schema -----	27-28
Isobutan - " Energie-Verbr. u. " -----	29-31

IV. Organische Betriebe

Meth.-Isob. Fabr. Gassynthese: Bezugszahlen usw. -----	47-48
Meth.-Produkte u. Lösungsmittel: Energie-Verbrauch -----	49
Färbereihilfsprodukte u. Kontakte " -----	50
Kunststoffvorprodukte " -----	51
Übrige Organica u. Anorganische Betr. " -----	52
Buna Anteil -----	53
Schema versch. org. Betriebe -----	54-61

V. Gemeinsame Betriebe.

1) Gasbetriebe - Braunkohle u. Grude	71
Braunkohle - u. Grude - Trocknung	72
Winkle D-Wassergas - Fabrikation	73
- Kraftgas - "	74
2) Gasbetriebe - Koks	74
Wassergas - Fabrikation Me 1/240	75
Abstichgeneratorenbetrieb Me 240	76
3) Sonstige Niederdruckbetriebe	76
Schwefelreinigung (Gasentschwefelung)	77
(ALKazid-Verfahren)	78/79
Schema: Schwefelreinigung (ALKazid-Verfahren) u. H ₂ S-Erzeugung u. Verb.	80
Schwefelsäure - Fabrikation	82
Kontaktwasserstoff - Fabrikation (CO-Umsetzung)	83
Kontaktgas - Reingas u. drucklose Kohlensäure - Reinigung	84
H ₂ -Rückgas - u. Kraftgas - Abrechnung	85
Kontaktgas - Kompressoren: Dampf-Antrieb	86
Gas - "	87
" " elektr. "	88
" " für Stl. u. NH ₃ -Rückkompression	89
" " H ₂	90
" " Methanol u. Isobutylöl	91
Druckwasser - Reinigung u. Wasser-Regeneration	92
Wasserstoff - " (CO-Auswaschung)	93
Ammoniak - Fabrikation (einschl. Umlaufpumpen)	94
Linde - N ₂ - und Sauerstoff - Fabrikation	95-95g
Kompressoren	96
Phenolwasser - Aufbereitung	97

VI. Energie Betriebe

1) Wasser - Zentralen	98
Wasserwerk Daspig	99
Hochdruckwasserwerk Daspig u. Meß	100
Wasser - Abrechnung	101
Kondensat - Abrechnung	102
Kesselspeisewasser - Reinigung u. Wofatitbetrieb	103
Natronlauge - Fabrikation	104
2) Dampf - Zentralen	105
120 at, 45 at, u. 16 at - Dampf - u. Hochdruckdampf - Zentrale	106
" " " " " " " " " " Abrechnung	107
Niederdruckdampf - Abrechnung	108/109
Elektrische - Zentralen: Erzeugung, Energien, Verteilung	110-112
Druckluft - Zentrale	113
Koloniegas - u. Werkstättengas - Abrechnung	
Übrige Energie Betriebe	
Versuchs-Lager-Versand usw.	
Technische Hilfsbetriebe	

VII. Hilfsbetriebe.

II-37

Production Org. Census
1939-40-41

Abteilung für
Wirtschaftsstatistik

U. S. S. R. S.

TEAM 46

LEUNA

Box #1

II-37

Vertraulich!

Aktennotiz

Betr.: Entwicklung der organischen Fabrikationen.

I) Rein organische Produkte.

Leuna hat im Jahre 1938 in seinen organischen Fabrikationen, wie

Methanol,
Isobutylöl,
Aminen,
Phenolölen,
Äthylen,
synthetischen Schmierstoffen,

für Lösungsmittel, Zwischenprodukte, Kunststoffe, Textil-
hilfsmittel usw. einen Produktionswert von RM 11.152 Mill.

erreicht (Vergl. Anlage I, Gruppe I). Die in den Treibstoff gegangenen Er-
zeugnisse der organischen Abteilung - wie Methanol, Monopolöle und
ET 100 - haben für sich allein einen Produktionswert von RM 14.493 Mill.
gehabt.

