

TITLE PAGE

4. **Synthese flüssiger Kohlenwasserstoffe aus Kohlenoxyd-
Wasserstoff-Gemischen.**

A synthesis of fluid hydrocarbon produced from
mixtures of carbon monoxide and hydrogen.

Frame Nos. 272 - 370

11. November 1938 Po/Po

193

[Handwritten signature]
202

Synthese flüssiger
Kohlenwasserstoffe aus Kohlenoxyd-
Wasserstoff-Gemischen

Bericht über den ersten Erfahrungs-Austausch

Die Besprechungen und Besichtigungen fanden statt in der Zeit
vom 25. Oktober 1938 bis 7. November 1938 in Ludwigshafen,
Duisburg, Oberhausen - Holten und Leuna.

Vertreten waren folgende Firmen:

- Kellogg Co., New York,
- Standard Oil Company of New Jersey,
- N. V. de Bataafsche Petroleum Mij.,
Den Haag,
- International Hydrogenation Engi-
neering and Chemical Co., Haag,
- I. G. Farbenindustrie A.G.,
- Ruhrchemie A.-G., Oberhausen-Holten
- Ruhrbenzin A.-G., " " x)

x) Tagungsprogramm siehe Anlage I.
Teilnehmerverzeichnis " II.

Inhaltsverzeichnis.

	Seite
I. Gegenwärtiger technischer Stand des Fischer-Tropsch-Ruhrchemie-Verfahrens bei der Ruhrchemie bzw. der Ruhrbenzin A.G.	3
A. Synthese	3
B. Katalysatorherstellung	17
C. Katalysatorreduktion	25
D. Gasreinigung	25
E. Gesamt-Anlage	29
F. Ergänzende Kalkulationsunterlagen	31
II. Arbeiten der I. G. auf dem Synthesegbiet	35
A. Kontaktversuche Ammoniaklaboratorium Oppau (Wietzel, Scheuermann, Meisenheimer)	35
B. Technische Versuche in flüssiger Phase in Oppau und Leuna (Winkler, Duftschmidt)	39
C. Halbtechnische Versuche in Leuna (Ober-Ing. Sabel)	45
D. Gasumwälzverfahren (Michael, Hochdruck)	51
III. Arbeiten der Kellogg auf dem Synthesegbiet	59
IV. Synthesegasherstellung	66
A. Oppauer Versuche (Schiller, Wietzel)	66
B. Leuna-Versuche im Cowper (Sabel)	69
C. Versuche und Kalkulationen der Kellogg Co. (Keith)	72
D. Erfahrungen der N.V. de Bataafische Petroleum Mij (van der Valk)	74
Anlage I: Tagungsprogramm	77
" II: Teilnehmerverzeichnis	79
" III: Aktennotiz Dr. Hübner (Anlage Holten)	80
" IV: Kohlenstoff- und Wärmebilanz der Normaldrucksynthese	82
" V: Kohlenstoff- und Wärmebilanz der Drucksynthese	84
" VI: Übersicht über laufende, analytische Kontrollarbeiten der Kontaktfabrik	86
" VII: Nachtrag zu Seite 39-44 Ölkreislaufverfahren	99