Die Entwicklung der ersten Gruppe der organischen Fabrikationen
wird in den nächsten Jahren auf der Leunaer Rohstoffbasis beschleunigt
vor sich gehen können, da die Forschungsarbeiten zur Herstellung sowie
die Bemühungen zur Unterbringung und Anwendung der bestehenden Produkte
soweit gediehen sind, dass ein grosser Teil der neuen Produkte betriebs-
reif ist oder sich in aussichtsreichen Betriebsversuchen für Herstellung
und Verwendung befindet.

Die Mehrerzeugung an organischen Produkten der Gruppe I, die
bereits in der organischen Abteilung über die Erzeugung des Jahres 1938
hinaus eingeleitet worden ist und für die entweder die notwendigen appa-
rativen Einrichtungen bereits beschafft sind, oder für welche die Kredite
bereits genehmigt worden sind, werden einen zusätzlichen

Produktionswert von ca. RM 13,6 Mill.

bringen (vergl. Anlage II, Gruppe IB). Es handelt sich hierbei hauptsäch-
lich um erhöhten Absatz von Methanol und Isobutylölprodukten sowie um die
Äthylenlieferungen nach Schkopau und die Steigerung der synthetischen
Schmierstoffherzeugung.

Berlin NW 7, den 23.4.1940.
 Dr. Lgh/M. AN.Nr.164 Exempl. 3

Vertraulich

A k t e n n o t i z .

Betr.: Lieferung von Produkten der Sparte I an Sparte II.

I. Verkaufsprодукte.

Im Jahre 1939 hat die Lieferung von Produkten der Sparte I für den

Verkauf durch die Sparte II

folgende Zahlen erreicht:

	<u>Produktionswert</u>	<u>Nettoerlös</u>	<u>Bruttogewinn</u>
Leuna	6 280 008	10 100 663	3 820 655
Oppau	15 232 823	22 021 709	6 788 886
Gesamt:	21 512 831	32 122 372	10 609 541

Auf Grund der bereits im Ausbau befindlichen Projekte werden in den folgenden Jahren diese Mengen sich noch weiter erhöhen. Für Leuna lassen sich die künftigen Verhältnisse unter der Voraussetzung, dass der Ausbau wie zur Zeit vorgesehen durchgeführt wird, verhältnismässig genau übersehen. Die Steigerungen werden im wesentlichen im Mehrverkauf von Methanol (Einlagerungen, Hexogen, Dimethylamin, Formaldehyd, Lösungsmittel) und Produkten der Sulfochlorierung liegen. Dazu kommen kleinere Erhöhungen durch Chloräthyl und Weissöl.

Danach kann erwartet werden, dass in den Jahren 1940 und 1941 ungefähr folgende Beträge auftreten werden:

	<u>Produktionswert</u>	<u>Nettoerlös</u>	<u>Bruttogewinn</u>
Leuna ca.	17 000 000	23 000 000	5 700 000
1941 "	39 000 000	53 000 000	14 000 000

In Oppau ist für das Jahr 1940 mit einer Steigerung des Produktionswertes der in den Verkauf der Sparte II gehenden Produkte auf ca. 19 000 000 zu rechnen, wobei die Hauptsteigerung in den

Vertraulich

Abschrift.

Linienschiffsleutnant Ingenieur
Bruno Leinweber
Wien IX, Nußdorferstrasse Nr.35.

Wien, den 20.5.38.

Für die I.G.Farbenindustrie A.G., Berlin
Zu Händen des Herrn Dir.Dr.v.Pongratz, Anilinchemie A.G., Wien.

Vertrauliches Exposé.

Betr.: Fett- und Eiweissgewinnung im Grossen.

Es gibt hierfür ein praktisch unerschöpfliches natürliches Rohmaterialvorkommen, an dessen Ausbeutung bisher noch niemand ernstlich gedacht hat, obwohl es seit Jahrhunderten den Seefahrern bekannt, frei und bequem zugänglich, leicht zu gewinnen und zu verarbeiten ist. Es sind dies gewisse Gruppen des oceanischen tierischen Planktons, von den Seeleuten Walfischaas genannt. Das norwegische Wort "Kryll", eigentlich ursprünglich für eine bestimmte Gruppe, Daphnae (Wasserflöhe), geltend, wird auch für das Walfischaas und Gemenge verschiedener Gruppen gebraucht. Ich verwende die Bezeichnung "Kryll" in letzterem Sinne.

Zur Fortpflanzungszeit steigen in gewissen oceanischen Gebieten beiderseits der Polarkreise ungeheure solche Planktonmassen, dem Lichte entgegen, an die Meeresoberfläche und bedecken dort, in einer Mächtigkeit bis etwa 10 m Tiefe dicht massiert, schütterer noch tiefer, grosse Flächen. Fischer und Seeleute sagen: das Meer "blüht". Ferner bilden die Planktonmassen breite, mächtige "Ströme", wie sie die Walfänger nennen, von hunderten Kilometer Länge.

Die Mächtigkeit dieser Kryll-Vorkommen, über die sich die Walfänger, meist Norweger, gerne ausschweigen, mag einigen beglaubigten Beispielen entnommen werden. Der berühmte Entdecker Scoresby, ein sehr erfahrener Walfischfänger, schätzte in einem seiner Schiffstagebücher ein Kryllfeld, durch das er segelte, auf 20 000 bis 30 000 "squaremiles", entsprechend 70 000 bis über 100 000 Quadratkilometer. Ein Kapitän gibt an, dass er östlich von Labrador durch einen Kryllstrom gefahren sei, den er auf 30 Seemeilen (56 km) Breite schätzte und, seinen Kurs einhaltend, in 120 Seemeilen (225 km) Länge durchfuhr. Die Längedes Kryllstromes selber blieb ihm unbekannt. Das Wasser in diesem Strom war so dicht mit Kryll bevölkert, dass die Schiffsschraube "wie in Butter" arbeitete.

Von der Ostküste Islands 200 bis 300 Seemeilen (370 bis 560 km) gegen Osten und 2 bis 2 1/2 Breitengrade in der Nord-Süd-Richtung (220 bis 275 km) "blüht" das Meer jährlich von Ende April/Erste Tage Mai bis Ende Mai/Anfang Juni. Das Oberflächenwasser nimmt dann von der Gruppe 1) nach meiner Bezeichnung (einem roten "Wasserfloh" von 4 mm Durchmesser "calanus finmarchicus") eine rötliche Farbe anstatt seiner blaugrünen an. Ende Mai zieht dann die junge Generation von Island als Kryllströme mit den Meeresströmungen und der Drift in der Richtung der Faröer gegen Norwegen (daher der dortige Fischreichtum) und um das Nordkap herum an die lappländische Küste und inden Barentssee, wo de

Ammoniakwerk Merseburg

Gesellschaft mit beschränkter Haftung

U.S.S.B.S.
Team 46
LEUNA

Box 1 II-41a

Firma:

Ort:

Telegramm:

Branche:

Bemerkungen:

Vortrag Dir. Dr. v. Staden
anlässlich der Organischen-Sitzung
am 22.9.43

Firma:

OX
U.S.S.B.S. Team 46
LEUNA
II-41a

Image 0882

Schriftstücke dürfen aus dem Hefen



USSBS
TEAM 46
LEUNIA
Box #1
IT-42a

**WAR ECONOMY LABEL
RE-USE OF ENVELOPES**

**IONY LABEL
ENVELOPES**

To Fasten. Fold this label along the dotted line. Affix it to the envelope to seal it and cover the old address (or address panel) and post mark.

To Fasten. Fold this label along the dotted line. Affix it to the envelope to seal it and cover the old address (or address panel) and post mark.

Open by slitting along this edge.

Headquarters
Services of Supply
European Theater of Operations
United States Army

Penalty for Private
use to avoid pay-
ment of Postage
\$300

Penalty for Private
use to avoid pay-
ment of Postage
\$300